附件2

**《回收锡及锡合金原料》标准修订数据调查表**

填表时间： 年 月 日

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 单位名称  （盖章） |  | 单位负责人 |  |
| 单位类别 | （ ）生产厂家 （ ）使用单位 （ ）贸易单位 （ ）其他 （请在相应的栏内打钩） | | |
| 单位地址 |  | 单位联系人 |  |
| 联系电话 |  |
| E-mail |  | 微信号 |  |
| 调 查 内 容 | | | |
| **1、生产工艺简述（**适用回收锡及锡合金原料经冶炼实现资源综合回收生产过程概况）。  *示例：锡尘回收生产过程：*  *本公司锡冶炼使用顶吹炉、烟化炉、电炉，冶炼过程中所产生的锡烟尘，含锡约为20%～60%之间，锡冶炼烟尘有如下特点：1、烟尘中的锡含量高，颗粒较细。2、原矿中伴生的铅、砷、锌等元素也聚集在烟尘中。*  *锡冶炼烟尘的回收利用主要为提高冶炼烟气中烟尘捕集率，使烟尘排放量达到国家排放标准，对已捕集下来的烟尘进行充分回收利用。*  *烟尘产生量占投入料的6-15%，烟尘粒径小于2目的凝聚性烟尘占40-60%。*  *烟气除尘流程一般为：*  *顶吹炉-余热锅炉-表面冷却器-袋式除尘器。*  *烟化炉-废热锅炉-表面冷却器-袋式除尘器。*  *电炉-复燃室-表面冷却器-袋式除尘器。*   1. **本企业回收锡及锡合金原料近三年利用量/交易量，请对应填入表格，如有新增物料类别也请加入下表。**   回收锡及锡合金原料分类表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 分 类 | | | 要 求 | | 废料利用量/交易量（吨） | | | | 类 别 | 组 别 | 废料名称 | 2021年 | 2022年 | 2023年 | | I回收锡及锡合金金属块原料 | 回收纯锡原料 | 浮法玻璃废锡料 | 1级：含锡Sn≥95%，无其他夹杂物及油污。  2级：含锡90%≤Sn＜95%，无其他夹杂物及油污。  3级：含锡80%≤Sn＜90%，无其他夹杂物及油污。 | |  |  |  | | 化学镀废锡料 |  |  |  | | 回收锡合金原料 | 锡基合金废料 | 1级：含锡Sn≥90%，无其他夹杂物及油污。  2级：含锡70%≤Sn＜90%，无其他夹杂物及油污。  3级：含锡50%≤Sn＜70%，无其他夹杂物及油污。 | |  |  |  | | 其他合金废料 | 1级：含锡30%≤Sn≤50%，无其他夹杂物及油污。  2级：含锡10%≤Sn＜30%，无其他夹杂物及油污。 | |  |  |  | | Ⅱ回收含锡焊料原料 | 锡铅  焊料 | 重熔废料 | 1级：含锡Sn≥85%,无其他夹杂物及油污。  2级：含锡55%≤Sn＜85%,无其他夹杂物及油污。  3级：含锡25%≤Sn＜55%,无其他夹杂物及油污。 | |  |  |  | | 边角残料 |  |  |  | | 无铅  焊料 | 重熔废料 | 1级：含锡Sn≥90%,无其他夹杂物及油污。  2级：含锡70%≤Sn＜90%,无其他夹杂物及油污。  3级：含锡45%≤Sn＜70%,无其他夹杂物及油污。 | |  |  |  | | 边角残料 |  |  |  | | Ⅲ类 回收锡及锡合金屑原料 | 锡及锡合金屑 | 纯锡屑 | 1级：含锡Sn≥99%,无其他夹杂物及油污。  2级：含锡97%≤Sn＜99%,无其他夹杂物及油污。  3级：含锡95%≤Sn＜97%,无其他夹杂物及油污。 | |  |  |  | | 锡合金屑 | 1级：含锡Sn≥80%,无其他夹杂物及油污。  2级：含锡60%≤Sn＜80%,无其他夹杂物及油污。  3级：含锡40%≤Sn＜60%,无其他夹杂物及油污。  4级：含锡20%≤Sn＜40%,无其他夹杂物及油污。 | |  |  |  | | Ⅳ类 回收锡及锡合金渣、尘、泥料  Ⅴ类 回收锡及锡合金渣、尘、泥料 | 锡渣 | 精炼渣 | 粒度≤30mm  水份≤10% | 1级：含锡Sn≥60%,无其他夹杂物及油污。  2级：含锡40%≤Sn＜60%,无其他夹杂物及油污。  3级：含锡20%≤Sn＜40%,无其他夹杂物及油污。  4级：含锡1%≤Sn＜20%,无其他夹杂物及油污。 |  |  |  | | 炉 渣 | 粒度≤100mm  水份≤10% | 1级：含锡Sn≥30%,无其他夹杂物及油污。  2级：含锡15%≤Sn＜30%,无其他夹杂物及油污。  3级：含锡1%≤Sn＜15%,无其他夹杂物及油污。 |  |  |  | | 湿法、电镀渣 | 粒度≤15mm  水份≤40% | 1级：含锡Sn≥80%,无其他夹杂物及油污。  2级：含锡60%≤Sn＜80%,无其他夹杂物及油污。  3级：含锡40%≤Sn＜60%,无其他夹杂物及油污。  4级：含锡5%≤Sn＜40%,无其他夹杂物及油污。 |  |  |  | | 锡尘 | 锡尘 | 粒度≤1mm  水份≤20% | 1级：含锡Sn≥60%,无其他夹杂物及油污。  2级：含锡40%≤Sn＜60%,无其他夹杂物及油污。  3级：含锡20%≤Sn＜40%,无其他夹杂物及油污。  4级：含锡1%≤Sn＜20%,无其他夹杂物及油污。 |  |  |  | | 锡泥 | 锡泥 | 粒度≤1mm  水份≤60% | 1级：含锡Sn≥60%,无其他夹杂物及油污。  2级：含锡40%≤Sn＜60%,无其他夹杂物及油污。  3级：含锡20%≤Sn＜40%,无其他夹杂物及油污。  4级：含锡1%≤Sn＜20%,无其他夹杂物及油污。 |  |  |  | | 钨锡矿富集渣 | 钨锡矿富集渣 | 粒度≤1mm  水份≤40% | 含锡1%≤Sn＜20%,无其他夹杂物及油污。 |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |   **3、如有其他未涵盖在I-V类别内的材料类别，请补充至《回收锡及锡合金原料分类表》并给出新增回收锡及锡合金原料类别理由（**请从产品生产、研发、使用情况，技术或检测方法的研究等角度说明**）。**  4、**对于《回收锡及锡合金原料》国家标准修订草案其他内容的建议**（请具体说明）。   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **序号** | **标准章条编号** | **意见内容** | | 1 |  |  | | 2 |  |  | | 3 |  |  | | ... |  |  | | | | |