2025年有色金属标准工作会议预安排（按项目顺序）

| **序号** | **标准名称** | **计划文号及编号** | **任务落实会**  **（讨论会）月份** | **预审会**  **月份** | **审定会**  **月份** | **应报批时间** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TC243/SC1(轻金属)** | | | | | | |
|  | 铝粉 第1部分：空气雾化铝粉 | 国标委发[2024]44号 20242972-T-610 | 4 | 6 | 8 | 2026.1.29 |
|  | 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存 | 国标委发[2024]44号 20242841-T-610 | 3 | 5 | 9 | 2026.1.29 |
|  | 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第2部分：低倍组织检验方法 | 国标委发[2024]44号20242964-T-610 | — | 5 | 7 | 2026.1.29 |
|  | 铝及铝合金管材外形尺寸及允许偏差 | 国标委发[2024]44号20243020-T-610 | — | 6 | 9 | 2026.1.29 |
|  | 镁及镁合金粉 | 国标委发[2024]44号20242845-T-610 | 4 | 6 | 8 | 2026.1.29 |
|  | 变形镁及镁合金牌号和化学成分 | 国标委发[2024]44号20242846-T-610 | — | 5 | 8 | 2026.1.29 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第5部分：氧化钠、氧化钾含量的测定 | 国标委发[2024]44号20243022-T-610 | 4 | 6 | 8 | 2026.1.29 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第7部分：二氧化钛、三氧化二铬、氧化铜、氟、氯、三氧化二硼、五氧化二磷、硫酸根含量的测定 分光光度法 | 国标委发[2024]44号20243027-T-610 | 4 | 6 | 8 | 2026.1.29 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第11部分：一氧化锰和氧化镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 国标委发[2024]44号20243029-T-610 | 4 | 6 | 8 | 2026.1.29 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第13部分：氧化钙含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 国标委发[2024]44号20242973-T-610 | 4 | 6 | 8 | 2026.1.29 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第22部分：取样和制样 | 国标委发[2024]44号20243023-T-610 | 3 | 5 | 8 | 2026.1.29 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第24部分：安息角及流动角的测定 | 国标委发[2024]44号20243024-T-610 | 3 | 5 | 8 | 2026.1.29 |
|  | 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法 | 国标委发[2024]44号20243021-T-610 | — | 3 | 6 | 2026.1.29 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第1部分：铝含量的测定 | 国标委发[2024]50号20243310-T-610 | — | 5 | 7 | 2026.2.26 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第2部分：锡、铍、铜、镍、钛含量的测定 分光光度法 | 国标委发[2024]50号20243311-T-610 | — | 5 | 7 | 2026.2.26 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第3部分：锂、银含量的测定 原子吸收光谱法 | 国标委发[2024]50号20243312-T-610 | — | 5 | 7 | 2026.2.26 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第4部分：锰、锆含量的测定 分光光度法 | 国标委发[2024]50号20243313-T-610 | — | 5 | 7 | 2026.2.26 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第8部分：稀土含量的测定 | 国标委发[2024]50号20243314-T-610 | — | — | 7 | 2026.2.26 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第9部分：铁、硅含量的测定 分光光度法 | 国标委发[2024]50号20243316-T-610 | — | — | 7 | 2026.2.26 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第13部分：铅、钙、钾、钠含量的测定 原子吸收光谱法 | 国标委发[2024]50号20243316-T-610 | — | — | 7 | 2026.2.26 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第15部分：锌含量的测定 | 国标委发[2024]50号20243317-T-610 | — | — | 7 | 2026.2.26 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第18部分：氯含量的测定 氯化银浊度法 | 国标委发[2024]50号20243318-T-610 | — | 5 | 7 | 2026.2.26 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第21部分：元素含量的测定 光电直读原子发射光谱法 | 国标委发[2024]50号20243319-T-610 | — | 5 | 7 | 2026.2.26 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第22部分：钍含量的测定 | 国标委发[2024]50号20243320-T-610 | — | 5 | 7 | 2026.2.26 |
|  | 铝及铝合金阳极氧化膜及有机聚合物膜 镜面反射率和镜面光泽度的测定 | 国标委发[2024]44号20242969-T-610 | 4 | 8 | 10 | 2026.1.29 |
|  | 铝及铝合金阳极氧化膜及有机聚合物膜 影像清晰度测定 | 国标委发[2024]44号20243030-T-610 | 4 | 8 | 10 | 2026.1.29 |
|  | 船用铝合金挤压管、棒、型材 | 国标委发[2024]44号20243039-T-610 | — | 6 | 9 | 2026.1.29 |
|  | 新能源动力电池壳及盖用铝及铝合金板、带材 | 国标委发[2024]28号 20242089-T-610 | — | 3 | 5 | 督办项目 |
|  | 氧化铝生产专用设备热平衡测定与计算方法（焙烧回转窑） | 工信厅科函[2023]291号2023-1548T-YS | — | — | 3 | 2025.4.23 |
|  | 冰晶石化学成分和物理性能测定方法 第18部分 ：物相鉴定 X-射线衍射法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0388T-YS | 4 | 6 | — | 2026.3 |
|  | 铝土矿石化学分析方法 第1部分：氧化铝含量的测定 EDTA滴定法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0389T-YS | — | 4 | 6 | 2025.9 |
|  | 铝土矿石化学分析方法 第2部分：重量-钼蓝光度法测定二氧化硅量 | 工信厅科函[2024]463号2024-1827T-YS | 4 | 6 | 8 | 2025.12.5 |
|  | 铝土矿石化学分析方法 第8部分：火焰原子吸收光谱法测定氧化镁量 | 工信厅科函[2024]463号2024-1826T-YS | 4 | 6 | 8 | 2025.12.5 |
|  | 氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法　第12部分：粒度分布的测定 筛分法 | 工信厅科函[2024]463号2024-1823T-YS | 5 | 7 | 9 | 2025.12.5 |
|  | 氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法　第13部分：安息角的测定 | 工信厅科函[2024]463号2024-1824T-YS | 5 | 7 | 9 | 2025.12.5 |
|  | 氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法　第14部分：松装密度的测定 | 工信厅科函[2024]463号2024-1825T-YS | 5 | 7 | 9 | 2025.12.5 |
|  | 铝挤压模具使用、维护与管理技术规范 | 工信厅科函[2024]191号2024-0828T-YS | — | — | 4 | 2025.11.24 |
|  | 熔融态铝及铝合金 | 工信厅科函[2023]18号2023-0246T-YS | — | — | 4 | 延期 |
|  | 赤泥化学分析方法元素含量的测定X射线荧光光谱法 | 工信厅科函[2024]191号2024-0732T-YS | 3 | 5 | — | 2026.5.24 |
|  | 航空用铝合金折弯型材 第1部分：Al-Cu-Mg系型材 | 工信厅科函[2024]317号2024-0924T-YS | — | 4 | 6 | 2025.9.14 |
|  | 铜铝复合扁线材 | 工信厅科函[2024]317号2024-0925T-YS | — | 4 | 6 | 2025.9.14 |
|  | 铝合金产品失效分析 扫描电镜法 | 工信厅科函[2024]352号2024-1218T-YS | — | 5 | 7 | 2025.9.14 |
|  | 铝及铝合金铸锭显微疏松测定方法 CT法 | 中色协科字[2024]17号2024-001-T/CNIA | 4 | — | — | 2025 |
|  | 铝及铝合金箔织构测定方法 | 中色协科字[2024]17号2024-002-T/CNIA | 3 | 8 | 11 | 2025 |
|  | 铝加工企业碳排放核算与报告要求 | 中色协科字[2024]17号2024-005-T/CNIA | 4 | 6 | 9 | 2025 |
|  | 氧化铝生产液碱在线监测及自动取样系统技术规范 | 中色协科字[2024]92号2024-047-T/CNIA | — | 5 | 7 | 2025 |
|  | 铝电解槽智能管理系统技术规范 | 中色协科字[2024]92号2024-048-T/CNIA | — | 5 | 7 | 2025 |
|  | 5XXX系铝合金中第二相的形貌及电子衍射花样图谱 | 中色协科字[2021]88号2021-006-T/CNIA | — | — | 5 | 2022（延期） |
|  | 6XXX系铝合金时效析出相的形貌与电子衍射图谱 | 中色协科字[2022]85号  2022-042-T/CNIA | — | — | 5 | 2023（延期） |
|  | [铝及铝合金产品标识](javascript:showDetail('2537023','634521','1710','/gbf/approval/detail/')) | 国标委发〔2024〕31号W20244567 | — | — | 3 | 2025.7 |
|  | [新能源动力电池壳及盖用铝及铝合金板、带材](javascript:showDetail('2487189','627920','1710','/gbf/approval/detail/')) | 国标委发〔2024〕28号W20244494 | — | — | 8 | 与中文版同步 |
|  | 变形镁及镁合金牌号和化学成分 | 国标委发〔2024〕44号  W20244808 | — | — | 11 | 与中文版同步 |
| **TC243/SC2(重金属)** | | | | | | |
|  | 镍钴合金微细管 | 工信厅科函[2022]94号2022-0044T-YS | — | — | — | 延期 |
|  | 铜及铜合金散热管 | 国标委发[2023]63号20232193-T-610 | — | — | 3 | 2025.4.28 |
|  | 铜米粒 | 工信厅科函[2023]291号2023-1542T-YS | — | — | 3 | 2025.4.23 |
|  | 包覆铁青铜粉 | 工信厅科函[2023]291号2023-1528T-YS | — | — | 3 | 2025.4.23 |
|  | 镍中间合金 | 工信厅科[2023]18号2023-0078T-YS | — | — | 3 | 2025.5.15 |
|  | 铜及铜合金铸造和加工制品组织检验方法 | 工信厅科函[2023]291号2023-1541T-YS | — | — | 3 | 2025.4.23 |
|  | 高纯铜蒸发料 | 工信厅科[2023]18号2023-0077T-YS | — | — | 4（1） | 2025.5.15 |
|  | 充电桩用导电铜棒 | 国标委发[2024]28号20242080-T-610 | — | 3 | 4（1） | 2025.12.28 |
|  | 铜及铜合金管材内表面碳含量的测定方法 | 国标委发[2024]44 号20243017-T-610 | — | 4（1） | 7 | 2026.1.29 |
|  | 铜及铜合金无缝管材外形尺寸及允许偏差 | 国标委发[2024]44 号20243026-T-610 | — | 4（1） | 7 | 2026.1.29 |
|  | 高纯钴阳极 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1052T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241052TYS) | — | 5 | 8 | 2025.9.29 |
|  | 双金属复合带 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1053T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241053TYS) | — | 5 | 8 | 2025.9.29 |
|  | 锌合金瓦片 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1054T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241054TYS) | — | 5 | 8 | 2025.9.29 |
|  | 铜及铜合金板带材拉伸应力松弛试验方法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0396T-YS | — | 4（1） | 7 | 2026.3.14 |
|  | 铜及铜合金板带箔材残余应力检测方法 X 射线衍射法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1225T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241225TYS) | — | 4（1） | 7 | 2025.9.29 |
|  | 铜及铜合金中平均晶粒度与再结晶分数的测定 电子背散射衍射法 | 中色协科字[2024]17号  2024-006-T/CNIA | — | 4（1） | 7 | 2025.8 |
|  | 再生铜原料净化除杂制备无氧铜铸锭技术规范 | 中色协科字[2024]36号2024-029-T/CNIA | — | - | 3 | 2025.10.08 |
|  | 铜合金的变色腐蚀试验方法及抗变色能力评价方法 | 中色协科字[2024]36号2024-030-T/CNIA | — | 4（1） | 7 | 2025.10.08 |
|  | 铜及铜合金散热管(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233647 | — | — | 3 | 2025.4.28 |
|  | 铜铝复合板带(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233642 | — | — | 3 | 2025.4.28 |
|  | 再生铜及铜合金棒线材(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233645 | — | — | 3 | 2025.4.28 |
|  | [再生铅及铅合金锭](http://zxd.sacinfo.org.cn/gb/gbdetail/loadview?projectId=1013081" \t "http://zxd.sacinfo.org.cn/gb/plan/tb/stddraft/_blank)(外文版同步） | 国标委发[2023]58号20231263-T-610 | — | — | 3 | 2025.4.1 |
|  | [再生铅及铅合金锭](http://zxd.sacinfo.org.cn/gb/gbdetail/loadview?projectId=1013081" \t "http://zxd.sacinfo.org.cn/gb/plan/tb/stddraft/_blank)(外文版） | 国标委发[2023]58号W20233575 | — | — | 3 | 2025.4.1 |
|  | 三氧化二砷(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233639 | — | — | 3 | 2025.4.28 |
|  | 锂离子电池用再生黑粉 （外文版） | 国标委发[2024]32号W20244526 | — | — | 4（1） | 2026.01.25 |
|  | 铜、铅、锌和镍精矿 矿浆取样 | 国标委发[2023]63号20232199-T-610 | — | — | 3 | 2025.4.28 |
|  | 铜冶炼炉渣中有价金属回收技术规范 | 工信厅科函[2024]18号[2024-0311T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=20240311TYS) | — | 4（2） | 9 | 2026.3.14 |
|  | 铜矿山酸性废水综合处理规范 | 国标委发[2024]44 号20242843-T-610 | — | 4（2） | 8 | 2026.1.29 |
|  | 锌锭 | 国标委发[2024]44号20242996-T-610 | — | 4（2） | 8 | 2026.1.29 |
|  | 回收铅及铅合金原料 | 国标委发[2024]44号20243054-T-610 | — | 4（2） | 10（2） | 2026.1.29 |
|  | 回收锌及锌合金原料 | 国标委发[2024]44号20243053-T-610 | — | 4（2） | 10（2） | 2026.1.29 |
|  | 蓄电池板栅用铅合金锭 | 国标委发[2024]16号20240533-T-610 | — | — | 4（2） | 2025.7.24 |
|  | 冶炼副产品氧化锡 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1226T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241226TYS) | — | 5 | 8 | 2025.9.29 |
|  | 质量分级及“领跑者”评价要求 铅锭 | 中色协科字[2024]36号2024-033-T/CNIA | — | 5 | 8 | 2025.10.08 |
|  | 质量分级及“领跑者”评价要求 锌锭 | 中色协科字[2024]36号2024-034-T/CNIA | — | 5 | 8 | 2025.10.08 |
|  | 氧化铅精矿 | 中色协科字[2024]92号2024-051-T/CNIA | — | 5 | 8 | 2026.1 |
|  | 有色冶金烟气二氧化硫电化学回收单质硫技术规范 | 中色协科字[2024]92号2024-058-T/CNIA | — | 7 | 9 | 2026.1 |
|  | 湿法冶金用防腐复合板 | 中色协科字[2024]92号2024-059-T/CNIA | — | 5 | 8 | 2026.1 |
|  | 铜精炼炉浇铸溜槽用耐火浇注料 | 中色协科字[2024]92号2024-060-T/CNIA | — | 5 | 8 | 2026.1 |
|  | 回收镍及镍合金原料 | 国标委发[2024]44号20243046-T-610 | — | 4（1） | 9 | 2026.1.29 |
|  | 再生钴及钴合金原料 | 待上报计划 | — | 4（1） | 9 | - |
|  | 回收钴及钴合金原料（修订GB/T 25954-2010） | 待下达计划 | — | 4（1） | 9 | - |
|  | 再生镍及镍合金原料 | 待上报计划 | — | 4（1） | 9 | - |
|  | 钴冶炼企业废水循环利用技术规范 | 工信厅科函[2023]291号2023-1434T-YS | — | 4（1） | 6 | 2025.10.23 |
|  | 镍冶炼企业废水循环利用技术规范 | 工信厅科函[2023]291号2023-1436T-YS | — | 4（1） | 6 | 2025.10.23 |
|  | 导电和屏蔽材料用镍粉 | 工信厅科函[2024]18号2024-0067T-YS | — | 4（1） | 6 | 2026.3.14 |
|  | 镍钴铝三元前驱体 | 工信厅科函[2024]18号2024-0392T-YS | — | 4（1） | 6 | 2025.9.14 |
|  | 锂离子电池用钴基复合氢氧化物 | 工信厅科函[2024]191号  2024-0617T-YS | — | 4（1） | 6 | 2026.5.24 |
|  | 氧化亚镍 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1055T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241055TYS) | — | 4（1） | 6 | 2025.9.29 |
|  | 重有色冶金炉窑热平衡测定与计算方法（镍闪速熔炼炉） | 工信厅科函[2024]191号  2024-0733T-YS | — | 4（1） | 6 | 2025.11.24 |
|  | 重有色冶金炉窑热平衡测定与计算方法（吹炼转炉） | 工信厅科函[2024]352号[2024-1227T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241227TYS) | — | 4（1） | 6 | 2025.9.29 |
|  | 锂离子电池正极材料前驱体单位产品能源消耗限额 | 工信厅科函[2024]191号  2024-0735T-YS | — | 6 | 9 | 2026.3.14 |
|  | 质量分级及“领跑者”评价要求 镍钴锰三元素复合氢氧化物 | 中色协科字[2024]92号2024-061-T/CNIA | — | 6 | 8 | 2026..1 |
|  | 质量分级及“领跑者”评价要求 四氧化三钴 | 中色协科字[2024]92号2024-062-T/CNIA | — | 6 | 8 | 2026.1 |
|  | 有色金属行业硫酸智能转运系统技术规范 | 中色协科字[2024]36号2024-031-T/CNIA | — | 4（1） | 7 | 2025.10.8 |
|  | 铜铅锌电解槽温度智能监控技术要求 | 中色协科字[2024]36号2024-032-T/CNIA | — | 4（1） | 7 | 2025.10.8 |
|  | 有色金属露天矿山电动轮汽车无人驾驶系统技术规范 | 中色协科字[2024]92号2024-053-T/CNIA | 4（1） | 7 | 10（1） | 2026.1 |
|  | 铅锌冶炼智能化实验室建设指南 | 中色协科字[2024]92号2024-054-T/CNIA | 4（1） | 7 | 10（1） | 2026.1 |
|  | 湿法锌冶炼溶液在线分析技术规范 | 中色协科字[2024]92号2024-055-T/CNIA | 4（1） | 7 | 10（1） | 2026.1 |
|  | 有色金属行业检测实验室信息管理系统通用技术指南 | 中色协科字[2024]92号2024-056-T/CNIA | 4（1） | 7 | 10（1） | 2026.1 |
|  | 铜选矿数据采集技术规范 | 中色协科字[2024]92号2024-057-T/CNIA | 4（1） | 7 | 10（1） | 2026.1 |
|  | 镍合金化学分析方法 第10部分：痕量元素含量的测定 辉光放电质谱法(外文版同步） | 国标委发[2023]63号20232191-T-610 | — | — | 3 | 2025.6.28 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第1部分：铜含量的测定 碘量法和电解法 | 国标委发[2023]63号20232181-T-610 | — | — | 3 | 2025.4.28 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第2部分：金和银含量的测定 原子吸收光谱法和火试金法 | 国标委发[2023]58号20231259-T-610 | — | — | 3 | 2025.4.1 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第3部分：硫含量的测定 重量法和燃烧滴定法(外文版同步） | 国标委发[2023]63号20232185-T-610 | — | — | 3 | 2025.4.28 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第4部分：铅、锌、镉、镍和氧化镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法(外文版同步） | 国标委发[2023]63号20232205-T-610 | — | — | 3 | 2025.4.28 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第7部分：铅和锌含量的测定 Na2EDTA滴定法(外文版同步） | 国标委发[2023]63号20232186-T-610 | — | — | 3 | 2025.4.28 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第9部分：砷、锑和铋含量的测定(外文版同步） | 国标委发[2023]63号20232207-T-610 | — | — | 3 | 2025.4.28 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第15部分：总铁和四氧化三铁含量的测定(外文版同步） | 国标委发[2023]63号20232196-T-610 | — | — | 3 | 2025.4.28 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第16部分：二氧化硅含量的测定 氟硅酸钾滴定法和重量法(外文版同步） | 国标委发[2023]63号20232203-T-610 | — | — | 3 | 2025.4.28 |
|  | 冰铜化学分析方法 第 9 部 分：总铁和四氧化三铁量的测定 | 工信厅科函[2023]291号2023-1529T-YS | — | — | 3 | 2025.4.23 |
|  | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第 7 部分：钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1220T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241220TYS) | — | 5 | 7 | 2025.9.29 |
|  | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第 8 部分：氟含量的测定 离子选择电极法和离子色谱法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1221T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241221TYS) | — | 5 | 7 | 2025.9.29 |
|  | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第 9 部分：砷含量的测定 氢化物发生原子荧光光谱法和溴酸钾滴定法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1222T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241222TYS) | — | 5 | 7 | 2025.9.29 |
|  | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第 10 部分：金、银、钼、砷、钨、铋、镓、锗、铟、硒、碲和铊含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1223T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241223TYS) | — | 5 | 7 | 2025.9.29 |
|  | 铜阳极泥化学分析方法 第12 部分：砷、铋、铁、镍、铅、锑、硒、碲和钡含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1224T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241224TYS) | — | 5 | 7 | 2025.9.29 |
|  | 镍合金化学分析方法 第11部分：硅、锰、磷、铬、镍、铜、钼、钴、铁、铝、钒、钛、钨和铌含量的测定 X射线荧光光谱法（常规法） | 国标委发[2024]32号20242393-T-610 | — | 5 | 7 | 2026.1.25 |
|  | 镍钴锰三元前驱体化学分析方法 第 3 部分：镍、钴、锰含量的测定 | 工信厅科函[2024]18号2024-0393T-YS | — | 4（2） | 7 | 2025.9.14 |
|  | 镍钴锰三元前驱体化学分析方法 第 7 部分：氟含量的测定 离子选择电极法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0394T-YS | — | 4（2） | 7 | 2026.3.14 |
|  | 钴化学分析方法 第 20部分：氧、氮、氢含量的测定 脉冲惰性气体熔融-热导法/红外法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0391T-YS | — | 4（2） | 7 | 2025.9.14 |
|  | 硫酸镍、硫酸钴化学分析方法 总有机碳含量的测定 燃烧氧化-红外吸收光谱法 | 中色协科字[2024]17号  2024-007-T/CNIA | — | 4（2） | 7 | 2025.8 |
|  | 镍精矿化学分析方法 第 2 部分：铜、锌、镉、铬、铅、 钴含量的测定 火焰原子吸 收光谱法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1219T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241219TYS) | — | 5 | 7 | 2025.9.29 |
|  | 铅锌冶炼水淬渣化学分析方法 多元素的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2023]291号2023-1437T-YS | — | 5 | 7 | 2025.10.23 |
|  | 高硫渣化学分析方法 第 3 部分：锌、铅、铜、铁、砷、镉、钙和镁含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0390T-YS | — | 7 | 11 | 2026.3.14 |
|  | 湿法炼锌浸出液化学分析方法 第 3 部分：砷、锑含量的测定 原子荧光光谱法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0395T-YS | — | 7 | 11 | 2026.3.14 |
|  | 铅锌矿石中磁铁矿含量的测定 淘洗分离法 | 中色协科字[2024]92号2024-052-T/CNIA | — | 7 | 11 | 2026.1 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第3部分：硫含量的测定 重量法和燃烧滴定法(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233650 | — | — | 8 | 2025.4.28 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第4部分：铅、锌、镉、镍和氧化镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233644 | — | — | 8 | 2025.4.28 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第7部分：铅和锌含量的测定 Na2EDTA滴定法(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233649 | — | — | 8 | 2025.4.28 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第9部分：砷、锑和铋含量的测定(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233638 | — | — | 8 | 2025.4.28 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第15部分：总铁和四氧化三铁含量的测定(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233646 | — | — | 8 | 2025.4.28 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第16部分：二氧化硅含量的测定 氟硅酸钾滴定法和重量法(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233643 | — | — | 8 | 2025.4.28 |
|  | 镍合金化学分析方法 第10部分：痕量元素含量的测定 辉光放电质谱法(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233648 | — | — | 8 | 2025.6.28 |
|  | 镍合金化学分析方法 第11部分：硅、锰、磷、铬、镍、铜、钼、钴、铁、铝、钒、钛、钨和铌含量的测定 X射线荧光光谱法（常规法） （外文版） | 国标委发[2024]32号W20244517 | — | — | 8 | 2026.1.25 |
|  | 有色金属行业供应链智能管理技术规范 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-1865T-YS | 4（1） | 7 | 10（1） | 2025.12.31 |
|  | 有色金属行业数字化转型成熟度评估 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-1866T-YS | — | — | 4（1） | 2025.12.31 |
|  | 钴冶炼企业节能诊断技术规范 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-1901T-YS | 4（1） | 6 | 9 | 2025.12.31 |
|  | 节水型企业 钴冶炼行业 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-1902T-YS | 4（1） | 6 | 9 | 2025.12.31 |
|  | 锂离子电池正极材料前驱体分析方法 晶体结构的测定 X 射线衍射法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2117T-YS | 3 | 7 | 9 | 2025.12.31 |
|  | 镍钴锰三元前驱体化学分析方法 第 8 部分：镍、钴、锰含量的测定 X 射线荧光光谱法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2118T-YS | 3 | 7 | 9 | 2025.12.31 |
|  | 粗锡化学分析方法 第 6 部分：银含量的测定 火焰原子吸收光谱法和碘化钾-自动电位滴定法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2115T-YS | 3 | 7 | 9 | 2025.12.31 |
|  | 粗锡化学分析方法 第 7 部分：铜、铁、铋、铅、锑、铟、砷、镉、镍和钴含量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2116T-YS | 3 | 7 | 9 | 2025.12.31 |
|  | 湿法炼锌氧压浸出系统 热平衡测定与计算方法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2119T-YS | 3 | 5 | 8 | 2025.12.31 |
|  | 超细晶磷青铜带箔材 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2007T-YS | — | 5 | 8 | 2025.12.31 |
|  | 接触器用碲铜板材 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2008T-YS | — | 5 | 8 | 2025.12.31 |
|  | 铜铟镓合金粉 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2009T-YS | — | 5 | 8 | 2025.12.31 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第2部分：锡含量的测定 碘酸钾滴定法 | 待下计划（已任务落实） | — | 11 | — | 预计2026.6 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第6部分：锑和汞含量的测定 原子荧光光谱法 | 待下计划（已任务落实） | — | 11 | — | 预计2026.6 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第7部分：锑、铋、锌、铜和银含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 待下计划（已任务落实） | — | 11 | — | 预计2026.6 |
|  | 锑及三氧化二锑化学分析方法 第1部分：砷含量的测定 氢化物发生-原子荧光光谱法 | 待下计划（已任务落实） | — | 7 | — | 预计2026.6 |
|  | 锑及三氧化二锑化学分析方法 第3部分：铅、铜、镉含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 待下计划（已任务落实） | — | 7 | — | 预计2026.6 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第11部分：汞含量的测定 冷原子吸收光谱法和固体进样直接法 | 待下计划（已任务落实） | — | 6 | — | 预计2026.6 |
|  | 锌精矿化学分析方法 第5部分：铅、铜、镉、钴含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 待下计划（已任务落实） | — | 7 | — | 预计2026.6 |
|  | 锌精矿化学分析方法 第15部分：汞含量的测定 原子荧光光谱法和冷原子吸收光谱法 | 待下计划（已任务落实） | — | 7 | — | 预计2026.6 |
|  | 铅精矿化学分析方法 第7部分：铜和镉含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 待下计划（已任务落实） | — | 7 | — | 预计2026.6 |
|  | 镍化学分析方法 第2部分：铝、砷、锑、铋、锡、铅含量的测定 电热原子吸收光谱法 | 待下计划（已任务落实） | — | 6 | — | 预计2026.6 |
|  | 镍化学分析方法 第5部分：镁、镉、钴、铜、锰、铅和锌含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 待下计划（已任务落实） | — | 6 | — | 预计2026.6 |
|  | 镍化学分析方法 第8部分：碳、硫含量的测定 高频感应炉燃烧红外吸收法 | 待下计划（已任务落实） | — | 6 | — | 预计2026.6 |
|  | 锡铅焊料化学分析方法 第4部分：铁、铜和锌含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 待下计划（已任务落实） | — | 11 | — | 预计2026.6 |
|  | 锌及锌合金化学分析方法 第2部分：砷含量的测定 原子荧光光谱法 | 待下计划（已任务落实） | — | 7 | — | 预计2026.6 |
|  | 锌及锌合金化学分析方法 第3部分：镉、铅和镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 待下计划（已任务落实） | — | 7 | — | 预计2026.6 |
|  | 锌及锌合金化学分析方法 第9部分：锑含量的测定 原子荧光光谱法和火焰原子吸收光谱法 | 待下计划（已任务落实） | — | 7 | — | 预计2026.6 |
|  | 锌及锌合金化学分析方法 第12部分：铅、镉、铁、铜、锡、铝、砷、锑、镁、镧、铈、镍、锶、锰、铋、铬和钛含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 待下计划（已任务落实） | — | 7 | — | 预计2026.6 |
|  | 铜及铜合金化学分析方法 第6部分：铋含量的测定 | 待下计划（已任务落实） | — | 5 | 8 | 预计2026.6 |
|  | 铜及铜合金化学分析方法 第10部分：锡含量的测定 | 待下计划（已任务落实） | — | 5 | 8 | 预计2026.6 |
|  | 铜及铜合金化学分析方法 第18部分：镁含量的测定 | 待下计划（已任务落实） | — | 5 | 8 | 预计2026.6 |
|  | 铜及铜合金化学分析方法 第21部分：钛含量的测定 | 待下计划（已任务落实） | — | 5 | 8 | 预计2026.6 |
|  | 铜及铜合金术语 | 预研项目 | 5 | 8 | — | — |
|  | 散装重有色金属浮选精矿取样、制样方法 | 待下计划（国标修订） | 3 | 10（2） | — | 预计2026.6 |
|  | 回收锡及锡合金原料 | 待下计划（国标修订） | 4（1） | 9 | — | 预计2026.6 |
|  | 回收铋原料 | 待下计划（国标修订） | 3 | 10（2） | — | 预计2026.6 |
|  | 电缆护套用铅合金锭 | 待下计划（国标修订） | 3 | 8 | — | 预计2026.6 |
|  | 锌冶炼企业废水循环利用技术规范 | 待下计划（国标修订） | 3 | 8 | — | 预计2026.6 |
|  | 易切削铜合金线材 | 待下计划（国标修订） | 6 | 9 | — | 预计2026.6 |
|  | 引线框架用铜及铜合金带箔材 | 待下计划（国标修订） | 6 | 9 | — | 预计2026.6 |
|  | 耐蚀铜合金板、带材 | 待下计划（国标修订） | 6 | 9 | — | 预计2026.6 |
|  | 覆合用铜及铜合金带材 | 待下计划（国标修订） | 6 | 9 | — | 预计2026.6 |
|  | 热交换器用铜及铜合金无缝翅片管 | 待下计划（国标修订） | 6 | 9 | — | 预计2026.6 |
|  | 阳极磷铜材 | 待下计划（国标修订） | 6 | 9 | — | 预计2026.6 |
|  | 电解铜箔单位产品能源消耗限额 | 待下计划（国标制定） | 6 | 9 | — | 预计2026.6 |
|  | 温室气体 产品碳足迹量化方法与要求 电解镍 | 待上报计划 | 4（1） | 10（1） | — | — |
|  | 温室气体 产品碳足迹量化方法与要求 电积钴 | 待上报计划 | 4（1） | 10（1） | — | — |
|  | 温室气体 产品碳足迹量化方法与要求 锡锭 | 待上报计划 | 4（1） | 10（1） | — | — |
|  | 温室气体 产品碳足迹量化方法与要求 铜加工产品 | 待上报计划 | 4（1） | 10（1） | — | — |
|  | 温室气体 产品碳足迹量化方法与要求 电解铜箔 | 待上报计划 | 4（1） | 10（1） | — | — |
|  | 温室气体 产品碳足迹量化方法与要求 电工用铜线坯 | 预研项目 | 4（1） | 10（1） | — | — |
|  | 铜加工企业温室气体排放核算与报告要求 | 待上报计划 | 4（1） | 10（1） | — | — |
| **TC243/SC3(稀有金属)** | | | | | | |
|  | 冷轧钛带卷 | 国标委发[2023]63号 20232198—T—610 | — | — | 3 | 2025.4.28 |
|  | 钛及钛合金术语和图谱 | 国标委发[2023]63号 20232192—T—610 | — | — | 3 | 2025.4.28 |
|  | 铌及铌合金高低倍组织检验方法 | 工信厅科函[2023]18号 2023—0416T—YS | — | — | 3 | 2025.5.15 |
|  | 钛合金β相转变温度测定 热分析法 | 工信厅科函[2023]18号 2023—0418T—YS | — | — | 3 | 2025.5.15 |
|  | 高纯钽磁控溅射环 | 工信厅科[2023]18号 2023-0080T-YS | — | — | 3 | 2025.5.15 |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第1部分：钨含量的测定 分光光度法 | 中色协科字[2024]17号 2024-008-T/CNIA | — | — | 3 | 2025.8 |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第2部分：钼含量的测定 分光光度法 | 中色协科字[2024]17号 2024-009-T/CNIA | — | — | 3 | 2025.8 |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第3部分：铋和锡含量的测定 原子荧光光谱法 | 中色协科字[2024]17号 2024-010-T/CNIA | — | — | 3 | 2025.8 |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第4部分：氟化钙含量的测定 滴定法 | 中色协科字[2024]17号 2024-011-T/CNIA | — | — | 3 | 2025.8 |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第5部分：碳酸盐含量的测定 滴定法 | 中色协科字[2024]17号 2024-012-T/CNIA | — | — | 3 | 2025.8 |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第6部分：铁含量的测定 重铬酸钾滴定法 | 中色协科字[2024]17号 2024-013-T/CNIA | — | — | 3 | 2025.8 |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第7部分：硫含量的测定 高频红外吸收法 | 中色协科字[2024]17号 2024-014-T/CNIA | — | — | 3 | 2025.8 |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第8部分：多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 中色协科字[2024]17号 2024-015-T/CNIA | — | — | 3 | 2025.8 |
|  | 高温钛合金紧固件用棒材和丝材 | 中色协科字[2024]17号 2024-016-T/CNIA | — | — | 5 | 2025.8 |
|  | 偏钒酸钠 | 中色协科字[2024]17号 2024-017-T/CNIA | — | 3 | 6 | 2025.8 |
|  | 钛铜复合棒 | 国标委发[2024]16号20240535-T-610 | — | 3 | 5 | 2025.7.24 |
|  | 高纯钼粉 | 工信厅科函[2024]317号2024-0927T-YS | — | 4 | 6 | 2025.8.14 |
|  | 氢氧化锂智能生产通用技术要求 | 工信厅科函[2024]317号 2024-0969T-YS | — | 4 | 6 | 2025.8.14 |
|  | 锂吸附剂 | 工信厅科函[2024]317号 2024-0928T-YS | — | 4 | 6 | 2025.8.14 |
|  | 电池级硫化锂 | 工信厅科函[2024]317号 2024-0926T-YS | — | 4 | 6 | 2025.8.14 |
|  | 电池级磷酸二氢锂 | 工信厅科函[2024]191号 2024-0639T-YS | — | 6 | 9 | 2025.11.24 |
|  | 无水氯化锂 | 国标委发[2024]44号20242993-T-610 | — | 6 | 9 | 2025.1.29 |
|  | 锂辉石、锂云母精矿化学分析方法 第1部分：氧化锂、氧化钾、氧化钠、氧化铷和氧化铯含量的测定 原子吸收光谱法 | 工信厅科函[2024]352号 2024-1228T-YS | — | 4 | 6 | 2025.9.13 |
|  | 铟丝 | 工信厅科函[2024]352号 2024-1056T-YS | — | 3 | 6 | 2025.9.13 |
|  | 钼基旋转阳极靶坯 | 工信厅科函[2024]352号2024-1000T-YS | — | 4 | 6 | 2025.9.13 |
|  | 医用钨合金丝材 | 工信厅科函[2024]352号2024-1001T-YS | — | 4 | 6 | 2025.9.13 |
|  | 人造金红石 | 工信厅科函[2024]352号2024-1057T-YS | — | 3 | 6 | 2025.9.13 |
|  | 钨合金棒 | 工信厅科函[2024]352号2024-1058T-YS | — | 4 | 6 | 2025.9.13 |
|  | 钛合金残余应力检测方法 X射线德拜环法 | 工信厅科函[2024]352号 2024-1229T-YS | — | 3 | 7 | 2025.9.13 |
|  | 钛铁矿精矿化学分析方法 第3部分：多元素含量的测定 X射线荧光光谱法 | 工信厅科[2024]18号 2024—0397T—YS | — | 3 | 7 | 2025.9.14 |
|  | 钽铌化学分析方法 第14部分：氧和氮含量的测定 脉冲红外吸收法/热导法 | 国标委发[2024]44号20243028-T-610 | — | — | 7 | 2025.1.29 |
|  | 钽铌化学分析方法 第15部分：氢含量的测定 脉冲红外吸收法 | 国标委发[2024]44号20242986-T-610 | — | — | 7 | 2025.1.29 |
|  | 全钒液流电池用电解液化学分析方法 第3部分：磷含量测定 铋磷钼蓝分光光度法 | 工信厅科[2024]191号 2024-0829T-YS | — | 7 | 10 | 2026.5.24 |
|  | 全钒液流电池用电解液化学分析方法 第4部分：氨含量测定 纳氏试剂分光光度法 | 工信厅科[2024]191号 2024-0830T-YS | — | 7 | 10 | 2026.5.24 |
|  | 板式换热器用锆板 | 工信厅科[2024]18号 2024-0068T-YS | 5 | 8 | 11 | 2026.3.14 |
|  | 钛氧化物蒸发料 | 工信厅科[2024]18号 2024-0069T-YS | 5 | 8 | 11 | 2026.3.14 |
|  | 氧化钇稳定氧化锆靶材 | 工信厅科[2024]18号 2024-0070T-YS | 5 | 8 | 11 | 2026.3.14 |
|  | 球阀用钛球体 | 中色协科字[2024]92号 2024-050-T/CNIA | 5 | 8 | 11 | 2026.1 |
|  | 板式换热器用钛板 | 国标委发[2024]44号 20242990-T-610 | 5 | 8 | 11 | 2026.1.29 |
|  | 回收钛原料 | 国标委发[2024]44号 20242994-T-610 | 5 | 8 | 11 | 2026.1.29 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第11部分：杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2024]50号 20243321-T-610 | 3 | 7 | 10 | 2026.2.26 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第16部分：铁、锰、硅、钙和钨含量的测定 X射线荧光光谱法 | 国标委发[2024]50号 20243322-T-610 | 3 | 7 | 10 | 2026.2.26 |
|  | 温室气体 产品碳足迹量化要求 锂盐产品 | 预研 | 4 | 9 | — | — |
|  | 锂盐企业温室气体排放核算与报告要求 | 预研 | 4 | 9 | — | — |
| **TC243/SC4(粉末冶金)** | | | | | | |
|  | 硬质合金涂层高温磨损试验球盘法 | 工信厅科[2023]18号  2023-0261T-YS | — | — | 3 | 2025.4 |
|  | 硬质合金 显微组织的金相测定 第2部分：WC晶粒尺寸的测量 | 国标委发[2023]63号  20232179-T-610 | — | — | 3 | 2025.4.28 |
|  | 超精密光学模具用硬质合金制品 | 国标委发[2023]63号  20232183-T-610 | — | — | 4 | 2025.6.28 |
|  | 增材制造 粉末床熔融铝合金 | 国标委发[2024]16号20240532-T-610 | — | — | 7 | 2025.9.25 |
|  | 锂离子电池正极材料再生原料比例核算与报告要求 | 工信厅科函[2023]291号  2023-1435T-YS | — | 5 | 8 | 2025.10.23 |
|  | 金属粉末 电导率的测定 | 国标委发[2024]16号20240527-T-610 | — | 5 | 7 | 2025.9.25 |
|  | 金属粉末（不包括硬质合金用粉） 与成型和烧结有联系的尺寸变化的测定方法 | 国标委发[2024]16号20240528-T-610 | — | 4 | 5 | 2025.7.25 |
|  | 增材制造用锌及锌合金粉 | 国标委发[2024]16号20240529-T-610 | — | 3 | 7 | 2025.9.25 |
|  | Ni-Cr-B-Si系自熔合金粉 | 工信厅科[2024]18号2024-0219T-YS | — | 5 | 7 | 2025.9.15 |
|  | 无定形硼粉第2部分：水溶性硼含量的测定 | 工信厅科[2024]18号2024-0398T-YS | — | 8 | 12 | 2026.3.15 |
|  | 无定形硼粉第3部分：过氧化氢不溶物含量的测定 | 工信厅科[2024]18号2024-0399T-YS | — | 8 | 12 | 2026.3.15 |
|  | 硬质合金细棒扭转试验方法 | 工信厅科[2024]18号2024-0400T-YS | — | 8 | 12 | 2026.3.15 |
|  | 富锂镍酸锂 | 工信厅科函[2024]317号  2024-0929T-YS | — | 3 | 5 | 2025.8.14 |
|  | 镍基碳化钨耐磨焊条 | 工信厅科函[2024]317号  2024-0930T-YS | — | 4 | 6 | 2025.8.14 |
|  | 热喷涂用铝青铜合金粉末 | 工信厅科函[2024]317号  2024-0932T-YS | — | 4 | 6 | 2025.8.14 |
|  | 冷镦冷冲模具用硬质合金毛坯 | 工信厅科函[2024]191号2024-0640T-YS | 4 | 6 | 8 | 2025.11.24 |
|  | 镍钴锰酸锂化学分析方法第2部分：多元素含量的测定电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2024]191号2024-0835T-YS | 4 | 6 | 9 | 2025.11.24 |
|  | 镍铜铁锰前驱体化学分析方法第1部分：镍、铁、铜和锰含量的测定EDTA滴定法 | 工信厅科函[2024]191号2024-0836T-YS | 4 | 8 | 12 | 2026.5.24 |
|  | 镍铜铁锰前驱体化学分析方法第2部分：钙、镁、锌、镉、铬、铝、铅、钾、钠、硅和硫含量的测定电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2024]191号2024-0837T-YS | 4 | 8 | 12 | 2026.5.24 |
|  | 钠离子电池正极材料通则 | 国标委发[2024]16号20240001-Z-610 | 3 | 5 | 7 | 2025.9.25 |
|  | 磷酸锰铁锂 | 国标委发[2024]16号20240002-T-610 | 3 | 5 | 7 | 2025.9.25 |
|  | 锂离子电池正极材料电化学性能测试 低温性能测试方法 | 国标委发[2024]16号20240595-T-610 | 3 | 5 | 7 | 2025.9.25 |
|  | 锂离子电池正极材料检测方法 晶体结构的测定 X射线衍射法 | 国标委发[2024]16号20240596-T-610 | 3 | 5 | 7 | 2025.9.25 |
|  | 磷酸锰铁锂（外文版） | 国标委发[2024]16号W20243821 | - | - | 7 | - |
|  | 锂离子电池正极材料检测方法 浆料粘度的测定 | 国标委发[2024]18号20240765-T-610 | 3 | 5 | 7 | 2025.10.25 |
|  | 镍铁锰铜前驱体 | 工信厅科函[2024]317号2024-0931T-YS | 3 | 5 | 6 | 2025.8.14 |
|  | 固态锂离子电池正极材料 | 工信厅科函[2024]352号2024-1059T-YS | 3 | 5 | 7 | 2025.9.14 |
|  | 含锂电解质片柔韧性的测定 | 工信厅科函[2024]191号2024-0831T-YS | 9 | 12 | - | 2026.5.24 |
|  | 锂离子电池正极材料比热容的测定 | 工信厅科函[2024]191号2024-0832T-YS | 9 | 12 | - | 2026.5.24 |
|  | 锂离子电池正极材料电化学性能测试 交流阻抗测试方法 | 工信厅科函[2024]191号2024-0833T-YS | 9 | 12 | - | 2026.5.24 |
|  | 磷酸铁锂化学分析方法第6部分：单质铁含量的测定电感耦合等离子体发射光谱法 | 工信厅科函[2024]191号2024-0834T-YS | 9 | 12 | - | 2026.5.24 |
|  | 粉末冶金用再生钴粉 | 工信厅科函[2024]191号2024-W005-YS | - | - | 5 | 中文版标准发布后90天 |
|  | 包覆钴粉 | 工信厅科函[2024]191号2024-W006-YS | - | - | 5 | 中文版标准发布后90天 |
|  | 镍锰二元素复合氧化物 | 工信厅科函〔2024〕463号2024-W020-YS | - | - | 7 | 2025.12.20 |
|  | 硬质合金化学分析方法 不溶（游离）碳量的测定 重量法和气体容量法 | 国标委发[2024]44号20242966-T-610 | 4 | 8 | 11 | 2026.1.29 |
|  | 泡沫镍 | 国标委发[2024]44号20242988-T-610 | 4 | 8 | 11 | 2026.1.29 |
|  | 带圆角沉孔固定的硬质合金可转位刀片 尺寸 | 国标委发[2024]44号20242989-T-610 | 4 | 9 | 11 | 2026.1.29 |
|  | 粉末粒度分布的测定 声波筛分法和X射线小角散射法 | 国标委发[2024]44号20242991-T-610 | 4 | 8 | 11 | 2026.1.29 |
|  | 钨粉 | 国标委发[2024]44号20242992-T-610 | 4 | 8 | 11 | 2026.1.29 |
|  | 硬质合金化学分析方法 总碳量的测定 重量法和气体容量法 | 国标委发[2024]44号20243000-T-610 | 4 | 8 | 11 | 2026.1.29 |
|  | 硬质合金 维氏硬度试验方法 | 国标委发[2024]44号20243019-T-610 | 4 | 9 | 11 | 2026.1.29 |
|  | 硬质合金 硬质涂层厚度的测定X射线荧光光谱法 | 工信厅科函[2024]352号2024-1230T-YS | 3 | 5 | 7 | 2025.9.13 |
|  | 锂离子电池离子迁移数测试方法 | 中色协科字[2024]17号  2024-018-T/CNIA | 6 | 9 | 12 | 2025.8 |
|  | 磷酸钛锰钠 | 中色协科字[2024]17号  2024-021-T/CNIA | 6 | 9 | 12 | 2025.8 |
|  | 钠离子电池用镍铜锰正极材料前驱体 | 中色协科字[2024]17号  2024-022-T/CNIA | 6 | 9 | 12 | 2025.8 |
|  | 钠离子电池用焦磷酸磷酸铁钠正极材料前驱体 | 中色协科字[2024]17号  2024-023-T/CNIA | 6 | 9 | 12 | 2025.8 |
|  | 钠离子电池用镍锌铁锰正极材料前驱体 | 中色协科字[2024]17号  2024-024-T/CNIA | 6 | 9 | 12 | 2025.8 |
|  | 氧化钨中氧原子数的测定 硫代硫酸钠滴定法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2122T-YS | 5 | 8 | 11 | 2025.12 |
|  | 硬质合金直线往复磨损试验方法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2123T-YS | 6 | 8 | 11 | 2025.12 |
|  | 金属基封严复合粉末中聚苯酯含量的测定 重量法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2120T-YS | 4 | — | 11 | 2025.12 |
|  | 镍基合金粉化学分析方法 第 10 部分：痕量杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2121T-YS | 4 | — | 11 | 2025.12 |
| **TC243/SC5(贵金属)** | | | | | | |
|  | 医疗器械用铂及铂合金丝材 | 工信厅科[2023]18号  2023-0081T-YS | — | — | 3 | 2025.4 |
|  | 银靶材 | 国标委发[2023]63号  20232209-T-610 | — | — | 3 | 2025.4.28 |
|  | 镍铂靶材 | 工信厅科函[2023]291号  2023-1531T-YS | — | — | 3 | 2025.4.23 |
|  | 氯铑酸铵 | 工信厅科函[2023]291号  2023-1530T-YS | — | — | 3 | 2025.4.23 |
|  | 三碘化铑 | 工信厅科函[2023]291号  2023-1533T-YS | — | — | 3 | 2025.4.23 |
|  | 硝酸铂 | 工信厅科函[2023]291号  2023-1543T-YS | — | — | 3 | 2025.4.23 |
|  | 硝酸铑 | 工信厅科函[2023]291号  2023-1544T-YS | — | — | 3 | 2025.4.23 |
|  | 辛酸铑 | 工信厅科函[2023]291号  2023-1545T-YS | — | — | 3 | 2025.4.23 |
|  | 亚硝酰基硝酸钌 | 工信厅科函[2023]291号  2023-1546T-YS | — | — | 3 | 2025.4.23 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第1部分：金含量的测定 | 国标委发[2023]63号  20232190-T-610 | — | — | 3 | 2025.4.28 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第2部分：银含量的测定 | 国标委发[2023]63号  20232184-T-610 | — | — | 3 | 2025.4.28 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第3部分：铂含量的测定 | 国标委发[2023]63号  20232187-T-610 | — | — | 3 | 2025.4.28 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第4部分：钯含量的测定 | 国标委发[2023]63号  20232194-T-61 | — | — | 3 | 2025.4.28 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第20部分：铑含量的测定 | 国标委发[2023]58号  20231023-T-610 | — | — | 3 | 2025.4.1 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第6部分：铱含量的测定 | 国标委发[2023]63号  20232213-T-610 | — | — | 3 | 2025.4.28 |
|  | 燃料电池铂碳电催化剂 | 国标委发[2024]16号20240534-T-610 | — | 4 | 8 | 2025.9.25 |
|  | 电磁屏蔽用导电浆料 | 工信厅科[2024]18号2024-0071T-YS | — | 4 | 8 | 2026.3.14 |
|  | 二羰基乙酰丙酮铑 | 工信厅科[2024]18号2024-0072T-YS | 5 | 7 | 10 | 2026.3.14 |
|  | 二乙烯氯铑(I) | 工信厅科[2024]18号2024-0073TYS | 5 | 7 | 10 | 2026.3.14 |
|  | 铱靶材 | 工信厅科[2024]18号2024-0074T-YS | 5 | 7 | 10 | 2026.3.14 |
|  | 铜冶炼分银渣化学分析方法 第9部分:砷含量的测定 硫酸亚铁铵滴定法和砷锑钼蓝分光光度法 | 工信厅科[2024]18号2024-0310T-YS | 5 | 7 | 10 | 2026.3.14 |
|  | 换流阀用铂针 | 中色协科字[2024]36号  2024-035-T/CNIA | 5 | 7 | 8 | 2025.10.8 |
|  | 金废料分类和技术条件 | 国标委发[2024]44号  20242844-T-610 | 5 | 7 | 10 | 2026.1.29 |
|  | 回收银原料 | 国标委发[2024]44号  20243016-T-610 | 5 | 7 | 10 | 2026.1.29 |
|  | 氧化物弥散强化铂和铂铑板、片和丝材 | 工信厅科函[2024]352号  [2024-1060T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241060TYS) | — | 5 | 7 | 2025.9.13 |
|  | 高纯锇化学分析方法 痕量杂质元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 工信厅科函[2024]352号  [2024-1231T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241231TYS) | 5 | 7 | 8 | 2025.9.13 |
|  | 贵金属及其合金热电动势测量方法 |  | 8 | 10 | - | — |
|  | 贵金属热电偶丝材热电动势测量方法 |  | 8 | 10 | - | — |
|  | 十二羰基三钌 | 工信厅科函[2024]317 号  2024-0935T-YS | — | 5 | 7 | 2025.8.14 |
|  | 半导体封装用键合丝母材 | 工信厅科函[2024]317 号  2024-0933T-YS | — | 5 | 7 | 2025.8.14 |
|  | 铂钴铬二氧化硅溅射靶材 | 工信厅科函[2024]317 号  2024-0934T-YS | — | 5 | 7 | 2025.8.14 |