|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **标准章**  **条编号** | **意见内容** | **提出单位** | **处理**  **意见** | **备注** |
| 1 | 3.3 | “室温时的电阻值”和“刚超过超导转变温度”是否应明确具体数值 | 宁波建锡新材料有限公司 | 该文本是解释剩余电阻比的定义，具体温度值根据供需双方技术要求来确定 |  |
| 2 | 前言 | “本文件负责起草单位”建议修改为“本文件起草单位” | 中铝洛阳铜业有限公司 | 采纳 |  |
| 3 | 3 | 术语和定义字体建议修改为黑体 | 中铝洛阳铜业有限公司 | 采纳 |  |
| 4 | 4.2 | 产品标记中“牌号、代号”建议修改为“牌号（或代号）” | 中铝洛阳铜业有限公司 | 采纳 |  |
| 5 | 4.2 | 标引符号说明中代号字体建议修改为宋体 | 中铝洛阳铜业有限公司 | 不采纳，应该为新罗马字体 |  |
| 6 | 4.2 | 示例中“2.148×1.313”建议修改为“2,148×1,313” | 中铝洛阳铜业有限公司 | 采纳 |  |
| 7 | 5.1 | 建议删除“铜槽线化学成分的分析按GB/T 5121（所有部分）的规定进行，仲裁时按GB/T 5121（所有部分）的规定进行” | 中铝洛阳铜业有限公司 | 采纳 |  |
| 8 | 5.2.1 | 字体建议修改为宋体 | 中铝洛阳铜业有限公司 | 采纳 |  |
| 9 | 5.2.1 | 表3 注中“其值为表中数值的2倍”建议修改为“其值为表中相应数值的2倍” | 中铝洛阳铜业有限公司 | 采纳 |  |
| 10 | 5.2.1 | 字体建议修改为宋体 | 中铝洛阳铜业有限公司 | 采纳 |  |
| 11 | 5.2.3 | “每米不应超过5°”建议修改为“每米应不超过5°” | 中铝洛阳铜业有限公司 | 采纳 |  |
| 12 | 5.3 | 表5中“抗拉强度*Rm*”修改为“抗拉强度（*Rm*）” | 中铝洛阳铜业有限公司 | 采纳 |  |
| 13 | 6.2 | “铜槽线的外形尺寸及其允许偏差采用金相法进行，扭拧度的测量方法按GB/T 26303.2的规定进行”建议修改为“铜槽线的扭拧度的测量方法按GB/T 26303.2的规定进行，其他外形尺寸及其允许偏差采用金相法进行” | 中铝洛阳铜业有限公司 | 采纳 |  |
| 14 | 7.1.1 | “产品应由供方或第三方进行检验，保证产品质量符合本文件及订货单的规定”建议修改为“产品应由供方或第三方进行检验，产品质量应符合本文件及订货单的规定” | 中铝洛阳铜业有限公司 | 采纳 |  |
| 15 | 2 | GB/T 25897建议加标准年代号，与3中内容一致 | 湖南湘投金天钛金属股份有限公司 | 采纳 |  |
| 16 | 4.2 | 产品的标记中规格采用长度×高度，是否需要增加槽深和槽宽？（表1中产品的规格包含槽深和槽宽） | 湖南湘投金天钛金属股份有限公司 | 采纳，目前批量生产中只需要提供宽度、高度和槽宽 |  |
| 17 | 5.2.1、5.2.2 | 字体应与其他正文一致 | 湖南湘投金天钛金属股份有限公司 | 采纳 |  |
| 18 | 5.2.2 | 改为：铜槽线外圆角半径和内圆角半径及其允许偏差应符合表4的规定 | 湖南湘投金天钛金属股份有限公司 | 采纳 |  |
| 19 | 5.3 | 可直接描述为：铜槽线的室温抗拉强度为290～420MPa | 湖南湘投金天钛金属股份有限公司 | 不采纳，还存在铜槽线状态，表格表述更清晰直观 |  |
| 20 | 4.1 | 表1中“规格mm”建议修改为“规格”，并在表头下一行，增加“单位为毫米” | 新疆湘润新材料科技有限公司 | 不采纳，目前表述方式更准确 |  |
| 21 | 4.2 | 表2的表头“单位为%”修改为“质量分数/ %”。 | 新疆湘润新材料科技有限公司 | 采纳 |  |
| 22 | 5.2 | 5.2外形尺寸及其允许偏差中，是否考虑增加铜线槽长度（5.2.4）、切斜度（5.2.5）、直线度（5.2.5）控制标准及允许偏差 | 金川集团精密铜材有限公司 | 不采纳 |  |
| 23 | 5.6 | 5.6外观质量，建议修改为5.6内部质量，增加线槽内部质量控制标准，5.7表面质量，完善线槽表面质量控制标准。 | 金川集团精密铜材有限公司 | 不采纳，内部质量需控制化学成分和冶金缺陷，涡流和肉眼仅可检验外观质量 |  |
| 24 |  | 回函同意，无意见 | 西安庄信新材料科技有限公司 |  |  |
| 25 |  | 回函同意，无意见 | 四川华赐科技有限公司 |  |  |
| 26 |  | 回函同意，无意见 | 陕西斯瑞新材料股份有限公司 |  |  |

说明：（1）发送《征集意见稿》的单位数：8

（2）收到《征集意见稿》后，回函的单位数：8

（3）收到《征集意见稿》后，回函并有建议或意见的的单位数：5

（4）没有回函的单位数：0