标准征求意见稿意见汇总处理表

标准项目名称：镍基碳化钨耐磨焊条 承办人：余伟 共2页 第1页

标准项目负责起草单位：自贡长城表面工程技术有限公司 电话：15808216686

2024年12月 日填写

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章条编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 1 | 封面 | 产品的英文翻译增英文“耐磨” | 哈焊所 | 采纳 |  |
| 2 | 第2章 | 补充粗晶碳化钨总碳的分析方法 | 标委会 | 采纳 |  |
| 3 | 第4章 | 增加牌号标识代码和分类 | 重庆有研重冶 | 采纳 |  |
| 4 | 第5章 | 增加焊条原料要求 | 北京钢研高纳 | 采纳 |  |
| 5 | 第5章 | 增加焊条尺寸的偏差 | 标委会 | 采纳 |  |
| 6 | 第5章 | “硬质颗粒”前后表述一致 | 标委会 | 采纳 |  |
| 7 | 第5章 | “颗粒尺寸”改为“颗粒粒度” | 株洲硬质合金 | 采纳 |  |
|  | 第5章 | 表4中去掉“目”的表述 | 标委会 | 采纳 |  |
|  | 第5章 | “占比50%～70%”增加“质量分数” | 株洲硬质合金 | 采纳 |  |
| 8 | 第7章 | 增加焊层熔覆层制样要求，附录A | 标委会 | 采纳 |  |
| 9 | 第8章 | 贮存时间由1年改为2年 | 西安赛隆 | 采纳 |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 15 | / | 无意见 |  | / |  |
| 16 | / | 无意见 |  | / |  |
| 17 | / | 无意见 |  | / |  |
| 18 | / | 无意见 |  | / |  |
| 19 | / | 无意见 |  |  |  |
| 20 | / | 无意见 |  |  |  |

说明：

（1）发送《征求意见稿》的单位数：22个；

（2）收到《征求意见稿》后，回函的单位数： 个；

（3）收到《征求意见稿》后，回函并有建议或意见的单位数： 个；

（4）没有回函的单位数：0个。