附件4：

国家标准复审项目清单（粉末冶金）

| 序号 | 标准号 | 标准名称 |
| --- | --- | --- |
|  | GB/T 5249-2013 | 可渗透性烧结金属材料 气泡试验孔径的测定 |
|  | GB/T 5250-2014 | 可渗透性烧结金属材料 流体渗透性的测定 |
|  | GB/T 31909-2015 | 可渗透性烧结金属材料 透气度的测定 |
|  | GB/T 20252-2014 | 钴酸锂 |
|  | GB/T 37202-2018 | 镍锰酸锂 |
|  | GB/T 36594-2018 | 硬质合金超声检测方法 |
|  | GB/T 2079-2015 | 带圆角无固定孔的硬质合金可转位刀片 尺寸 |
|  | GB/T 3489-2015 | 硬质合金 孔隙度和非化合碳的金相测定 |
|  | GB/T 3849.2-2010 | 硬质合金 洛氏硬度试验（A标尺） 第2部分：标准试块的制备和校准 |
|  | GB/T 1479.2-2011 | 金属粉末 松装密度的测定 第2部分：斯柯特容量计法 |
|  | GB/T 37201-2018 | 镍钴锰酸锂电化学性能测试 首次放电比容量及首次充放电效率测试方法 |
|  | GB/T 26031-2010 | 镍酸锂 |
|  | GB/T 3851-2015 | 硬质合金 横向断裂强度测定方法 |
|  | GB/T 20507-2018 | 球形氢氧化镍 |
|  | GB/T 11107-2018 | 金属及其化合物粉末 比表面积和粒度测定 空气透过法 |
|  | GB/T 37207-2018 | 镍钴锰酸锂电化学性能测试 放电平台容量比率及循环寿命测试方法 |
|  | GB/T 36591-2018 | 硬质合金制品的涂层金相检测方法 |
|  | GB/T 26051-2010 | 硬质合金 钴粉中硫和碳量的测定 红外检测法 |
|  | GB/T 7963-2015 | 烧结金属材料（不包括硬质合金） 拉伸试样 |
|  | GB/T 26054-2010 | 硬质合金再生混合料 |
|  | GB/T 5167-2018 | 烧结金属材料和硬质合金 电阻率的测定 |
|  | GB/T 18376.3-2015 | 硬质合金牌号 第3部分：耐磨零件用硬质合金牌号 |
|  | GB/T 5158.3-2011 | 金属粉末 还原法测定氧含量 第3部分：可被氢还原的氧 |
|  | GB/T 3850-2015 | 致密烧结金属材料与硬质合金 密度测定方法 |
|  | GB/T 5158.2-2011 | 金属粉末 还原法测定氧含量 第2部分：氢还原时的质量损失（氢损） |
|  | GB/T 5314-2011 | 粉末冶金用粉末－取样方法 |
|  | GB/T 11105-2012 | 金属粉末 压坯的拉托拉试验 |
|  | GB/T 5158.4-2011 | 金属粉末 还原法测定氧含量 第4部分：还原-提取法测定总氧量 |
|  | GB/T 26061-2010 | 钽铌复合碳化物 |
|  | GB/T 5158.1-2011 | 金属粉末 还原法测定氧含量 第1部分：总则 |
|  | GB/T 2081-2018 | 带修光刃、无固定孔的硬质合金可转位铣刀片 尺寸 |
|  | GB/T 3849.1-2015 | 硬质合金 洛氏硬度试验（A标尺）第1部分：试验方法 |
|  | GB/T 1479.1-2011 | 金属粉末 松装密度的测定 第1部分：漏斗法 |