

全国有色金属 标准化技术委员会

有色标委[2025]53 号

关于召开《铜加工企业温室气体排放核算与报告要求》等 7 项重金属 标准工作会议及重点方法标准宣贯会的通知

各相关单位：

根据国家标准化管理委员会、中国有色金属工业协会下达的有关标准制修订计划的要求，结合工作需要，兹定于 2025 年 7 月 28 日~31 日在江西省鹰潭市召开《铜加工企业温室气体排放核算与报告要求》等 7 项重金属标准工作会议及重点方法标准的宣贯会。

现将会议各项内容通知如下：

一、会议内容

（一）7 月 28 日，全天报到。

（二）7 月 29、30 日，标准工作会议及重点方法标准的宣贯会。

会议将对《铜加工企业温室气体排放核算与报告要求》等 7 项重金属标准进行预审；会议将对 YS/T 864-2024《铜及铜合金板带箔材表面清洁度检验方法》等 7 项重点方法标准进行宣贯；会议将铜加工行业绿色工厂建设指南，包括管材、棒型线和板带箔部分进行研讨。

（三）7 月 31 日，早餐后返程。

请全国有色标委会以及重金属分标委会委员参加会议；请以上项目负责起草单位的编制组人员、参加起草单位的有关人员携带相关资料参加会议；请相关单位、用户单位及第三方机构代表参加会议。

二、报到地点及乘车路线

1、报到时间：2025 年 7 月 28 日全天。

2、报到地点：鹰潭沁庐豪生酒店（江西省鹰潭市月湖区交通街道站江路12号）。

3、乘车路线：

①鹰潭站：A）乘出租车约2公里，约10元。B）步行273米至火车站公交站点，乘坐1路（梅树园方向）至江西银行站，随后步行259米可达。

②鹰潭北站：A）乘坐出租车约9公里，约25元。B）步行193米至火车站公交站，乘坐23路（火车站方向）至江西银行时代广场站，步行200米可达。

③昌北国际机场：在昌北国际机场站乘坐机场大巴鹰潭线（营运时间9:50-20:00）至鹰潭汽车站，同站换乘，乘坐6路（万福新城方向）至鹰潭沁庐豪生酒店，步行100米可达。

三、联系方式

标委会会务组：010-62257692（缴费、发票）、meeting@cnsmq.com;

重金属分标委会秘书处：010-62423606、tc243sc2@cnsmq.com;

酒店总机：0701-6626666。

四、会议资料

请负责起草单位于7月21日前将相关标准稿件（包括编制说明）发送至重金属分标委会秘书处邮箱，由秘书处挂网征求意见、相关单位可在有色金属标准信息网（www.cnsmq.com）“标准制定工作站”栏目下载会议资料。

五、会务工作

会议期间食宿统一安排，住宿费自理。

六、报名与缴费

请参会代表务必于2025年7月21日前登陆有色金属会议网在线报名系统（<http://www.ysmeeting.net/>）注册，并完善个人信息、住房需求及单位发票信息后报名。现发票统一为电子发票，报名时请确认电子邮箱准

确，以便接收发票。

本次会议收取会议费 900 元/人。为有效保障会议用房的安排和会议资料的准备，7 月 21 日之后及现场缴费收取 1200 元/人（单位汇款请注明：“7 月鹰潭，参会代表姓名”；个人汇款请注明：“7 月鹰潭，单位简称，参会代表姓名”）。

汇款账户信息如下：

收款单位：有色金属技术经济研究院有限责任公司

开 户 行：中国光大银行北京中关村支行

账 号：0875 0812 0100 3010 18526

附件：重金属分标委会预审标准项目及宣贯项目清单



附件：

宣贯和预审的标准项目

序号	标准项目名称	项目计划编号	起草单位及相关单位	备注
标准宣贯： 1. 《铜及铜合金力学性能试验试样加工方法》（YS/T 815-2025） 2. 《铜及铜合金板带箔材表面清洁度检验方法》（YS/T 864-2024） 3. 《铜及铜合金板带箔材 残余应力检验方法 蚀刻分条法》（YS/T 1678-2023） 4. 《铜及铜合金带材弹性弯曲极限试验方法》（YS/T 1719-2024） 5. 《铜及铜合金带箔材弯曲试验方法》（2022-1716T-YS，已报批） 6. 《铜合金弹性带材平面弯曲疲劳试验方法》（GB/T 43354-2023）				
研讨铜加工行业绿色工厂建设指南，包括管材、棒型线和板带箔部分。				
1	铜加工企业温室气体排放核算与报告要求	中色协科字[2025]23 号 2025-021-T/CNIA	中铝洛阳铜加工有限公司、中铜华中铜业有限公司、浙江海亮股份有限公司、宁波兴业盛泰集团有限公司、宁波金田铜业有限公司、广东龙丰精密铜管有限公司、福建紫金铜业有限公司、广东精艺金属股份有限公司	预审
2	温室气体 产品碳足迹量化方法与要求 铜加工产品	中色协科字[2025]23 号 2025-022-T/CNIA	宁波金田铜业（集团）股份有限公司、宁波博威合金材料股份有限公司、宁波长振铜业有限公司、浙江海亮股份有限公司、中铝洛阳铜加工有限公司、广东龙丰精密铜管有限公司、江西金品铜业科技有限公司、安徽鑫科新材料股份有限公司、中南大学、上海易碳数字科技有限公司、江西耐乐铜业有限公司、鹰潭市检验检测认证院（国家铜及铜产品质量检验检测中心）、广东精艺金属股份有限公司、江西铜业股份有限公司	预审
3	温室气体 产品碳足迹量化方法与要求 电解铜箔	中色协科字[2025]23 号 2025-023-T/CNIA	江西省江铜铜箔科技有限公司、铜陵有色金属集团股份有限公司、江西铜业股份有限公司、安徽铜冠铜箔集团股份有限公司、江西省鑫铂锐科技有限公司、鹰潭市检验检测认证院。	预审
4	铜及铜合金化学分析方法 第 6 部分：铋含量的测定	待下计划（已任务落实）	中铝洛阳铜加工有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、江西铜业股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、山东中金岭南股份有限公司、广东省科	预审

序号	标准项目名称	项目计划编号	起草单位及相关单位	备注
			学院工业分析检测中心、铜陵有色金属集团控股有限公司、洛阳船舶材料研究所、浙江省冶金产品质量检验站有限公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、厦门双瑞材料研究院	
5	铜及铜合金化学分析方法 第 10 部分：锡含量的测定	待下计划（已任务落实）	中铝洛阳铜加工有限公司、白银有色西北铜加工有限公司、北矿检测技术股份有限公司、山东中金岭南股份有限公司、国家铜铅锌及制品质量监督检验中心、铜陵有色金属集团控股有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、紫金矿业集团股份有限公司、洛阳船舶材料研究所、浙江省冶金产品质量检验站有限公司、大冶有色金属有限责任公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、厦门双瑞材料研究院有限公司、聊城市产品质量监督检验所、浙江灿根智能科技股份有限公司	预审
6	铜及铜合金化学分析方法 第 18 部分：镁含量的测定	待下计划（已任务落实）	中铝沈阳有色金属加工有限公司、中铝洛阳铜加工有限公司、荆门市格林美新材料有限公司、山东中金岭南铜业有限责任公司、江西铜业股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、铜陵有色金属集团控股有限公司、中国船舶集团有限公司第七二五研究所（洛阳船舶材料研究所）、厦门双瑞材料研究院、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、安徽国家铜铅锌质检中心、大冶有色设计研究院有限公司、浙江灿根智能科技股份有限公司	预审
7	铜及铜合金化学分析方法 第 21 部分：钛含量的测定	待下计划（已任务落实）	中铝洛阳铜加工有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、北矿检测技术股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、山东中金岭南股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、浙江省冶金产品质量检验站有限公司、洛阳船舶材料研究所、中铝沈阳有色金属加工有限公司、宁波博威合金材料股份有限公司、大冶有色金属有限责任公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、厦门双瑞材料研究院有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、聊城市产品质量监督检验所、酒泉钢铁（集团）有限责任公司、陕西斯瑞扶风先进铜合金有限公司	预审

