2025年有色金属标准工作会议预安排（按时间顺序）

| **序号** | **标准项目名称** | **计划文号及编号** | **起草单位** | **工作阶段** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **3月份会议** | | | | |
| **TC243/SC1(轻金属)** | | | | |
|  | 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存 | 国标委发[2024]44号 20242841-T-610 | 西南铝业（集团）有限责任公司、广东豪美新材股份有限公司、东北轻合金有限责任公司、厦门厦顺铝箔有限公司、南南铝业股份有限公司、广西柳州银海铝业股份有限公司、福建省闽发铝业股份有限公司、广东坚美铝型材厂有限公司等 | 讨论 |
|  | 铝及铝合金箔织构测定方法 | 中色协科字[2024]17号2024-002-T/CNIA | 中铝材料应用研究院有限公司、永杰新材料股份有限公司、新疆众和股份有限公司、江苏鼎胜新能源材料股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、贵州贵铝新材料股份有限公司、云南浩鑫铝箔股份有限公司等 | 讨论 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第22部分：取样和制样 | 国标委发[2024]44号20243023-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司、中铝山东有限公司、山东南山铝业股份有限公司、山东宏桥新型材料有限公司等 | 讨论 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第24部分：安息角及流动角的测定 | 国标委发[2024]44号20243024-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司、中铝山东有限公司、山东南山铝业股份有限公司、山东宏桥新型材料有限公司等 | 讨论 |
|  | 新能源动力电池壳及盖用铝及铝合金板、带材 | 国标委发[2024]28号 20242089-T-610 | 中铝材料应用研究院有限公司、浙江永杰铝业有限公司、东北轻合金有限责任公司、中铝瑞闽股份有限公司、西南铝业（集团）有限责任公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、江苏鼎胜新能源材料股份有限公司、宁波震裕汽车部件有限公司、浙江中泽精密科技股份有限公司、常州领晟新能源科技有限公司、江苏常铝铝业集团股份有限公司、银邦金属复合材料股份有限公司等 | 预审 |
|  | 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法 | 国标委发[2024]44号20243021-T-610 | 东北轻合金有限责任公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、中铝郑州有色金属研究院有限公司、西南铝业（集团）有限责任公司、广东省科学院工业分析检测中心等 | 预审 |
|  | 赤泥化学分析方法元素含量的测定X射线荧光光谱法 | 工信厅科函[2024]191号2024-0732T-YS | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司、中铝山东有限公司、岛津企业管理（中国）有限公司、昆明冶金研究院有限公司、广东省韶关市质量计量监督检测所等 | 预审 |
|  | 氧化铝生产专用设备热平衡测定与计算方法（焙烧回转窑） | 工信厅科函[2023]291号2023-1548T-YS | 中铝山东有限公司、中铝山东新材料有限公司、山东南山铝业股份有限公司、云南铝业股份有限公司等 | 审定 |
|  | [铝及铝合金产品标识](javascript:showDetail('2537023','634521','1710','/gbf/approval/detail/')) | 国标委发〔2024〕31号W20244567 | 东北轻合金有限责任公司 | 审定 |
| **TC243/SC2(重金属)** | | | | |
|  | [铜及铜合金散热管](http://zxd.sacinfo.org.cn/gb/gbdetail/loadview?projectId=1013288" \t "http://zxd.sacinfo.org.cn/gb/plan/tb/advice/_blank) | 国标委发[2023]63号20232193-T-610 | 浙江省冶金研究院有限公司、白银有色西北铜加工有限公司、江苏仓环铜业股份有限公司、浙江省冶金产品质量检验站有限公司、浙江海亮股份有限公司、江西耐乐铜业有限公司、中铝洛阳铜加工有限公司、广东龙丰精密铜管有限公司、重庆龙煜精密铜管有限公司 | 审定 |
|  | 铜及铜合金铸造和加工制品组织检验方法 | 工信厅科函[2023]291号2023-1541T-YS | 中铝洛阳铜加工有限公司、宁波长振铜业有限公司、江西耐乐铜业有限公司、阜阳市产品质量监督检验所、重庆龙煜精密铜管有限公司、广东龙丰精密铜管有限公司 | 审定 |
|  | [铜米粒](javascript:void(0);" \o "铜米粒) | 工信厅科函[2023]291号2023-1542T-YS | 佛山市华鸿铜管有限公司、浙江浙铜五星金属材料有限公司、浙江天宁金属材料有限公司 | 审定 |
|  | [包覆铁青铜粉](javascript:void(0);" \o "包覆铁青铜粉) | 工信厅科函[2023]291号2023-1528T-YS | 重庆有研重冶新材料有限公司、北京有研粉末新材料研究院有限公司、西南大学、有色金属技术经济研究院有限责任公司 | 审定 |
|  | [镍中间合金](javascript:void(0);" \o "镍中间合金) | 工信厅科[2023]18号2023-0078T-YS | 自贡硬质合金有限责任公司、西部超导材料科技股份有限公司、江苏美特林科特殊合金股份有限公司 | 审定 |
|  | 再生铜原料净化除杂制备无氧铜铸锭技术规范 | 中色协科字[2024]36号2024-029-T/CNIA | 铜陵有色金属集团股份有限公司、中国科学院过程工程研究所、铜陵市卓翔铜材科技有限公司 | 审定 |
|  | 充电桩用导电铜棒 | 国标委发〔2024〕28号20242080-T-610 | 浙江力博实业股份有限公司、浙江海亮铜管股份有限公司、宁波长振铜业有限公司、佛山华鸿铜管有限公司、中铝洛阳铜加工有限公司 | 预审 |
|  | 再生铜及铜合金棒线材（外文版） | 国标委发[2023]63号W20233645 | 宁波金田铜业（集团）股份有限公司 | 审定 |
|  | 铜及铜合金散热管（外文版） | 国标委发[2023]63号W20233647 | 浙江省冶金研究院有限公司 | 审定 |
|  | 铜铝复合板带箔材（外文版） | 国标委发[2023]63号W20233642 | 洛阳铜一金属材料发展有限公司 | 审定 |
|  | [再生铅及铅合金锭](http://zxd.sacinfo.org.cn/gb/gbdetail/loadview?projectId=1013081" \t "http://zxd.sacinfo.org.cn/gb/plan/tb/stddraft/_blank) | 国标委发[2023]58号20231263-T-610 | 安徽凯铂环保科技有限公司、安徽华鑫铅业集团有限公司、安徽华铂再生资源有限公司、河南豫光金铅股份有限公司、湖北金洋冶金股份有限公司、江苏新春兴再生资源有限公司、浙江天能资源循环科技有限公司、安徽省环境科学研究院、济源市万洋冶炼（集团）有限公司、安徽鲁控环保有限公司、河南金利金铅集团有限公司 | 审定 |
|  | 铜、铅、锌和镍精矿 矿浆取样 | 国标委发[2023]63号20232199-T-610 | 江西铜业股份有限公司、金川集团股份有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、铜陵有色集团股份有限公司、云南铜业股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、大冶有色金属有限责任公司、云南华联锌铟股份有限公司等 | 审定 |
|  | 散装重有色金属浮选精矿取样、制样方法 | 待下计划（国标修订） | 有色金属技术经济研究院有限责任公司、大冶有色金属有限责任公司、株洲冶炼集团股份有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司、金川集团股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、江西铜业股份有限公司、云南铜业股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、湖南水口山有色金属集团有限公司、山西北方铜业有限公司、中国检验认证集团广西有限公司等 | 讨论 |
|  | 电缆护套用铅合金锭 | 待下计划（国标修订） | 湖南水口山有色金属集团有限公司、江苏春兴合金集团有限公司、河南豫光金铅股份有限公司 | 讨论 |
|  | 锌冶炼企业废水循环利用技术规范 | 待下计划（国标修订） | 株洲冶炼集团股份有限公司、河南豫光锌业股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、湖南株冶有色金属有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、矿冶科技集团有限公司 | 讨论 |
|  | 湿法炼锌氧压浸出系统 热平衡测定与计算方法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2119T-YS | 云南驰宏锌锗股份有限公司、呼伦贝尔驰宏矿业有限公司、昆明有色冶金设计研究院股份公司、中国恩菲工程技术有限公司、长沙有色冶金设计研究院有限公司、昆明有色冶金设计研究院、矿冶科技集团有限公司、昆明理工大学、东北大学、中金岭南有色金属股份有限公司丹霞冶炼厂、云南永昌铅锌股份有限公司 | 讨论 |
|  | [再生铅及铅合金锭](http://zxd.sacinfo.org.cn/gb/gbdetail/loadview?projectId=1013081" \t "http://zxd.sacinfo.org.cn/gb/plan/tb/stddraft/_blank)（外文版） | 国标委发[2023]58号W20233575 | 安徽凯铂环保科技有限公司 | 审定 |
|  | 三氧化二砷（外文版） | 国标委发[2023]63号W20233639 | 江西铜业股份有限公司 | 审定 |
|  | 镍合金化学分析方法 第10部分：痕量元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 国标委发[2023]63号20232191-T-610 | 国标（北京）检验认证有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、峨嵋半导体材料研究所、国合通用（青岛）测试评价有限公司、金川集团股份有限公司、钢研纳克检测技术股份有限公司、广东先导稀材股份有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、宁波江丰电子材料股份有限公司等 | 审定 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第1部分：铜含量的测定 碘量法和电解法 | 国标委发[2023]63号20232181-T-610 | 大冶有色设计研究院有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、北矿检测技术股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、江西铜业股份有限公司、阳新弘盛铜业有限公司、山西北方铜业有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司、云南铜业股份有限公司、金川集团股份有限公司、山东中金岭南铜业有限责任公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、河南中原黄金冶炼厂有限责任公司、中国检验认证集团广西有限公司、昆明冶金研究院有限公司、阳谷建发铜业有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司、广西南国铜业有限责任公司 | 审定 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第2部分：金和银含量的测定 原子吸收光谱法和火试金法 | 国标委发[2023]58号20231259-T-610 | 大冶有色设计研究院有限公司、江西铜业股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、阳新弘盛铜业有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、河南豫光金铅股份有限公司、金川集团股份有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、昆明冶金研究院有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、紫金铜业有限公司 | 审定 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第3部分：硫含量的测定 重量法和燃烧滴定法 | 国标委发[2023]63号20232185-T-610 | 铜陵有色金属集团控股有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、山东中金岭南铜业有限责任公司、北矿检测技术股份有限公司、江西铜业股份有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、葫芦岛锌业股份有限公司、金川集团股份有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、阳谷建发铜业有限公司、湖北省地质局第一地质大队、广西金川有色金属有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、湖南省分析测试中心有限公司、郴州市产商品质量监督检验所、山东恒邦冶炼股份有限公司 | 审定 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第4部分：铅、锌、镉、镍和氧化镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 国标委发[2023]63号20232205-T-610 | 大冶有色设计研究院有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、云南铜业股份有限公司、郴州市产商品质量监督检验所、广西金川有色金属有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、中国检验认证集团广西有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、五矿铜业（湖南）有限公司、阳新弘盛铜业有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、湖北省地质局第一地质大队、山西北方铜业有限公司、河南中原黄金冶炼厂有限责任公司、湖南省分析测试中心有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、金川集团股份有限公司、云锡文山锌铟冶炼有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、北京电子科技职业学院 | 审定 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第7部分：铅和锌含量的测定 Na2EDTA滴定法 | 国标委发[2023]63号20232186-T-610 | 北矿检测技术股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、云南铜业股份有限公司、金川集团股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、云锡文山锌铟冶炼有限公司、湖南省分析测试中心有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司、江西铜业股份有限公司、济源市万洋冶炼（集团）有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、株洲冶炼集团股份有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、河南中原黄金冶炼厂有限责任公司、广东省科学院工业分析检测中心、昆明冶金研究院有限公司、山东中金岭南铜业有限责任公司、山西北方铜业有限公司、中国检验认证集团广西有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、北京电子科技职业学院、云南华联锌铟股份有限公司 | 审定 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第9部分：砷、锑和铋含量的测定 | 国标委发[2023]63号20232207-T-610 | 江西铜业股份有限公司、金川集团股份有限公司、山西北方铜业有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司丹霞冶炼厂、山东中金岭南铜业有限责任公司、昆明冶金研究院有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、中国检验认证集团广西有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、广东先导稀材股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心（方法一）、葫芦岛锌业股份有限公司（方法一） | 审定 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第15部分：总铁和四氧化三铁含量的测定 | 国标委发[2023]63号20232196-T-610 | 北矿检测技术股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、阳谷建发铜业有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司（方法二）、山东恒邦冶炼股份有限公司、河南中原黄金冶炼厂有限责任公司、广西金川有色金属有限公司、湖北省地质局第一地质大队、广东省科学院工业分析检测中心（方法一）、江西铜业股份有限公司（方法一）、云南华联锌铟股份有限公司（方法一）、国合通用（青岛）测试评价有限公司（方法一）、郴州市产商品质量监督检验所（方法一）、山东中金岭南铜业有限责任公司（方法一）、葫芦岛锌业股份有限公司（方法一）、大冶有色设计研究院有限公司（方法二） | 审定 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第16部分：二氧化硅含量的测定 氟硅酸钾滴定法和重量法 | 国标委发[2023]63号20232203-T-610 | 广东省科学院工业分析检测中心、江西铜业股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、云锡文山锌铟冶炼有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、昆明冶金研究院有限公司、山西北方铜业有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、北矿检测技术股份有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、金川集团股份有限公司、山东中金岭南铜业有限责任公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、阳谷建发铜业有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、中国检验认证集团广西有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、广东先导稀材股份有限公司 | 审定 |
|  | 冰铜化学分析方法 第9部 分：总铁和四氧化三铁量的测定 | 工信厅科函[2023]291号2023-1529T-YS | 紫金矿业集团股份有限公司、北方铜业股份有限公司、阳新弘盛铜业有限公司、江西铜业股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、金川集团股份有限公司、紫金铜业有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、阳谷祥光铜业有限公司 | 审定 |
|  | 锂离子电池正极材料前驱体分析方法 晶体结构的测定 X 射线衍射法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2117T-YS | 浙江华友钴业股份有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、中伟新材料股份有限公司、格林美股份有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、洛阳船舶材料研究所（中国船舶集团有限公司第七二五研究所）、国标（北京）检验认证有限公司、安徽鲁控智造有限公司 | 任务落实 |
|  | 镍钴锰三元前驱体化学分析方法 第 8 部分：镍、钴、锰含量的测定 X 射线荧光光谱法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2118T-YS | 华友新能源科技（衢州）有限公司、金川集团股份有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、天津巴莫科技有限公司、宁波容百新能源科技股份有限公司、成都巴莫科技有限责任公司、浙江时代锂电材料有限公司、南通瑞翔新材料有限公司、浙江华友浦项新能源材料有限公司、华金新能源材料（衢州）有限公司、安徽鲁控智造有限公司 | 任务落实 |
|  | 粗锡化学分析方法 第 6 部分：银含量的测定 火焰原子吸收光谱法和碘化钾-自动电位滴定法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2115T-YS | 云南锡业股份有限公司、云南锡业矿冶检测中心有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、云南锡业股份有限公司锡业分公司、广西华锡集团股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司 | 任务落实 |
|  | 粗锡化学分析方法 第 7 部分：铜、铁、铋、铅、锑、铟、砷、镉、镍和钴含量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2116T-YS | 云南锡业股份有限公司、云南锡业矿冶检测中心有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、云南锡业股份有限公司锡业分公司、广西华锡集团股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司 | 任务落实 |
| **TC243/SC3(稀有金属)** | | | | |
|  | 冷轧钛带卷 | 国标委发[2023]63号 20232198—T—610 | 湖南湘投金天钛金属股份有限公司、湖南湘投金天新材料有限公司、宝鸡钛业股份有限公司、西安汉唐分析检测有限公司、兰州兰石换热设备有限责任公司、西安庄信新材料科技有限公司、蓝星（北京）化工机械有限公司、西安泰金工业电化学技术有限公司、湖南湘投金天科技集团有限责任公司、湖南华菱涟源钢铁有限公司等 | 审定 |
|  | 钛及钛合金术语和图谱 | 国标委发[2023]63号 20232192—T—610 | 宝钛集团有限公司、宝鸡钛业股份有限公司、西部超导材料科技股份有限公司、新疆湘润新材料科技有限公司、湖南湘投金天钛金属股份有限公司等 | 审定 |
|  | 高纯钽磁控溅射环 | 工信厅科[2023]18号 2023-0080T-YS | 有研亿金新材料有限公司、宁波江丰电子材料股份有限公司等 | 审定 |
|  | 铌及铌合金高低倍组织检验方法 | 工信厅科函[2023]18号 2023—0416T—YS | 西安汉唐分析检测有限公司、西安诺博尔稀贵金属材料股份有限公司、宁夏东方钽业股份有限公司等 | 审定 |
|  | 钛合金β相转变温度测定 热分析法 | 工信厅科函[2023]18号 2023—0418T—YS | 国标（北京）检验认证有限公司、宝钛集团有限公司、西北有色金属研究院、新疆湘润新材料科技有限公司等 | 审定 |
|  | 钛合金残余应力检测方法 X射线德拜环法 | 工信厅科函[2024]352号 2024-1229T-YS | 国标（北京）检验认证有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、中国特种设备检测研究院、宝鸡钛业股份有限公司 | 预审 |
|  | 钛铜复合棒 | 国标委发[2024]16号20240535-T-610 | 宝鸡钛业股份有限公司、宝钛集团有限公司、宝鸡特钢钛业股份有限公司等 | 预审 |
|  | 偏钒酸钠 | 中色协科字[2024]17号 2024-017-T/CNIA | 芜湖人本合金有限责任公司、甘肃精普检测科技有限公司、浙江泰德新材料有限公司、大连融科储能集团股份有限公司、承德天大钒业有限公司等 | 预审 |
|  | 铟丝 | 工信厅科函[2024]352号 2024-1056T-YS | 株洲科能新材料股份有限公司、株洲市君贤金属制品有限公司、北京有色金属与稀土应用研究所有限公司、东莞市兆广电子材料有限公司等 | 预审 |
|  | 人造金红石 | 工信厅科函[2024]352号2024-1057T-YS | 广东粤桥新材料科技有限公司、新疆湘润新材料科技有限公司、广西粤桥新材料科技有限公司、中信钛业股份有限公司、宝钛华神钛业有限公司、朝阳金达钛业股份有限公司、天津金桥焊材集团股份有限公司、哈尔滨焊接研究院有限公司等 | 预审 |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第1部分：钨含量的测定 分光光度法 | 中色协科字[2024]17号 2024-008-T/CNIA | 北矿检测技术股份有限公司、赣州冶研所检测技术服务有限公司、洛阳栾川钼业集团股份有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司、昆明冶金研究院有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、大冶有色设计研究院有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司郴州钨制品分公司 | 审定 |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第2部分：钼含量的测定 分光光度法 | 中色协科字[2024]17号 2024-009-T/CNIA | 湖南柿竹园有色金属有限责任公司、北矿检测技术股份有限公司、洛阳栾川钼业集团股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、赣州冶研所检测技术服务有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司郴州钨制品分公司、大冶有色设计研究院有限公司 | 审定 |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第3部分：铋和锡含量的测定 原子荧光光谱法 | 中色协科字[2024]17号 2024-010-T/CNIA | 北矿检测技术股份有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司、国标（北京）检验认证有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、昆明冶金研究院有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司郴州钨制品分公司 | 审定 |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第4部分：氟化钙含量的测定 滴定法 | 中色协科字[2024]17号 2024-011-T/CNIA | 湖南柿竹园有色金属有限责任公司、北矿检测技术股份有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、郴州市产商品质量监督检验所、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司 | 审定 |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第5部分：碳酸盐含量的测定 滴定法 | 中色协科字[2024]17号 2024-012-T/CNIA | 北矿检测技术股份有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、赣州冶研所检测技术服务有限公司、昆明冶金研究院有限公司 | 审定 |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第6部分：铁含量的测定 重铬酸钾滴定法 | 中色协科字[2024]17号 2024-013-T/CNIA | 北矿检测技术股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司郴州钨制品分公司、赣州冶研所检测技术服务有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司 | 审定 |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第7部分：硫含量的测定 高频红外吸收法 | 中色协科字[2024]17号 2024-014-T/CNIA | 长沙矿冶院检测技术有限责任公司、北矿检测技术股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、赣州冶研所检测技术服务有限公司、郴州市产商品质量监督检验所、昆明冶金研究院有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司郴州钨制品分公司 | 审定 |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第8部分：多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 中色协科字[2024]17号 2024-015-T/CNIA | 北矿检测技术股份有限公司、洛阳栾川钼业集团股份有限公司、、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、昆明冶金研究院有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司郴州钨制品分公司、大冶有色设计研究院有限公司、郴州市产商品质量监督检验所、国标（北京）检验认证有限公司 | 审定 |
|  | 钛铁矿精矿化学分析方法 第3部分：多元素含量的测定 X射线荧光光谱法 | 工信厅科[2024]18号 2024—0397T—YS | 新疆湘润新材料科技有限公司、攀钢集团研究院有限公司、昆明冶金研究院有限公司、深圳华普通用科技有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、宁夏东方钽业股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、山东中金岭南铜业有限责任公司 | 预审 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第11部分：杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2024]50号 20243321-T-610 | 赣州有色冶金研究所有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、西安汉唐分析检测有限公司，紫金铜业有限公司、江西省地质局第七地质大队 | 讨论 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第16部分：铁、锰、硅、钙和钨含量的测定 X射线荧光光谱法 | 国标委发[2024]50号 20243322-T-610 | 赣州有色冶金研究所有限公司，西安汉唐分析检测有限公司，广东省科学院工业分析检测中心，江西应用职业技术学院，湖南柿竹园有色金属有限责任公司，江西省地质局第七地质大队 | 讨论 |
| **TC243/SC4(粉末冶金)** | | | | |
|  | 硬质合金涂层高温磨损试验球盘法 | 工信厅科[2023]18号  2023-0261T-YS | 成都美奢锐新材料有限公司、四川省新材料工业设计研究院股份有限公司、四川大学、矿冶科技集团有限公司 | 审定 |
|  | 硬质合金 显微组织的金相测定 第2部分：WC晶粒尺寸的测量 | 国标委发[2023]63号  20232179-T-610 | 厦门金鹭特种合金有限公司、南昌硬质合金有限公司、中南大学、广东省科学院新材料研究所、广东省科学院工业分析检测中心、蓬莱市超硬复合材料有限公司、洛阳金鹭硬质合金工具有限公司、天津铸金科技开发股份有限公司、厦门钨业股份有限公司、株洲硬质合金集团有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、株洲肯特硬质合金股份有限公司、浙江德威硬质合金制造有限公司、昆山长鹰硬质材料科技股份有限公司、浙江恒成硬质合金有限公司、钢研研究总院有限公司 | 审定 |
|  | 硬质合金 硬质涂层厚度的测定 X射线荧光光谱法 | 工信厅科函[2024]352号2024-1230T-YS | 赣州澳克泰工具技术有限公司、崇义章源钨业股份有限公司、江西理工大学、江西省钨与稀土产品质量监督检验中心、厦门金鹭特种合金有限公司、成都美奢锐新材料有限公司、钢研纳克检测技术股份有限公司、南昌硬质合金有限责任公司 | 讨论 |
|  | 增材制造用锌及锌合金粉 | 国标委发[2024]16号20240529-T-610 | 广东省科学院新材料研究所、深圳市中金岭南科技有限公司、成都先进金属材料产业技术研究院股份有限公司、西安赛隆增材技术股份有限公司、广州赛隆增材制造有限责任公司、宁波众远新材料科技有限公司、唐山威豪镁粉有限公司、北京大学深圳研究生院、北京市春立正达医疗器械股份有限公司、钢铁研究总院有限公司、亚洲新材料（山西）有限公司、盘星新型合金材料（常州）有限公司、西安增材制造国家研究院有限公司、西安交通大学、广东汉邦激光科技有限公司、广东省科学院工业分析检测中心 | 预审 |
|  | 富锂镍酸锂 | 工信厅科函[2024]317号  2024-0929T-YS | 湖南长远锂科股份有限公司、金驰能源材料有限公司、广东邦普循环科技有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、华友新能源科技（衢州）有限公司、长沙矿冶研究院有限责任公司、中伟新材料股份有限公司、格林美股份有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、宁波容百新能源科技股份有限公司、淮安锦锂新材料有限公司、贵州振华新材料股份有限公司 | 预审 |
|  | 镍铁锰铜前驱体 | 工信厅科函[2024]317号2024-0931T-YS | 中伟新材料股份有限公司、华友新能源科技（衢州）有限公司、格林美股份有限公司、巴斯夫杉杉能源科技股份有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、万华化学集团股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、金驰能源材料有限公司、兰州金川科技园有限公司、北京当升材料科技股份有限公司 | 讨论 |
|  | 固态锂离子电池正极材料 | 工信厅科函[2024]352号2024-1059T-YS | 湖南长远锂科股份有限公司、金驰能源材料有限公司、广东邦普循环科技有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、华友新能源科技（衢州）有限公司、长沙矿冶研究院有限责任公司、中伟新材料股份有限公司、格林美股份有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、宁波容百新能源科技股份有限公司、元能科技（厦门）有限公司、巴斯夫杉杉电池材料有限公司 | 讨论 |
|  | 钠离子电池正极材料通则 | 国标委发[2024]16号20240001-Z-610 | 广东邦普循环科技有限公司、宁波容百新能源科技股份有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、湖南中伟新能源科技有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、格林美股份有限公司、万华化学集团股份有限公司、贝特瑞新材料集团股份有限公司、贵州振华新材料股份有限公司、金川集团股份有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、兰州金川科技园有限公司、湖州超钠新能源科技有限公司、天津巴莫科技有限责任公司等 | 讨论 |
|  | 磷酸锰铁锂 | 国标委发[2024]16号20240002-T-610 | 北京当升材料科技股份有限公司、宁波容百新能源科技股份有限公司、深圳市德方纳米科技股份有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、贵州振华新材料股份有限公司、金川集团股份有限公司、深圳清华大学研究院、格林美股份有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、福安青美能源材料有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、合肥国轩高科动力能源有限公司、湖南中伟新能源科技有限公司、万华化学集团股份有限公司、国联汽车动力电池研究院有限责任公司、贵州金瑞新材料有限责任公司、广东邦普循环科技有限公司 | 讨论 |
|  | 锂离子电池正极材料电化学性能测试 低温性能测试方法 | 国标委发[2024]16号20240595-T-610 | 西安亚弘泰新能源科技有限公司、西北有色金属研究院、合肥国轩高科动力能源有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、西安泰金工业电化学技术有限公司、广东邦普循环科技有限公司、深圳市德方纳米科技股份有限公司、贵州中伟兴阳储能科技有限公司、元能科技（厦门）有限公司、金川集团股份有限公司、万华化学集团股份有限公司、巴斯夫杉杉电池材料有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、格林美股份有限公司、四川赛科检测技术有限公司、青岛黑猫新材料研究院有限公司、国联汽车动力电池研究院有限责任公司、四川省产品质量监督检验检测院、深圳市德方创域新能源科技有限公司 | 讨论 |
|  | 锂离子电池正极材料检测方法 晶体结构的测定 X射线衍射法 | 国标委发[2024]16号20240596-T-610 | 广东邦普循环科技有限公司、宁德新能源科技有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、深圳市德方纳米科技股份有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、格林美股份有限公司、巴斯夫杉杉电池材料有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、宁波容百新能源科技股份有限公司、济宁市无界科技有限公司、天津巴莫科技有限责任公司、金川集团股份有限公司、万华化学集团股份有限公司、湖南中伟新能源科技有限公司、四川省产品质量监督检验检测院、合肥国轩高科动力能源有限公司、兰州金川科技园有限公司、贵州振华新材料股份有限公司、国联汽车动力电池研究院有限责任公司、四川赛科检测技术有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、江西赣锋锂业集团股份有限公司等 | 讨论 |
|  | 锂离子电池正极材料检测方法 浆料粘度的测定 | 国标委发[2024]18号20240765-T-610 | 湖南长远锂科股份有限公司、中伟新材料股份有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、金驰能源材料有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、华友新能源科技（衢州）有限公司、格林美股份有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、湖南长远锂科新能源有限公司、元能科技（厦门）有限公司、合肥国轩高科动力能源有限公司、深圳市德方纳米科技股份有限公司、深圳市德方创域新能源科技有限公司、青岛黑猫新材料研究院有限公司、兰州金川科技园有限公司、贵州振华新材料股份有限公司等 | 讨论 |
|  | 镍锰二元素复合氧化物 | 工信厅科函〔2024〕463号2024-W020-YS | 中伟新材料股份有限公司 | 任务落实 |
|  | 氧化钨中氧原子数的测定 硫代硫酸钠滴定法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2122T-YS | 崇义章源钨业股份有限公司、国家钨与稀土产品质量检验检测中心、南昌硬质合金有限责任公司、中南大学、广东省科学院工业分析检测中心、国标（北京）检验认证有限公司 | 任务落实 |
|  | 硬质合金直线往复磨损试验方法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2123T-YS | 株洲硬质合金集团有限公司、国合通用测试评价认证股份公司、艾泰克仪器科技（南京）有限公司 | 任务落实 |
| **TC243/SC5(贵金属)** | | | | |
|  | 医疗器械用铂及铂合金丝材 | 工信厅科[2023]18号  2023-0081T-YS | 有研亿金新材料有限公司、湖南埃普特医疗器械有限公司、上海力声特医疗科技有限公司、贵研铂业股份有限公司、西北有色金属研究院、南京市产品质量监督检验院 | 审定 |
|  | 银靶材 | 国标委发[2023]63号  20232209-T-610 | 有研亿金新材料有限公司、西北有色金属研究院、贵研铂业股份有限公司、紫金矿业集团黄金冶炼有限公司、北京有色金属与稀土应用研究所、金川集团股份有限公司、南京市产品质量监督检验院 | 审定 |
|  | 镍铂靶材 | 工信厅科函[2023]291号  2023-1531T-YS | 有研亿金新材料有限公司、贵研铂业股份有限公司、西北有色金属研究院、成都光明派特贵金属有限公司、宁波江丰电子材料股份有限公司、有研亿金新材料（山东）有限公司、贵研先进材料（深圳）有限公司 | 审定 |
|  | 氯铑酸铵 | 工信厅科函[2023]291号  2023-1530T-YS | 贵研化学材料（云南）有限公司、贵研铂业股份有限公司、云南贵金属实验室有限公司、贵研资源（易门）有限公司、昆明贵金属研究所、浙江微通催化新材料有限公司、西安凯立新材料股份有限公司、陕西瑞科新材料股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、有研亿金新材料有限公司、山东有研国晶辉新材料有限公司、徐州浩通科技新材料有限公司、金川集团股份有限公司 | 审定 |
|  | 三碘化铑 | 工信厅科函[2023]291号  2023-1533T-YS | 贵研化学材料（云南）有限公司、贵研铂业股份有限公司、云南贵金属实验室有限公司、贵研资源（易门）有限公司、昆明贵金属研究所、浙江微通催化新材料有限公司、西安凯立新材料股份有限公司、陕西瑞科新材料股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、有研亿金新材料有限公司、山东有研国晶辉新材料有限公司 | 审定 |
|  | 硝酸铂 | 工信厅科函[2023]291号  2023-1543T-YS | 贵研化学材料（云南）有限公司、云南贵金属实验室有限公司、贵研铂业股份有限公司、贵研资源（易门）有限公司、昆明贵金属研究所、浙江微通催化新材料有限公司、西安凯立新材料股份有限公司、陕西瑞科新材料股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、有研亿金新材料有限公司、江西省汉氏贵金属有限公司、山东有研国晶辉新材料有限公司、成都光明派特贵金属有限公司 | 审定 |
|  | 硝酸铑 | 工信厅科函[2023]291号  2023-1544T-YS | 贵研化学材料（云南）有限公司、贵研铂业股份有限公司，云南贵金属实验室有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、贵研资源（易门）有限公司、昆明贵金属研究所、浙江微通催化新材料有限公司、西安凯立新材料股份有限公司、陕西瑞科新材料股份有限公司、有研亿金新材料有限公司、山东有研国晶辉新材料有限公司、成都光明派特贵金属有限公司 | 审定 |
|  | 辛酸铑 | 工信厅科函[2023]291号  2023-1545T-YS | 贵研化学材料（云南）有限公司、贵研铂业股份有限公司、云南贵金属实验室有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、贵研资源（易门）有限公司、昆明贵金属研究所、中国有色金属工业标准计量质量研究所、浙江微通催化新材料有限公司、西安凯立新材料股份有限公司、陕西瑞科新材料股份有限公司、有研亿金新材料有限公司、江西省汉氏贵金属有限公司、山东有研国晶辉新材料有限公司 | 审定 |
|  | 亚硝酰基硝酸钌 | 工信厅科函[2023]291号  2023-1546T-YS | 贵研化学材料（云南）有限公司、贵研铂业股份有限公司、云南贵金属实验室有限公司、贵研资源（易门）有限公司、昆明贵金属研究所、浙江微通催化新材料有限公司、西安凯立新材料股份有限公司、陕西瑞科新材料股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、有研亿金新材料有限公司、江西省汉氏贵金属有限公司 | 审定 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第1部分：金含量的测定 | 国标委发[2023]63号  20232190-T-610 | 贵研铂业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、待定 | 审定 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第2部分：银含量的测定 | 国标委发[2023]63号  20232184-T-610 | 贵研铂业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、待定 | 审定 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第3部分：铂含量的测定 | 国标委发[2023]63号  20232187-T-610 | 贵研铂业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、待定 | 审定 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第4部分：钯含量的测定 | 国标委发[2023]63号  20232194-T-610 | 贵研铂业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、待定 | 审定 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第20部分：铑含量的测定 | 国标委发[2023]58号  20231023-T-610 | 贵研铂业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、待定 | 审定 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第6部分：铱含量的测定 | 国标委发[2023]63号  20232213-T-610 | 贵研铂业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、待定 | 审定 |
| **4月智能低碳会议** | | | | |
|  | 有色金属采选业物联网信息统一编码通用技术规范 | 工信厅科[2023]18号2023-0342T-YS | 矿冶科技集团有限公司、中国有色金属工业协会、北京北矿智能科技有限公司、中国矿业大学、北京邮电大学等 | 审定 |
|  | 有色金属行业硫酸智能转运系统技术规范 | 中色协科字[2024]36号2024-031-T/CNIA | 江西铜业股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、云南铜业股份有公司、大冶有色金属集团控股有限公司、紫金矿业集团股份有限公司 | 预审 |
|  | 铜铅锌电解槽温度智能监控技术要求 | 中色协科字[2024]36号2024-032-T/CNIA | 中铝智能铜创科技(云南)有限公司、中铝智能科技发展有限公司、云南驰宏资源综合利用有限公司、中国铜业有限公司 | 预审 |
|  | 有色金属露天矿山电动轮汽车无人驾驶系统技术规范 | 中色协科字[2024]92号2024-053-T/CNIA | 江西铜业股份有限公司、北京踏歌智行科技有限公司、华为技术有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、北京航空航天大学、内蒙古北方重型汽车股份有限公司、徐州徐工重型车辆有限公司 | 讨论 |
|  | 铅锌冶炼智能化实验室建设指南 | 中色协科字[2024]92号2024-054-T/CNIA | 云南云铜锌业股份有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、上海美诺福科技有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、安徽九华新材料股份有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、金川集团股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司等 | 讨论 |
|  | 湿法锌冶炼溶液在线分析技术规范 | 中色协科字[2024]92号2024-055-T/CNIA | 云南云铜锌业股份有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、杭州谱育科技有限公司、昆明冶金研究院有限公司、安徽九华新材料股份有限公司、金川集团股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司等 | 讨论 |
|  | 有色金属行业检测实验室信息管理系统通用技术指南 | 中色协科字[2024]92号2024-056-T/CNIA | 福建紫金矿冶测试技术有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、北方铜业股份有限公司、阳谷祥光铜业有限公司、金川集团股份有限公司、云南云铜锌业股份有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、大冶有色金属集团控股有限公司、江西铜业股份有限公司、东北轻合金有限责任公司、北京普析通用仪器有限责任公司、金堆城钼业股份有限公司、金川集团股份有限公司、赣州有色冶金研究所有限公司等 | 讨论 |
|  | 铜选矿数据采集技术规范 | 中色协科字[2024]92号2024-057-T/CNIA | 江西铜业集团有限公司、江西铜锐信息技术有限公司、云南铜业有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、铜陵有色金属集团有限责任公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、大冶有色金属集团控股有限公司、北方铜业股份有限公司等 | 讨论 |
|  | 有色金属行业供应链智能管理技术规范 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-1865T-YS | 杉数科技（北京）有限公司、江西铜业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司 | 讨论 |
|  | 有色金属行业数字化转型成熟度评估 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-1866T-YS | 中国工业互联网研究院、中国铝业集团有限公司、云南铜业股份有限公司、新疆众和股份有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、中国恩菲工程技术有限公司 | 审定 |
|  | 温室气体产品碳足迹量化方法与要求 铜加工产品 | 待上报计划 | 宁波金田铜业（集团）股份有限公司、宁波博威合金材料股份有限公司、宁波长振铜业有限公司、浙江海亮股份有限公司、中铝洛阳铜加工有限公司、广东龙丰精密铜管有限公司、江西金品铜业科技有限公司、安徽鑫科新材料股份有限公司、中南大学、上海易碳数字科技有限公司、江西耐乐铜业有限公司、鹰潭市检验检测认证院（国家铜及铜产品质量检验检测中心） | 讨论 |
|  | 温室气体产品碳足迹量化方法与要求 电解铜箔 | 待上报计划 | 江西省江铜铜箔科技有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、鹰潭市检验检测认证院、江西鑫铂瑞科技有限公司等 | 讨论 |
|  | 温室气体 产品碳足迹量化方法与要求 电工用铜线坯 | 预研项目 | 江西铜业股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、宁波金田铜业（集团）股份有限公司、江西康成特导新材股份有限公司等 | 讨论 |
|  | 铜加工企业温室气体排放核算与报告要求 | 待上报计划 | 中铝洛阳铜加工有限公司、中铜华中铜业有限公司、浙江海亮股份有限公司、宁波兴业盛泰集团有限公司、宁波金田铜业有限公司、广东龙丰精密铜管有限公司、福建紫金铜业有限公司 | 讨论 |
|  | 温室气体 产品碳足迹量化方法与要求 电解镍 | 待上报计划 | 金川集团股份有限公司、中国恩菲工程技术有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、金川集团镍钴有限公司、格林美股份有限公司、中伟新材料股份有限公司、新疆新鑫矿业股份有限公司、吉林吉恩镍业股份有限公司 | 讨论 |
|  | 温室气体 产品碳足迹量化方法与要求 电积钴 | 待上报计划 | 衢州华友钴新材料有限公司、金川集团股份有限公司、格林美股份有限公司、中伟新材料股份有限公司、金川集团镍钴有限公司、兰州金川新材料科技股份有限公司、南京寒锐钴业有限公司、赣州腾远钴业新材料股份有限公司 | 讨论 |
|  | 温室气体 产品碳足迹量化方法与要求 锡锭 | 待上报计划 | 广西华锡有色金属股份有限公司、云南锡业股份有限公司、矿冶科技集团有限公司 | 讨论 |
|  | 回收镍及镍合金原料 | 国标委发[2024]44号20243046-T-610 | 金川集团股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、宝钛集团有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、格林美股份有限公司、中铝沈阳有色金加工有限公司、衢州华友资源再生科技有限公司 | 预审 |
|  | 再生钴及钴合金原料 | 待上报计划 | 格林美股份有限公司、格林美股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、荆门市格林美新材料有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、金川集团股份有限公司、湖北绿钨资源循环有限公司、浙江德威硬质合金制造有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、衢州华友资源再生科技有限公司 | 预审 |
|  | 回收钴及钴合金原料（GB/T 25954-2010修订） | 待下达计划 | 格林美股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、衢州华友钴新材料有限公司、金川集团股份有限公司、荆门市格林美新材料有限公司、湖北绿钨资源循环有限公司、浙江德威硬质合金制造有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、衢州华友资源再生科技有限公司等 | 预审 |
|  | 再生镍及镍合金原料 | 待上报计划 | 金川集团股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、格林美股份有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、宝钛集团有限公司、中铝沈阳有色金属加工有限公司、兰州理工大学、衢州华友资源再生科技有限公司等 | 预审 |
|  | 回收锡及锡合金原料 | 待下达计划（国标修订） | 南锡业股份有限公司锡业分公司、广西华锡集团股份有限公司、云南乘风有色金属股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、河南豫光金铅股份有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司郴州钨制品分公司 | 讨论 |
|  | 高纯铜蒸发料 | 工信厅科[2023]18号2023-0077T-YS | 有研亿金新材料有限公司、宁波江丰电子材料股份有限公司 | 审定 |
|  | 铜及铜合金中平均晶粒度与再结晶分数的测定 电子背散射衍射法 | 中色协科字[2024]17号 2024-006-T/CNIA | 洛阳船舶材料研究所（中国船舶集团有限公司第七二五研究所）、中铝洛阳铜加工有限公司、国合青岛、金属所、宁波江丰电子、山西北铜、有研亿金、河北钢铁 | 预审 |
|  | 铜及铜合金管材内表面碳含量的测定方法 | 国标委发[2024]44 号20243017-T-610 | 浙江省冶金产品质量检验站有限公司、浙江海亮股份有限公司、中铝洛阳铜加工有限公司、广东龙丰精密铜管有限公司、宁波金田铜管有限公司 | 预审 |
|  | 铜及铜合金无缝管材外形尺寸及允许偏差 | 国标委发[2024]44 号20243026-T-610 | 中铝洛阳铜加工有限公司、浙江海亮股份有限公司、广东龙丰精密铜管有限公司、桂林漓佳金属有限责任公司、江阴和宏精工科技有限公司、青岛宏泰铜业有限公司 | 预审 |
|  | 铜及铜合金板带材拉伸应力松弛试验方法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0396T-YS | 中铝洛阳铜加工有限公司、河南科技大学、中铝科学技术研究院、安徽鑫科铜业有限公司、聊城市产品质量监督检验所、山东时代兴为科技服务有限公司、鹰潭检验检测认证院 | 预审 |
|  | 铜及铜合金板带箔材残余应力检测方法 X 射线衍射法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1225T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241225TYS) | 昆明冶金研究院有限公司北京分公司、中铝材料应用研究院有限公司、 中铝科学技术研究院有限公司、有研工程技术研究院有限公司、中色正锐（山东）铜业有限公司、中铝洛阳铜加工有限公司等 | 预审 |
|  | 铜合金的变色腐蚀试验方法及抗变色能力评价方法 | 中色协科字[2024]36号2024-030-T/CNIA | 中国科学院金属研究所、沈阳造币有限公司、中铝洛阳铜加工有限公司、佛山市华鸿铜管有限公司 | 预审 |
|  | 钴冶炼企业废水循环利用技术规范 | 工信厅科函[2023]291号2023-1434T-YS | 广东邦普循环科技有限公司、中伟新材料股份有限公司、浙江华 友钴业股份有限公司、金川集团股份有限公司、格林美股份有限公司、广东佳纳能源科技有限公司、金驰能源材料有限公司、南通金通储能动力新材料有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、湖南邦普循环科技有限公司 | 预审 |
|  | 镍冶炼企业废水循环利用技术规范 | 工信厅科函[2023]291号2023-1436T-YS | 广西中伟新材料科技有限公司、中伟新材料股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、金川集团股份有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、格林美股份有限公司、贵州中伟资源循环产业发展有限公司 | 预审 |
|  | 导电和屏蔽材料用镍粉 | 工信厅科函[2024]18号2024-0067T-YS | 金川集团股份有限公司、西安建筑科技大学、甘肃精普检测科技有限公司、兰州金川新材料科技股份有限公司、武汉北辰星高新材料有限公司 | 预审 |
|  | 镍钴铝三元前驱体 | 工信厅科函[2024]18号2024-0392T-YS | 中伟新材料有限公司、湖南中伟新能源科技有限公司、深圳先进储能材料国家工程研究中心有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、格林美股份有限公司、金驰能源材料有限公司、深圳清华大学研究院、华友新能源科技（衢州 ）有限公司 、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、巴斯夫杉杉能源科技股份有限公司、内蒙古三信实业有限公司、深圳市卓能新能源股份有限公司 | 预审 |
|  | 锂离子电池用钴基复合氢氧化物 | 工信厅科函[2024]191号  2024-0617T-YS | 衢州华友钴新材料有限公司、华友新能源科技（衢州）有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循环科技股份有限公司、中伟新材料股份有限公司 | 预审 |
|  | 氧化亚镍 | 工信厅科函[2024]352号2024-1055T-YS | 金川集团股份有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循环科技股份有限公司等 | 预审 |
|  | 重有色冶金炉窑热平衡测定与计算方法（镍闪速熔炼炉） | 工信厅科函[2024]191号  2024-0733T-YS | 金川集团股份有限公司、中南大学、中国恩菲工程技术有限公司 | 预审 |
|  | 重有色冶金炉窑热平衡测定与计算方法（吹炼转炉） | 工信厅科函[2024]352号[2024-1227T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241227TYS) | 金川集团股份有限公司、金川集团铜业有限公司、广西中伟新能源科技有限公司等 | 预审 |
|  | 高温合金用精炼镍 | 待下计划 | 金川集团股份有限公司、中国航发北京航空材料研究院、北京钢研高纳科技股份有限公司等 | 预审 |
|  | 钴冶炼企业节能诊断技术规范 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-1901T-YS | 衢州华友钴新材料有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、格林  美股份有限公司、中伟新材料股份有限公司 | 讨论 |
|  | 节水型企业 钴冶炼行业 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-1902T-YS | 衢州华友钴新材料有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、衢州  华友资源再生科技有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循  环科技股份有限公司、中伟新材料股份有限公司 | 讨论 |
|  | 锂离子电池用再生黑粉（外文版） | 国标委发[2024]32号W20244526 | 广东邦普循环科技有限公司 | 审定 |
| **4月份会议** | | | | |
| **TC243/SC1(轻金属)** | | | | |
|  | 铝粉 第1部分：空气雾化铝粉 | 国标委发[2024]44号 20242972-T-610 | 西北铝业有限责任公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、陇西西北铝九鼎粉材有限公司、河南省远洋粉体科技股份有限公司、鞍钢实业微细铝粉有限公司、东北轻合金有限责任公司、营口恒大实业有限公司、内蒙古金辉粉体科技有限公司等 | 讨论 |
|  | 铝及铝合金铸锭显微疏松测定方法 CT法 | 中色协科字[2024]17号2024-001-T/CNIA | 中铝材料应用研究院有限公司、北京科技大学、长三角先进材料研究院、中铝瑞闽股份有限公司、东北轻合金有限责任公司、肇庆市大正铝业有限公司、福建省南平铝业有限公司、浙江玮宏金属制品有限公司、肇庆南都再生铝业有限公司、山东创新金属科技有限公司、河南明泰铝业股份有限公司、祁阳宏泰铝业有限公司、浙江精美铝业有限公司、福建麦特新铝业科技有限公司等 | 讨论 |
|  | 铝及铝合金阳极氧化膜及有机聚合物膜 镜面反射率和镜面光泽度的测定 | 国标委发[2024]44号20242969-T-610 | 国标（北京）检验认证有限公司、广亚铝业有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、中铝材料应用研究院有限公司、国合通用测试评价认证股份公司、广东广铝铝型材有限公司、中汽研（天津）汽车工程研究院有限公司等 | 讨论 |
|  | 铝及铝合金阳极氧化膜及有机聚合物膜 影像清晰度测定 | 国标委发[2024]44号20243030-T-610 | 国标（北京）检验认证有限公司、广东凤铝铝业有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、中铝材料应用研究院有限公司、国合通用测试评价认证股份公司、福建省闽发铝业股份有限公司、四川三星新材料科技股份有限公司等 | 讨论 |
|  | 镁及镁合金粉 | 国标委发[2024]44号20242845-T-610 | 有色金属技术经济研究院有限责任公司、西北铝业有限责任公司、唐山威豪镁粉有限公司、鹤壁江浪金属有限公司等 | 讨论 |
|  | 冰晶石化学成分和物理性能测定方法 第18部分：物相鉴定 X-射线衍射法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0388T-YS | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、云南铝业股份有限公司、包头铝业有限公司、 内蒙古锦联铝材有限公司、 中铝山西新材料有限公司等 | 讨论 |
|  | 铝土矿石化学分析方法 第1部分：氧化铝含量的测定 EDTA滴定法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0389T-YS | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、云南铝业股份有限公司、包头铝业有限公司、内蒙古锦联铝材有限公司、中铝山西新材料有限公司等 | 讨论 |
|  | 铝土矿石化学分析方法 第2部分：重量-钼蓝光度法测定二氧化硅量 | 工信厅科函[2024]463号2024-1827T-YS | 中铝检测科技（郑州）有限公司、贵州省分析测试研究院、中铝山西新材料有限公司、山东南山铝业股份有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司等 | 讨论 |
|  | 铝土矿石化学分析方法 第8部分：火焰原子吸收光谱法测定氧化镁量 | 工信厅科函[2024]463号2024-1826T-YS | 中铝检测科技（郑州）有限公司、贵州省分析测试研究院、中铝山西新材料有限公司、山东南山铝业股份有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司等 | 讨论 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第5部分：氧化钠、氧化钾含量的测定 | 国标委发[2024]44号20243022-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司、中铝山东有限公司、山东南山铝业股份有限公司、山东宏桥新型材料有限公司等 | 讨论 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第7部分：二氧化钛、三氧化二铬、氧化铜、氟、氯、三氧化二硼、五氧化二磷、硫酸根含量的测定 分光光度法 | 国标委发[2024]44号20243027-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司、中铝山东有限公司、山东南山铝业股份有限公司、山东宏桥新型材料有限公司等 | 讨论 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第11部分：一氧化锰和氧化镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 国标委发[2024]44号20243029-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司、中铝山东有限公司、山东南山铝业股份有限公司、山东宏桥新型材料有限公司等 | 讨论 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第13部分：氧化钙含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 国标委发[2024]44号20242973-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司、中铝山东有限公司、山东南山铝业股份有限公司、山东宏桥新型材料有限公司等 | 讨论 |
|  | 铝加工企业碳排放核算与报告要求 | 中色协科字[2024]17号2024-005-T/CNIA | 西南铝业（集团）有限责任公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、厦门厦顺铝箔有限公司、东北轻合金有限责任公司、中铝瑞闽股份有限公司、山东南山铝业股份有限公司、江苏鼎胜新能源材料股份有限公司、中国有色金属加工工业协会等 | 讨论 |
|  | 航空用铝合金折弯型材 第1部分：Al-Cu-Mg系型材 | 工信厅科函[2024]317号2024-0924T-YS | 山东南山铝业股份有限公司、中国商用飞机有限责任公司上海飞机设计研究院、中航西安飞机工业集团股份有限公司、西北铝业有限责任公司、有研工程技术研究院有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、上海航空材料结构检测股份有限公司等 | 预审 |
|  | 铜铝复合扁线材 | 工信厅科函[2024]317号2024-0925T-YS | 常州金方圆新材料有限公司、江苏瑞邦复合材料科技有限公司、北京金风科创风电设备有限公司、上海理工大学等 | 预审 |
|  | 熔融态铝及铝合金 | 工信厅科函[2023]18号2023-0246T-YS | 有色金属技术经济研究院有限责任公司、山东兖矿轻合金有限公司、山东创新金属科技有限公司、东北轻合金有限责任公司、广东兴发铝业有限公司等 | 审定 |
|  | 铝挤压模具使用、维护与管理技术规范 | 工信厅科函[2024]191号2024-0828T-YS | 福建省南平铝业股份有限公司、佛山市精业机械制造有限公司、四川三星新材料科技股份有限公司、栋梁铝业有限公司、广东豪美新材股份有限公司等 | 审定 |
| **TC243/SC2(重金属)** | | | | |
|  | 充电桩用导电铜棒 | 国标委发〔2024〕28号20242080-T-610 | 浙江力博实业股份有限公司、浙江海亮铜管股份有限公司、宁波长振铜业有限公司、佛山华鸿铜管有限公司、中铝洛阳铜加工有限公司 | 审定 |
|  | 蓄电池板栅用铅合金锭 | 国标委发[2024]16号20240533-T-610 | 湖南水口山有色金属集团有限公司、河南豫光金铅股份有限公司、江苏春兴合金集团有限公司等 | 审定 |
|  | 锌锭 | 国标委发[2024]44号20242996-T-610 | 葫芦岛锌业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、株洲冶炼集团股份有限责任公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、河南豫光锌业有限公司、云南锡业股份有限公司、广西国华计量检测有限公司河池分公司、广西华锡有色金属股份有限公司等 | 预审 |
|  | 回收铅及铅合金原料 | 国标委发[2024]44号20243054-T-610 | 河南豫光金铅股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、湖北金洋冶金股份有限公司、济源市万洋冶炼（集团）有限公司等 | 预审 |
|  | 回收锌及锌合金原料 | 国标委发[2024]44号20243053-T-610 | 深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、有色金属技术经济研究院有限责任公司、葫芦岛锌业股份有限公司等 | 预审 |
|  | 铜冶炼炉渣中有价金属回收技术规范 | 工信厅科函[2024]18号[2024-0311T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=20240311TYS) | 云南铜业股份有限公司、江西铜业股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、金川集团股份有限公司、矿冶科技集团有限公司、大冶有色金属有限责任公司 | 预审 |
|  | 铜矿山酸性废水综合处理规范 | 国标委发[2024]44 号20242843-T-610 | 矿冶科技集团有限公司、江西铜业股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、中国水电基础局有限公司、云南铜业股份有限公司、中条山有色金属集团有限公司等 | 预审 |
|  | 回收铋原料 | 待下达计划（国标修订） | 广东先导稀材股份有限公司、湖南先导稀有金属材料有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司、河南豫光金铅股份有限公司 | 讨论 |
|  | 钴化学分析方法 第 20部分：氧、氮、氢含量的测定 脉冲惰性气体熔融-热导法/红外法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0391T-YS | 金川集团股份有限公司、有研亿金新材料有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、格林美股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、河北河钢材料技术研究院有限公司、甘肃宏基检测有限公司、美资力可仪器（上海）有限公司 | 预审 |
|  | 镍钴锰三元前驱体化学分析方法 第 3 部分：镍、钴、锰含量的测定 | 工信厅科函[2024]18号2024-0393T-YS | 金川集团股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、南通金通储能动力新材料有限公司、湖南中伟新能源科技有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、江西赣锋锂业股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、格林美股份有限公司 | 预审 |
|  | 镍钴锰三元前驱体化学分析方法 第 7 部分：氟含量的测定 离子选择电极法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0394T-YS | 广东邦普循环科技有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、南通金通储能动力新材料有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、金川集团股份有限公司、格林美股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、江西赣锋锂业股份有限公司、梅特勒托利多科技（中国）有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、青岛盛瀚色谱技术有限公司 | 预审 |
|  | 硫酸镍、硫酸钴化学分析方法 总有机碳含量的测定 燃烧氧化-红外吸收光谱法 | 中色协科字[2024]17号2024-007-T/CNIA | 金川集团股份有限公司、甘肃精普检测科技有限公司、浙江华友钴业有限公司、德国耶拿分析仪器有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司 | 预审 |
| **TC243/SC3(稀有金属)** | | | | |
|  | 高纯钼粉 | 工信厅科函[2024]317号2024-0927T-YS | 金堆城钼业股份有限公司、成都虹波实业股份有限公司、安泰天龙钨钼科技有限公司、洛阳科威钨钼有限公司、常州苏晶电子材料有限公司、山东格美钨钼材料股份有限公司、有研工程技术研究院有限公司等 | 预审 |
|  | 钼基旋转阳极靶坯 | 工信厅科函[2024]352号2024-1000T-YS | 西安瑞福莱钨钼有限公司、厦门虹鹭钨钼工业有限公司、中钨稀有金属新材料（湖南）有限公司、杭州万东电子有限公司等 | 预审 |
|  | 医用钨合金丝材 | 工信厅科函[2024]352号2024-1001T-YS | 厦门虹鹭钨钼工业有限公司、安能医疗器械（常熟）有限公司、河南智佐生物科技有限公司、赣州虹飞钨钼材料有限公司、成都虹波实业股份有限公司、自贡长城新材料有限公司 | 预审 |
|  | 钨合金棒 | 工信厅科函[2024]352号2024-1058T-YS | 赣州虹飞钨钼材料有限公司、厦门虹鹭钨钼工业有限公司、安泰天龙钨钼科技有限公司、成都长城钨钼有限公司等 | 预审 |
|  | 锂吸附剂 | 工信厅科函[2024]317号 2024-0928T-YS | 江苏久吾高科技股份有限公司，西藏久吾新材料科技有限公司，格尔木藏格锂业有限公司，西藏中鑫投资有限公司等 | 预审 |
|  | 电池级硫化锂 | 工信厅科函[2024]317号 2024-0926T-YS | 江西赣锋锂业集团股份有限公司，天齐锂业股份有限公司，山东瑞福锂业有限公司，宁波容百新能源科技股份有限公司，深圳高能时代科技有限公司等 | 预审 |
|  | 锂辉石、锂云母精矿化学分析方法 第1部分：氧化锂、氧化钾、氧化钠、氧化铷和氧化铯含量的测定 原子吸收光谱法 | 工信厅科函[2024]352号 2024-1228T-YS | 新疆有色金属研究所，天齐锂业股份有限公司，江西赣锋锂业集团股份有限公司，宜春银锂新能源有限责任公司，江西东鹏新材料有限公司，新疆志存新能源材料有限公司 | 预审 |
|  | 氢氧化锂智能生产通用技术要求 | 工信厅科函[2024]317号 2024-0969T-YS | 雅化锂业（雅安）有限公司，中国电子技术标准化研究院，溯源安泰科（上海）信息科技有限公司，江西赣锋锂业股份有限公司，天齐锂业股份有限公司，ABB（中国）有限公司，罗克韦尔自动化（中国）有限公司等 | 预审 |
|  | 温室气体 产品碳足迹量化要求 锂盐产品 | 预研 | 天齐锂业股份有限公司、江西赣锋锂业集团股份有限公司、四川雅化实业集团股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司等 | 讨论 |
|  | 锂盐企业温室气体排放核算与报告要求 | 预研 | 江西赣锋锂业股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、有研资源环境技术研究院（北京）有限公司、雅化锂业（雅安）有限公司、山东泰普锂业科技有限公司、天齐锂业股份有限公司、江苏容汇通用锂业股份有限公司、四川致远锂业有限公司、浙江衢州永正锂电科技有限公司、宜宾市天宜锂业科创有限公司、江西东鹏新材料有限责任公司、江西南氏锂电新材料有限公司 | 讨论 |
| **TC243/SC4(粉末冶金)** | | | | |
| 第一组 | | | | |
|  | 超精密光学模具用硬质合金制品 | 国标委发[2023]63号  20232183-T-610 | 厦门钨业股份有限公司、江苏浩纳光电股份有限公司、湖南大学、江苏优普纳科技有限公司、成都美奢锐新材料有限公司、有研工程技术研究院有限公司、崇义章源钨业股份有限公司、安徽尚欣晶工新材料科技有限公司 | 审定 |
|  | 镍基碳化钨耐磨焊条 | 工信厅科函[2024]317号  2024-0930T-YS | 自贡长城表面工程技术有限公司、[洛阳金鹭硬质合金工具有限公司](http://www.baidu.com/link?url=VoWfpCF8anVeyegpmthxO2Oal4SQSaVBG7NytGd6SBc7cirJL-U53f-GJrJ88MkQ" \t "https://www.baidu.com/_blank)、中石化江钻石油机械有限公司、上海铸宇材料科技有限公司 | 预审 |
|  | 冷镦冷冲模具用硬质合金毛坯 | 工信厅科函[2024]191号  2024-0640T-YS | 株洲硬质合金集团有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、九江金鹭硬质合金有限公司、浙江恒成硬质合金有限公司 | 讨论 |
|  | 带圆角沉孔固定的硬质合金可转位刀片 尺寸 | 国标委发[2024]44号20242966-T-610 | 株洲钻石切削刀具股份有限公司、株洲硬质合金集团有限公司、厦门金鹭、崇义章源钨业股份有限公司、赣州澳克泰工具技术有限公司 | 讨论 |
|  | 硬质合金化学分析方法 总碳量的测定 重量法和气体容量法 | 国标委发[2024]44号20243000-T-610 | 株洲硬质合金集团有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、南昌硬质合金有限责任公司、湖北绿钨资源循环有限公司、北京钢研高纳科技股份有限公司 | 讨论 |
|  | 硬质合金化学分析方法 不溶（游离）碳量的测定 重量法和气体容量法 | 国标委发[2024]44号20242966-T-610 | 株洲硬质合金集团有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、南昌硬质合金有限责任公司 | 讨论 |
|  | 钨粉 | 国标委发[2024]44号20242992-T-610 | 株洲硬质合金集团有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、南昌硬质合金有限责任公司、崇义章源钨业股份有限公司、湖北绿钨资源循环有限公司、深圳市注成科技股份有限公司、厦门金鹭特种合金有限公司 | 讨论 |
|  | 硬质合金 维氏硬度试验方法 | 国标委发[2024]44号20243019-T-610 | 国家钨材料工程技术研究中心、厦门金鹭特种合金有限公司、成都美奢锐新材料有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、钢铁研究总院有限公司、南昌硬质合金有限责任公司、中南大学 | 讨论 |
| 第二组 | | | | |
|  | 金属粉末（不包括硬质合金用粉） 与成型和烧结有联系的尺寸变化的测定方法 | 国标委发[2024]16号20240528-T-610 | 西部宝德科技股份有限公司、西北有色金属研究院、钢铁研究总院有限公司、北京钢研高纳科技股份有限公司、北京科技大学 | 预审 |
|  | 热喷涂用铝青铜合金粉末 | 工信厅科函[2024]317号  2024-0932T-YS | 矿冶科技集团有限公司、北矿新材科技有限公司、北京有研粉末新材料研究院有限公司 | 预审 |
|  | 镍钴锰酸锂化学分析方法 第2部分：多元素含量的测定电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2024]191号2024-0835T-YS | 天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、贝特瑞新材料集团股份有限公司、格林美（无锡）能源材料有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、宜春市锂电产业研究院（江西省锂电产品质量监督检验中心）、浙江巴莫科技有限责任公司、国标（北京）检验认证有限公司、北京盟固利新材料科技有限公司、合肥国轩高科动力能源有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、巴斯夫杉杉能源科技股份有限公司、福安青美能源材料有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、国联汽车动力电池研究院有限责任公司、广东邦普循环科技有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、江西赣锋锂业股份有限公司、四川新锂想能源科技有限责任公司、深圳清华大学研究院、兰州金川科技园有限公司、湖南长远锂科新能源有限公司、金驰能源材料有限公司、万华化学集团股份有限公司等 | 讨论 |
|  | 镍铜铁锰前驱体化学分析方法 第1部分：镍、铁、铜和锰含量的测定EDTA滴定法 | 工信厅科函[2024]191号2024-0836T-YS | 浙江华友钴业股份有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、金川集团股份有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、湖南中伟新能源科技有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、巴斯夫杉杉能源科技股份有限公司、深圳清研锂业有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、万华化学集团股份有限公司等 | 讨论 |
|  | 镍铜铁锰前驱体化学分析方法 第2部分：钙、镁、锌、镉、铬、铝、铅、钾、钠、硅和硫含量的测定电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2024]191号2024-0837T-YS | 浙江华友钴业股份有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、金川集团股份有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、湖南中伟新能源科技有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、巴斯夫杉杉能源科技股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司等 | 讨论 |
|  | 粉末粒度分布的测定 声波筛分法和X射线小角散射法 | 国标委发[2024]44号20242991-T-610 | 钢铁研究总院有限公司、北京钢研高纳科技股份有限公司、安泰天龙钨钼科技有限公司、重庆有研重冶新材料有限公司、西安欧中科技材料有限公司 | 讨论 |
|  | 泡沫镍 | 国标委发[2024]44号20242988-T-610 | 常德力元新材料有限责任公司、先进储能材料国家工程研究中心、江西省倍特力新能源有限责任公司、北京钢研高纳科技股份有限公司、格林美股份有限公司 | 讨论 |
|  | 金属基封严复合粉末中聚苯酯含量的测定 重量法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2120T-YS | 北矿新材科技有限公司、矿冶科技集团有限公司、北矿检测技术有限公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司 | 任务落实（讨论） |
|  | 镍基合金粉化学分析方法 第10部分：痕量杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2121T-YS | 国标（北京）检验认证有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限  公司、钢研纳克检测技术股份有限公司 | 任务落实（讨论） |
| **TC243/SC5(贵金属)** | | | | |
|  | 燃料电池铂碳电催化剂 | 国标委发[2024]16号20240534-T-610 | 云南贵金属实验室有限公司、上海捷氢科技股份有限公司、新源动力股份有限公司、中国船舶集团有限公司第七一二研究所、上海交通大学、大连理工大学、苏州米欧力泰新能源有限公司、贵研铂业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、上海汽车集团股份有限公司、武汉理工新能源、武汉理工大学、昆明贵研催化剂有限责任公司、潍柴动力股份有限公司 | 预审 |
|  | 电磁屏蔽用导电浆料 | 工信厅科[2024]18号2024-0071T-YS | 西安宏星电子浆料科技股份有限公司、中科纳通(山东)新材料有限公司、广东风华高新科技股份有限公司、深圳市联发科技有限公司、东莞市裕天硅橡胶科技有限公司 | 预审 |
| **5月份会议** | | | | |
| **TC243/SC1(轻金属)** | | | | |
|  | 氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法　第12部分：粒度分布的测定 筛分法 | 工信厅科函[2024]463号2024-1823T-YS | 中铝检测科技（郑州）有限公司、多氟多新材料股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、云南铝业股份有限公司、包头铝业有限公司等 | 讨论 |
|  | 氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法　第13部分：安息角的测定 | 工信厅科函[2024]463号2024-1824T-YS | 中铝检测科技（郑州）有限公司、多氟多新材料股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、云南铝业股份有限公司、包头铝业有限公司等 | 讨论 |
|  | 氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法　第14部分：松装密度的测定 | 工信厅科函[2024]463号2024-1825T-YS | 中铝检测科技（郑州）有限公司、多氟多新材料股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、云南铝业股份有限公司、包头铝业有限公司等 | 讨论 |
|  | 氧化铝生产液碱在线监测及自动取样系统技术规范 | 中色协科字[2024]92号2024-047-T/CNIA | 中铝智能(杭州)安全科学研究院有限公司、中国铝业股份有限公司广西分公司、中铝资产经营管理有限公司平果铝业有限公司、中铝智能科技发展有限公司、中国有色金属长沙勘察设计研究院有限公司、中铝智能数维(杭州)工程设计研究院有限公司、广西华昇新材料有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司、天津埃尔默科技发展有限公司等 | 讨论 |
|  | 铝电解槽智能管理系统技术规范 | 中色协科字[2024]92号2024-048-T/CNIA | 广域铭岛数字科技有限公司、吉利百矿集团有限公司、新疆众和股份有限公司、东方希望集团有限公司、天山铝业集团股份有限公司、云南铝业股份有限公司等 | 讨论 |
|  | 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存 | 国标委发[2024]44号 20242841-T-610 | 西南铝业（集团）有限责任公司、广东豪美新材股份有限公司、东北轻合金有限责任公司、厦门厦顺铝箔有限公司、南南铝业股份有限公司、广西柳州银海铝业股份有限公司、福建省闽发铝业股份有限公司、广东坚美铝型材厂有限公司等 | 预审 |
|  | 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第2部分：低倍组织检验方法 | 国标委发[2024]44号20242964-T-610 | 东北轻合金有限责任公司、有研工程技术研究院有限公司、西南铝业(集团)有限责任公司、广西南南铝加工有限公司、辽宁忠旺集团有限公司、山东南山铝业股份有限公司、福建省南平铝业股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、中南大学等 | 预审 |
|  | 铝合金产品失效分析 扫描电镜法 | 工信厅科函[2024]352号2024-1218T-YS | 国合通用测试评价认证股份公司、国标（北京）检验认证有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、有研工程技术研究院有限公司、东北轻合金有限责任公司、山东南山铝业股份有限公司、中国商飞上海飞机设计研究院、西南铝业（集团）有限责任公司、南南铝业股份有限公司、上海交通大学、中铝科学技术研究院有限公司、广东省工业分析检测中心、天津忠旺铝业有限公司等 | 预审 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第22部分：取样和制样 | 国标委发[2024]44号20243023-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司、中铝山东有限公司、山东南山铝业股份有限公司、山东宏桥新型材料有限公司等 | 预审 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第24部分：安息角及流动角的测定 | 国标委发[2024]44号20243024-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司、中铝山东有限公司、山东南山铝业股份有限公司、山东宏桥新型材料有限公司等 | 预审 |
|  | 变形镁及镁合金牌号和化学成分 | 国标委发[2024]44号20242846-T-610 | 东北轻合金有限责任公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、上海交通大学、山东银光钰源轻金属精密成型有限公司、山西银光华盛镁业股份有限公司、郑州轻研合金科技有限公司等 | 预审 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第1部分：铝含量的测定 | 国标委发[2024]50号20243310-T-610 | 国标（北京）检验认证有限公司、贵州省分析测试研究院、中铝郑州有色金属研究院有限公司、河北立中有色金属集团有限公司、山西银光华盛镁业股份有限公司、鹤壁市产品质量检验检测中心、山西八达镁业有限公司等 | 预审 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第2部分：锡、铍、铜、镍、钛含量的测定 分光光度法 | 国标委发[2024]50号20243311-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、鹤壁市产品质量检验检测中心、贵州省分析测试研究院、郑州轻研合金科技有限公司、河北立中有色金属集团有限公司、国标（北京）检验认证有限公司等 | 预审 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第3部分：锂、银含量的测定 原子吸收光谱法 | 国标委发[2024]50号20243312-T-610 | 东北轻合金有限责任公司、昆明冶金研究院有限公司、中铝郑州有色金属研究院有限公司、贵州省分析测试研究院、鹤壁市产品质量检验检测中心、山东南山铝业股份有限公司、包头铝业有限公司、山西八达镁业有限公司、岛津仪器有限公司、西安交通大学等 | 预审 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第4部分：锰、锆含量的测定 分光光度法 | 国标委发[2024]50号20243313-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、鹤壁市产品质量检验检测中心、国标（北京）检验认证有限公司、山西八达镁业有限公司、山西银光华盛镁业股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心等 | 预审 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第18部分：氯含量的测定 氯化银浊度法 | 国标委发[2024]50号20243318-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、国标（北京）检验认证有限公司、昆明冶金研究院有限公司、鹤壁市产品质量检验检测中心、郑州轻研合金科技有限公司、山西银光华盛镁业股份有限公司等 | 预审 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第21部分：元素含量的测定 光电直读原子发射光谱法 | 国标委发[2024]50号20243319-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、东北轻合金有限责任公司、山西银光华盛镁业股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、上海交通大学、西安交通大学、西南铝业（集团）有限责任公司、鹤壁市产品质量检验检测中心、郑州轻研合金科技有限公司等 | 预审 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第22部分：钍含量的测定 | 国标委发[2024]50号20243320-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、鹤壁市产品质量检验检测中心、贵州省分析测试研究院等 | 预审 |
|  | 新能源动力电池壳及盖用铝及铝合金板、带材 | 国标委发[2024]28号 20242089-T-610 | 中铝材料应用研究院有限公司、浙江永杰铝业有限公司、东北轻合金有限责任公司、中铝瑞闽股份有限公司、西南铝业（集团）有限责任公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、江苏鼎胜新能源材料股份有限公司、宁波震裕汽车部件有限公司、浙江中泽精密科技股份有限公司、常州领晟新能源科技有限公司、江苏常铝铝业集团股份有限公司、银邦金属复合材料股份有限公司等 | 审定 |
|  | 5XXX系铝合金中第二相的形貌及电子衍射花样图谱 | 中色协科字[2021]88号2021-006-T/CNIA | 广东省科学院工业分析检测中心、有色金属技术经济研究院有限责任公司、国标（北京）检验认证有限公司等 | 审定 |
|  | 6XXX系铝合金时效析出相的形貌与电子衍射图谱 | 中色协科字[2022]85号  2022-042-T/CNIA | 国标(北京〉检验认证有限公司、有研工程技术研究院有限公司、东北轻合金有限责任公司、西南铝业（集团）有限责任公司、广东省科学院工业分析检测中心等 | 审定 |
|  | 赤泥化学分析方法元素含量的测定X射线荧光光谱法 | 工信厅科函[2024]191号2024-0732T-YS | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司、中铝山东有限公司、岛津企业管理（中国）有限公司、昆明冶金研究院有限公司、广东省韶关市质量计量监督检测所等 | 审定 |
| **TC243/SC2(重金属)** | | | | |
|  | 高纯钴阳极 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1052T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241052TYS) | 有研亿金新材料有限公司、有研亿金新材料(山东)有限公司、有色 金属技术经济研究院有限责任公司等 | 预审 |
|  | 超细晶磷青铜带箔材 | 工信厅科[2024]503号  2024-2007T-YS | 宁波博威合金板带有限公司、安徽楚江高精铜带有限公司、中铝  洛阳铜加工有限公司、浙江惟精新材料股份有限公司 | 预审 |
|  | 接触器用碲铜板材 | 工信厅科[2024]503号  2024-2008T-YS | 沈阳有色金属研究所有限公司、有色金属技术经济研究院有限责  任公司、昆山国力源通新能源科技有限公司 | 预审 |
|  | 铜铟镓合金粉 | 工信厅科[2024]503号  2024-2009T-YS | 广东先导稀材股份有限公司、成都中建材光电材料有限公司、先  导薄膜材料（广东）有限公司 | 预审 |
|  | 双金属复合带 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1053T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241053TYS) | 浙江惟精新材料股份有限公司、深圳中金岭南新材料有限公司、浙江 松发材料有限公司、瓯锟科技温州有限公司等 | 预审 |
|  | 锌合金瓦片 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1054T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241054TYS) | 苏州市祥冠合金研究院有限公司、苏州墁道金属材料科技有限公司、苏州双尔科技有限公司、上海大学、陕西言浩昇建设工程有限公司等 | 预审 |
|  | 铜及铜合金化学分析方法 第6部分：铋含量的测定 | 待下计划（已任务落实） | 中铝洛阳铜加工有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、江西铜业股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、山东中金岭南股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、铜陵有色金属集团控股有限公司、洛阳船舶材料研究所、浙江省冶金产品质量检验站有限公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、厦门双瑞材料研究院有限公司、大冶有色金属有限责任公司、聊城市产品质量监督检验所、深圳双易达检测技术有限公司 | 预审 |
|  | 铜及铜合金化学分析方法 第10部分：锡含量的测定 | 待下计划（已任务落实） | 中铝洛阳铜加工有限公司、白银有色西北铜加工有限公司、北矿检测技术股份有限公司、山东中金岭南股份有限公司、国家铜铅锌及制品质量监督检验中心、铜陵有色金属集团控股有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、紫金矿业集团股份有限公司、洛阳船舶材料研究所、浙江省冶金产品质量检验站有限公司、大冶有色金属有限责任公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、厦门双瑞材料研究院有限公司、聊城市产品质量监督检验所、浙江灿根智能科技股份有限公司 | 预审 |
|  | 铜及铜合金化学分析方法 第18部分：镁含量的测定 | 待下计划（已任务落实） | 中铝沈阳有色金属加工有限公司、中铝洛阳铜加工有限公司、荆门市格林美新材料有限公司、山东中金岭南铜业有限责任公司、江西铜业股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、铜陵有色金属集团控股有限公司、中国船舶集团有限公司第七二五研究所（洛阳船舶材料研究所）、厦门双瑞材料研究院、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、安徽国家铜铅锌质检中心、大冶有色设计研究院有限公司、浙江灿根智能科技股份有限公司 | 预审 |
|  | 铜及铜合金化学分析方法 第21部分：钛含量的测定 | 待下计划（已任务落实） | 中铝洛阳铜加工有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、北矿检测技术股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、山东中金岭南股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、浙江省冶金产品质量检验站有限公司、洛阳船舶材料研究所、中铝沈阳有色金属加工有限公司、宁波博威合金材料股份有限公司、大冶有色金属有限责任公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、厦门双瑞材料研究院有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、聊城市产品质量监督检验所、酒泉钢铁（集团）有限责任公司、陕西斯瑞扶风先进铜合金有限公司 | 预审 |
|  | 铜及铜合金术语 | 预研 | 中铝洛阳铜加工有限公司 | 讨论 |
|  | 冶炼副产品氧化锡 | 工信厅科函[2024]352号  2024-1226T-YS | 湖南柿竹园有色金属有限责任公司郴州钨制品分公司、河南豫光金铅股份有限公司、矿冶科技集团有限公司、广西华锡集团股份有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司等 | 预审 |
|  | 氧化铅精矿 | 中色协科字[2024]92号2024-051-T/CNIA | 河南豫光金铅股份有限公司、甘洛县尔呷地吉铅锌矿业有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、济源市万洋冶炼（集团）有限公司 | 预审 |
|  | 质量分级及“领跑者”评价要求 铅锭 | 中色协科字[2024]36号2024-033-T/CNIA | 河南豫光金铅股份有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、济源市万洋冶炼（集团）有限公司 | 预审 |
|  | 质量分级及“领跑者”评价要求 锌锭 | 中色协科字[2024]36号2024-034-T/CNIA | 河南豫光锌业有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司 | 预审 |
|  | 湿法炼锌氧压浸出系统 热平衡测定与计算方法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2119T-YS | 云南驰宏锌锗股份有限公司、呼伦贝尔驰宏矿业有限公司、昆明有色冶金设计研究院股份公司、中国恩菲工程技术有限公司、长沙有色冶金设计研究院有限公司、昆明有色冶金设计研究院、矿冶科技集团有限公司、昆明理工大学、东北大学、中金岭南有色金属股份有限公司丹霞冶炼厂、云南永昌铅锌股份有限公司 | 预审 |
|  | 湿法冶金用防腐复合板 | 中色协科字[2024]92号2024-059-T/CNIA | 江西铜业股份有限公司、江西石蕴新材有限公司、湖南豪特防腐工程有限公司、萍乡市北纬环保设备有限公司、上海富晨化工有限公司 | 预审 |
|  | 铜精炼炉浇铸溜槽用耐火浇注料 | 中色协科字[2024]92号2024-060-T/CNIA | 江西铜业股份有限公司、铜陵有色金属集团股份有限公司、金川集团股份有限公司 | 预审 |
|  | 铅锌冶炼水淬渣化学分析方法 多元素的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2023]291号2023-1437T-YS | 深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、河南豫光金铅股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、大冶有色设计院有限公司、长沙矿冶检测技术有限责任公司、江西铜业铅锌金属有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、紫金铜业有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、防城港市东途矿产检测有限公司、郴州市商品质量监督检验所、云南驰宏锌锗股份有限公司、水口山有色金属有限责任公司 | 预审 |
|  | 镍合金化学分析方法 第11部分：硅、锰、磷、铬、镍、铜、钼、钴、铁、铝、钒、钛、钨和铌含量的测定 X射线荧光光谱法（常规法） | 国标委发[2024]32号20242393-T-610 | 酒泉钢铁（集团）有限责任公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、上海有色金属工业技术检测中心有限公司、国标(北京)检验认证有限公司、钢研纳克检测技术股份有限公司、中国科学院金属研究所、广东腐蚀科学与技术创新研究院、金川集团股份有限公司、广东华鳌合金新材料有限公司、山西太钢不锈钢股份有限公司、国合通用(青岛)测试评价有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司 | 预审 |
|  | 镍精矿化学分析方法 第 2 部分：铜、锌、镉、铬、铅、 钴含量的测定 火焰原子吸 收光谱法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1219T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241219TYS) | 金川集团股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、山西北方铜业有限公司、北矿检测技术股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、湖南省分析测试中心有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、云南省产品质量监督检验研究院、防城港市东途矿产检测有限公司、阳新弘盛铜业有限公司 | 预审 |
|  | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第 7 部分：钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1220T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241220TYS) | 北矿检测技术股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司、昆明冶金研究院有限公司、江西铜业股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、湖南省分析测试中心有限公司、河南中原黄金冶炼厂有限责任公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、中国检验认证集团广西有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、云南铜业股份有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司 | 预审 |
|  | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第 8 部分：氟含量的测定 离子选择电极法和离子色谱法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1221T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241221TYS) | 连云港海关综合技术中心、天津海关化矿金属材料检测中心、山东中金岭南铜业有限责任公司、张家港海关综合技术中心、山东恒邦冶炼股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、山西北方铜业有限公司、防城海关综合技术服务中心、河南中原黄金冶炼厂有限责任公司、中华人民共和国鲅鱼圈海关、江西铜业股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、中国检验认证集团广西有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、昆明冶金研究院有限公司、云南铜业股份有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、江铜国兴（烟台）铜业有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、云南锡业矿冶检测中心有限公司、南通海关综合技术中心、青岛盛瀚色谱技术有限公司 | 预审 |
|  | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第 9 部分：砷含量的测定 氢化物发生原子荧光光谱法和溴酸钾滴定法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1222T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241222TYS) | 广东省科学院工业分析检测中心、连云港海关综合技术中心、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、云南铜业股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、山东中金岭南铜业有限责任公司、中国检验认证集团广西有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、江西铜业股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、湖南白银股份有限公司、济源市万洋冶炼（集团）有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、湖北省地质局第一地质大队、云南省产品质量监督检验研究院、河南中原黄金冶炼厂有限责任公司、云南锡业矿冶检测中心有限公司 | 预审 |
|  | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第 10 部分：金、银、钼、砷、钨、铋、镓、锗、铟、硒、碲和铊含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1223T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241223TYS) | 北矿检测技术股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司、湖南水口山有色金属集团有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、江西铜业股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、湖北省地质局第一地质大队、济源市万洋冶炼（集团）有限公司、湖南白银股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司 | 预审 |
|  | 铜阳极泥化学分析方法 第12 部分：砷、铋、铁、镍、铅、锑、硒、碲和钡含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1224T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241224TYS) | 铜陵有色金属集团控股有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、江西铜业股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、山东中金岭南铜业有限责任公司、北矿检测技术股份有限公司、山西北方铜业有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、云南铜业股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司、金川集团股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、河南中原黄金冶炼厂有限责任公司、昆明冶金研究院有限公司、江铜国兴（烟台）铜业有限公司、云南铜业股份有限公司西南铜业分公司、阳新弘盛铜业有限公司、济源市万洋冶炼（集团）有限公司、湖北省地质局第一地质大队、云南锡业矿冶检测中心有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司 | 预审 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第11部分：汞含量的测定 冷原子吸收光谱法和固体进样直接法 | 待下计划（已任务落实） | 铜陵有色金属集团控股有限公司、防城海关综合技术服务中心、江西铜业股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、五矿铜业（湖南）有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、云南铜业份有限公司西南铜业分公司、中国检验认证集团广西有限公司、阳新弘盛铜业有限公司、山西北方铜业有限公司、中铜东南铜业有限公司、北矿检测技术股份有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、金隆铜业有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司、山东中金岭南铜业有限责任公司 | 预审 |
|  | 镍化学分析方法 第2部分：铝、砷、锑、铋、锡、铅含量的测定 电热原子吸收光谱法 | 待下计划（已任务落实） | 金川集团股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司 | 预审 |
|  | 镍化学分析方法 第5部分：镁、镉、钴、铜、锰、铅和锌含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 待下计划（已任务落实） | 北矿检测技术股份有限公司、金川集团股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、格林美股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、紫金矿业集团股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、吉林吉恩镍业股份有限公司、广东先导稀材股份有限公司、湖南中伟新能源科技有限公司 | 预审 |
|  | 镍化学分析方法 第8部分：碳、硫含量的测定 高频感应炉燃烧红外吸收法 | 待下计划（已任务落实） | 北矿检测技术股份有限公司、金川集团股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、昆明冶金研究院有限公司、中国检验认证集团广西有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、浙江华友钴业股份有限公司、广东先导稀材股份有限公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、阳新弘盛铜业有限公司 | 预审 |
| **TC243/SC3(稀有金属)** | | | | |
|  | 钛铜复合棒 | 国标委发[2024]16号20240535-T-610 | 宝鸡钛业股份有限公司、宝钛集团有限公司、宝鸡特钢钛业股份有限公司等 | 审定 |
|  | 高温钛合金紧固件用棒材和丝材 | 中色协科字[2024]17号 2024-016-T/CNIA | 中国科学院金属研究所、宝鸡钛业股份有限公司、航天精工股份有限公司等 | 审定 |
|  | 板式换热器用锆板 | 工信厅科[2024]18号 2024-0068T-YS | 国核宝钛锆业股份公司、宝鸡钛业股份有限公司、有研资源环境技术研究院（北京）有限公司 | 讨论 |
|  | 钛氧化物蒸发料 | 工信厅科[2024]18号 2024-0069T-YS | 有研资源环境技术研究院（北京）有限公司、杭州科汀光学技术有限公司、国标（北京）检验认证有限公司 | 讨论 |
|  | 氧化钇稳定氧化锆靶材 | 工信厅科[2024]18号 2024-0070T-YS | 有研资源环境技术研究院（北京）有限公司、中国航发动力股份有限公司、中国航发商用航空发动机有限责任公司、中船重工七〇三研究所 | 讨论 |
|  | 球阀用钛球体 | 中色协科字[2024]92号 2024-050-T/CNIA | 宝鸡市永盛泰钛业有限公司、宝钛集团有限公司、中国船舶集团有限公司第七二五研究所、苏州纽威阀门股份有限公司 | 讨论 |
|  | 板式换热器用钛板 | 国标委发[2024]44号 20242990-T-610 | 宝鸡钛业股份有限公司、宝钛集团有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、南京宝色股份公司、有研科技集团有限公司等 | 讨论 |
|  | 回收钛原料 | 国标委发[2024]44号 20242994-T-610 | 宝鸡钛业股份有限公司、宝钛集团有限公司、有色金属技术经济研究院、南京宝色股份公司、湖南湘投金天科技集团有限责任公司、新疆湘润新材料科技有限公司、宝武特种冶金有限公司 | 讨论 |
| **TC243/SC4(粉末冶金)** | | | | |
| 第一组 | | | | |
|  | 金属粉末（不包括硬质合金用粉） 与成型和烧结有联系的尺寸变化的测定方法 | 国标委发[2024]16号20240528-T-610 | 西部宝德科技股份有限公司、西北有色金属研究院、钢铁研究总院有限公司、北京钢研高纳科技股份有限公司、北京科技大学 | 审定 |
|  | 粉末冶金用再生钴粉 | 工信厅科函[2024]191号2024-W005-YS | 格林美股份有限公司 | 审定 |
|  | 包覆钴粉 | 工信厅科函[2024]191号2024-W006-YS | 格林美股份有限公司 | 审定 |
|  | 硬质合金 硬质涂层厚度的测定 X射线荧光光谱法 | 工信厅科函[2024]352号2024-1230T-YS | 赣州澳克泰工具技术有限公司、崇义章源钨业股份有限公司、江西理工大学、江西省钨与稀土产品质量监督检验中心、厦门金鹭特种合金有限公司、成都美奢锐新材料有限公司、钢研纳克检测技术股份有限公司、南昌硬质合金有限责任公司 | 预审 |
|  | 金属粉末 电导率的测定 | 国标委发[2024]16号20240527-T-610 | 重庆有研重冶新材料有限公司、深圳夏特科技有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、西安赛隆增材技术股份有限公司、格林美（无锡）能源材料有限公司、矿冶科技集团有限公司、西北有色金属研究院、北京钢研高纳科技股份有限公司、西安欧中材料科技股份有限公司 | 预审 |
|  | Ni-Cr-B-Si系自熔合金粉 | 工信厅科[2024]18号2024-0219T-YS | 北矿新材科技有限公司、矿冶科技集团有限公司、自贡长城表面工程技术有限公司、洛阳金鹭硬质合金工具有限公司、钢铁研究总院有限公司、天津铸金科技开发股份有限公司、上海铸宇材料科技有限公司 | 预审 |
|  | 氧化钨中氧原子数的测定 硫代硫酸钠滴定法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2122T-YS | 崇义章源钨业股份有限公司、国家钨与稀土产品质量检验检测中心、南昌硬质合金有限责任公司、中南大学、广东省科学院工业分析检测中心、国标（北京）检验认证有限公司 | 讨论 |
| 第二组 | | | | |
|  | 富锂镍酸锂 | 工信厅科函[2024]317号  2024-0929T-YS | 湖南长远锂科股份有限公司、金驰能源材料有限公司、广东邦普循环科技有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、华友新能源科技（衢州）有限公司、长沙矿冶研究院有限责任公司、中伟新材料股份有限公司、格林美股份有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、宁波容百新能源科技股份有限公司、淮安锦锂新材料有限公司、贵州振华新材料股份有限公司 | 审定 |
|  | 镍铁锰铜前驱体 | 工信厅科函[2024]317号2024-0931T-YS | 中伟新材料股份有限公司、华友新能源科技（衢州）有限公司、格林美股份有限公司、巴斯夫杉杉能源科技股份有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、万华化学集团股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、金驰能源材料有限公司、兰州金川科技园有限公司、北京当升材料科技股份有限公司 | 预审 |
|  | 固态锂离子电池正极材料 | 工信厅科函[2024]352号2024-1059T-YS | 湖南长远锂科股份有限公司、金驰能源材料有限公司、广东邦普循环科技有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、华友新能源科技（衢州）有限公司、长沙矿冶研究院有限责任公司、中伟新材料股份有限公司、格林美股份有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、宁波容百新能源科技股份有限公司、元能科技（厦门）有限公司、巴斯夫杉杉电池材料有限公司 | 预审 |
|  | 钠离子电池正极材料通则 | 国标委发[2024]16号20240001-Z-610 | 广东邦普循环科技有限公司、宁波容百新能源科技股份有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、湖南中伟新能源科技有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、格林美股份有限公司、万华化学集团股份有限公司、贝特瑞新材料集团股份有限公司、贵州振华新材料股份有限公司、金川集团股份有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、兰州金川科技园有限公司、湖州超钠新能源科技有限公司等 | 预审 |
|  | 磷酸锰铁锂 | 国标委发[2024]16号20240002-T-610 | 北京当升材料科技股份有限公司、宁波容百新能源科技股份有限公司、深圳市德方纳米科技股份有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、贵州振华新材料股份有限公司、金川集团股份有限公司、深圳清华大学研究院、格林美股份有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、福安青美能源材料有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、合肥国轩高科动力能源有限公司、湖南中伟新能源科技有限公司、万华化学集团股份有限公司、国联汽车动力电池研究院有限责任公司、贵州金瑞新材料有限责任公司、广东邦普循环科技有限公司 | 预审 |
|  | 锂离子电池正极材料电化学性能测试 低温性能测试方法 | 国标委发[2024]16号20240595-T-610 | 西安亚弘泰新能源科技有限公司、西北有色金属研究院、合肥国轩高科动力能源有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、西安泰金工业电化学技术有限公司、广东邦普循环科技有限公司、深圳市德方纳米科技股份有限公司、贵州中伟兴阳储能科技有限公司、元能科技（厦门）有限公司、金川集团股份有限公司、万华化学集团股份有限公司、巴斯夫杉杉电池材料有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、格林美股份有限公司、四川赛科检测技术有限公司、青岛黑猫新材料研究院有限公司、国联汽车动力电池研究院有限责任公司、四川省产品质量监督检验检测院、深圳市德方创域新能源科技有限公司 | 预审 |
|  | 锂离子电池正极材料检测方法 晶体结构的测定 X射线衍射法 | 国标委发[2024]16号20240596-T-610 | 广东邦普循环科技有限公司、宁德新能源科技有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、深圳市德方纳米科技股份有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、格林美股份有限公司、巴斯夫杉杉电池材料有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、宁波容百新能源科技股份有限公司、济宁市无界科技有限公司、天津巴莫科技有限责任公司、金川集团股份有限公司、万华化学集团股份有限公司、湖南中伟新能源科技有限公司、四川省产品质量监督检验检测院、合肥国轩高科动力能源有限公司、兰州金川科技园有限公司、贵州振华新材料股份有限公司、国联汽车动力电池研究院有限责任公司、四川赛科检测技术有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、江西赣锋锂业集团股份有限公司等 | 预审 |
|  | 锂离子电池正极材料检测方法 浆料粘度的测定 | 国标委发[2024]18号  20240765-T-610 | 湖南长远锂科股份有限公司、中伟新材料股份有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、金驰能源材料有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、华友新能源科技（衢州）有限公司、格林美股份有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、湖南长远锂科新能源有限公司、元能科技（厦门）有限公司、合肥国轩高科动力能源有限公司、深圳市德方纳米科技股份有限公司、深圳市德方创域新能源科技有限公司、青岛黑猫新材料研究院有限公司、兰州金川科技园有限公司、贵州振华新材料股份有限公司等 | 预审 |
|  | 锂离子电池正极材料再生原料比例核算与报告要求 | 工信厅科函[2023]291号  2023-1435T-YS | 广东邦普循环科技有限公司、格林美股份有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、江西赣锋锂业股份有限公司、湖南邦普循环科技有限公司、天齐锂业股份有限公司、衢州华友资源再生科技有限公司、成都巴莫科技有限责任公司、广东佳纳能源科技有限公司、湖 南金凯循环科技股份有限公司 | 预审 |
| **TC243/SC5(贵金属)** | | | | |
|  | 二羰基乙酰丙酮铑 | 工信厅科[2024]18号2024-0072T-YS | 贵研化学材料(云南)有限公司、云南贵金属实验室有限公司、贵研资源(易门)有限公司、昆明贵金属研究所、浙江微通催化新材料有限公司、西安凯立新材料股份有限公司、陕西瑞科新材料股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、有研亿金新材料有限公司 | 讨论 |
|  | 二乙烯氯铑(I) | 工信厅科[2024]18号2024-0073TYS | 贵研化学材料(云南)有限公司、云南贵金属实验室有限公司、贵研资源(易门)有限公司、昆明贵金属研究所、浙江微通催化新材料有限公司、西安凯立新材料股份有限公司、陕西瑞科新材料股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、有研亿金新材料有限公司 | 讨论 |
|  | 铱靶材 | 工信厅科[2024]18号2024-0074T-YS | 云南省贵金属新材料控股集团股份有限公司、云南贵金属实验室有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、有研亿金新材料有限公司、陕西三毅有岩材料科技有限公司、江苏多维科技有限公司、有研亿金新材料(山东)有限公司 | 讨论 |
|  | 铜冶炼分银渣化学分析方法 第9部分:砷含量的测定 硫酸亚铁铵滴定法和砷锑钼蓝分光光度法 | 工信厅科[2024]18号2024-0310T-YS | 广东省科学院工业分析检测中心、大冶有色设计院有限公司、北矿检测技术有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司 | 讨论 |
|  | 换流阀用铂针 | 中色协科字[2024]36号2024-035-T/CNIA | 中国南方电网超高压输电公司电力科研院、国合通用测试评价认证股份公司、有研亿金新材料有限公司、西安西电电力系统有限公司、常州博瑞电力自动化设备有限公司、广州高澜节能技术股份有限公司、国标(北京)检验认证有限公司、北京中科高泰克新材料有限公司 | 讨论 |
|  | 金废料分类和技术条件 | 国标委发[2024]44号20242844-T-610 | 四川省天泽贵金属有限责任公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、贵研资源（易门）有限公司、山东梦金园珠宝首饰有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、中船黄冈贵金属有限公司、江西格林循环产业股份有限公司、北京科技大学、南京市产品质量监督检验院 | 讨论 |
|  | 回收银原料 | 国标委发[2024]44号20243016-T-610 | 江西格林循环产业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、贵研资源（易门）有限公司、山东梦金园珠宝首饰有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、中船黄冈贵金属有限公司、南京市产品质量监督检验院、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、有研资源环境技术研究院（北京）有限公司、深圳格林美高新技术股份有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所、山东招金金银精炼有限公司等 | 讨论 |
|  | 氧化物弥散强化铂和铂铑板、片和丝材 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1060T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241060TYS) | 贵研铂业股份有限公司、昆明贵金属研究所、重庆国际复合材料股份有限公司、无锡英特派铂业股份有限公司、重庆材料研究院有限公司、西北有色金属研究院、有色金属技术经济研究院有限责任公司等 | 预审 |
|  | 高纯锇化学分析方法 痕量杂质元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1231T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241231TYS) | 国标（北京）检验认证有限公司、有研工程技术研究院有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、有研工程技术研究院有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司（国合青岛）、昆明冶金研究院有限公司、贵研检测科技（云南）有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、国核锆铪理化检测有限公司、金川集团股份有限公司 | 讨论 |
|  | 十二羰基三钌 | 工信厅科函[2024]317 号  2024-0935T-YS | 陕西瑞科新材料股份有限公司、贵研化学材料(云南)有限公司、浙江微通催化新材料有限公司 | 预审 |
|  | 半导体封装用键合丝母材 | 工信厅科函[2024]317 号  2024-0933T-YS | 烟台一诺电子材料有限公司、北京达博有色金属焊料有限责任公司、新疆众和股份有限公司、贵研半导体材料(云南)有限公司、南京质检院、金川集团股份有限公司、河南豫光金铅股份有限公司 | 预审 |
|  | 铂钴铬二氧化硅溅射靶材 | 工信厅科函[2024]317 号  2024-0934T-YS | 贵研铂业股份有限公司、杭州立昂微电子股份有限公司、有研亿金新材料有限公司、采晶新材（北京）科技有限公司、浙江工业大学、温州大学、云南贵金属实验室有限公司、贵研先进新材料（上海）有限公司、金川集团股份有限公司、成都光明派特贵金属有限公司 | 预审 |
| **6月份会议** | | | | |
| **TC243/SC1(轻金属)** | | | | |
|  | 铝粉 第1部分：空气雾化铝粉 | 国标委发[2024]44号 20242972-T-610 | 西北铝业有限责任公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、陇西西北铝九鼎粉材有限公司、河南省远洋粉体科技股份有限公司、鞍钢实业微细铝粉有限公司、东北轻合金有限责任公司、营口恒大实业有限公司、内蒙古金辉粉体科技有限公司等 | 预审 |
|  | 铝及铝合金管材外形尺寸及允许偏差 | 国标委发[2024]44号20243020-T-610 | 西南铝业（集团）有限责任公司、东北轻合金有限责任公司、中国铝业西北铝加工分公司、山东兖矿轻合金有限公司、龙口市丛林铝材有限公司、浙江东轻高新焊丝有限公司、吉林麦达斯铝业有限公司、福建省南平铝业有限公司、湖南晟通科技集团有限公司等 | 预审 |
|  | 船用铝合金挤压管、棒、型材 | 国标委发[2024]44号20243039-T-610 | 西南铝业（集团）有限责任公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、东北轻合金有限责任公司、西北铝业有限责任公司、山东兖矿轻合金有限公司、辽宁忠旺集团有限公司等 | 预审 |
|  | 镁及镁合金粉 | 国标委发[2024]44号20242845-T-610 | 有色金属技术经济研究院有限责任公司、西北铝业有限责任公司、唐山威豪镁粉有限公司、鹤壁江浪金属有限公司等 | 预审 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第5部分：氧化钠、氧化钾含量的测定 | 国标委发[2024]44号20243022-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司、中铝山东有限公司、山东南山铝业股份有限公司、山东宏桥新型材料有限公司等 | 预审 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第7部分：二氧化钛、三氧化二铬、氧化铜、氟、氯、三氧化二硼、五氧化二磷、硫酸根含量的测定 分光光度法 | 国标委发[2024]44号20243027-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司、中铝山东有限公司、山东南山铝业股份有限公司、山东宏桥新型材料有限公司等 | 预审 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第11部分：一氧化锰和氧化镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 国标委发[2024]44号20243029-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司、中铝山东有限公司、山东南山铝业股份有限公司、山东宏桥新型材料有限公司等 | 预审 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第13部分：氧化钙含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 国标委发[2024]44号20242973-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司、中铝山东有限公司、山东南山铝业股份有限公司、山东宏桥新型材料有限公司等 | 预审 |
|  | 冰晶石化学成分和物理性能测定方法 第18部分 ：物相鉴定 X-射线衍射法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0388T-YS | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、云南铝业股份有限公司、包头铝业有限公司、内蒙古锦联铝材有限公司、 中铝山西新材料有限公司等 | 预审 |
|  | 铝土矿石化学分析方法 第1部分：氧化铝含量的测定 EDTA滴定法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0389T-YS | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、云南铝业股份有限公司、包头铝业有限公司、内蒙古锦联铝材有限公司、中铝山西新材料有限公司等 | 预审 |
|  | 铝土矿石化学分析方法 第2部分：重量-钼蓝光度法测定二氧化硅量 | 工信厅科函[2024]463号2024-1827T-YS | 中铝检测科技（郑州）有限公司、贵州省分析测试研究院、中铝山西新材料有限公司、山东南山铝业股份有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司等 | 预审 |
|  | 铝土矿石化学分析方法 第8部分：火焰原子吸收光谱法测定氧化镁量 | 工信厅科函[2024]463号2024-1826T-YS | 中铝检测科技（郑州）有限公司、贵州省分析测试研究院、中铝山西新材料有限公司、山东南山铝业股份有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司等 | 预审 |
|  | 铝加工企业碳排放核算与报告要求 | 中色协科字[2024]17号2024-005-T/CNIA | 西南铝业（集团）有限责任公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、厦门厦顺铝箔有限公司、东北轻合金有限责任公司、中铝瑞闽股份有限公司、山东南山铝业股份有限公司、江苏鼎胜新能源材料股份有限公司、中国有色金属加工工业协会等 | 预审 |
|  | 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法 | 国标委发[2024]44号20243021-T-610 | 东北轻合金有限责任公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、中铝郑州有色金属研究院有限公司、西南铝业（集团）有限责任公司、广东省科学院工业分析检测中心等 | 审定 |
|  | 航空用铝合金折弯型材 第1部分：Al-Cu-Mg系型材 | 工信厅科函[2024]317号2024-0924T-YS | 山东南山铝业股份有限公司、中国商用飞机有限责任公司上海飞机设计研究院、中航西安飞机工业集团股份有限公司、西北铝业有限责任公司、有研工程技术研究院有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、上海航空材料结构检测股份有限公司等 | 审定 |
|  | 铜铝复合扁线材 | 工信厅科函[2024]317号2024-0925T-YS | 常州金方圆新材料有限公司、江苏瑞邦复合材料科技有限公司、北京金风科创风电设备有限公司、上海理工大学等 | 审定 |
| **TC243/SC2(重金属)** | | | | |
|  | 易切削铜合金线材 | 待下计划（国标修订） | 宁波博威合金材料股份有限公司、宁波长振铜业有限公司、宁波兴敖达金属新材料有限公司、芜湖楚江合金铜材有限公司 | 讨论 |
|  | 引线框架用铜及铜合金带箔材 | 待下计划（国标修订） | 中铝洛阳铜加工有限公司、宁波兴业盛泰集团有限公司、菏泽广源铜带股份有限公司、安徽鑫科新材料股份有限公司、铜陵有色金属集团股份有限公司金威铜业分公司、山西春雷铜材有限责任公司 | 讨论 |
|  | 耐蚀铜合金板、带材 | 待下计划（国标修订） | 中铝洛阳铜加工有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、阜阳市 产品质量监督检验所、绍兴市特种设备检测院 | 讨论 |
|  | 覆合用铜及铜合金带材 | 待下计划（国标修订） | 中铝洛阳铜加工有限公司、浙江松发复合新材料有限公司、阜阳市产品质量监督检验所、欧锟科技温州有限分公司、铜陵有色金属集团股份有限公司金威铜业分公司 | 讨论 |
|  | 热交换器用铜及铜合金无缝翅片管 | 待下计划（国标修订） | 金龙精密铜管集团股份有限公司、新乡市龙翔精密铜管有限公司、江苏萃隆精密铜管股份有限公司 | 讨论 |
|  | 阳极磷铜材 | 待下计划（国标修订） | 铜陵有色金属集团股份有限公司、佛山市承安铜业有限公司、江苏金奕达铜业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、鹰潭市检验检测认证院、江西江南新材料科技股份有限公司 | 讨论 |
|  | 电解铜箔单位产品能源消耗限额 | 待下计划（国标制定） | 浙江海亮股份有限公司、甘肃海亮新能源材料有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司 | 讨论 |
|  | 锌精矿化学分析方法 第5部分：铅、铜、镉、钴含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 待下计划（已任务落实） | 葫芦岛锌业股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、昆明冶金研究院有限公司、水口山有色金属有限责任公司、紫金矿业集团股份有限公司、山西北方铜业有限公司、河南豫光金铅股份有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、中国检验认证集团广西有限公司、湖南有色金属研究院有限责任公司、北矿检测技术股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、江西铜业铅锌金属有限公司 | 预审 |
|  | 锌精矿化学分析方法 第15部分：汞含量的测定 原子荧光光谱法和冷原子吸收光谱法 | 待下计划（已任务落实） | 葫芦岛锌业股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、江西铜业铅锌金属有限公司、昆明冶金研究院有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、金隆铜业有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司、防城海关综合技术服务中心、山西北方铜业有限公司、阳新弘盛铜业有限公司、五矿铜业（湖南）有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、株洲冶炼集团股份有限公司 | 预审 |
|  | 铅精矿化学分析方法 第7部分：铜和镉含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 待下计划（已任务落实） | 株洲冶炼集团股份有限公司、水口山有色金属有限责任公司、北矿检测技术股份有限公司、河南豫光金铅股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、昆明冶金研究院有限公司、湖南有色金属研究院有限责任公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、济源市万洋冶炼（集团）有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、山西北方铜业有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、广东先导稀材股份有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、郴州众鑫检测有限公司、郴州和俊检测有限公司 | 预审 |
|  | 锌及锌合金化学分析方法 第2部分：砷含量的测定 原子荧光光谱法 | 待下计划（已任务落实） | 株洲冶炼集团股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、苏州市祥冠分析检测有限公司、北矿检测技术股份有限公司、河南豫光金铅股份有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、昆明冶金研究院有限公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、紫金矿业集团股份有限公司 | 预审 |
|  | 锌及锌合金化学分析方法 第3部分：镉、铅和镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 待下计划（已任务落实） | 葫芦岛锌业股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、铜陵有色金属集团控股有限公司、北矿检测技术股份有限公司、水口山有色金属有限责任公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、河南豫光金铅股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、山西北方铜业有限公司、深圳双易达检测技术有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、苏州市祥冠分析检测有限公司、中国检验认证集团广西有限公司 | 预审 |
|  | 锌及锌合金化学分析方法 第9部分：锑含量的测定 原子荧光光谱法和火焰原子吸收光谱法 | 待下计划（已任务落实） | 葫芦岛锌业股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、株洲冶炼集团股份有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、河南豫光金铅股份有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、昆明冶金研究院有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、中国检验认证集团广西有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、苏州市祥冠分析检测有限公司 | 预审 |
|  | 锌及锌合金化学分析方法 第12部分：铅、镉、铁、铜、锡、铝、砷、锑、镁、镧、铈、镍、锶、锰、铋、铬和钛含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 待下计划（已任务落实） | 葫芦岛锌业股份有限公司、河南豫光金铅股份有限公司、中铝洛阳铜加工有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、深圳双易达检测技术有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、中国检验认证集团广西有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、苏州市祥冠分析检测有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、来宾华锡冶炼有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司、昆明冶金研究院有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、紫金矿业集团股份有限公司 | 预审 |
|  | 锑及三氧化二锑化学分析方法 第1部分：砷含量的测定 氢化物发生-原子荧光光谱法 | 待下计划（已任务落实） | 锡矿山闪星锑业有限责任公司、湖南省安化渣滓溪矿业有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、湖南辰州矿业有限责任公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、昆明冶金研究院有限公司、湖南有色金属研究院有限责任公司、金隆铜业有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、济源市万洋冶炼（集团）有限公司 | 预审 |
|  | 锑及三氧化二锑化学分析方法 第3部分：铅、铜、镉含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 待下计划（已任务落实） | 锡矿山闪星锑业有限责任公司、湖南有色金属研究院有限责任公司、湖南辰州矿业有限责任公司、湖南省安化渣滓溪矿业有限公司、水口山有色金属有限责任公司、广西华锡集团股份有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、昆明冶金研究院有限公司、金隆铜业有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、济源市万洋冶炼（集团）有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、国标（北京）检验认证有限公司 | 预审 |
|  | 钴冶炼企业废水循环利用技术规范 | 工信厅科函[2023]291号2023-1434T-YS | 广东邦普循环科技有限公司、中伟新材料股份有限公司、浙江华 友钴业股份有限公司、金川集团股份有限公司、格林美股份有限公司、广东佳纳能源科技有限公司、金驰能源材料有限公司、南通金通储能动力新材料有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、湖南邦普循环科技有限公司 | 审定 |
|  | 镍冶炼企业废水循环利用技术规范 | 工信厅科函[2023]291号2023-1436T-YS | 广西中伟新材料科技有限公司、中伟新材料股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、金川集团股份有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、格林美股份有限公司、贵州中伟资源循环产业发展有限公司 | 审定 |
|  | 导电和屏蔽材料用镍粉 | 工信厅科函[2024]18号2024-0067T-YS | 金川集团股份有限公司、西安建筑科技大学、甘肃精普检测科技有限公司、兰州金川新材料科技股份有限公司、武汉北辰星高新材料有限公司 | 审定 |
|  | 镍钴铝三元前驱体 | 工信厅科函[2024]18号2024-0392T-YS | 中伟新材料有限公司、湖南中伟新能源科技有限公司、深圳先进储能材料国家工程研究中心有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、格林美股份有限公司、金驰能源材料有限公司、深圳清华大学研究院、华友新能源科技（衢州 ）有限公司 、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、巴斯夫杉杉能源科技股份有限公司、内蒙古三信实业有限公司、深圳市卓能新能源股份有限公司 | 审定 |
|  | 锂离子电池用钴基复合氢氧化物 | 工信厅科函[2024]191号  2024-0617T-YS | 衢州华友钴新材料有限公司、华友新能源科技（衢州）有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循环科技股份有限公司、中伟新材料股份有限公司 | 审定 |
|  | 氧化亚镍 | 工信厅科函[2024]352号2024-1055T-YS | 金川集团股份有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循环科技股份有限公司等 | 审定 |
|  | 重有色冶金炉窑热平衡测定与计算方法（镍闪速熔炼炉） | 工信厅科函[2024]191号  2024-0733T-YS | 金川集团股份有限公司、中南大学、中国恩菲工程技术有限公司 | 审定 |
|  | 重有色冶金炉窑热平衡测定与计算方法（吹炼转炉） | 工信厅科函[2024]352号[2024-1227T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241227TYS) | 金川集团股份有限公司、金川集团铜业有限公司、广西中伟新能源科技有限公司等 | 审定 |
|  | 高温合金用精炼镍 | 待下计划 | 金川集团股份有限公司、中国航发北京航空材料研究院、北京钢研高纳科技股份有限公司等 | 审定 |
|  | 锂离子电池正极材料前驱体单位产品能源消耗限额 | 工信厅科函[2024]191号  2024-0735T-YS | 广东邦普循环科技有限公司、格林美股份有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、中伟新材料股份有限公司、金川集团股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、广东佳纳能源科技有限公司、金驰能源材料有限公司、湖南邦普循环科技有限公司、兰州金通储能动力新材料有限公司、华友新能源科技（衢州）有限公司、湖南杉杉能源科技股份有限公司、中信国安盟固利电源技术有限公司 | 预审 |
|  | 质量分级及“领跑者”评价要求 镍钴锰三元素复合氢氧化物 | 中色协科字[2024]92号2024-061-T/CNIA | 华友新能源科技（衢州）有限公司、格林美股份有限公司、中伟新材料股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、安徽鲁控智造有限公司等 | 预审 |
|  | 质量分级及“领跑者”评价要求 四氧化三钴 | 中色协科字[2024]92号2024-062-T/CNIA | 衢州华友钴新材料有限公司、格林美股份有限公司、中伟新材料股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司等 | 预审 |
|  | 钴冶炼企业节能诊断技术规范 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-1901T-YS | 衢州华友钴新材料有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、格林  美股份有限公司、中伟新材料股份有限公司 | 预审 |
|  | 节水型企业 钴冶炼行业 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-1902T-YS | 衢州华友钴新材料有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、衢州  华友资源再生科技有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循  环科技股份有限公司、中伟新材料股份有限公司 | 预审 |
| **TC243/SC3(稀有金属)** | | | | |
|  | 偏钒酸钠 | 中色协科字[2024]17号 2024-017-T/CNIA | 芜湖人本合金有限责任公司、甘肃精普检测科技有限公司、浙江泰德新材料有限公司、大连融科储能集团股份有限公司、承德天大钒业有限公司等 | 审定 |
|  | 铟丝 | 工信厅科函[2024]352号 2024-1056T-YS | 株洲科能新材料股份有限公司、株洲市君贤金属制品有限公司、北京有色金属与稀土应用研究所有限公司、东莞市兆广电子材料有限公司等 | 审定 |
|  | 人造金红石 | 工信厅科函[2024]352号2024-1057T-YS | 广东粤桥新材料科技有限公司、新疆湘润新材料科技有限公司、广西粤桥新材料科技有限公司、中信钛业股份有限公司、宝钛华神钛业有限公司、朝阳金达钛业股份有限公司、天津金桥焊材集团股份有限公司、哈尔滨焊接研究院有限公司等 | 审定 |
|  | 高纯钼粉 | 工信厅科函[2024]317号2024-0927T-YS | 金堆城钼业股份有限公司、成都虹波实业股份有限公司、安泰天龙钨钼科技有限公司、洛阳科威钨钼有限公司、常州苏晶电子材料有限公司、山东格美钨钼材料股份有限公司、有研工程技术研究院有限公司等 | 审定 |
|  | 钼基旋转阳极靶坯 | 工信厅科函[2024]352号2024-1000T-YS | 西安瑞福莱钨钼有限公司、厦门虹鹭钨钼工业有限公司、中钨稀有金属新材料（湖南）有限公司、杭州万东电子有限公司等 | 审定 |
|  | 医用钨合金丝材 | 工信厅科函[2024]352号2024-1001T-YS | 厦门虹鹭钨钼工业有限公司、安能医疗器械（常熟）有限公司、河南智佐生物科技有限公司、赣州虹飞钨钼材料有限公司、成都虹波实业股份有限公司、自贡长城新材料有限公司 | 审定 |
|  | 钨合金棒 | 工信厅科函[2024]352号2024-1058T-YS | 赣州虹飞钨钼材料有限公司、厦门虹鹭钨钼工业有限公司、安泰天龙钨钼科技有限公司、成都长城钨钼有限公司等 | 审定 |
|  | 锂吸附剂 | 工信厅科函[2024]317号 2024-0928T-YS | 江苏久吾高科技股份有限公司，西藏久吾新材料科技有限公司，格尔木藏格锂业有限公司，西藏中鑫投资有限公司等 | 审定 |
|  | 电池级硫化锂 | 工信厅科函[2024]317号 2024-0926T-YS | 江西赣锋锂业集团股份有限公司，天齐锂业股份有限公司，山东瑞福锂业有限公司，宁波容百新能源科技股份有限公司，深圳高能时代科技有限公司等 | 审定 |
|  | 锂辉石、锂云母精矿化学分析方法 第1部分：氧化锂、氧化钾、氧化钠、氧化铷和氧化铯含量的测定 原子吸收光谱法 | 工信厅科函[2024]352号 2024-1228T-YS | 新疆有色金属研究所，天齐锂业股份有限公司，江西赣锋锂业集团股份有限公司，宜春银锂新能源有限责任公司，江西东鹏新材料有限公司，新疆志存新能源材料有限公司 | 审定 |
|  | 电池级磷酸二氢锂 | 工信厅科函[2024]191号 2024-0639T-YS | 天齐锂业股份有限公司、江西赣锋锂业股份有限公司、宜春银锂新能源有限责任公司、唐山鑫丰锂业有限公司等 | 预审 |
|  | 无水氯化锂 | 国标委发[2024]44号20242993-T-610 | 江西赣锋锂业股份有限公司、新疆有色金属研究所、奉新赣锋锂业有限公司、天齐锂业股份有限公司 | 预审 |
|  | 氢氧化锂智能生产通用技术要求 | 工信厅科函[2024]317号 2024-0969T-YS | 雅化锂业（雅安）有限公司，中国电子技术标准化研究院，溯源安泰科（上海）信息科技有限公司，江西赣锋锂业股份有限公司，天齐锂业股份有限公司，ABB（中国）有限公司，罗克韦尔自动化（中国）有限公司等 | 审定 |
| **TC243/SC4(粉末冶金)** | | | | |
|  | 镍基碳化钨耐磨焊条 | 工信厅科函[2024]317号  2024-0930T-YS | 自贡长城表面工程技术有限公司、[洛阳金鹭硬质合金工具有限公司](http://www.baidu.com/link?url=VoWfpCF8anVeyegpmthxO2Oal4SQSaVBG7NytGd6SBc7cirJL-U53f-GJrJ88MkQ" \t "https://www.baidu.com/_blank)、中石化江钻石油机械有限公司、上海铸宇材料科技有限公司 | 审定 |
|  | 镍铁锰铜前驱体 | 工信厅科函[2024]317号2024-0931T-YS | 中伟新材料股份有限公司、华友新能源科技（衢州）有限公司、格林美股份有限公司、巴斯夫杉杉能源科技股份有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、万华化学集团股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、金驰能源材料有限公司、兰州金川科技园有限公司、北京当升材料科技股份有限公司 | 审定 |
|  | 热喷涂用铝青铜合金粉末 | 工信厅科函[2024]317号  2024-0932T-YS | 矿冶科技集团有限公司、北矿新材科技有限公司、北京有研粉末新材料研究院有限公司 | 审定 |
|  | 冷镦冷冲模具用硬质合金毛坯 | 工信厅科函[2024]191号  2024-0640T-YS | 株洲硬质合金集团有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、九江金鹭硬质合金有限公司、浙江恒成硬质合金有限公司 | 预审 |
|  | 硬质合金直线往复磨损试验方法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2123T-YS | 株洲硬质合金集团有限公司、国合通用测试评价认证股份公司、艾泰克仪器科技（南京）有限公司 | 讨论 |
|  | 镍钴锰酸锂化学分析方法 第2部分：多元素含量的测定电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2024]191号2024-0835T-YS | 天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、贝特瑞新材料集团股份有限公司、格林美（无锡）能源材料有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、宜春市锂电产业研究院（江西省锂电产品质量监督检验中心）、浙江巴莫科技有限责任公司、国标（北京）检验认证有限公司、北京盟固利新材料科技有限公司、合肥国轩高科动力能源有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、巴斯夫杉杉能源科技股份有限公司、福安青美能源材料有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、国联汽车动力电池研究院有限责任公司、广东邦普循环科技有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、江西赣锋锂业股份有限公司、四川新锂想能源科技有限责任公司、深圳清华大学研究院、兰州金川科技园有限公司、湖南长远锂科新能源有限公司、金驰能源材料有限公司、万华化学集团股份有限公司等 | 预审 |
|  | 锂离子电池离子迁移数测试方法 | 中色协科字[2024]17号  2024-018-T/CNIA | 合肥国轩高科动力能源有限公司、广州天赐高新材料股份有限公司、深圳新宙邦科技股份有限司、法恩莱特新能源科技有限公司、合肥乾锐科技有限公司、四川赛科检测技术有限公司等 | 讨论 |
|  | 磷酸钛锰钠 | 中色协科字[2024]17号2024-021-T/CNIA | 北京当升材料科技股份有限公司、江苏当升材料科技有限公司、巴斯夫杉杉电池材料有限公司、当升科技(常州)新材料科技有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、东莞新能源科技有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、宁波容百新能源科技股份有限公司、浙江爱科新材料有限公司、湖南海联三一小苏打有限公司、中盐昆山有限公司、格林美股份有限公司等 | 讨论 |
|  | 钠离子电池用镍铜锰正极材料前驱体 | 中色协科字[2024]17号2024-022-T/CNIA | 湖南中伟新能源科技有限公司、中伟新材料股份有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、万华化学集团股份有限公司等 | 讨论 |
|  | 钠离子电池用焦磷酸磷酸铁钠正极材料前驱体 | 中色协科字[2024]17号2024-023-T/CNIA | 湖南中伟新能源科技有限公司、中伟新材料股份有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、格林美股份有限公司、金驰能源材料有限公司、万华化学集团股份有限公司等 | 讨论 |
|  | 钠离子电池用镍锌铁锰正极材料前驱体 | 中色协科字[2024]17号2024-024-T/CNIA | 华友新能源科技(衢州)有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、中伟新材料股份有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、金驰能源材料有限公司、万华化学集团股份有限公司等 | 讨论 |
| **7月份会议** | | | | |
| **TC243/SC1(轻金属)** | | | | |
|  | 氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法　第12部分：粒度分布的测定 筛分法 | 工信厅科函[2024]463号2024-1823T-YS | 中铝检测科技（郑州）有限公司、多氟多新材料股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、云南铝业股份有限公司、包头铝业有限公司等 | 预审 |
|  | 氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法　第13部分：安息角的测定 | 工信厅科函[2024]463号2024-1824T-YS | 中铝检测科技（郑州）有限公司、多氟多新材料股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、云南铝业股份有限公司、包头铝业有限公司等 | 预审 |
|  | 氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法　第14部分：松装密度的测定 | 工信厅科函[2024]463号2024-1825T-YS | 中铝检测科技（郑州）有限公司、多氟多新材料股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、云南铝业股份有限公司、包头铝业有限公司等 | 预审 |
|  | 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第2部分：低倍组织检验方法 | 国标委发[2024]44号20242964-T-610 | 东北轻合金有限责任公司、有研工程技术研究院有限公司、西南铝业(集团)有限责任公司、广西南南铝加工有限公司、辽宁忠旺集团有限公司、山东南山铝业股份有限公司、福建省南平铝业股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、中南大学等 | 审定 |
|  | 铝合金产品失效分析 扫描电镜法 | 工信厅科函[2024]352号2024-1218T-YS | 国合通用测试评价认证股份公司、国标（北京）检验认证有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、有研工程技术研究院有限公司、东北轻合金有限责任公司、山东南山铝业股份有限公司、中国商飞上海飞机设计研究院、西南铝业（集团）有限责任公司、南南铝业股份有限公司、上海交通大学、中铝科学技术研究院有限公司、广东省工业分析检测中心、天津忠旺铝业有限公司等 | 审定 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第1部分：铝含量的测定 | 国标委发[2024]50号20243310-T-610 | 国标（北京）检验认证有限公司、贵州省分析测试研究院、中铝郑州有色金属研究院有限公司、河北立中有色金属集团有限公司、山西银光华盛镁业股份有限公司、鹤壁市产品质量检验检测中心、山西八达镁业有限公司等 | 审定 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第2部分：锡、铍、铜、镍、钛含量的测定 分光光度法 | 国标委发[2024]50号20243311-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、鹤壁市产品质量检验检测中心、贵州省分析测试研究院、郑州轻研合金科技有限公司、河北立中有色金属集团有限公司、国标（北京）检验认证有限公司等 | 审定 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第3部分：锂、银含量的测定 原子吸收光谱法 | 国标委发[2024]50号20243312-T-610 | 东北轻合金有限责任公司、昆明冶金研究院有限公司、中铝郑州有色金属研究院有限公司、贵州省分析测试研究院、鹤壁市产品质量检验检测中心、山东南山铝业股份有限公司、包头铝业有限公司、山西八达镁业有限公司、岛津仪器有限公司、西安交通大学等 | 审定 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第4部分：锰、锆含量的测定 分光光度法 | 国标委发[2024]50号20243313-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、鹤壁市产品质量检验检测中心、国标（北京）检验认证有限公司、山西八达镁业有限公司、山西银光华盛镁业股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心等 | 审定 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第8部分：稀土含量的测定 | 国标委发[2024]50号20243314-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、贵州省分析测试研究院、东北轻合金有限责任公司、鹤壁市产品质量检验检测中心、山西银光华盛镁业股份有限公司等 | 审定 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第9部分：铁、硅含量的测定 分光光度法 | 国标委发[2024]50号20243316-T-610 | 国标（北京）检验认证有限公司、鹤壁市产品质量检验检测中心、昆明冶金研究院有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、贵州省分析测试研究院、山东南山铝业股份有限公司、山西银光华盛镁业股份有限公司、山西八达镁业有限公司等 | 审定 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第13部分：铅、钙、钾、钠含量的测定 原子吸收光谱法 | 国标委发[2024]50号20243316-T-610 | 东北轻合金有限责任公司、广东省科学院工业分析检测中心、昆明冶金研究院有限公司、西南铝业（集团）有限责任公司、贵州省分析测试研究院、中铝郑州有色金属研究院有限公司、鹤壁市产品质量检验检测中心等 | 审定 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第15部分：锌含量的测定 | 国标委发[2024]50号20243317-T-610 | 东北轻合金有限责任公司、广东省科学院工业分析检测中心、昆明冶金研究院有限公司、贵州省分析测试研究院、鹤壁市产品质量检验检测中心、中铝郑州有色金属研究院有限公司、西南铝业（集团）有限责任公司等 | 审定 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第18部分：氯含量的测定 氯化银浊度法 | 国标委发[2024]50号20243318-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、国标（北京）检验认证有限公司、昆明冶金研究院有限公司、鹤壁市产品质量检验检测中心、郑州轻研合金科技有限公司、山西银光华盛镁业股份有限公司等 | 审定 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第21部分：元素含量的测定 光电直读原子发射光谱法 | 国标委发[2024]50号20243319-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、东北轻合金有限责任公司、山西银光华盛镁业股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、上海交通大学、西安交通大学、西南铝业（集团）有限责任公司、鹤壁市产品质量检验检测中心、郑州轻研合金科技有限公司等 | 审定 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第22部分：钍含量的测定 | 国标委发[2024]50号20243320-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、鹤壁市产品质量检验检测中心、贵州省分析测试研究院等 | 审定 |
| **TC243/SC2(重金属)** | | | | |
|  | 充电桩用导电铜棒 | 国标委发〔2024〕28号20242080-T-610 | 浙江力博实业股份有限公司、浙江海亮铜管股份有限公司、宁波长振铜业有限公司、佛山华鸿铜管有限公司、中铝洛阳铜加工有限公司 | 审定 |
|  | 铜及铜合金中平均晶粒度与再结晶分数的测定 电子背散射衍射法 | 中色协科字[2024]17号 2024-006-T/CNIA | 洛阳船舶材料研究所（中国船舶集团有限公司第七二五研究所）、中铝洛阳铜加工有限公司、国合青岛，金属所，宁波江丰电子，山西北铜，有研亿金，河北钢铁 | 审定 |
|  | 铜及铜合金管材内表面碳含量的测定方法 | 国标委发[2024]44 号20243017-T-610 | 浙江省冶金产品质量检验站有限公司、浙江海亮股份有限公司、中铝洛阳铜加工有限公司、广东龙丰精密铜管有限公司、宁波金田铜管有限公司 | 预审 |
|  | 铜及铜合金无缝管材外形尺寸及允许偏差 | 国标委发[2024]44 号20243026-T-610 | 中铝洛阳铜加工有限公司、浙江海亮股份有限公司、广东龙丰精密铜管有限公司、桂林漓佳金属有限责任公司、江阴和宏精工科技有限公司、青岛宏泰铜业有限公司 | 预审 |
|  | 铜及铜合金板带材拉伸应力松弛试验方法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0396T-YS | 中铝洛阳铜加工有限公司、河南科技大学、中铝科学技术研究院、安徽鑫科铜业有限公司、聊城市产品质量监督检验所、山东时代兴为科技服务有限公司、鹰潭检验检测认证院 | 预审 |
|  | 铜及铜合金板带箔材残余应力检测方法 X 射线衍射法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1225T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241225TYS) | 昆明冶金研究院有限公司北京分公司、中铝材料应用研究院有限公司、 中铝科学技术研究院有限公司、有研工程技术研究院有限公司、中色正锐（山东）铜业有限公司、中铝洛阳铜加工有限公司等 | 预审 |
|  | 铜合金的变色腐蚀试验方法及抗变色能力评价方法 | 中色协科字[2024]36号2024-030-T/CNIA | 中国科学院金属研究所、沈阳造币有限公司、中铝洛阳铜加工有限公司、佛山市华鸿铜管有限公司 | 预审 |
|  | 有色金属行业硫酸智能转运系统技术规范 | 中色协科字[2024]36号2024-031-T/CNIA | 江西铜业股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、云南铜业股份有公司、大冶有色金属集团控股有限公司、紫金矿业集团股份有限公司 | 审定 |
|  | 铜铅锌电解槽温度智能监控技术要求 | 中色协科字[2024]36号2024-032-T/CNIA | 中铝智能铜创科技(云南)有限公司、中铝智能科技发展有限公司、云南驰宏资源综合利用有限公司、中国铜业有限公司 | 审定 |
|  | 有色金属露天矿山电动轮汽车无人驾驶系统技术规范 | 中色协科字[2024]92号2024-053-T/CNIA | 江西铜业股份有限公司、北京踏歌智行科技有限公司、华为技术有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、北京航空航天大学、内蒙古北方重型汽车股份有限公司、徐州徐工重型车辆有限公司 | 预审 |
|  | 铅锌冶炼智能化实验室建设指南 | 中色协科字[2024]92号2024-054-T/CNIA | 云南云铜锌业股份有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、上海美诺福科技有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、安徽九华新材料股份有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、金川集团股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司等 | 预审 |
|  | 湿法锌冶炼溶液在线分析技术规范 | 中色协科字[2024]92号2024-055-T/CNIA | 云南云铜锌业股份有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、杭州谱育科技有限公司、昆明冶金研究院有限公司、安徽九华新材料股份有限公司、金川集团股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司等 | 预审 |
|  | 有色金属行业检测实验室信息管理系统通用技术指南 | 中色协科字[2024]92号2024-056-T/CNIA | 福建紫金矿冶测试技术有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、北方铜业股份有限公司、阳谷祥光铜业有限公司、金川集团股份有限公司、云南云铜锌业股份有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、大冶有色金属集团控股有限公司、江西铜业股份有限公司、东北轻合金有限责任公司、北京普析通用仪器有限责任公司、金堆城钼业股份有限公司、金川集团股份有限公司、赣州有色冶金研究所有限公司等 | 预审 |
|  | 铜选矿数据采集技术规范 | 中色协科字[2024]92号2024-057-T/CNIA | 江西铜业集团有限公司、江西铜锐信息技术有限公司、云南铜业有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、铜陵有色金属集团有限责任公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、大冶有色金属集团控股有限公司、北方铜业股份有限公司等 | 预审 |
|  | 有色金属行业供应链智能管理技术规范 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-1865T-YS | 杉数科技（北京）有限公司、江西铜业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司 | 预审 |
|  | 镍合金化学分析方法 第11部分：硅、锰、磷、铬、镍、铜、钼、钴、铁、铝、钒、钛、钨和铌含量的测定 X射线荧光光谱法（常规法） | 国标委发[2024]32号20242393-T-610 | 酒泉钢铁（集团）有限责任公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、上海有色金属工业技术检测中心有限公司、国标(北京)检验认证有限公司、钢研纳克检测技术股份有限公司、中国科学院金属研究所、广东腐蚀科学与技术创新研究院、金川集团股份有限公司、广东华鳌合金新材料有限公司、山西太钢不锈钢股份有限公司、国合通用(青岛)测试评价有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司 | 审定 |
|  | 钴化学分析方法 第 20部分：氧、氮、氢含量的测定 脉冲惰性气体熔融-热导法/红外法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0391T-YS | 金川集团股份有限公司、有研亿金新材料有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、格林美股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、河北河钢材料技术研究院有限公司、甘肃宏基检测有限公司、美资力可仪器（上海）有限公司 | 审定 |
|  | 铅锌冶炼水淬渣化学分析方法 多元素的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2023]291号2023-1437T-YS | 深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、河南豫光金铅股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、大冶有色设计院有限公司、长沙矿冶检测技术有限责任公司、江西铜业铅锌金属有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、紫金铜业有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、防城港市东途矿产检测有限公司、郴州市商品质量监督检验所、云南驰宏锌锗股份有限公司、水口山有色金属有限责任公司 | 审定 |
|  | 镍钴锰三元前驱体化学分析方法 第 3 部分：镍、钴、锰含量的测定 | 工信厅科函[2024]18号2024-0393T-YS | 金川集团股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、南通金通储能动力新材料有限公司、湖南中伟新能源科技有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、江西赣锋锂业股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、格林美股份有限公司 | 审定 |
|  | 镍钴锰三元前驱体化学分析方法 第 7 部分：氟含量的测定 离子选择电极法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0394T-YS | 广东邦普循环科技有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、南通金通储能动力新材料有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、金川集团股份有限公司、格林美股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、江西赣锋锂业股份有限公司、梅特勒托利多科技（中国）有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、青岛盛瀚色谱技术有限公司 | 审定 |
|  | 镍精矿化学分析方法 第 2 部分：铜、锌、镉、铬、铅、 钴含量的测定 火焰原子吸 收光谱法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1219T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241219TYS) | 金川集团股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、山西北方铜业有限公司、北矿检测技术股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、湖南省分析测试中心有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、云南省产品质量监督检验研究院、防城港市东途矿产检测有限公司、阳新弘盛铜业有限公司 | 审定 |
|  | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第 7 部分：钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1220T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241220TYS) | 北矿检测技术股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司、昆明冶金研究院有限公司、江西铜业股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、湖南省分析测试中心有限公司、河南中原黄金冶炼厂有限责任公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、中国检验认证集团广西有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、云南铜业股份有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司 | 审定 |
|  | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第 8 部分：氟含量的测定 离子选择电极法和离子色谱法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1221T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241221TYS) | 连云港海关综合技术中心、天津海关化矿金属材料检测中心、山东中金岭南铜业有限责任公司、张家港海关综合技术中心、山东恒邦冶炼股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、山西北方铜业有限公司、防城海关综合技术服务中心、河南中原黄金冶炼厂有限责任公司、中华人民共和国鲅鱼圈海关、江西铜业股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、中国检验认证集团广西有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、昆明冶金研究院有限公司、云南铜业股份有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、江铜国兴（烟台）铜业有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、云南锡业矿冶检测中心有限公司、南通海关综合技术中心、青岛盛瀚色谱技术有限公司 | 审定 |
|  | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第 9 部分：砷含量的测定 氢化物发生原子荧光光谱法和溴酸钾滴定法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1222T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241222TYS) | 广东省科学院工业分析检测中心、连云港海关综合技术中心、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、云南铜业股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、山东中金岭南铜业有限责任公司、中国检验认证集团广西有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、江西铜业股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、湖南白银股份有限公司、济源市万洋冶炼（集团）有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、湖北省地质局第一地质大队、云南省产品质量监督检验研究院、河南中原黄金冶炼厂有限责任公司、云南锡业矿冶检测中心有限公司 | 审定 |
|  | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第 10 部分：金、银、钼、砷、钨、铋、镓、锗、铟、硒、碲和铊含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1223T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241223TYS) | 北矿检测技术股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司、湖南水口山有色金属集团有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、江西铜业股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、湖北省地质局第一地质大队、济源市万洋冶炼（集团）有限公司、湖南白银股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司 | 审定 |
|  | 铜阳极泥化学分析方法 第12 部分：砷、铋、铁、镍、铅、锑、硒、碲和钡含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1224T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241224TYS) | 铜陵有色金属集团控股有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、江西铜业股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、山东中金岭南铜业有限责任公司、北矿检测技术股份有限公司、山西北方铜业有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、云南铜业股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司、金川集团股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、河南中原黄金冶炼厂有限责任公司、昆明冶金研究院有限公司、江铜国兴（烟台）铜业有限公司、云南铜业股份有限公司西南铜业分公司、阳新弘盛铜业有限公司、济源市万洋冶炼（集团）有限公司、湖北省地质局第一地质大队、云南锡业矿冶检测中心有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司 | 审定 |
|  | 硫酸镍、硫酸钴化学分析方法 总有机碳含量的测定 燃烧氧化-红外吸收光谱法 | 中色协科字[2024]17号2024-007-T/CNIA | 金川集团股份有限公司、甘肃精普检测科技有限公司、浙江华友钴业有限公司、德国耶拿分析仪器有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司 | 审定 |
|  | 高硫渣化学分析方法 第 3 部分：锌、铅、铜、铁、砷、镉、钙和镁含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱 法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0390T-YS | 云南驰宏锌锗股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、云南云铜锌业股份有限公司、山西北方铜业有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、大冶有色设计研究院有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、湖南省遥感地质调查监测所、安徽铜冠有色金属（池州）有限责任公司 | 预审 |
|  | 湿法炼锌浸出液化学分析方法 第 3 部分：砷、锑含量的测定 原子荧光光谱法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0395T-YS | 江西铜业铅锌金属有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、安徽铜冠有色金属（池州）有限责任公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、福建紫金矿冶检测技术有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、山西北方铜业有限公司、北矿检测技术股份有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、紫金铜业有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司 | 预审 |
|  | 铅锌矿石中磁铁矿含量的测定 淘洗分离法 | 中色协科字[2024]92号2024-052-T/CNIA | 云南驰宏锌锗股份有限公司、青海鸿鑫矿业有限公司、昆明冶金研究院有限公司、中国铜业股份有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、矿冶科技集团有限公司 | 预审 |
|  | 锂离子电池正极材料前驱体分析方法 晶体结构的测定 X 射线衍射法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2117T-YS | 浙江华友钴业股份有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、中伟新材料股份有限公司、格林美股份有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、洛阳船舶材料研究所（中国船舶集团有限公司第七二五研究所）、国标（北京）检验认证有限公司、安徽鲁控智造有限公司 | 预审 |
|  | 镍钴锰三元前驱体化学分析方法 第 8 部分：镍、钴、锰含量的测定 X 射线荧光光谱法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2118T-YS | 华友新能源科技（衢州）有限公司、金川集团股份有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、天津巴莫科技有限公司、宁波容百新能源科技股份有限公司、成都巴莫科技有限责任公司、浙江时代锂电材料有限公司、南通瑞翔新材料有限公司、浙江华友浦项新能源材料有限公司、华金新能源材料（衢州）有限公司、安徽鲁控智造有限公司 | 预审 |
|  | 粗锡化学分析方法 第 6 部分：银含量的测定 火焰原子吸收光谱法和碘化钾-自动电位滴定法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2115T-YS | 云南锡业股份有限公司、云南锡业矿冶检测中心有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、云南锡业股份有限公司锡业分公司、广西华锡集团股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司 | 预审 |
|  | 粗锡化学分析方法 第 7 部分：铜、铁、铋、铅、锑、铟、砷、镉、镍和钴含量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2116T-YS | 云南锡业股份有限公司、云南锡业矿冶检测中心有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、云南锡业股份有限公司锡业分公司、广西华锡集团股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司 | 预审 |
| **TC243/SC3(稀有金属)** | | | | |
|  | 钽铌化学分析方法 第14部分：氧和氮含量的测定 脉冲红外吸收法/热导法 | 国标委发[2024]44号20243028-T-610 | 宁夏东方钽业股份有限公司、九江有色金属冶炼有限公司、广东广晟稀有金属光电新材料有限公司、稀美资源(广东)有限公司 | 审定 |
|  | 钽铌化学分析方法 第15部分：氢含量的测定 脉冲红外吸收法 | 国标委发[2024]44号20242986-T-610 | 宁夏东方钽业股份有限公司、九江有色金属冶炼有限公司、广东广晟稀有金属光电新材料有限公司、稀美资源(广东)有限公司 | 审定 |
|  | 钛合金残余应力检测方法 X射线德拜环法 | 工信厅科函[2024]352号 2024-1229T-YS | 国标（北京）检验认证有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、中国特种设备检测研究院、宝鸡钛业股份有限公司 | 审定 |
|  | 钛铁矿精矿化学分析方法 第3部分：多元素含量的测定 X射线荧光光谱法 | 工信厅科[2024]18号 2024—0397T—YS | 新疆湘润新材料科技有限公司、攀钢集团研究院有限公司、昆明冶金研究院有限公司、深圳华普通用科技有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、宁夏东方钽业股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、山东中金岭南铜业有限责任公司 | 审定 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第11部分：杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2024]50号 20243321-T-610 | 赣州有色冶金研究所有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、西安汉唐分析检测有限公司，紫金铜业有限公司、江西省地质局第七地质大队 | 预审 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第16部分：铁、锰、硅、钙和钨含量的测定 X射线荧光光谱法 | 国标委发[2024]50号 20243322-T-610 | 赣州有色冶金研究所有限公司，西安汉唐分析检测有限公司，广东省科学院工业分析检测中心，江西应用职业技术学院，湖南柿竹园有色金属有限责任公司，江西省地质局第七地质大队 | 预审 |
|  | 全钒液流电池用电解液化学分析方法 第3部分：磷含量测定 铋磷钼蓝分光光度法 | 工信厅科[2024]191号 2024-0829T-YS | 大连融科储能集团股份有限公司、中国科学院大连化学物理研究所、西安汉唐分析检测有限公司、攀钢集团攀枝花钢铁研究院有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、有研资源环境技术研究院（北京）有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、大连融科储能技术发展有限公司、攀钢集团钒钛资源股份有限公司、四川钒融储能科技有限公司 | 预审 |
|  | 全钒液流电池用电解液化学分析方法 第4部分：氨含量测定 纳氏试剂分光光度法 | 工信厅科[2024]191号 2024-0830T-YS | 大连融科储能集团股份有限公司、中国科学院大连化学物理研究所、西安汉唐分析检测有限公司、攀钢集团攀枝花钢铁研究院有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、有研资源环境技术研究院（北京）有限公司、大连融科储能技术发展有限公司、攀钢集团钒钛资源股份有限公司、四川钒融储能科技有限公司 | 预审 |
| **TC243/SC4(粉末冶金)** | | | | |
|  | 增材制造用锌及锌合金粉 | 国标委发[2024]16号20240529-T-610 | 广东省科学院新材料研究所、深圳市中金岭南科技有限公司、成都先进金属材料产业技术研究院股份有限公司、西安赛隆增材技术股份有限公司、广州赛隆增材制造有限责任公司、宁波众远新材料科技有限公司、唐山威豪镁粉有限公司、北京大学深圳研究生院、北京市春立正达医疗器械股份有限公司、钢铁研究总院有限公司、亚洲新材料（山西）有限公司、盘星新型合金材料（常州）有限公司、西安增材制造国家研究院有限公司、西安交通大学、广东汉邦激光科技有限公司、广东省科学院工业分析检测中心 | 审定 |
|  | 增材制造 粉末床熔融铝合金 | 国标委发[2024]16号20240532-T-610 | 中车工业研究院有限公司、广东省科学院新材料研究所、宁波众远新材料科技有限公司、西北工业大学、西安铂力特增材技术股份有限公司、沈阳飞机工业(集团)有限公司、中国航天科工集团三十一研究所、西安国宏天易智能科技有限公司、中南大学、江西宝航新材料有限公司、西安增材制造国家研究院有限公司、北京科技大学、中机新材料研究院(郑州)有限公司、上海航天精密机械研究所、钢铁研究总院有限公司、上海交通大学、西安赛隆增材技术股份有限公司、广州赛隆增材制造有限责任公司、河南省远洋粉体科技股份有限公司、有研增材技术有限公司、国营芜湖机械厂、成都先进金属材料产业技术研究院股份有限公司、江苏威拉里新材料科技有限公司、天津铸金科技开发股份有限公司、航天增材科技（北京）有限公司等 | 审定 |
|  | 金属粉末 电导率的测定 | 国标委发[2024]16号20240527-T-610 | 重庆有研重冶新材料有限公司、深圳夏特科技有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、西安赛隆增材技术股份有限公司、格林美（无锡）能源材料有限公司、矿冶科技集团有限公司、西北有色金属研究院、北京钢研高纳科技股份有限公司、西安欧中材料科技股份有限公司 | 审定 |
|  | Ni-Cr-B-Si系自熔合金粉 | 工信厅科[2024]18号2024-0219T-YS | 北矿新材科技有限公司、矿冶科技集团有限公司、自贡长城表面工程技术有限公司、洛阳金鹭硬质合金工具有限公司、钢铁研究总院有限公司、天津铸金科技开发股份有限公司、上海铸宇材料科技有限公司 | 审定 |
|  | 硬质合金 硬质涂层厚度的测定 X射线荧光光谱法 | 工信厅科函[2024]352号2024-1230T-YS | 赣州澳克泰工具技术有限公司、崇义章源钨业股份有限公司、江西理工大学、江西省钨与稀土产品质量监督检验中心、厦门金鹭特种合金有限公司、成都美奢锐新材料有限公司、钢研纳克检测技术股份有限公司、南昌硬质合金有限责任公司 | 审定 |
|  | 钠离子电池正极材料通则 | 国标委发[2024]16号20240001-Z-610 | 广东邦普循环科技有限公司、宁波容百新能源科技股份有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、湖南中伟新能源科技有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、格林美股份有限公司、万华化学集团股份有限公司、贝特瑞新材料集团股份有限公司、贵州振华新材料股份有限公司、金川集团股份有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、兰州金川科技园有限公司、湖州超钠新能源科技有限公司等 | 审定 |
|  | 磷酸锰铁锂 | 国标委发[2024]16号20240002-T-610 | 北京当升材料科技股份有限公司、宁波容百新能源科技股份有限公司、深圳市德方纳米科技股份有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、贵州振华新材料股份有限公司、金川集团股份有限公司、深圳清华大学研究院、格林美股份有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、福安青美能源材料有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、合肥国轩高科动力能源有限公司、湖南中伟新能源科技有限公司、万华化学集团股份有限公司、国联汽车动力电池研究院有限责任公司、贵州金瑞新材料有限责任公司、广东邦普循环科技有限公司 | 审定 |
|  | 磷酸锰铁锂（外文版） | 国标委发[2024]16号W20243821 | 北京当升材料科技股份有限公司 | 审定 |
|  | 锂离子电池正极材料电化学性能测试 低温性能测试方法 | 国标委发[2024]16号20240595-T-610 | 西安亚弘泰新能源科技有限公司、西北有色金属研究院、合肥国轩高科动力能源有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、西安泰金工业电化学技术有限公司、广东邦普循环科技有限公司、深圳市德方纳米科技股份有限公司、贵州中伟兴阳储能科技有限公司、元能科技（厦门）有限公司、金川集团股份有限公司、万华化学集团股份有限公司、巴斯夫杉杉电池材料有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、格林美股份有限公司、四川赛科检测技术有限公司、青岛黑猫新材料研究院有限公司、国联汽车动力电池研究院有限责任公司、四川省产品质量监督检验检测院、深圳市德方创域新能源科技有限公司 | 审定 |
|  | 锂离子电池正极材料检测方法 晶体结构的测定 X射线衍射法 | 国标委发[2024]16号20240596-T-610 | 广东邦普循环科技有限公司、宁德新能源科技有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、深圳市德方纳米科技股份有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、格林美股份有限公司、巴斯夫杉杉电池材料有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、宁波容百新能源科技股份有限公司、济宁市无界科技有限公司、天津巴莫科技有限责任公司、金川集团股份有限公司、万华化学集团股份有限公司、湖南中伟新能源科技有限公司、四川省产品质量监督检验检测院、合肥国轩高科动力能源有限公司、兰州金川科技园有限公司、贵州振华新材料股份有限公司、国联汽车动力电池研究院有限责任公司、四川赛科检测技术有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、江西赣锋锂业集团股份有限公司等 | 审定 |
|  | 锂离子电池正极材料检测方法 浆料粘度的测定 | 国标委发[2024]18号20240765-T-610 | 湖南长远锂科股份有限公司、中伟新材料股份有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、金驰能源材料有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、华友新能源科技（衢州）有限公司、格林美股份有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、湖南长远锂科新能源有限公司、元能科技（厦门）有限公司、合肥国轩高科动力能源有限公司、深圳市德方纳米科技股份有限公司、深圳市德方创域新能源科技有限公司、青岛黑猫新材料研究院有限公司、兰州金川科技园有限公司、贵州振华新材料股份有限公司等 | 审定 |
|  | 固态锂离子电池正极材料 | 工信厅科函[2024]352号2024-1059T-YS | 湖南长远锂科股份有限公司、金驰能源材料有限公司、广东邦普循环科技有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、华友新能源科技（衢州）有限公司、长沙矿冶研究院有限责任公司、中伟新材料股份有限公司、格林美股份有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、宁波容百新能源科技股份有限公司、元能科技（厦门）有限公司、巴斯夫杉杉电池材料有限公司 | 审定 |
| **TC243/SC5(贵金属)** | | | | |
|  | 二羰基乙酰丙酮铑 | 工信厅科[2024]18号2024-0072T-YS | 贵研化学材料(云南)有限公司、云南贵金属实验室有限公司、贵研资源(易门)有限公司、昆明贵金属研究所、浙江微通催化新材料有限公司、西安凯立新材料股份有限公司、陕西瑞科新材料股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、有研亿金新材料有限公司 | 预审 |
|  | 二乙烯氯铑(I) | 工信厅科[2024]18号2024-0073TYS | 贵研化学材料(云南)有限公司、云南贵金属实验室有限公司、贵研资源(易门)有限公司、昆明贵金属研究所、浙江微通催化新材料有限公司、西安凯立新材料股份有限公司、陕西瑞科新材料股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、有研亿金新材料有限公司 | 预审 |
|  | 铱靶材 | 工信厅科[2024]18号2024-0074T-YS | 云南省贵金属新材料控股集团股份有限公司、云南贵金属实验室有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、有研亿金新材料有限公司、陕西三毅有岩材料科技有限公司、江苏多维科技有限公司、有研亿金新材料(山东)有限公司 | 预审 |
|  | 铜冶炼分银渣化学分析方法 第9部分:砷含量的测定 硫酸亚铁铵滴定法和砷锑钼蓝分光光度法 | 工信厅科[2024]18号2024-0310T-YS | 广东省科学院工业分析检测中心、大冶有色设计院有限公司、北矿检测技术有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司 | 预审 |
|  | 换流阀用铂针 | 中色协科字[2024]36号2024-035-T/CNIA | 中国南方电网超高压输电公司电力科研院、国合通用测试评价认证股份公司、有研亿金新材料有限公司、西安西电电力系统有限公司、常州博瑞电力自动化设备有限公司、广州高澜节能技术股份有限公司、国标(北京)检验认证有限公司、北京中科高泰克新材料有限公司 | 预审 |
|  | 金废料分类和技术条件 | 国标委发[2024]44号20242844-T-610 | 四川省天泽贵金属有限责任公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、贵研资源（易门）有限公司、山东梦金园珠宝首饰有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、中船黄冈贵金属有限公司、江西格林循环产业股份有限公司、北京科技大学、南京市产品质量监督检验院 | 预审 |
|  | 回收银原料 | 国标委发[2024]44号20243016-T-610 | 江西格林循环产业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、贵研资源（易门）有限公司、山东梦金园珠宝首饰有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、中船黄冈贵金属有限公司、南京市产品质量监督检验院、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、有研资源环境技术研究院（北京）有限公司、深圳格林美高新技术股份有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所、山东招金金银精炼有限公司等 | 预审 |
|  | 氧化物弥散强化铂和铂铑板、片和丝材 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1060T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241060TYS) | 贵研铂业股份有限公司、昆明贵金属研究所、重庆国际复合材料股份有限公司、无锡英特派铂业股份有限公司、重庆材料研究院有限公司、西北有色金属研究院、有色金属技术经济研究院有限责任公司等 | 审定 |
|  | 高纯锇化学分析方法 痕量杂质元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1231T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241231TYS) | 国标（北京）检验认证有限公司、有研工程技术研究院有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、昆明冶金研究院有限公司、贵研检测科技（云南）有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、国核锆铪理化检测有限公司、金川集团股份有限公司 | 预审 |
|  | 十二羰基三钌 | 工信厅科函[2024]317 号  2024-0935T-YS | 陕西瑞科新材料股份有限公司、贵研化学材料(云南)有限公司、浙江微通催化新材料有限公司 | 审定 |
|  | 半导体封装用键合丝母材 | 工信厅科函[2024]317 号  2024-0933T-YS | 烟台一诺电子材料有限公司、北京达博有色金属焊料有限责任公司、新疆众和股份有限公司、贵研半导体材料(云南)有限公司、南京质检院、金川集团股份有限公司、河南豫光金铅股份有限公司 | 审定 |
|  | 铂钴铬二氧化硅溅射靶材 | 工信厅科函[2024]317 号  2024-0934T-YS | 贵研铂业股份有限公司、杭州立昂微电子股份有限公司、有研亿金新材料有限公司、采晶新材（北京）科技有限公司、浙江工业大学、温州大学、云南贵金属实验室有限公司、贵研先进新材料（上海）有限公司、金川集团股份有限公司、成都光明派特贵金属有限公司 | 审定 |
| **8月份会议** | | | | |
| **TC243/SC1(轻金属)** | | | | |
|  | 铝及铝合金阳极氧化膜及有机聚合物膜 镜面反射率和镜面光泽度的测定 | 国标委发[2024]44号20242969-T-610 | 国标（北京）检验认证有限公司、广亚铝业有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、中铝材料应用研究院有限公司、国合通用测试评价认证股份公司、广东广铝铝型材有限公司、中汽研（天津）汽车工程研究院有限公司等 | 预审 |
|  | 铝及铝合金阳极氧化膜及有机聚合物膜 影像清晰度测定 | 国标委发[2024]44号20243030-T-610 | 国标（北京）检验认证有限公司、广东凤铝铝业有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、中铝材料应用研究院有限公司、国合通用测试评价认证股份公司、福建省闽发铝业股份有限公司、四川三星新材料科技股份有限公司等 | 预审 |
|  | 铝及铝合金箔织构测定方法 | 中色协科字[2024]17号2024-002-T/CNIA | 中铝材料应用研究院有限公司、永杰新材料股份有限公司、新疆众和股份有限公司、江苏鼎胜新能源材料股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、贵州贵铝新材料股份有限公司、云南浩鑫铝箔股份有限公司等 | 预审 |
|  | 铝粉 第1部分：空气雾化铝粉 | 国标委发[2024]44号 20242972-T-610 | 西北铝业有限责任公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、陇西西北铝九鼎粉材有限公司、河南省远洋粉体科技股份有限公司、鞍钢实业微细铝粉有限公司、东北轻合金有限责任公司、营口恒大实业有限公司、内蒙古金辉粉体科技有限公司等 | 审定 |
|  | 镁及镁合金粉 | 国标委发[2024]44号20242845-T-610 | 有色金属技术经济研究院有限责任公司、西北铝业有限责任公司、唐山威豪镁粉有限公司、鹤壁江浪金属有限公司等 | 审定 |
|  | 变形镁及镁合金牌号和化学成分 | 国标委发[2024]44号20242846-T-610 | 东北轻合金有限责任公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、上海交通大学、山东银光钰源轻金属精密成型有限公司、山西银光华盛镁业股份有限公司、郑州轻研合金科技有限公司等 | 审定 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第5部分：氧化钠、氧化钾含量的测定 | 国标委发[2024]44号20243022-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司、中铝山东有限公司、山东南山铝业股份有限公司、山东宏桥新型材料有限公司等 | 审定 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第7部分：二氧化钛、三氧化二铬、氧化铜、氟、氯、三氧化二硼、五氧化二磷、硫酸根含量的测定 分光光度法 | 国标委发[2024]44号20243027-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司、中铝山东有限公司、山东南山铝业股份有限公司、山东宏桥新型材料有限公司等 | 审定 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第11部分：一氧化锰和氧化镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 国标委发[2024]44号20243029-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司、中铝山东有限公司、山东南山铝业股份有限公司、山东宏桥新型材料有限公司等 | 审定 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第13部分：氧化钙含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 国标委发[2024]44号20242973-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司、中铝山东有限公司、山东南山铝业股份有限公司、山东宏桥新型材料有限公司等 | 审定 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第22部分：取样和制样 | 国标委发[2024]44号20243023-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司、中铝山东有限公司、山东南山铝业股份有限公司、山东宏桥新型材料有限公司等 | 审定 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第24部分：安息角及流动角的测定 | 国标委发[2024]44号20243024-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司、中铝山东有限公司、山东南山铝业股份有限公司、山东宏桥新型材料有限公司等 | 审定 |
|  | 铝土矿石化学分析方法 第2部分：重量-钼蓝光度法测定二氧化硅量 | 工信厅科函[2024]463号2024-1827T-YS | 中铝检测科技（郑州）有限公司、贵州省分析测试研究院、中铝山西新材料有限公司、山东南山铝业股份有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司等 | 审定 |
|  | 铝土矿石化学分析方法 第8部分：火焰原子吸收光谱法测定氧化镁量 | 工信厅科函[2024]463号2024-1826T-YS | 中铝检测科技（郑州）有限公司、贵州省分析测试研究院、中铝山西新材料有限公司、山东南山铝业股份有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司等 | 审定 |
|  | [新能源动力电池壳及盖用铝及铝合金板、带材](javascript:showDetail('2487189','627920','1710','/gbf/approval/detail/')) | 国标委发〔2024〕28号W20244494 | 中铝材料应用研究院有限公司 | 审定 |
| **TC243/SC2(重金属)** | | | | |
|  | 高纯钴阳极 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1052T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241052TYS) | 有研亿金新材料有限公司、有研亿金新材料(山东)有限公司、有色 金属技术经济研究院有限责任公司等 | 审定 |
|  | 超细晶磷青铜带箔材 | 工信厅科[2024]503号  2024-2007T-YS | 宁波博威合金板带有限公司、安徽楚江高精铜带有限公司、中铝洛阳铜加工有限公司、浙江惟精新材料股份有限公司 | 审定 |
|  | 接触器用碲铜板材 | 工信厅科[2024]503号  2024-2008T-YS | 沈阳有色金属研究所有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、昆山国力源通新能源科技有限公司 | 审定 |
|  | 铜铟镓合金粉 | 工信厅科[2024]503号  2024-2009T-YS | 广东先导稀材股份有限公司、成都中建材光电材料有限公司、先导薄膜材料（广东）有限公司 | 审定 |
|  | 双金属复合带 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1053T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241053TYS) | 浙江惟精新材料股份有限公司、深圳中金岭南新材料有限公司、浙江松发材料有限公司、瓯锟科技温州有限公司等 | 审定 |
|  | 锌合金瓦片 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1054T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241054TYS) | 苏州市祥冠合金研究院有限公司、苏州墁道金属材料科技有限公司、 苏州双尔科技有限公司、上海大学、陕西言浩昇建设工程有限公司等 | 审定 |
|  | 铜及铜合金化学分析方法 第6部分：铋含量的测定 | 待下计划（已任务落实） | 中铝洛阳铜加工有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、江西铜业股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、山东中金岭南股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、铜陵有色金属集团控股有限公司、洛阳船舶材料研究所、浙江省冶金产品质量检验站有限公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、厦门双瑞材料研究院有限公司、大冶有色金属有限责任公司、聊城市产品质量监督检验所、深圳双易达检测技术有限公司 | 审定 |
|  | 铜及铜合金化学分析方法 第10部分：锡含量的测定 | 待下计划（已任务落实） | 中铝洛阳铜加工有限公司、白银有色西北铜加工有限公司、北矿检测技术股份有限公司、山东中金岭南股份有限公司、国家铜铅锌及制品质量监督检验中心、铜陵有色金属集团控股有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、紫金矿业集团股份有限公司、洛阳船舶材料研究所、浙江省冶金产品质量检验站有限公司、大冶有色金属有限责任公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、厦门双瑞材料研究院有限公司、聊城市产品质量监督检验所、浙江灿根智能科技股份有限公司 | 审定 |
|  | 铜及铜合金化学分析方法 第18部分：镁含量的测定 | 待下计划（已任务落实） | 中铝沈阳有色金属加工有限公司、中铝洛阳铜加工有限公司、荆门市格林美新材料有限公司、山东中金岭南铜业有限责任公司、江西铜业股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、铜陵有色金属集团控股有限公司、中国船舶集团有限公司第七二五研究所（洛阳船舶材料研究所）、厦门双瑞材料研究院、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、安徽国家铜铅锌质检中心、大冶有色设计研究院有限公司、浙江灿根智能科技股份有限公司 | 审定 |
|  | 铜及铜合金化学分析方法 第21部分：钛含量的测定 | 待下计划（已任务落实） | 中铝洛阳铜加工有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、北矿检测技术股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、山东中金岭南股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、浙江省冶金产品质量检验站有限公司、洛阳船舶材料研究所、中铝沈阳有色金属加工有限公司、宁波博威合金材料股份有限公司、大冶有色金属有限责任公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、厦门双瑞材料研究院有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、聊城市产品质量监督检验所、酒泉钢铁（集团）有限责任公司、陕西斯瑞扶风先进铜合金有限公司 | 审定 |
|  | 铜及铜合金术语 | 预研 | 中铝洛阳铜加工有限公司 | 预审 |
|  | 锌锭 | 国标委发[2024]44号20242996-T-610 | 葫芦岛锌业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、株洲冶炼集团股份有限责任公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、河南豫光锌业有限公司、云南锡业股份有限公司、广西国华计量检测有限公司河池分公司、广西华锡有色金属股份有限公司等 | 审定 |
|  | 冶炼副产品氧化锡 | 工信厅科函[2024]352号  2024-1226T-YS | 湖南柿竹园有色金属有限责任公司郴州钨制品分公司、河南豫光金铅股份有限公司、矿冶科技集团有限公司、广西华锡集团股份有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司等 | 审定 |
|  | 氧化铅精矿 | 中色协科字[2024]92号2024-051-T/CNIA | 河南豫光金铅股份有限公司、甘洛县尔呷地吉铅锌矿业有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、济源市万洋冶炼（集团）有限公司 | 审定 |
|  | 质量分级及“领跑者”评价要求 铅锭 | 中色协科字[2024]36号2024-033-T/CNIA | 河南豫光金铅股份有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、济源市万洋冶炼（集团）有限公司 | 审定 |
|  | 质量分级及“领跑者”评价要求 锌锭 | 中色协科字[2024]36号2024-034-T/CNIA | 河南豫光锌业有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司 | 审定 |
|  | 质量分级及“领跑者”评价要求 镍钴锰三元素复合氢氧化物 | 中色协科字[2024]92号2024-061-T/CNIA | 华友新能源科技（衢州）有限公司、格林美股份有限公司、中伟新材料股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、安徽鲁控智造有限公司等 | 审定 |
|  | 质量分级及“领跑者”评价要求 四氧化三钴 | 中色协科字[2024]92号2024-062-T/CNIA | 衢州华友钴新材料有限公司、格林美股份有限公司、中伟新材料股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司等 | 审定 |
|  | 湿法炼锌氧压浸出系统 热平衡测定与计算方法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2119T-YS | 云南驰宏锌锗股份有限公司、呼伦贝尔驰宏矿业有限公司、昆明有色冶金设计研究院股份公司、中国恩菲工程技术有限公司、长沙有色冶金设计研究院有限公司、昆明有色冶金设计研究院、矿冶科技集团有限公司、昆明理工大学、东北大学、中金岭南有色金属股份有限公司丹霞冶炼厂、云南永昌铅锌股份有限公司 | 审定 |
|  | 湿法冶金用防腐复合板 | 中色协科字[2024]92号2024-059-T/CNIA | 江西铜业股份有限公司、江西石蕴新材有限公司、湖南豪特防腐工程有限公司、萍乡市北纬环保设备有限公司、上海富晨化工有限公司 | 审定 |
|  | 铜精炼炉浇铸溜槽用耐火浇注料 | 中色协科字[2024]92号2024-060-T/CNIA | 江西铜业股份有限公司、铜陵有色金属集团股份有限公司、金川集团股份有限公司 | 审定 |
|  | 电缆护套用铅合金锭 | 待下计划（国标修订） | 湖南水口山有色金属集团有限公司、江苏春兴合金集团有限公司、河南豫光金铅股份有限公司 | 预审 |
|  | 锌冶炼企业废水循环利用技术规范 | 待下计划（国标修订） | 株洲冶炼集团股份有限公司、河南豫光锌业股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、湖南株冶有色金属有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、矿冶科技集团有限公司 | 预审 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第3部分：硫含量的测定 重量法和燃烧滴定法(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233650 | 铜陵有色金属集团控股有限公司 | 审定 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第4部分：铅、锌、镉、镍和氧化镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233644 | 大冶有色设计研究院有限公司 | 审定 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第7部分：铅和锌含量的测定 Na2EDTA滴定法(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233649 | 北矿检测技术股份有限公司 | 审定 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第9部分：砷、锑和铋含量的测定(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233638 | 江西铜业股份有限公司 | 审定 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第15部分：总铁和四氧化三铁含量的测定(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233646 | 北矿检测技术股份有限公司 | 审定 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第16部分：二氧化硅含量的测定 氟硅酸钾滴定法和重量法(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233643 | 广东省科学院工业分析检测中心 | 审定 |
|  | 镍合金化学分析方法 第10部分：痕量元素含量的测定 辉光放电质谱法(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233648 | 国标（北京）检验认证有限公司 | 审定 |
|  | 镍合金化学分析方法 第11部分：硅、锰、磷、铬、镍、铜、钼、钴、铁、铝、钒、钛、钨和铌含量的测定 X射线荧光光谱法（常规法） 英文 | 国标委发[2024]32号W20244517 | 酒泉钢铁（集团）有限责任公司 | 审定 |
|  | 锡球、粒（外文版） | 工信厅科函〔2024〕463号2024-W019-YS | 云南锡业新材料有限公司 | 审定 |
| **TC243/SC3(稀有金属)** | | | | |
|  | 板式换热器用锆板 | 工信厅科[2024]18号 2024-0068T-YS | 国核宝钛锆业股份公司、宝鸡钛业股份有限公司、有研资源环境技术研究院（北京）有限公司 | 预审 |
|  | 钛氧化物蒸发料 | 工信厅科[2024]18号 2024-0069T-YS | 有研资源环境技术研究院（北京）有限公司、杭州科汀光学技术有限公司、国标（北京）检验认证有限公司 | 预审 |
|  | 氧化钇稳定氧化锆靶材 | 工信厅科[2024]18号 2024-0070T-YS | 有研资源环境技术研究院（北京）有限公司、中国航发动力股份有限公司、中国航发商用航空发动机有限责任公司、中船重工七〇三研究所 | 预审 |
|  | 球阀用钛球体 | 中色协科字[2024]92号 2024-050-T/CNIA | 宝鸡市永盛泰钛业有限公司、宝钛集团有限公司、中国船舶集团有限公司第七二五研究所、苏州纽威阀门股份有限公司 | 预审 |
|  | 板式换热器用钛板 | 国标委发[2024]44号 20242990-T-610 | 宝鸡钛业股份有限公司、宝钛集团有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、南京宝色股份公司、有研科技集团有限公司等 | 预审 |
|  | 回收钛原料 | 国标委发[2024]44号 20242994-T-610 | 宝鸡钛业股份有限公司、宝钛集团有限公司、有色金属技术经济研究院、南京宝色股份公司、湖南湘投金天科技集团有限责任公司、新疆湘润新材料科技有限公司、宝武特种冶金有限公司 | 预审 |
| **TC243/SC4(粉末冶金)** | | | | |
|  | 冷镦冷冲模具用硬质合金毛坯 | 工信厅科函[2024]191号2024-0640T-YS | 株洲硬质合金集团有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、九江金鹭硬质合金有限公司、浙江恒成硬质合金有限公司 | 审定 |
|  | 锂离子电池正极材料再生原料比例核算与报告要求 | 工信厅科函[2023]291号  2023-1435T-YS | 广东邦普循环科技有限公司、格林美股份有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、江西赣锋锂业股份有限公司、湖南邦普循环科技有限公司、天齐锂业股份有限公司、衢州华友资源再生科技有限公司、成都巴莫科技有限责任公司、广东佳纳能源科技有限公司、湖南金凯循环科技股份有限公司 | 审定 |
|  | 镍铜铁锰前驱体化学分析方法 第1部分：镍、铁、铜和锰含量的测定EDTA滴定法 | 工信厅科函[2024]191号2024-0836T-YS | 浙江华友钴业股份有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、金川集团股份有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、湖南中伟新能源科技有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、巴斯夫杉杉能源科技股份有限公司、深圳清研锂业有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、万华化学集团股份有限公司等 | 预审 |
|  | 镍铜铁锰前驱体化学分析方法 第2部分：钙、镁、锌、镉、铬、铝、铅、钾、钠、硅和硫含量的测定电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2024]191号2024-0837T-YS | 浙江华友钴业股份有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、金川集团股份有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、湖南中伟新能源科技有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、巴斯夫杉杉能源科技股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司等 | 预审 |
|  | 无定形硼粉 第2部分：水溶性硼含量的测定 | 工信厅科[2024]18号2024-0398T-YS | 北矿新材科技有限公司、矿冶科技集团有限公司、北矿检测技术有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司 | 预审 |
|  | 无定形硼粉 第3部分：过氧化氢不溶物含量的测定 | 工信厅科[2024]18号2024-0399T-YS | 北矿新材科技有限公司、矿冶科技集团有限公司、北矿检测技术有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司 | 预审 |
|  | 硬质合金细棒扭转试验方法 | 工信厅科[2024]18号2024-0400T-YS | 深圳市金洲精工科技股份有限公司、株洲硬质合金集团有限公司、河南大地合金有限公司、南昌硬质合金有限责任公司、金洲精工科技（昆山）有限公司 | 预审 |
|  | 粉末粒度分布的测定 声波筛分法和X射线小角散射法 | 国标委发[2024]44号20242991-T-610 | 钢铁研究总院有限公司、北京钢研高纳科技股份有限公司、安泰天龙钨钼科技有限公司、重庆有研重冶新材料有限公司、西安欧中科技材料有限公司 | 预审 |
|  | 泡沫镍 | 国标委发[2024]44号20242988-T-610 | 常德力元新材料有限责任公司、先进储能材料国家工程研究中心、江西省倍特力新能源有限责任公司、北京钢研高纳科技股份有限公司、格林美股份有限公司 | 预审 |
|  | 硬质合金化学分析方法 总碳量的测定 重量法和气体容量法 | 国标委发[2024]44号20243000-T-610 | 株洲硬质合金集团有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、南昌硬质合金有限责任公司、湖北绿钨资源循环有限公司、北京钢研高纳科技股份有限公司 | 预审 |
|  | 硬质合金化学分析方法 不溶（游离）碳量的测定 重量法和气体容量法 | 国标委发[2024]44号20242966-T-610 | 株洲硬质合金集团有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、南昌硬质合金有限责任公司 | 预审 |
|  | 钨粉 | 国标委发[2024]44号20242992-T-610 | 株洲硬质合金集团有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、南昌硬质合金有限责任公司、崇义章源钨业股份有限公司、湖北绿钨资源循环有限公司、深圳市注成科技股份有限公司、厦门金鹭特种合金有限公司 | 预审 |
|  | 金属基封严复合粉末中聚苯酯含量的测定 重量法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2120T-YS | 北矿新材科技有限公司、矿冶科技集团有限公司、北矿检测技术  有限公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司 | 预审 |
|  | 镍基合金粉化学-分析方法 第 10 部分：痕量杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2121T-YS | 国标（北京）检验认证有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限  公司、钢研纳克检测技术股份有限公司 | 预审 |
|  | 硬质合金直线往复磨损试验方法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2123T-YS | 株洲硬质合金集团有限公司、国合通用测试评价认证股份公司、艾泰克仪器科技（南京）有限公司 | 预审 |
|  | 氧化钨中氧原子数的测定 硫代硫酸钠滴定法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2122T-YS | 崇义章源钨业股份有限公司、国家钨与稀土产品质量检验检测中心、南昌硬质合金有限责任公司、中南大学、广东省科学院工业分析检测中心、国标（北京）检验认证有限公司 | 预审 |
| **TC243/SC5(贵金属)** | | | | |
|  | 贵金属及其合金热电动势测量方法 |  | 贵研功能材料（云南）有限公司、南京市产品质量监督检验院（高瑞峰）、英特派铂业股份有限公司（金英杰） | 讨论 |
|  | 贵金属热电偶丝材热电动势测量方法 |  | 贵研功能材料（云南）有限公司、南京市产品质量监督检验院（高瑞峰）、英特派铂业股份有限公司（金英杰） | 讨论 |
|  | 高纯锇化学分析方法 痕量杂质元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 工信厅科函[2024]352号[2024-1231T-YS](http://124.127.195.159:8080/TaskBook.aspx?id=20241231TYS) | 国标（北京）检验认证有限公司、有研工程技术研究院有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、昆明冶金研究院有限公司、贵研检测科技（云南）有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、国核锆铪理化检测有限公司、金川集团股份有限公司 | 审定 |
|  | 燃料电池铂碳电催化剂 | 国标委发[2024]16号20240534-T-610 | 云南贵金属实验室有限公司、上海捷氢科技股份有限公司、新源动力股份有限公司、中国船舶集团有限公司第七一二研究所、上海交通大学、大连理工大学、苏州米欧力泰新能源有限公司、贵研铂业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、上海汽车集团股份有限公司、武汉理工新能源、武汉理工大学、昆明贵研催化剂有限责任公司、潍柴动力股份有限公司 | 审定 |
|  | 电磁屏蔽用导电浆料 | 工信厅科[2024]18号2024-0071T-YS | 西安宏星电子浆料科技股份有限公司、中科纳通(山东)新材料有限公司、广东风华高新科技股份有限公司、深圳市联发科技有限公司、东莞市裕天硅橡胶科技有限公司 | 审定 |
| **9月份会议** | | | | |
| **TC243/SC1(轻金属)** | | | | |
|  | 氧化铝生产液碱在线监测及自动取样系统技术规范 | 中色协科字[2024]92号2024-047-T/CNIA | 中铝智能(杭州)安全科学研究院有限公司、中国铝业股份有限公司广西分公司、中铝资产经营管理有限公司平果铝业有限公司、中铝智能科技发展有限公司、中国有色金属长沙勘察设计研究院有限公司、中铝智能数维(杭州)工程设计研究院有限公司、广西华昇新材料有限公司、中铝（郑州）铝业有限公司、天津埃尔默科技发展有限公司等 | 预审 |
|  | 铝电解槽智能管理系统技术规范 | 中色协科字[2024]92号2024-048-T/CNIA | 广域铭岛数字科技有限公司、吉利百矿集团有限公司、新疆众和股份有限公司、东方希望集团有限公司、天山铝业集团股份有限公司、云南铝业股份有限公司等 | 预审 |
|  | 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存 | 国标委发[2024]44号 20242841-T-610 | 西南铝业（集团）有限责任公司、广东豪美新材股份有限公司、东北轻合金有限责任公司、厦门厦顺铝箔有限公司、南南铝业股份有限公司、广西柳州银海铝业股份有限公司、福建省闽发铝业股份有限公司、广东坚美铝型材厂有限公司等 | 审定 |
|  | 铝及铝合金管材外形尺寸及允许偏差 | 国标委发[2024]44号20243020-T-610 | 西南铝业（集团）有限责任公司、东北轻合金有限责任公司、中国铝业西北铝加工分公司、山东兖矿轻合金有限公司、龙口市丛林铝材有限公司、浙江东轻高新焊丝有限公司、吉林麦达斯铝业有限公司、福建省南平铝业有限公司、湖南晟通科技集团有限公司等 | 审定 |
|  | 船用铝合金挤压管、棒、型材 | 国标委发[2024]44号20243039-T-610 | 西南铝业（集团）有限责任公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、东北轻合金有限责任公司、西北铝业有限责任公司、山东兖矿轻合金有限公司、辽宁忠旺集团有限公司等 | 审定 |
|  | 氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法　第12部分：粒度分布的测定 筛分法 | 工信厅科函[2024]463号2024-1823T-YS | 中铝检测科技（郑州）有限公司、多氟多新材料股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、云南铝业股份有限公司、包头铝业有限公司等 | 审定 |
|  | 氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法　第13部分：安息角的测定 | 工信厅科函[2024]463号2024-1824T-YS | 中铝检测科技（郑州）有限公司、多氟多新材料股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、云南铝业股份有限公司、包头铝业有限公司等 | 审定 |
|  | 氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法　第14部分：松装密度的测定 | 工信厅科函[2024]463号2024-1825T-YS | 中铝检测科技（郑州）有限公司、多氟多新材料股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、云南铝业股份有限公司、包头铝业有限公司等 | 审定 |
|  | 铝加工企业碳排放核算与报告要求 | 中色协科字[2024]17号2024-005-T/CNIA | 西南铝业（集团）有限责任公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、厦门厦顺铝箔有限公司、东北轻合金有限责任公司、中铝瑞闽股份有限公司、山东南山铝业股份有限公司、江苏鼎胜新能源材料股份有限公司、中国有色金属加工工业协会等 | 审定 |
| **TC243/SC2(重金属)** | | | | |
|  | 易切削铜合金线材 | 待下计划（国标修订） | 宁波博威合金材料股份有限公司、宁波长振铜业有限公司、宁波兴敖达金属新材料有限公司、芜湖楚江合金铜材有限公司 | 预审 |
|  | 引线框架用铜及铜合金带箔材 | 待下计划（国标修订） | 中铝洛阳铜加工有限公司、宁波兴业盛泰集团有限公司、菏泽广源铜带股份有限公司、安徽鑫科新材料股份有限公司、铜陵有色金属集团股份有限公司金威铜业分公司、山西春雷铜材有限责任公司 | 预审 |
|  | 耐蚀铜合金板、带材 | 待下计划（国标修订） | 中铝洛阳铜加工有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、阜阳市 产品质量监督检验所、绍兴市特种设备检测院 | 预审 |
|  | 覆合用铜及铜合金带材 | 待下计划（国标修订） | 中铝洛阳铜加工有限公司、浙江松发复合新材料有限公司、阜阳市产品质量监督检验所、欧锟科技温州有限分公司、铜陵有色金属集团股份有限公司金威铜业分公司 | 预审 |
|  | 热交换器用铜及铜合金无缝翅片管 | 待下计划（国标修订） | 金龙精密铜管集团股份有限公司、新乡市龙翔精密铜管有限公司、江苏萃隆精密铜管股份有限公司 | 预审 |
|  | 阳极磷铜材 | 待下计划（国标修订） | 铜陵有色金属集团股份有限公司、佛山市承安铜业有限公司、江苏金奕达铜业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、鹰潭市检验检测认证院、江西江南新材料科技股份有限公司 | 预审 |
|  | 电解铜箔单位产品能源消耗限额 | 待下计划（国标制定） | 浙江海亮股份有限公司、甘肃海亮新能源材料有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司 | 预审 |
|  | 铜冶炼炉渣中有价金属回收技术规范 | 工信厅科函[2024]18号[2024-0311T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=20240311TYS) | 云南铜业股份有限公司、江西铜业股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、金川集团股份有限公司、矿冶科技集团有限公司、大冶有色金属有限责任公司 | 审定 |
|  | 铜矿山酸性废水综合处理规范 | 国标委发[2024]44 号20242843-T-610 | 矿冶科技集团有限公司、江西铜业股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、中国水电基础局有限公司、云南铜业股份有限公司、中条山有色金属集团有限公司等 | 审定 |
|  | 锂离子电池正极材料前驱体单位产品能源消耗限额 | 工信厅科函[2024]191号  2024-0735T-YS | 广东邦普循环科技有限公司、格林美股份有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、中伟新材料股份有限公司、金川集团股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、广东佳纳能源科技有限公司、金驰能源材料有限公司、湖南邦普循环科技有限公司、兰州金通储能动力新材料有限公司、华友新能源科技（衢州）有限公司、湖南杉杉能源科技股份有限公司、中信国安盟固利电源技术有限公司 | 审定 |
|  | 回收镍及镍合金原料 | 国标委发[2024]44号20243046-T-610 | 金川集团股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、宝钛集团有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、格林美股份有限公司、中铝沈阳有色金加工有限公司、衢州华友资源再生科技有限公司 | 审定 |
|  | 再生钴及钴合金原料 | 待上报计划 | 格林美股份有限公司、格林美股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、荆门市格林美新材料有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、金川集团股份有限公司、湖北绿钨资源循环有限公司、浙江德威硬质合金制造有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、衢州华友资源再生科技有限公司 | 审定 |
|  | 回收钴及钴合金原料（GB/T 25954-2010修订） | 待下达计划 | 格林美股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、衢州华友钴新材料有限公司、金川集团股份有限公司、荆门市格林美新材料有限公司、湖北绿钨资源循环有限公司、浙江德威硬质合金制造有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、衢州华友资源再生科技有限公司等 | 审定 |
|  | 再生镍及镍合金原料 | 待上报计划 | 金川集团股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、格林美股份有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、宝钛集团有限公司、中铝沈阳有色金属加工有限公司、兰州理工大学、衢州华友资源再生科技有限公司等 | 审定 |
|  | 回收锡及锡合金原料 | 待下达计划（国标修订） | 南锡业股份有限公司锡业分公司、广西华锡集团股份有限公司、云南乘风有色金属股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、河南豫光金铅股份有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司郴州钨制品分公司 | 预审 |
|  | 钴冶炼企业节能诊断技术规范 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-1901T-YS | 衢州华友钴新材料有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、格林美股份有限公司、中伟新材料股份有限公司 | 审定 |
|  | 节水型企业 钴冶炼行业 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-1902T-YS | 衢州华友钴新材料有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、衢州华友资源再生科技有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循环科技股份有限公司、中伟新材料股份有限公司 | 审定 |
|  | 锂离子电池正极材料前驱体分析方法 晶体结构的测定 X 射线衍射法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2117T-YS | 浙江华友钴业股份有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、中伟新材料股份有限公司、格林美股份有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、洛阳船舶材料研究所（中国船舶集团有限公司第七二五研究所）、国标（北京）检验认证有限公司、安徽鲁控智造有限公司 | 审定 |
|  | 镍钴锰三元前驱体化学分析方法 第 8 部分：镍、钴、锰含量的测定 X 射线荧光光谱法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2118T-YS | 华友新能源科技（衢州）有限公司、金川集团股份有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、天津巴莫科技有限公司、宁波容百新能源科技股份有限公司、成都巴莫科技有限责任公司、浙江时代锂电材料有限公司、南通瑞翔新材料有限公司、浙江华友浦项新能源材料有限公司、华金新能源材料（衢州）有限公司、安徽鲁控智造有限公司 | 审定 |
|  | 粗锡化学分析方法 第 6 部分：银含量的测定 火焰原子吸收光谱法和碘化钾-自动电位滴定法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2115T-YS | 云南锡业股份有限公司、云南锡业矿冶检测中心有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、云南锡业股份有限公司锡业分公司、广西华锡集团股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司 | 审定 |
|  | 粗锡化学分析方法 第 7 部分：铜、铁、铋、铅、锑、铟、砷、镉、镍和钴含量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2116T-YS | 云南锡业股份有限公司、云南锡业矿冶检测中心有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、云南锡业股份有限公司锡业分公司、广西华锡集团股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司 | 审定 |
| **TC243/SC3(稀有金属)** | | | | |
|  | 电池级磷酸二氢锂 | 工信厅科函[2024]191号 2024-0639T-YS | 天齐锂业股份有限公司、江西赣锋锂业股份有限公司、宜春银锂新能源有限责任公司、唐山鑫丰锂业有限公司等 | 审定 |
|  | 无水氯化锂 | 国标委发[2024]44号20242993-T-610 | 江西赣锋锂业股份有限公司、新疆有色金属研究所、奉新赣锋锂业有限公司、天齐锂业股份有限公司 | 审定 |
|  | 温室气体 产品碳足迹量化要求 锂盐产品 | 预研 | 天齐锂业股份有限公司、江西赣锋锂业集团股份有限公司、四川雅化实业集团股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司等 | 预审 |
|  | 锂盐企业温室气体排放核算与报告要求 | 预研 | 江西赣锋锂业股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、有研资源环境技术研究院（北京）有限公司、雅化锂业（雅安）有限公司、山东泰普锂业科技有限公司、天齐锂业股份有限公司、江苏容汇通用锂业股份有限公司、四川致远锂业有限公司、浙江衢州永正锂电科技有限公司、宜宾市天宜锂业科创有限公司、江西东鹏新材料有限责任公司、江西南氏锂电新材料有限公司 | 预审 |
| **TC243/SC4(粉末冶金)** | | | | |
|  | 镍钴锰酸锂化学分析方法 第2部分：多元素含量的测定电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2024]191号2024-0835T-YS | 天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、贝特瑞新材料集团股份有限公司、格林美（无锡）能源材料有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、宜春市锂电产业研究院（江西省锂电产品质量监督检验中心）、浙江巴莫科技有限责任公司、国标（北京）检验认证有限公司、北京盟固利新材料科技有限公司、合肥国轩高科动力能源有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、巴斯夫杉杉能源科技股份有限公司、福安青美能源材料有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、国联汽车动力电池研究院有限责任公司、广东邦普循环科技有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、江西赣锋锂业股份有限公司、四川新锂想能源科技有限责任公司、深圳清华大学研究院、兰州金川科技园有限公司、湖南长远锂科新能源有限公司、金驰能源材料有限公司、万华化学集团股份有限公司等 | 审定 |
|  | 带圆角沉孔固定的硬质合金可转位刀片 尺寸 | 国标委发[2024]44号20242966-T-610 | 株洲钻石切削刀具股份有限公司、株洲硬质合金集团有限公司、厦门金鹭、崇义章源钨业股份有限公司、赣州澳克泰工具技术有限公司 | 预审 |
|  | 硬质合金 维氏硬度试验方法 | 国标委发[2024]44号20243019-T-610 | 国家钨材料工程技术研究中心、厦门金鹭特种合金有限公司、成都美奢锐新材料有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、钢铁研究总院有限公司、南昌硬质合金有限责任公司、中南大学 | 预审 |
|  | 锂离子电池离子迁移数测试方法 | 中色协科字[2024]17号  2024-018-T/CNIA | 合肥国轩高科动力能源有限公司、广州天赐高新材料股份有限公司、深圳新宙邦科技股份有限司、法恩莱特新能源科技有限公司、合肥乾锐科技有限公司、四川赛科检测技术有限公司等 | 预审 |
|  | 磷酸钛锰钠 | 中色协科字[2024]17号2024-021-T/CNIA | 北京当升材料科技股份有限公司、江苏当升材料科技有限公司、巴斯夫杉杉电池材料有限公司、当升科技(常州)新材料科技有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、东莞新能源科技有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、宁波容百新能源科技股份有限公司、浙江爱科新材料有限公司、湖南海联三一小苏打有限公司、中盐昆山有限公司、格林美股份有限公司等 | 预审 |
|  | 钠离子电池用镍铜锰正极材料前驱体 | 中色协科字[2024]17号2024-022-T/CNIA | 湖南中伟新能源科技有限公司、中伟新材料股份有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、万华化学集团股份有限公司等 | 预审 |
|  | 钠离子电池用焦磷酸磷酸铁钠正极材料前驱体 | 中色协科字[2024]17号2024-023-T/CNIA | 湖南中伟新能源科技有限公司、中伟新材料股份有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、格林美股份有限公司、金驰能源材料有限公司、万华化学集团股份有限公司等 | 预审 |
|  | 钠离子电池用镍锌铁锰正极材料前驱体 | 中色协科字[2024]17号2024-024-T/CNIA | 华友新能源科技(衢州)有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、中伟新材料股份有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、金驰能源材料有限公司、万华化学集团股份有限公司等 | 预审 |
|  | 含锂电解质片柔韧性的测定 | 工信厅科函[2024]191号2024-0831T-YS | 合肥国轩高科动力能源有限公司、国联汽车动力电池研究院有限责任公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、深圳市德方创域新能源科技有限公司、北汽新能源等 | 讨论 |
|  | 锂离子电池正极材料比热容的测定 | 工信厅科函[2024]191号2024-0832T-YS | 合肥国轩高科动力能源有限公司、德方纳米科技股份有限公司、格林美股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、梅特勒托利多科技（中国）有限公司、国联汽车动力电池研究院有限责任公司、广东邦普循环科技有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、金驰能源材料有限公司、巴斯夫杉杉电池材料有限公司等 | 讨论 |
|  | 锂离子电池正极材料电化学性能测试交流阻抗测试方法 | 工信厅科函[2024]191号2024-0833T-YS | 广东邦普循环科技有限公司、宁德新能源科技有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、深圳市德方纳米科技股份有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、格林美股份有限公司、巴斯夫杉杉电池材料有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、宁波容百新能源科技股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、合肥国轩高科动力能源有限公司、中伟新材料股份有限公司、深圳清研锂业有限公司、福安青美能源材料有限公司、国联汽车动力电池研究院有限责任公司、金驰能源材料有限公司、四川新锂想能源科技有限责任公司等 | 讨论 |
|  | 磷酸铁锂化学分析方法 第6部分：单质铁含量的测定电感耦合等离子体发射光谱法 | 工信厅科函[2024]191号2024-0834T-YS | 湖北万润新能源科技股份有限公司、宁德新能源科技有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、深圳市德方纳米科技股份有限公司、湖北虹润高科新材料有限公司、湖北宇浩高科新材料有限公司、华友新能源科技（衢州）有限公司、宜春市锂电产业研究院、江西赣锋锂业集团股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、贵州省分析测试研究院、国标（北京）检验认证有限公司、合肥国轩高科动力能源有限公司、兰州金川科技园有限公司、福安青美能源材料有限公司、中伟新材料股份有限公司、深圳清研锂业有限公司、湖南长远锂科新能源有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司等 | 讨论 |
| **10月份会议** | | | | |
| **TC243/SC1(轻金属)** | | | | |
|  | 铝及铝合金阳极氧化膜及有机聚合物膜 镜面反射率和镜面光泽度的测定 | 国标委发[2024]44号20242969-T-610 | 国标（北京）检验认证有限公司、广亚铝业有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、中铝材料应用研究院有限公司、国合通用测试评价认证股份公司、广东广铝铝型材有限公司、中汽研（天津）汽车工程研究院有限公司等 | 审定 |
|  | 铝及铝合金阳极氧化膜及有机聚合物膜 影像清晰度测定 | 国标委发[2024]44号20243030-T-610 | 国标（北京）检验认证有限公司、广东凤铝铝业有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、中铝材料应用研究院有限公司、国合通用测试评价认证股份公司、福建省闽发铝业股份有限公司、四川三星新材料科技股份有限公司等 | 审定 |
| **TC243/SC2(重金属)** | | | | |
| 线下会议（1） | | | | |
|  | 有色金属露天矿山电动轮汽车无人驾驶系统技术规范 | 中色协科字[2024]92号2024-053-T/CNIA | 江西铜业股份有限公司、北京踏歌智行科技有限公司、华为技术有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、北京航空航天大学、内蒙古北方重型汽车股份有限公司、徐州徐工重型车辆有限公司 | 审定 |
|  | 铅锌冶炼智能化实验室建设指南 | 中色协科字[2024]92号2024-054-T/CNIA | 云南云铜锌业股份有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、上海美诺福科技有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、安徽九华新材料股份有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、金川集团股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司等 | 审定 |
|  | 湿法锌冶炼溶液在线分析技术规范 | 中色协科字[2024]92号2024-055-T/CNIA | 云南云铜锌业股份有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、杭州谱育科技有限公司、昆明冶金研究院有限公司、安徽九华新材料股份有限公司、金川集团股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司等 | 审定 |
|  | 有色金属行业检测实验室信息管理系统通用技术指南 | 中色协科字[2024]92号2024-056-T/CNIA | 福建紫金矿冶测试技术有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、北方铜业股份有限公司、阳谷祥光铜业有限公司、金川集团股份有限公司、云南云铜锌业股份有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、大冶有色金属集团控股有限公司、江西铜业股份有限公司、东北轻合金有限责任公司、北京普析通用仪器有限责任公司、金堆城钼业股份有限公司、金川集团股份有限公司、赣州有色冶金研究所有限公司等 | 审定 |
|  | 铜选矿数据采集技术规范 | 中色协科字[2024]92号2024-057-T/CNIA | 江西铜业集团有限公司、江西铜锐信息技术有限公司、云南铜业有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、铜陵有色金属集团有限责任公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、大冶有色金属集团控股有限公司、北方铜业股份有限公司等 | 审定 |
|  | 有色金属行业供应链智能管理技术规范 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-1865T-YS | 杉数科技（北京）有限公司、江西铜业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司 | 审定 |
|  | 温室气体产品碳足迹量化方法与要求 铜加工产品 | 待上报计划 | 宁波金田铜业（集团）股份有限公司、宁波博威合金材料股份有限公司、宁波长振铜业有限公司、浙江海亮股份有限公司、中铝洛阳铜加工有限公司、广东龙丰精密铜管有限公司、江西金品铜业科技有限公司、安徽鑫科新材料股份有限公司、中南大学、上海易碳数字科技有限公司、江西耐乐铜业有限公司、鹰潭市检验检测认证院（国家铜及铜产品质量检验检测中心） | 预审 |
|  | 温室气体产品碳足迹量化方法与要求 电解铜箔 | 待上报计划 | 江西省江铜铜箔科技有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、鹰潭市检验检测认证院、江西鑫铂瑞科技有限公司等 | 预审 |
|  | 温室气体 产品碳足迹量化方法与要求 电工用铜线坯 | 预研项目 | 江西铜业股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、宁波金田铜业（集团）股份有限公司、江西康成特导新材股份有限公司等 | 预审 |
|  | 铜加工企业温室气体排放核算与报告要求 | 待上报计划 | 中铝洛阳铜加工有限公司、中铜华中铜业有限公司、浙江海亮股份有限公司、宁波兴业盛泰集团有限公司、宁波金田铜业有限公司、广东龙丰精密铜管有限公司、福建紫金铜业有限公司 | 预审 |
|  | 温室气体 产品碳足迹量化方法与要求 电解镍 | 待上报计划 | 金川集团股份有限公司、中国恩菲工程技术有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、金川集团镍钴有限公司、格林美股份有限公司、中伟新材料股份有限公司、新疆新鑫矿业股份有限公司、吉林吉恩镍业股份有限公司 | 预审 |
|  | 温室气体 产品碳足迹量化方法与要求 电积钴 | 待上报计划 | 衢州华友钴新材料有限公司、金川集团股份有限公司、格林美股份有限公司、中伟新材料股份有限公司、金川集团镍钴有限公司、兰州金川新材料科技股份有限公司、南京寒锐钴业有限公司、赣州腾远钴业新材料股份有限公司 | 预审 |
|  | 温室气体 产品碳足迹量化方法与要求 锡锭 | 待上报计划 | 广西华锡有色金属股份有限公司、云南锡业股份有限公司、矿冶科技集团有限公司 | 预审 |
| 线下会议（2） | | | | |
|  | 回收铅及铅合金原料 | 国标委发[2024]44号20243054-T-610 | 河南豫光金铅股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、湖北金洋冶金股份有限公司、济源市万洋冶炼（集团）有限公司等 | 审定 |
|  | 回收锌及锌合金原料 | 国标委发[2024]44号20243053-T-610 | 深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、有色金属技术经济研究院有限责任公司、葫芦岛锌业股份有限公司等 | 审定 |
|  | 回收铋原料 | 待下达计划（国标修订） | 广东先导稀材股份有限公司、湖南先导稀有金属材料有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司、河南豫光金铅股份有限公司 | 预审 |
|  | 散装重有色金属浮选精矿取样、制样方法 | 待下计划（国标修订） | 有色金属技术经济研究院有限责任公司、大冶有色金属有限责任公司、株洲冶炼集团股份有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司、金川集团股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、江西铜业股份有限公司、云南铜业股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、湖南水口山有色金属集团有限公司、山西北方铜业有限公司、中国检验认证集团广西有限公司等 | 预审 |
| TC243/SC3(稀有金属) | | | | |
|  | 钨精矿化学分析方法 第11部分：杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2024]50号 20243321-T-610 | 赣州有色冶金研究所有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、西安汉唐分析检测有限公司，紫金铜业有限公司、江西省地质局第七地质大队 | 审定 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第16部分：铁、锰、硅、钙和钨含量的测定 X射线荧光光谱法 | 国标委发[2024]50号 20243322-T-610 | 赣州有色冶金研究所有限公司，西安汉唐分析检测有限公司，广东省科学院工业分析检测中心，江西应用职业技术学院，湖南柿竹园有色金属有限责任公司，江西省地质局第七地质大队 | 审定 |
|  | 全钒液流电池用电解液化学分析方法 第3部分：磷含量测定 铋磷钼蓝分光光度法 | 工信厅科[2024]191号 2024-0829T-YS | 大连融科储能集团股份有限公司、中国科学院大连化学物理研究所、西安汉唐分析检测有限公司、攀钢集团攀枝花钢铁研究院有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、有研资源环境技术研究院（北京）有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、大连融科储能技术发展有限公司、攀钢集团钒钛资源股份有限公司、四川钒融储能科技有限公司 | 审定 |
|  | 全钒液流电池用电解液化学分析方法 第4部分：氨含量测定 纳氏试剂分光光度法 | 工信厅科[2024]191号 2024-0830T-YS | 大连融科储能集团股份有限公司、中国科学院大连化学物理研究所、西安汉唐分析检测有限公司、攀钢集团攀枝花钢铁研究院有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、有研资源环境技术研究院（北京）有限公司、大连融科储能技术发展有限公司、攀钢集团钒钛资源股份有限公司、四川钒融储能科技有限公司 | 审定 |
| **TC243/SC5(贵金属)** | | | | |
|  | 贵金属及其合金热电动势测量方法 |  | 贵研功能材料（云南）有限公司、南京市产品质量监督检验院、英特派铂业股份有限公司 | 预审 |
|  | 贵金属热电偶丝材热电动势测量方法 |  | 贵研功能材料（云南）有限公司、南京市产品质量监督检验院、英特派铂业股份有限公司 | 预审 |
|  | 二羰基乙酰丙酮铑 | 工信厅科[2024]18号2024-0072T-YS | 贵研化学材料(云南)有限公司、云南贵金属实验室有限公司、贵研资源(易门)有限公司、昆明贵金属研究所、浙江微通催化新材料有限公司、西安凯立新材料股份有限公司、陕西瑞科新材料股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、有研亿金新材料有限公司 | 审定 |
|  | 二乙烯氯铑(I) | 工信厅科[2024]18号2024-0073TYS | 贵研化学材料(云南)有限公司、云南贵金属实验室有限公司、贵研资源(易门)有限公司、昆明贵金属研究所、浙江微通催化新材料有限公司、西安凯立新材料股份有限公司、陕西瑞科新材料股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、有研亿金新材料有限公司 | 审定 |
|  | 铱靶材 | 工信厅科[2024]18号2024-0074T-YS | 云南省贵金属新材料控股集团股份有限公司、云南贵金属实验室有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、有研亿金新材料有限公司、陕西三毅有岩材料科技有限公司、江苏多维科技有限公司、有研亿金新材料(山东)有限公司 | 审定 |
|  | 铜冶炼分银渣化学分析方法 第9部分:砷含量的测定 硫酸亚铁铵滴定法和砷锑钼蓝分光光度法 | 工信厅科[2024]18号2024-0310T-YS | 广东省科学院工业分析检测中心、大冶有色设计院有限公司、北矿检测技术有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司 | 审定 |
| **11月份会议** | | | | |
| **TC243/SC1(轻金属)** | | | | |
|  | 铝及铝合金箔织构测定方法 | 中色协科字[2024]17号2024-002-T/CNIA | 中铝材料应用研究院有限公司、永杰新材料股份有限公司、新疆众和股份有限公司、江苏鼎胜新能源材料股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、贵州贵铝新材料股份有限公司、云南浩鑫铝箔股份有限公司等 | 审定 |
|  | 变形镁及镁合金牌号和化学成分 | 国标委发〔2024〕44号W20244808 | 东北轻合金有限责任公司 | 审定 |
| **TC243/SC2(重金属)** | | | | |
|  | 高硫渣化学分析方法 第 3 部分：锌、铅、铜、铁、砷、镉、钙和镁含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱 法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0390T-YS | 云南驰宏锌锗股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、云南云铜锌业股份有限公司、山西北方铜业有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、大冶有色设计研究院有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、湖南省遥感地质调查监测所、安徽铜冠有色金属（池州）有限责任公司 | 审定 |
|  | 湿法炼锌浸出液化学分析方法 第 3 部分：砷、锑含量的测定 原子荧光光谱法 | 工信厅科函[2024]18号2024-0395T-YS | 江西铜业铅锌金属有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、安徽铜冠有色金属（池州）有限责任公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、福建紫金矿冶检测技术有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、山西北方铜业有限公司、北矿检测技术股份有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、紫金铜业有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司 | 审定 |
|  | 铅锌矿石中磁铁矿含量的测定 淘洗分离法 | 中色协科字[2024]92号2024-052-T/CNIA | 云南驰宏锌锗股份有限公司、青海鸿鑫矿业有限公司、昆明冶金研究院有限公司、中国铜业股份有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、矿冶科技集团有限公司 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第2部分：锡含量的测定 碘酸钾滴定法 | 待下计划（已任务落实） | 云南锡业股份有限公司、广西华锡集团股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、云南华联锌铟股份有限公司、云南锡业矿冶检测中心有限公司、湖南有色金属研究院有限责任公司、紫金矿业集团股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司 | 预审 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第6部分：锑和汞含量的测定 原子荧光光谱法 | 待下计划（已任务落实） | 云南锡业矿冶检测中心有限公司、广西华锡集团股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、北矿检测技术股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、中国检验认证集团广西有限公司、云南锡业股份有限公司锡业分公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、防城海关综合技术服务中心、云南华联锌铟股份有限公司、江西铜业股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司 | 预审 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第7部分：锑、铋、锌、铜和银含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 待下计划（已任务落实） | 北矿检测技术股份有限公司、云南锡业矿冶检测中心有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、广西华锡集团股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、中国检验认证集团广西有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、紫金矿业集团股份有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、金隆铜业有限公司、山西北方铜业有限公司、防城海关综合技术服务中心、国标（北京）检验认证有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、云南锡业股份有限公司锡业分公司、郴州众鑫检测有限公司、郴州和俊检测有限公司 | 预审 |
|  | 锡铅焊料化学分析方法 第4部分：铁、铜和锌含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 待下计划（已任务落实） | 云南锡业矿冶检测中心有限公司、北矿检测技术股份有限公司、云南锡业新材料有限公司、来宾华锡冶炼有限公司、昆明冶金研究院有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、云南锡业股份有限公司锡业分公司、深圳双易达检测技术有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、云南锡业股份有限公司 | 预审 |
| **TC243/SC3(稀有金属)** | | | | |
|  | 板式换热器用锆板 | 工信厅科[2024]18号 2024-0068T-YS | 国核宝钛锆业股份公司、宝鸡钛业股份有限公司、有研资源环境技术研究院（北京）有限公司 | 审定 |
|  | 钛氧化物蒸发料 | 工信厅科[2024]18号 2024-0069T-YS | 有研资源环境技术研究院（北京）有限公司、杭州科汀光学技术有限公司、国标（北京）检验认证有限公司 | 审定 |
|  | 氧化钇稳定氧化锆靶材 | 工信厅科[2024]18号 2024-0070T-YS | 有研资源环境技术研究院（北京）有限公司、中国航发动力股份有限公司、中国航发商用航空发动机有限责任公司、中船重工七〇三研究所 | 审定 |
|  | 球阀用钛球体 | 中色协科字[2024]92号 2024-050-T/CNIA | 宝鸡市永盛泰钛业有限公司、宝钛集团有限公司、中国船舶集团有限公司第七二五研究所、苏州纽威阀门股份有限公司 | 审定 |
|  | 板式换热器用钛板 | 国标委发[2024]44号 20242990-T-610 | 宝鸡钛业股份有限公司、宝钛集团有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、南京宝色股份公司、有研科技集团有限公司等 | 审定 |
|  | 回收钛原料 | 国标委发[2024]44号 20242994-T-610 | 宝鸡钛业股份有限公司、宝钛集团有限公司、有色金属技术经济研究院、南京宝色股份公司、湖南湘投金天科技集团有限责任公司、新疆湘润新材料科技有限公司、宝武特种冶金有限公司 | 审定 |
| **TC243/SC4(粉末冶金)** | | | | |
| 第一组 | | | | |
|  | 带圆角沉孔固定的硬质合金可转位刀片 尺寸 | 国标委发[2024]44号20242966-T-610 | 株洲钻石切削刀具股份有限公司、株洲硬质合金集团有限公司、厦门金鹭、崇义章源钨业股份有限公司、赣州澳克泰工具技术有限公司 | 审定 |
|  | 硬质合金 维氏硬度试验方法 | 国标委发[2024]44号20243019-T-610 | 国家钨材料工程技术研究中心、厦门金鹭特种合金有限公司、成都美奢锐新材料有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、钢铁研究总院有限公司、南昌硬质合金有限责任公司、中南大学 | 审定 |
|  | 硬质合金化学分析方法 总碳量的测定 重量法和气体容量法 | 国标委发[2024]44号20243000-T-610 | 株洲硬质合金集团有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、南昌硬质合金有限责任公司、湖北绿钨资源循环有限公司、北京钢研高纳科技股份有限公司 | 审定 |
|  | 硬质合金化学分析方法 不溶（游离）碳量的测定 重量法和气体容量法 | 国标委发[2024]44号20242966-T-610 | 株洲硬质合金集团有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、南昌硬质合金有限责任公司 | 审定 |
|  | 硬质合金直线往复磨损试验方法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2123T-YS | 株洲硬质合金集团有限公司、国合通用测试评价认证股份公司、艾泰克仪器科技（南京）有限公司 | 审定 |
|  | 钨粉 | 国标委发[2024]44号20242992-T-610 | 株洲硬质合金集团有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、南昌硬质合金有限责任公司、崇义章源钨业股份有限公司、湖北绿钨资源循环有限公司、深圳市注成科技股份有限公司、厦门金鹭特种合金有限公司 | 审定 |
| 第二组 | | | | |
|  | 粉末粒度分布的测定 声波筛分法和X射线小角散射法 | 国标委发[2024]44号20242991-T-610 | 钢铁研究总院有限公司、北京钢研高纳科技股份有限公司、安泰天龙钨钼科技有限公司、重庆有研重冶新材料有限公司、西安欧中科技材料有限公司 | 审定 |
|  | 泡沫镍 | 国标委发[2024]44号20242988-T-610 | 常德力元新材料有限责任公司、先进储能材料国家工程研究中心、江西省倍特力新能源有限责任公司、北京钢研高纳科技股份有限公司、格林美股份有限公司 | 审定 |
|  | 金属基封严复合粉末中聚苯酯含量的测定 重量法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2120T-YS | 北矿新材科技有限公司、矿冶科技集团有限公司、北矿检测技术有限公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司 | 审定 |
|  | 镍基合金粉化学-分析方法 第 10 部分：痕量杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2121T-YS | 国标（北京）检验认证有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、钢研纳克检测技术股份有限公司 | 审定 |
|  | 氧化钨中氧原子数的测定 硫代硫酸钠滴定法 | 工信厅科函〔2024〕503号2024-2122T-YS | 崇义章源钨业股份有限公司、国家钨与稀土产品质量检验检测中心、南昌硬质合金有限责任公司、中南大学、广东省科学院工业分析检测中心、国标（北京）检验认证有限公司 | 审定 |
| **12月份会议** | | | | |
| **TC243/SC4(粉末冶金)** | | | | |
|  | 无定形硼粉第2部分：水溶性硼含量的测定 | 工信厅科[2024]18号2024-0398T-YS | 北矿新材科技有限公司、矿冶科技集团有限公司、北矿检测技术有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司 | 审定 |
|  | 无定形硼粉第3部分：过氧化氢不溶物含量的测定 | 工信厅科[2024]18号2024-0399T-YS | 北矿新材科技有限公司、矿冶科技集团有限公司、北矿检测技术有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司 | 审定 |
|  | 硬质合金细棒扭转试验方法 | 工信厅科[2024]18号2024-0400T-YS | 深圳市金洲精工科技股份有限公司、株洲硬质合金集团有限公司、河南大地合金有限公司、南昌硬质合金有限责任公司、金洲精工科技（昆山）有限公司 | 审定 |
|  | 镍铜铁锰前驱体化学分析方法 第1部分：镍、铁、铜和锰含量的测定EDTA滴定法 | 工信厅科函[2024]191号2024-0836T-YS | 浙江华友钴业股份有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、金川集团股份有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、湖南中伟新能源科技有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、巴斯夫杉杉能源科技股份有限公司、深圳清研锂业有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、万华化学集团股份有限公司等 | 审定 |
|  | 镍铜铁锰前驱体化学分析方法 第2部分：钙、镁、锌、镉、铬、铝、铅、钾、钠、硅和硫含量的测定电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2024]191号2024-0837T-YS | 浙江华友钴业股份有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、金川集团股份有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、湖南中伟新能源科技有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、巴斯夫杉杉能源科技股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司等 | 审定 |
|  | 锂离子电池离子迁移数测试方法 | 中色协科字[2024]17号  2024-018-T/CNIA | 合肥国轩高科动力能源有限公司、广州天赐高新材料股份有限公司、深圳新宙邦科技股份有限司、法恩莱特新能源科技有限公司、合肥乾锐科技有限公司、四川赛科检测技术有限公司等 | 审定 |
|  | 磷酸钛锰钠 | 中色协科字[2024]17号2024-021-T/CNIA | 北京当升材料科技股份有限公司、江苏当升材料科技有限公司、巴斯夫杉杉电池材料有限公司、当升科技(常州)新材料科技有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、东莞新能源科技有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、宁波容百新能源科技股份有限公司、浙江爱科新材料有限公司、湖南海联三一小苏打有限公司、中盐昆山有限公司、格林美股份有限公司等 | 审定 |
|  | 钠离子电池用镍铜锰正极材料前驱体 | 中色协科字[2024]17号2024-022-T/CNIA | 湖南中伟新能源科技有限公司、中伟新材料股份有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、万华化学集团股份有限公司等 | 审定 |
|  | 钠离子电池用焦磷酸磷酸铁钠正极材料前驱体 | 中色协科字[2024]17号2024-023-T/CNIA | 湖南中伟新能源科技有限公司、中伟新材料股份有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、格林美股份有限公司、金驰能源材料有限公司、万华化学集团股份有限公司等 | 审定 |
|  | 钠离子电池用镍锌铁锰正极材料前驱体 | 中色协科字[2024]17号2024-024-T/CNIA | 华友新能源科技(衢州)有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、中伟新材料股份有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、金驰能源材料有限公司、万华化学集团股份有限公司等 | 审定 |
|  | 含锂电解质片柔韧性的测定 | 工信厅科函[2024]191号2024-0831T-YS | 合肥国轩高科动力能源有限公司、国联汽车动力电池研究院有限责任公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、深圳市德方创域新能源科技有限公司、北汽新能源等 | 预审 |
|  | 锂离子电池正极材料比热容的测定 | 工信厅科函[2024]191号2024-0832T-YS | 合肥国轩高科动力能源有限公司、德方纳米科技股份有限公司、格林美股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、梅特勒托利多科技（中国）有限公司、国联汽车动力电池研究院有限责任公司、广东邦普循环科技有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、金驰能源材料有限公司、巴斯夫杉杉电池材料有限公司等 | 预审 |
|  | 锂离子电池正极材料电化学性能测试交流阻抗测试方法 | 工信厅科函[2024]191号2024-0833T-YS | 广东邦普循环科技有限公司、宁德新能源科技有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、深圳市德方纳米科技股份有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、格林美股份有限公司、巴斯夫杉杉电池材料有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、宁波容百新能源科技股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、合肥国轩高科动力能源有限公司、中伟新材料股份有限公司、深圳清研锂业有限公司、福安青美能源材料有限公司、国联汽车动力电池研究院有限责任公司、金驰能源材料有限公司、四川新锂想能源科技有限责任公司等 | 预审 |
|  | 磷酸铁锂化学分析方法 第6部分：单质铁含量的测定电感耦合等离子体发射光谱法 | 工信厅科函[2024]191号2024-0834T-YS | 湖北万润新能源科技股份有限公司、宁德新能源科技有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、格林美股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、深圳市德方纳米科技股份有限公司、湖北虹润高科新材料有限公司、湖北宇浩高科新材料有限公司、华友新能源科技（衢州）有限公司、宜春市锂电产业研究院、江西赣锋锂业集团股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、贵州省分析测试研究院、国标（北京）检验认证有限公司、合肥国轩高科动力能源有限公司、兰州金川科技园有限公司、福安青美能源材料有限公司、中伟新材料股份有限公司、深圳清研锂业有限公司、湖南长远锂科新能源有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司等 | 预审 |