**《工业用水定额 第18部分：铜冶炼生产》修订数据调研表**

|  |  |
| --- | --- |
| 单位名称 |  （盖章）  |
| 单位地址 |  |
| 联系人 |  | 电话 |  | E-mail |  |
| **调研内容** |
| **1、企业原料： □铜精矿** **□粗铜 □杂铜（备注：**当入炉原料平均铜含量大于或等于97.5%时，属于粗铜冶炼工艺；当入炉原料平均铜含量小于97.5时，属于杂铜冶炼工艺。**）****冶炼工艺技术类型：****2、计算方法**2.1 计算范围2.1.1取水水源的计算范围包括地表水（以净水厂供水计量）、地下水、城镇供水工程，以及企业从市场购得的其他水或水的产品（如蒸汽、热水、地热水等）。2.1.2 取水量的计算范围包括主要生产（包括用于铜冶炼生产过程熔炼、吹炼、火法精炼、电解精炼各工序，不包括冶炼烟气制酸工序）、辅助生产（包括水处理系统、余热回收、制氧系统、检化验等）和附属生产（包括办公、绿化、厂内食堂、浴室和卫生间等），不包括基础设施建设和改造、消防、外供等。2.2 单位产品取水量单位产品取水量按公式（1） 计算：$Vui=\frac{Vi}{Q}$…………………………………………(1)式中：*Vui*－单位产品取水量，单位为立方米每吨（m3/t）；*Vi* －统计期内，各生产工序过程中取水量总和，单位为立方米（m3）；*Q* －统计期内，合格产品产量，单位为吨（t）。其中合格产品应符合相应国家、行业标准规定。2.3 各种水量的计量取水量以企业的一级计量表计量为准。**3、请根据企业近三年实际用水量情况填写表1，并根据企业近三年非常规用水源实际情况填写表2。**表1 产品取水量调查表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 基本情况 | 统计期 | 2022年 | 2023年 | 2024年 |
| 规模(t) |  熔炼 | 　 |  熔炼 | 　 |  熔炼 | 　 |
|  电解 |  |  电解 | 　 |  电解 | 　 |
| 电解铜产量(t) | 电解铜 | 　 | 电解铜 | 　 | 电解铜 |  |
| 其中：矿产电铜 | 　 | 其中：矿产电铜 | 　 | 其中：矿产电铜 | 　 |
| 粗铜产量(t)[*仅生产至粗铜时填写*] |  |  |  |
| 阳极铜产量(t)[*仅生产至阳极铜时填写*] |  |  |  |
| **工艺、工序 (kgce/t)** | 单位产品取水量（立方米/吨） | 年产量(万t) | 单位产品取水量（立方米/吨） | 年产量(万t) | 单位产品取水量（立方米/吨） | 年产量 (万t) |
| 铜精矿冶炼工艺 | 粗铜工艺（铜精矿—粗铜） |  |  |  |  |  |  |
| 阳极铜工艺（铜精矿—阳极铜） |  |  |  |  |  |  |
| 铜电解工序（阳极铜—阴极铜） |  |  |  |  |  |  |
| 铜冶炼（铜精矿—阴极铜） |  |  |  |  |  |  |
| 杂铜冶炼工艺 | 粗铜工艺（杂铜—粗铜） |  |  |  |  |  |  |
| 阳极铜工艺（杂铜—阳极铜） |  |  |  |  |  |  |
| 杂铜冶炼工艺（杂铜—阴极铜） | 　　 | 　 | 　　 | 　 | 　　　 | 　 |
| 粗铜冶炼工艺 | 粗铜—阳极铜 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 粗铜—阴极铜 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |

表2企业近三年非常规用水源用量调查表 单位为万立方米

|  |  |
| --- | --- |
| 取水来源 | 实际取水量 |
| 2022年 | 2023年 | 2024年 |
| 淡化海水 |  |  |  |
| 矿井水 |  |  |  |
| 集蓄雨水 |  |  |  |
| 微（苦）咸水 |  |  |  |
| 其他 |  |  |  |

**4、对于《工业用水定额 第18部分：铜冶炼生产》国家标准修订的建议（请具体说明）**表3标准修订建议

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 修订建议 | 依据 |
| 1 |  |  |
| 2 |  |  |
| 3 |  |  |
| 4 |  |  |
| 5 |  |  |
| 6 |  |  |

**5、其他说明** |