**标准征求意见稿意见汇总处理表**

标准项目名称：铜精矿化学分析方法 第9部分：砷、锑和铋含量的测定

标准承办人：曾衍强 电话：15270133982

标准项目负责起草单位：江西铜业股份有限公司 2024年12月23日填写

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章条款编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 1 | 4.5.45.5.46.5.4 | 高硫样品建议使用溴除硫 | 云南铜业股份有限公司 | 不采纳 | 高氯酸-硝酸溶液足以除硫，且溴有剧毒，不建议使用 |
| 2 | 4.75.76.7 | 重复性限和再现性限与含量趋势不符合规律，存在含量高的重复性限和再现性限反而低，建议修改 | 洛阳栾川钼业集团股份有限公司 | 采纳 | 需要审定会讨论 |
| 3 | 5.3 | 蒸馏温度无法控制，蒸馏瓶中温度计可以去除。 | 株洲冶炼集团有限公司 | 不采纳 | 需要控制100℃-105℃温度下蒸馏，可通过调控电炉温度控制蒸馏温度 |
| 4 | 5.5.1 | 不同含量的样品，试料量不一致。建议使用统一试样量。 | 北矿检测技术股份有限公司 | 不采纳 | 使用统一试样量，消耗标准溶液体积相差太大，造成部分含量度样品结果的准确度不满足要求。 |
| 5 | 6.5.4.2.4 | 加入的试剂为10mL，再加冲洗试剂，体积超过10mL，但是最后定容为10mL。建议修改定容体积。 | 杭州泽川有色金属有限公司 | 不采纳 | 采用的有机试剂会挥发部分，可以定容为10mL |
| 6 |  | 回函无意见 | 长沙矿冶院检测技术有限公司 |  |  |
| 7 |  | 回函无意见 | 湖北茂龙矿业有限公司 |  |  |
| 8 |  | 回函无意见 | 大冶市大红山矿业有限公司 |  |  |
| 9 |  | 回函无意见 | 贵溪宏源铜业有限公司 |  |  |
| 10 |  | 回函无意见 | 上饶上投实业集团有限公司 |  |  |
| 11 |  | 回函无意见 | 五矿有色金属股份有限公司 |  |  |
| 12 |  | 回函无意见 | 江西金旭金属有限公司 |  |  |
| 13 |  | 回函无意见 | 新疆五鑫铜业有限责任公司 |  |  |
| 14 |  | 回函无意见 | 西部矿业集团有限公司 |  |  |
| 15 |  | 回函无意见 | 白银有色集团股份有限公司 |  |  |

说明：

（1）发送《征求意见稿》的单位数：15家；

1. 收到《征求意见稿》后，回函的单位：15家；
2. 收到《征求意见稿》后，回函并有建议或意见的单位数：5家；
3. 没有回函的单位数：0家。