附件3：

粉末冶金分标委会审定、预审和讨论的标准项目

| 序号 | 标准项目名称 | 项目编号 | 起草单位及相关单位 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 超精密光学模具用硬质合金制品 | 国标委发  〔2023〕63号  20232183-T-610 | 厦门钨业股份有限公司、江苏浩纳光电股份有限公司、湖南大学、江苏优普纳科技有限公司、成都美奢锐新材料有限公司、有研工程技术研究院有限公司、崇义章源钨业股份有限公司、安徽尚欣晶工新材料科技有限公司 | 审定 |
|  | 镍基碳化钨耐磨焊条 | 工信厅科函  〔2024〕317号  2024-0930T-YS | 自贡长城表面工程技术有限公司、[洛阳金鹭硬质合金工具有限公司](http://www.baidu.com/link?url=VoWfpCF8anVeyegpmthxO2Oal4SQSaVBG7NytGd6SBc7cirJL-U53f-GJrJ88MkQ" \t "https://www.baidu.com/_blank)、中石化江钻石油机械有限公司、上海铸宇材料科技有限公司 | 预审 |
|  | 冷镦冷冲模具用硬质合金毛坯 | 工信厅科函  〔2024〕191号  2024-0640T-YS | 株洲硬质合金集团有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、九江金鹭硬质合金有限公司、浙江恒成硬质合金有限公司 | 讨论 |
|  | 带圆角沉孔固定的硬质合金可转位刀片 尺寸 | 国标委发  〔2024〕44号20242966-T-610 | 株洲钻石切削刀具股份有限公司、株洲硬质合金集团有限公司、厦门金鹭、崇义章源钨业股份有限公司、赣州澳克泰工具技术有限公司 | 讨论 |
|  | 硬质合金化学分析方法 总碳量的测定 重量法和气体容量法 | 国标委发  〔2024〕44号20243000-T-610 | 株洲硬质合金集团有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、南昌硬质合金有限责任公司、湖北绿钨资源循环有限公司、北京钢研高纳科技股份有限公司 | 讨论 |
|  | 硬质合金化学分析方法 不溶（游离）碳量的测定 重量法和气体容量法 | 国标委发  〔2024〕44号20242966-T-610 | 株洲硬质合金集团有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、南昌硬质合金有限责任公司 | 讨论 |
|  | 钨粉 | 国标委发  〔2024〕44号20242992-T-610 | 株洲硬质合金集团有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、南昌硬质合金有限责任公司、崇义章源钨业股份有限公司、湖北绿钨资源循环有限公司、深圳市注成科技股份有限公司、厦门金鹭特种合金有限公司 | 讨论 |
|  | 硬质合金 维氏硬度试验方法 | 国标委发  〔2024〕44号20243019-T-610 | 国家钨材料工程技术研究中心、厦门金鹭特种合金有限公司、成都美奢锐新材料有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、钢铁研究总院有限公司、南昌硬质合金有限责任公司、中南大学 | 讨论 |