**标准征求意见稿意见汇总处理表**

标准项目名称：金属粉末（不包括硬质合金用粉） 与成型和烧结有联系的尺寸变化 共1页 第1页

标准项目负责起草单位：西部宝德科技股份有限公司 承办人：李荣 电话：029-86962216

 2025年5月13日填写

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 对应章节号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 1 | 前言 | 调整主要技术变化表述顺序及表述用语，将g）“原理”调整到首位，统一表述为“更改了……”、“增加了……”、“删除了……”，  | 西安欧中材料科技股份有限公司 | 采纳 |  |
| 2 | 前言 | 删除f）“增加了3“术语和定义”” | 北京有研粉末新材料研究院有限公司 | 采纳 |  |
| 3 | 前言 | 删除编辑性修改“删除了国际标准的前言” | 西安赛隆增材技术股份有限公司 | 采纳 |  |
| 4 | 前言 | 删除编辑性修改“部分章节增加编号” | 广东省科学院新材料研究所 | 采纳 |  |
| 5 | 2 | 增加ISO 2740等同采用的国家标准及注释 | 矿冶科技集团有限公司 | 采纳 |  |
| 6 | 5 | 按照GB/T 1.1-2020调整5.1～5.3格式 | 深圳市注成科技股份有限公司 | 采纳 |  |
| 7 | 6 | 按照GB/T 1.1-2020修改表1字体为小五号 | 厦门金鹭硬质合金有限公司 | 采纳 |  |
| 8 | 7 | 重新绘制图1～图3，并将图中“说明”增加序号 | 株洲硬质合金集团有限公司 | 采纳 |  |
| 9 | 7.1 | 将“依照ISO 2740”更改为“按照ISO 2740” | 天津铸金科技开发股份有限公司 | 采纳 |  |
| 10 | 7.3 | 更改为“天平量程应大于100g，精度为0.001g” | 北矿新材科技有限公司 | 采纳 |  |
| 11 | 7.4 | 更改为“千分尺或其他适宜的量具，用于测量压坯和模具的尺寸，精度为0.005g” | 中南大学 | 采纳 |  |
| 12 | 8 | 将“试验和参照粉末”更改为“试验粉末和参照粉末” | 国合通用（青岛）测试评价有限公司 | 采纳 |  |
| 13 | 9.1 | 将“建议试样厚度应不小于5mm”修改为“建议试样厚度宜不小于5mm” | 广东省科学院工业分析检测中心 | 采纳 |  |
| 14 | 9.2 | 将“测量模腔尺寸”修改为“在未加载的情况下测量模腔的试验尺寸” | 厦门钨业股份有限公司 | 采纳 |  |
| 15 | 附录A | 重新校对翻译内容 | 有色金属技术经济研究院有限责任公司 | 采纳 |  |
| 16 | 标准全文 | 参编单位重新校对翻译内容 | 国标（北京）检验认证有限公司 | 采纳 |  |
| 17 | —— | 无意见 | 中南大学 | —— |  |
| 18 | —— | 无意见 | 重庆有研重冶新材料有限公司 | —— |  |

说明：1. 发送“征求意见稿”的单位数：18个；

2．收到“征求意见稿”后，回函的单位数：18个；

3. 收到“征求意见稿”后，回函并有建议或意见的单位数：16个；

4. 没有回函的单位数：0个。