标准征求意见稿意见汇总处理表

标准项目名称：碳氮化钛基硬质材料 承办人：刘强 共1页 第1页

标准项目负责起草单位：成都美奢锐新材料有限公司 电话：15680001731 2024年5月16日填写

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章条编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 1 | 1 | “成分研究和性能分析”修改为“选型和使用” | 成都壹佰科技有限公司 | 采纳 |  |
| 2 | 5.4 | “晶粒度大小指硬质相尺寸”需定义硬质相尺寸 | 成都壹佰科技有限公司 | 不采纳 |  |
| 3 | 7.2 | 在“同一工艺”后增加“同一类别” | 绵阳意达科技有限公司 | 采纳 |  |
| 4 | 8.2 | “批量或批号”修改为“批号” | 成都千木成林新材料有限公司 | 采纳 |  |
| 5 | 9 | “b）牌号”修改为“b）牌号，类别”；“c）状态”修改为“c）状态，等级；” | 长沙市萨普新材料有限公司 | 采纳 |  |
| 6 | 5.1 | “TiCN”修改为“Ti(C,N)” | 长沙市萨普新材料有限公司 | 采纳 |  |
| 7 | 5.3 | “同批次混合料B试样”修改为“同批次混合料制备的碳氮化钛基硬质材料B试样” | 长沙市萨普新材料有限公司 | 采纳 |  |
| 8 | 7.3 | “随炉样每批5件”修改为“随炉样每批不少于5件” | 长沙市萨普新材料有限公司 | 采纳 |  |
| 9 | / | 标准分类号“CCS.H.72”调整为“CCS H 72” | 东莞市速锐特切削工具有限公司 | 采纳 |  |
| 10 | 5.2 | “抗弯强度”调整为“横向断裂强度” | 宁波市大虹金属制品有限公司 | 采纳 |  |
| 11 | / | 无意见 | 常州威迪亚精密工具有限公司 | / |  |
| 12 | / | 无意见 | 清河县鑫钻硬质合金工具有限公司 | / |  |
| 13 | / | 无意见 | 大连珍珑切削刀具有限公司 | / |  |
| 14 | / | 无意见 | 新昌县烨泰机械有限公司 | / |  |
| 15 | / | 无意见 | 烟台市飞达刀具加工厂 | / |  |
| 16 | / | 无意见 | 新昌县永富机械有限公司 | / |  |
| 17 | / | 无意见 | 宁波西瓦格数控刀具有限公司 | / |  |
| 18 | / | 无意见 | 任丘市金万利五金工具有限公司 | / |  |
| 19 | / | 无意见 | 四川菲美特切削工具有限责任公司 | / |  |
| 20 | / | 无意见 | 温岭市昊岩数控刀具有限公司 |  |  |
| 21 | / | 无意见 | 洛阳倍迪特硬质合金工具有限公司 |  |  |

说明：

（1）发送《征求意见稿》的单位数：17 个；

（2）收到《征求意见稿》后，回函的单位数： 17 个；

（3）收到《征求意见稿》后，回函并有建议或意见的单位数：6 个；

（4）没有回函的单位数：0个。