标准征求意见稿意见汇总处理表

标准项目名称：硬质合金 硬质涂层厚度测定：X射线荧光光谱法 承办人：谢慧芳 共1页 第1页

标准项目负责起草单位：赣州澳克泰工具技术有限公司 电话：15297743743 2025年4月23日填写

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章条编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 1 | 前言 | “规则”修改为“规定” | 全国有色金属标准化技术委员会 | 采纳 |  |
| 2 | 1 | “测量”修改为“测定” | 钢铁研究总院有限公司 | 采纳 |  |
| 3 | 2 | 增加了规范性引用文件“GB/T 16597 冶金产品分析方法 X射线荧光光谱法通则” | 江西理工大学 | 采纳 |  |
| 4 | 3.1 | 增加“注：准样块与待测样品在化学组成、物理性能等方面的要求一致，且涂层厚度具有适当的梯度，并能涵盖测定范围” | 国标（北京）检验认证有限公司 | 采纳 |  |
| 5 | 5.2 | “1000倍及以上金相显微镜或其他倍率合适并能进行观察和测量的一起，要求精度达到0.1μm，并配备标准测微尺，符合计量检定要求”修改为“金相显微镜或扫描电镜：放大倍数不小于1000倍，精度达到0.1μm，符合计量检定要求” | 江西省钨与稀土产品质量监督检验中心 | 采纳 |  |
| 6 | 6.3 | “校准样块厚度测量应满足GB/T 36591-2018的要求”修改为“校准样块厚度的测定按GB/T 36591-2018中6.1的规定进行” | 有色金属技术经济研究院 | 采纳 |  |
| 7 | 8.5 | “试样的测量”修改为“测定” | 广东省科学院新材料研究所 | 采纳 |  |
| 8 | 8.2 | “输入校准样块厚度的标准值”修改为“输入各校准样块厚度值” | 自贡硬质合金有限责任公司 | 采纳 |  |
| 9 | 8.5 | “工作条件”修改为“校准曲线” | 赣州有色冶金研究所有限公司 | 采纳 |  |
| 10 | 8.6 | 增加了“测试结果：将3次测定结果取平均值，作为最终结果，用μm表示，结果保留2位小数” | 厦门钨业股份有限公司 | 采纳 |  |
| 11 | 10 | “结果表示”修改为“试验数据处理” | 深圳市中金岭南有色金属股份有限公司 | 采纳 |  |
| 12 | 11 | “测试报告”修改为“试验报告” | 北京钢研高纳科技股份有限公司 | 采纳 |  |
| 13 | 11 | 增加了符号“；” | 株洲硬质合金集团有限公司 | 采纳 |  |
| 14 |  | 无意见 | 广东邦普循环科技有限公司 | 采纳 |  |
| 15 |  | 无意见 | 西部宝德科技股份有限公司 | 采纳 |  |
| 16 |  | 无意见 | 北京钢研高纳科技股份有限公司 | 采纳 |  |

说明：

（1）发送“征求意见稿”的单位数：16个。

（2）收到“征求意见稿”后，回函的单位数：16个。

（3）收到“征求意见稿”后，回函并有建议或意见的单位数：13个。

（4）没有回函的单位数：0个。