**附件1**

**标准征求意见稿意见汇总处理表**

标准项目名称：接插件用铜及铜合金异型带材 承办人：王梦娜 共1页 第 1 页

标准项目负责起草单位：中铝洛阳铜加工有限公司 电话：0379-64939163 2024年1月4日填写

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章条编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理  意见 | 备注 |
| 1 | 文件 | 添加页眉页脚相关内容 | 有色标委会 | 采纳 | 回函有意见的单位 |
| 2 | 前言 | 删除前言中非技术性变化内容 | 江西广信新材料股份有限公司 | 采纳 |
| 3 | 前言 | k与l进行合并，并简化脚注内容 | 山西北方铜业有限公司  山西春雷铜材有限责任公司 | 采纳 |
| 4 | 4.1.1 | 删除银铜TAg0.03牌号 | 菏泽广源铜带有限公司  太原晋西春雷铜业有限公司 | 采纳 |
| 5 | 4.1.1 | 更改普通黄铜H62，H65，H70的状态，由“1/4硬（H01），1/2硬（H02），硬（H04）”更改为“1/4硬+应力消除（HR01），1/2硬+应力消除（HR02），硬+应力消除（HR04）” | 安徽楚江高精铜带有限公司  宁波博威合金材料股份有限公司 | 采纳 |
| 6 | 4.1.1 | 调整修改截面图图中的数字和文字 | 鹰潭市检验检测认证院宁波金田铜业(集团)股份有限公司 | 采纳 |
| 7 | 4.1.2 | 标记示例中数字“.”更改为“，” | 江西金品铜业科技有限公司  宁波兴敖达金属新材料有限公司 | 采纳 |
| 8 | 5.2.6 | 斜角角度θ允许偏差为-1°更改为° | 江西铜业集团铜板带有限公司 | 采纳 |
| 9 | 5.6 | 表面粗糙度指标要求建议单列 | 宁波兴业盛泰集团有限公司 | 采纳 |
| 10 |  |  | 苏州金江电子科技有限公司 |  | 回函无意见的单位 |
| 11 |  |  | 有研工程技术研究院有限公司 |  |
| 12 |  |  | 芜湖楚江合金铜材有限公司 |  |
| 13 |  |  | 西南铜业分公司 |  |

说明：①发送《征求意见稿》的单位数：18个；

②收到《征求意见稿》后，回函的单位数：18个；

③收到《征求意见稿》后，回函并有建议或意见的单位数：14个

④没有回函的单位数：0个。