附件2：

重金属分标委会审定、预审和讨论的标准项目

| **序号** | **标准项目名称** | **项目计划编号** | **起草单位及相关单位** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 第一组 | | | | |
|  | 锌合金瓦片 | 工信厅科函〔2024〕352号[2024-1054T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241054TYS) | 苏州市祥冠合金研究院有限公司、安徽九华新材料股份有限公司、中建方圆华东城市开发建设有限公司、苏州墁道金属材料科技有限公司 | 审定 |
|  | 高纯钴阳极 | 工信厅科函〔2024〕352号[2024-1052T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241052TYS) | 有研亿金新材料有限公司、有研亿金新材料(山东)有限公司、有色 金属技术经济研究院有限责任公司 | 审定 |
|  | 超细晶磷青铜带箔材 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2007T-YS | 宁波博威合金板带有限公司、安徽楚江高精铜带有限公司、中铝洛阳铜加工有限公司、浙江惟精新材料股份有限公司、宁波金田铜业（集团）股份有限公司、福建紫金铜业有限公司 | 审定 |
|  | 接触器用碲铜板材 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2008T-YS | 沈阳有色金属研究所有限公司、宁波金田铜业（集团）股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司 | 审定 |
|  | 铜铟镓合金粉 | 工信厅科函〔2024〕503号  2024-2009T-YS | 广东先导稀材股份有限公司、成都中建材光电材料有限公司、先  导薄膜材料（广东）有限公司 | 审定 |
|  | 双金属复合带 | 工信厅科函〔2024〕352号[2024-1053T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241053TYS) | 浙江惟精新材料股份有限公司、深圳中金岭南新材料有限公司、浙江松发材料有限公司、瓯锟科技温州有限公司等 | 预审 |
|  | 铜及铜合金无缝管材外形尺寸及允许偏差 | 国标委发〔2024〕44 号20243026-T-610 | 中铝洛阳铜加工有限公司、浙江海亮股份有限公司、广东龙丰精密铜管有限公司、桂林漓佳金属有限责任公司、江阴和宏精工科技有限公司、青岛宏泰铜业有限公司、常熟中佳新材料有限公司 | 预审 |
|  | 铜及铜合金板带材拉伸应力松弛试验方法 | 工信厅科函〔2024〕18号2024-0396T-YS | 中铝洛阳铜加工有限公司、河南科技大学、中铝科学技术研究院、安徽鑫科铜业有限公司、聊城市产品质量监督检验所、山东时代兴为科技服务有限公司、鹰潭检验检测认证院、江西金品铜业科技有限公司、山西北铜新材料科技有限公司 | 预审 |
| 第二组 | | | | |
|  | 镍合金化学分析方法 第11部分：硅、锰、磷、铬、镍、铜、钼、钴、铁、铝、钒、钛、钨和铌含量的测定 X射线荧光光谱法（常规法） | 国标委发〔2024〕32号20242393-T-610 | 酒泉钢铁（集团）有限责任公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、上海有色金属工业技术检测中心有限公司、国标(北京)检验认证有限公司、钢研纳克检测技术股份有限公司、中国科学院金属研究所、广东腐蚀科学与技术创新研究院、金川集团股份有限公司、广东华鳌合金新材料有限公司、山西太钢不锈钢股份有限公司、国合通用(青岛)测试评价有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、西安汉唐分析检测有限公司等 | 审定 |
|  | 钴化学分析方法 第 20部分：氧、氮、氢含量的测定 脉冲惰性气体熔融-热导法/红外法 | 工信厅科函〔2024〕18号2024-0391T-YS | 金川集团股份有限公司、有研亿金新材料有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、格林美股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、河北河钢材料技术研究院有限公司、甘肃宏基检测有限公司、美资力可仪器（上海）有限公司 | 审定 |
|  | 镍钴锰三元前驱体化学分析方法 第 3 部分：镍、钴、锰含量的测定 | 工信厅科函〔2024〕18号2024-0393T-YS | 金川集团股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、南通金通储能动力新材料有限公司、湖南中伟新能源科技有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、江西赣锋锂业股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、格林美股份有限公司 | 审定 |
|  | 镍钴锰三元前驱体化学分析方法 第 7 部分：氟含量的测定 离子选择电极法 | 工信厅科函〔2024〕18号2024-0394T-YS | 广东邦普循环科技有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、南通金通储能动力新材料有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、金川集团股份有限公司、格林美股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、江西赣锋锂业股份有限公司、梅特勒托利多科技（中国）有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、青岛盛瀚色谱技术有限公司 | 审定 |
|  | 镍精矿化学分析方法 第2部分：铜、锌、镉、铬、铅、 钴含量的测定 火焰原子吸 收光谱法 | 工信厅科函〔2024〕352号[2024-1219T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241219TYS) | 金川集团股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、山西北方铜业有限公司、北矿检测技术股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、湖南省分析测试中心有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、云南省产品质量监督检验研究院、防城港市东途矿产检测有限公司、阳新弘盛铜业有限公司 | 审定 |
|  | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第7部分：钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法 | 工信厅科函〔2024〕352号[2024-1220T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241220TYS) | 北矿检测技术股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司、昆明冶金研究院有限公司、江西铜业股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、湖南省分析测试中心有限公司、河南中原黄金冶炼厂有限责任公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、中国检验认证集团广西有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、云南铜业股份有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司 | 审定 |
|  | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第8部分：氟含量的测定 离子选择电极法和离子色谱法 | 工信厅科函〔2024〕352号[2024-1221T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241221TYS) | 连云港海关综合技术中心、天津海关化矿金属材料检测中心、山东中金岭南铜业有限责任公司、张家港海关综合技术中心、山东恒邦冶炼股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、山西北方铜业有限公司、防城海关综合技术服务中心、河南中原黄金冶炼厂有限责任公司、中华人民共和国鲅鱼圈海关、江西铜业股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、中国检验认证集团广西有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、云南铜业股份有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、江铜国兴（烟台）铜业有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、云南锡业矿冶检测中心有限公司、南通海关综合技术中心、青岛盛瀚色谱技术有限公司 | 审定 |
|  | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第9部分：砷含量的测定 氢化物发生原子荧光光谱法和溴酸钾滴定法 | 工信厅科函〔2024〕352号[2024-1222T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241222TYS) | 广东省科学院工业分析检测中心、连云港海关综合技术中心、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、云南铜业股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、山东中金岭南铜业有限责任公司、中国检验认证集团广西有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、江西铜业股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、湖南白银股份有限公司、济源市万洋冶炼（集团）有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、湖北省地质局第一地质大队、云南省产品质量监督检验研究院、河南中原黄金冶炼厂有限责任公司、云南锡业矿冶检测中心有限公司 | 审定 |
|  | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第10部分：金、银、钼、砷、钨、铋、镓、锗、铟、硒、碲和铊含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函〔2024〕352号[2024-1223T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241223TYS) | 北矿检测技术股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司、湖南水口山有色金属集团有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、江西铜业股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、湖北省地质局第一地质大队、济源市万洋冶炼（集团）有限公司、湖南白银股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司 | 审定 |
|  | 铜阳极泥化学分析方法 第12部分：砷、铋、铁、镍、铅、锑、硒、碲和钡含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2024〕352号[2024-1224T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241224TYS) | 铜陵有色金属集团控股有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、江西铜业股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、山东中金岭南铜业有限责任公司、北矿检测技术股份有限公司、山西北方铜业有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、云南铜业股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司、金川集团股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、河南中原黄金冶炼厂有限责任公司、昆明冶金研究院有限公司、江铜国兴（烟台）铜业有限公司、云南铜业股份有限公司西南铜业分公司、阳新弘盛铜业有限公司、济源市万洋冶炼（集团）有限公司、湖北省地质局第一地质大队、云南锡业矿冶检测中心有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司 | 审定 |
|  | 硫酸镍、硫酸钴化学分析方法 总有机碳含量的测定 燃烧氧化-红外吸收光谱法 | 中色协科字〔2024〕17号2024-007-T/CNIA | 金川集团股份有限公司、甘肃精普检测科技有限公司、浙江华友钴业有限公司、德国耶拿分析仪器有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司 | 审定 |
| 第三组 | | | | |
|  | 锌锭 | 国标委发〔2024〕44号20242996-T-610 | 葫芦岛锌业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、株洲冶炼集团股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、云南驰宏锌锗股份有限公司、河南豫光锌业有限公司、云南锡业股份有限公司、广西国华计量检测有限公司河池分公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司丹霞冶炼厂、陕西东岭冶炼有限公司、安徽九华新材料股份有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、紫金矿业集团股份有限公司 | 审定 |
|  | 回收铅及铅合金原料 | 国标委发〔2024〕44号20243054-T-610 | 河南豫光金铅股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、湖北金洋冶金股份有限公司、济源市万洋冶炼（集团）有限公司等 | 审定 |
|  | 回收锌及锌合金原料 | 国标委发〔2024〕44号20243053-T-610 | 深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、有色金属技术经济研究院有限责任公司、葫芦岛锌业股份有限公司等 | 审定 |
|  | 铅锌冶炼水淬渣化学分析方法 多元素的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2023〕291号2023-1437T-YS | 深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、河南豫光金铅股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、大冶有色设计院有限公司、长沙矿冶检测技术有限责任公司、江西铜业铅锌金属有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、紫金铜业有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、防城港市东途矿产检测有限公司、郴州市商品质量监督检验所、云南驰宏锌锗股份有限公司、水口山有色金属有限责任公司 | 审定 |
|  | 高硫渣化学分析方法 第 3 部分：锌、铅、铜、铁、砷、镉、钙和镁含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱 法 | 工信厅科函〔2024〕18号2024-0390T-YS | 云南驰宏锌锗股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、云南云铜锌业股份有限公司、山西北方铜业有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、大冶有色设计研究院有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、湖南省遥感地质调查监测所、安徽铜冠有色金属（池州）有限责任公司 | 预审 |
|  | 湿法炼锌浸出液化学分析方法 第3部分：砷、锑含量的测定 原子荧光光谱法 | 工信厅科函〔2024〕18号2024-0395T-YS | 江西铜业铅锌金属有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、安徽铜冠有色金属（池州）有限责任公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、福建紫金矿冶检测技术有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、山西北方铜业有限公司、北矿检测技术股份有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、紫金铜业有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司 | 预审 |
|  | 铅锌矿石中磁铁矿含量的测定 淘洗分离法 | 中色协科字〔2024〕92号2024-052-T/CNIA | 云南驰宏锌锗股份有限公司、青海鸿鑫矿业有限公司、昆明冶金研究院有限公司、中国铜业股份有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、矿冶科技集团有限公司 | 预审 |
|  | 有色冶金烟气二氧化硫电化学回收单质硫技术规范 | 中色协科字〔2024〕92号2024-058-T/CNIA | 中南大学、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂等 | 预审 |
|  | 氧压浸出炼锌熔硫副产品硫锌富集物 | 中色协科字〔2025〕23号2025-014-T/CNIA | 云南驰宏锌锗股份有限公司、呼伦贝尔驰宏矿业有限公司、云南驰宏资源综合利用有限公司、昆明有色冶金设计研究院股份公司、昆明有色冶金设计研究院、昆明理工大学、东北大学 | 讨论 |
|  | 选矿药剂 铜萃取剂 | 中色协科字〔2025〕23号2025-018-T/CNIA | 紫金矿业集团股份有限公司、福建紫金矿冶测试技术有限公司、福建紫金龙立化学有限公司等 | 讨论 |