



中华人民共和国国家标准

GB/T 4698.23—202×

代替GB/T 4698.23—2017

海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第23部分：钯含量的测定 氯化亚锡-碘化钾分光光度法

Methods for chemical analysis of titanium sponge ,titanium and titanium alloys—

Part 23: Determination of palladium content—

Stannous chloride-potassium iodide spectrophotometry

(预审稿)

××××-××-××发布

××××-××-××实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会

发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 4698《海绵钛、钛及钛合金化学分析方法》的第23部分。GB/T 4698 已经发布了以下部分：

- 第1部分：铜量的测定 火焰原子吸收光谱法；
- 铁量的测定；
- 第3部分：硅量的测定 钼蓝分光光度法；
- 第4部分：锰量的测定 高碘酸盐分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法；
- 第5部分：钼量的测定 硫氰酸盐分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法；
- 第6部分：硼量的测定 姜黄素分光光度法和电感耦合等离子体质谱法；
- 第7部分：氧量、氮量的测定 惰气熔融-红外吸收/热导法和蒸馏分离-奈斯勒试剂分光光度法；
- 第8部分：铝量的测定 碱分离-EDTA 络合滴定法和电感耦合等离子体原子发射光谱法；
- 第9部分：锡量的测定 碘酸钾滴定法及电感耦合等离子体原子发射光谱法；
- 第10部分：铬含量的测定 硫酸亚铁铵滴定法；
- 第12部分：钒量的测定 硫酸亚铁铵滴定法和电感耦合等离子体原子发射光谱法；
- 第13部分：钨量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法；
- 碳量的测定；
- 氢量的测定；
- 第17部分：镁量的测定 火焰原子吸收光谱法；
- 第18部分：锡量的测定 火焰原子吸收光谱法；
- 第19部分：钼量的测定 硫氰酸盐示差分光光度法；
- 第21部分：锰、铬、镍、铝、钼、锡、钒、钇、铜和钨量的测定 原子发射光谱法；
- 第22部分：铈含量的测定 5-Br-PADAP 分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法；
- 第23部分：钡含量的测定 氯化亚锡-碘化钾分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法；
- 第24部分：镍量的测定 丁二酮肟分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法；
- 第25部分：氯含量的测定 氯化银分光光度法；
- 第26部分：钽和钨含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法；
- 第27部分：合金及杂质元素的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法；
- 第29部分：铝、碳、铬、铜、铁、锰、钼、镍、硅、锡、钒、钨含量的测定 光电直读光谱法。

本部分为 GB/T 4698 的第23部分。

本部分代替 GB/T 4698.23—2017《海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第23部分：钡量的测定 氯化亚锡-碘化钾分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法》。

本部分与 GB/T 4698.23—2017 相比主要变化如下：

- 测定范围由 0.05%~0.50%扩展至 0.01%~0.50%（见第1章，2017年版的第1章）；
- 删除了电感耦合等离子体原子发射光谱法（见2017年版第3章）；

GB/T 4698.23—202×

——修改了工作曲线的绘制（见第 8 章，2017 年版的第 2 章）；

——增加了“规范性引用文件”（见第 2 章）；

——增加了“术语和定义”（见第 3 章）。

请注意本部分的某些内容可能涉及专利。本部分的发布机构不承担识别专利的责任。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会（SAC/TC 243）归口。

本部分起草单位：西安汉唐分析检测有限公司、宝鸡钛业股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、金堆城钼业股份有限公司、陕西美鑫产业投资有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、遵义钛业股份有限公司、宁夏中色金航钛业有限公司、洛阳船舶材料研究所（中国船舶集团有限公司第七二五研究所）。

本部分主要起草人：

本部分及其所代替标准的历次版本发布情况为：

——1996年首次发布为GB/T 4698.23—1996；

——2017年第一次修订为GB/T 4698.23—2017；

——本次为第三次修订。

引 言

钛及钛合金具有比强度高、耐腐蚀、耐高温以及良好的综合工艺性能，在现代工业及科学技术领域内日益成为引人瞩目的材料，在航天、航空、石油、化工、轻工、冶金、机械、能源等众多部门得到广泛应用。为落实“国家标准化发展纲要”，深化标准化改革创新，优化存量标准结构，以着力提升标准质量效益，并统筹标准制定与实施，将 GB/T 4698.23—2017《海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第 23 部分：钽量的测定 氯化亚锡-碘化钾分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法》进行修订。

GB/T 4698《海绵钛、钛及钛合金化学分析方法》由 29 个部分组成。本文件为第 23 部分：

- 第 1 部分：铜量的测定 火焰原子吸收光谱法。目的在于确立铜含量的测定方法。
- 第 2 部分：铁量的测定。目的在于确立铁含量的测定方法。
- 第 3 部分：硅量的测定 钼蓝分光光度法。目的在于确立硅含量的测定方法。
- 第 4 部分：锰量的测定 高碘酸盐分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法。目的在于确立锰含量的测定方法。
- 第 5 部分：钼量的测定 硫氰酸盐分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法。目的在于确立钼含量的测定方法。
- 第 6 部分：硼量的测定 姜黄素分光光度法和电感耦合等离子体质谱法。目的在于确立硼含量的测定方法。
- 第 7 部分：氧量、氮量的测定 惰气熔融-红外吸收/热导法和蒸馏分离-奈斯勒试剂分光光度法。目的在于确立氧含量和氮含量的测定方法。
- 第 8 部分：铝量的测定 碱分离-EDTA 络合滴定法和电感耦合等离子体原子发射光谱法。目的在于确立铝含量的测定方法。
- 第 9 部分：锡量的测定 碘酸钾滴定法及电感耦合等离子体原子发射光谱法。目的在于确立锡含量的测定方法。
- 第 10 部分：铬含量的测定 硫酸亚铁铵滴定法。目的在于确立铬含量的测定方法。
- 第 12 部分：钒量的测定 硫酸亚铁铵滴定法和电感耦合等离子体原子发射光谱法。目的在于确立钒含量的测定方法。
- 第 13 部分：钴量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法。目的在于确立钴含量的测定方法。
- 第 14 部分：碳量的测定。目的在于确立碳含量的测定方法。
- 第 15 部分：氢量的测定。目的在于确立氢含量的测定方法。
- 第 17 部分：镁量的测定 火焰原子吸收光谱法。目的在于确立镁含量的测定方法。
- 第 18 部分：锡量的测定 火焰原子吸收光谱法。目的在于确立锡含量的测定方法。
- 第 19 部分：钼量的测定 硫氰酸盐示差分光光度法。目的在于确立钼含量的测定方法。
- 第 21 部分：锰、铬、镍、铝、钼、锡、钒、钇、铜和锆量的测定 原子发射光谱法。目的在于确立合金元素的测定方法。
- 第 22 部分：铌含量的测定 5-Br-PADAP 分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法。目的在于确立铌含量的测定方法。
- 第 23 部分：钽含量的测定 氯化亚锡-碘化钾分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法。目的在于确立钽含量的测定方法。
- 第 24 部分：镍量的测定 丁二酮肟分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法。目的在于确立镍含量的测定方法。
- 第 25 部分：氯含量的测定 氯化银分光光度法。目的在于确立氯含量的测定方法。

——第 26 部分：钽和钨含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法。目的在于确立钽和钨含量的测定方法。

——第 27 部分：合金及杂质元素的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法。目的在于确立合金及杂质元素含量的测定方法。

——第 29 部分：铝、碳、铬、铜、铁、锰、钼、镍、硅、锡、钒、锆含量的测定 光电直读光谱法。目的在于确立合金及杂质元素含量的测定方法。

本文件完善了钛及钛合金的生产产业链，对提高钛及钛合金产品质量、扩大应用领域、开拓产品市场具有重要意义。

海绵钛、钛及钛合金化学分析方法

第 23 部分：钪量的测定

氯化亚锡-碘化钾分光光度法

1 范围

本文件描述了氯化亚锡-碘化钾分光光度法测定海绵钛、钛及钛合金中钪含量的方法。
本文件适用于海绵钛、钛及钛合金中钪含量的测定。测定范围：0.010%~0.50%。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 17433 冶金产品化学分析基础术语
- GB/T 31981 钛及钛合金化学成分分析取制样方法

3 术语和定义

GB/T 17433 界定的术语和定义适用于本文件。

4 原理

试料用盐酸、氢氟酸及硝酸溶解，在丙酮存在下，钪与氯化亚锡-碘化钾形成蓝绿色络合物，于分光光度计波长 595 nm 处测量其吸光度，用工作曲线计算钪量。

5 试剂或材料

除非另有说明，在分析中仅使用确认为分析纯的试剂。

- 5.1 水，GB/T 6682，二级。
- 5.2 盐酸（ $\rho=1.19$ g/mL）。
- 5.3 氢氟酸（ $\rho=1.13$ g/mL）。
- 5.4 硝酸（ $\rho=1.42$ g/mL）。
- 5.5 盐酸（1+1）。
- 5.6 丙酮。
- 5.7 氯化亚锡溶液（300 g/L）：称取 45 g 氯化亚锡（ $\text{SnCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ）置于干燥的 250 mL 烧杯中，加入 30 mL 盐酸（5.2），低温加热至溶液澄清，冷却，用水稀释至 150 mL，混匀。用时现配。
- 5.8 碘化钾溶液（500 g/L），避光保存。

5.9 钯标准贮存溶液:称取 0.5000 g 金属钯 ($w_{Pd} \geq 99.99\%$) 于 250 mL 烧杯中, 加入 30 mL 王水, 加热溶解, 蒸干。加入 5 mL 盐酸 (5.2), 蒸干。再加入 30 mL 盐酸 (5.5), 加热溶解盐类, 冷却, 移入 1000 mL 容量瓶中, 用水稀释至刻度, 混匀。此溶液 1 mL 含 500 μg 钯。

5.10 钯标准溶液 A: 移取 2.00 mL 钯标准贮存溶液 (5.9) 于 100 mL 容量瓶中, 用水稀释至刻度, 混匀。此溶液 1 mL 含 10 μg 钯。

5.11 钯标准溶液 B: 移取 10.00 mL 钯标准贮存溶液 (5.9) 于 100 mL 容量瓶中, 用水稀释至刻度, 混匀。此溶液 1 mL 含 50 μg 钯。

6 仪器设备

分光光度计。

7 样品

取制样按照 GB/T 31981 的规定执行。

8 试验步骤

8.1 试料

称取 0.20 g 样品 (7), 精确至 0.0001 g。

8.2 空白试验

随同试料 (8.1) 做空白试验。

8.3 测定

8.3.1 将试料 (8.1) 置于 100 mL 聚四氟乙烯烧杯中, 加入 20 mL 盐酸 (5.5), 分次滴加氢氟酸 (5.3) 至 0.5 mL, 盖上表面皿, 低温加热溶解试料, 待溶解反应停止, 滴加硝酸 (5.4) 至溶液清亮并过量 1 滴~2 滴, 继续煮沸至试料完全溶解, 冷却。

8.3.2 补加 5 mL 盐酸 (5.5), 移入 100 mL 容量瓶中, 用水稀释至刻度, 混匀。空白试验溶液留作绘制工作曲线用。

8.3.3 移取 5.00 mL 试液于 25 mL 容量瓶中。

8.3.4 加入 1.5 mL 氯化亚锡溶液 (5.7)、10 mL 丙酮 (5.6), 混匀。加入 7 mL 碘化钾溶液 (5.8), 用水稀释至刻度, 混匀。放置 20 min。

8.3.5 将部分溶液移入对应厚度的比色皿中, 以钯质量为零的溶液为参比, 于波长 595 nm 处, 测量其吸光度, 从工作曲线上查出相应的钯量。

8.4 工作曲线的绘制

8.4.1 工作曲线I

移取 0 mL、0.10 mL、0.30 mL、0.60 mL、1.00 mL、1.50 mL、2.00 mL 钯标准溶液 A (5.10), 分别置于一组 25 mL 容量瓶中, 各加入 5.00 mL 空白试验溶液 (8.2), 以下按 8.3.4 进行。

将部分溶液移入 3 cm 比色皿中, 以钯质量为零的溶液为参比, 于波长 595 nm 处, 测量其吸光度。以钯量为横坐标, 吸光度为纵坐标绘制工作曲线 I。此曲线适用于 Pd 含量 0.010%~0.20% 样品的测定。

8.4.2 工作曲线II

移取 0 mL、0.20 mL、0.40 mL、0.60 mL、0.80 mL、1.00 mL 钯标准溶液 B (5.11)，分别置于一组 25 mL 容量瓶中，各加入 5.00 mL 空白试验溶液 (8.2)，以下按 8.3.4 进行。

将部分溶液移入 1 cm 比色皿中，以钯质量为零的溶液为参比，于波长 595 nm 处，测量其吸光度，以钯量为横坐标，吸光度为纵坐标绘制工作曲线 II。此曲线适用于 Pd 含量大于 0.20% 样品的测定。

9 试验数据处理

钯含量以钯的质量分数 w_{Pd} 计，按下式 (1) 计算：

$$w_{Pd} = \frac{m_1 \cdot V_0 \times 10^{-6}}{m_0 \cdot V_1} \times 100\% \dots\dots\dots (1)$$

式中：

m_1 ——从工作曲线上查得的钯量，单位为微克 (μg)；

V_0 ——试液总体积，单位为毫升 (mL)；

V_1 ——分取试液体积，单位为毫升 (mL)；

m_0 ——试料的质量，单位为克 (g)。

计算结果表示至小数点后第三位，数值修约按 GB/T 8170 的规定执行。

10 精密度

10.1 重复性

在重复性条件下获得的两次独立测试结果的测定值，在表1给出的平均值范围内，两个测试结果的绝对差值不超过重复性限 (r)，超过重复性限 (r) 的情况不超过5%，重复性限 (r) 按表1数据采用线性内插法或外延法求得。精密度试验原始数据参见附录A。

表 1 重复性限

$w_{Pd}/\%$	0.024	0.067	0.135	0.299	0.449
$r/\%$					

10.2 再现性

在再现性条件下获得的两次独立测试结果的测定值，在表2给出的平均值范围内，两个测试结果的绝对差值不超过再现性限 (R)，超过再现性限 (R) 的情况不超过5%，再现性限 (R) 按表2数据采用线性内插法或外延法求得。精密度试验原始数据参见附录A。

表 2 再现性限

$w_{Pd}/\%$	0.024	0.067	0.135	0.299	0.449
$R/\%$					

11 试验报告

试验报告至少给出以下内容：

——试验对象；

——本文件编号；

GB/T 4698.23—202×

- 分析结果及其表示；
- 与基本分析步骤的差异；
- 测定中观察到的异常现象；
- 试验日期。

