附件3：

粉末冶金分标委会审定、预审和讨论的标准项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **标准项目名称** | **项目计划编号** | **起草单位及相关单位** | **备注** |
|  | 镍基碳化钨耐磨焊条 | 工信厅科函〔2024〕317号2024-0930T-YS | 自贡长城表面工程技术有限公司、[洛阳金鹭硬质合金工具有限公司](http://www.baidu.com/link?url=VoWfpCF8anVeyegpmthxO2Oal4SQSaVBG7NytGd6SBc7cirJL-U53f-GJrJ88MkQ)、中石化江钻石油机械有限公司、上海铸宇材料科技有限公司 | 审定 |
|  | 热喷涂用铝青铜合金粉末 | 工信厅科函〔2024〕317号2024-0932T-YS | 矿冶科技集团有限公司、北矿新材科技有限公司、北京有研粉末新材料研究院有限公司 | 审定 |
|  | 无定形硼粉 第2部分：水溶性硼含量的测定 | 工信厅科〔2024〕18号2024-0398T-YS | 北矿新材科技有限公司、矿冶科技集团有限公司、北矿检测技术有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司 | 预审 |
|  | 无定形硼粉 第3部分：过氧化氢不溶物含量的测定 | 工信厅科〔2024〕18号2024-0399T-YS | 北矿新材科技有限公司、矿冶科技集团有限公司、北矿检测技术有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司 | 预审 |
|  | 金属基封严复合粉末中聚苯酯含量的测定 重量法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2120T-YS | 北矿新材科技有限公司、矿冶科技集团有限公司、北矿检测技术有限公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司 | 预审 |
|  | 镍基合金粉化学分析方法 第 10 部分：痕量杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2121T-YS | 国标（北京）检验认证有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、有研亿金新材料有限公司、西部超导材料科技股份有限公司、钢研纳克检测技术股份有限公司、中铝材料应用研究院有限公司、安捷伦科技（中国）有限公司 | 预审 |
|  | 冷镦冷冲模具用硬质合金毛坯 | 工信厅科函〔2024〕191号2024-0640T-YS | 株洲硬质合金集团有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、九江金鹭硬质合金有限公司、浙江恒成硬质合金有限公司 | 预审 |
|  | 硬质合金直线往复磨损试验方法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2123T-YS | 株洲硬质合金集团有限公司、国合通用测试评价认证股份公司、成都美奢锐新材料有限公司、浙江德威硬质合金制造有限公司、中南大学等 | 讨论 |