附件2：

重金属分标委会审定、预审、讨论和任务落实的标准项目

| **序号** | **标准项目名称** | **项目计划编号** | **起草单位及相关单位** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 第一组 |
|  | 铜-钢复合金属复合质量及各向异性的试验 冲杯试验方法 | 工信厅科函〔2020〕114号2020-0210T-YS | 浙江松发特种新材料有限公司、中铝材料应用研究院有限公司苏州分公司、国家铜铅锌及制品质量监督检验中心、浙江红旗机械有限公司、云南模二机械有限责任公司 | 审定 |
|  | 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法(修订YS/T 815-2012) | 工信厅科函〔2022〕312号2022-1717T-YS | 浙江方圆检测集团股份有限公司、浙江方圆金属材料检测有限公司、江西耐乐铜业有限公司、宁波长振铜业有限公司、中铝洛阳铜加工有限公司、浙江天宁合金材料有限公司 | 审定 |
|  | 船舶压缩机零件用铝白铜棒（修订YS/T 1101-2016） | 工信厅科函〔2022〕312号2022-1708T-YS | 沈阳有色金属研究所有限公司、苏州美享彩科技有限公司、金川集团股份有限公司、绍兴文理学院 | 审定 |
|  | 计算机散热器用铜型材（修订YS/T 863-2013） | 工信厅科函〔2022〕312号2022-1713T-YS | 佛山市华鸿铜管有限公司、浙江天宁合金材料有限公司、芜湖恒鑫铜业集团有限公司、宁波金田铜业（集团）股份有限公司、绍兴文理学院 | 审定 |
|  | 电机换向器用铜及铜合金梯形型材（YS/T 1038-2015） | 工信厅科函〔2022〕312号2022-1709T-YS | 沈阳华泰铜业有限公司、浙江天宁合金材料有限公司、江西广信新材料股份有限公司、鹰潭市检验检测认证院、浙江力博实业股份有限公司、绍兴文理学院 | 审定 |
|  | 接插件用铜及铜合金异型带（修订YS/T 809-2012） | 工信厅科函〔2023〕312号2022-1714T-YS | 中铝洛阳铜加工有限公司、铜陵格里赛铜冠电子材料有限公司、绍兴文理学院 | 审定 |
|  | 覆铜陶瓷基板用无氧铜带 | 工信厅科函〔2022〕94号2022-0040T-YS | 中铝洛阳铜加工有限公司、浙江力博实业股份有限公司、铜陵有色金属集团股份有限公司金威铜业分公司、菏泽广源铜带有限公司、宁波江丰电子材料股份有限公司、安徽金池新材料有限公司、安徽楚江科技新材料股份有限公司、绍兴文理学院 | 审定 |
|  | 复合触点材料用铜及铜合金带材 | 工信厅科函〔2022〕312号2022-1710T-YS | 浙江力博实业股份有限公司、中色奥博特铜铝业有限公司、有研工程技术研究院有限公司 | 预审 |
|  | 车载用铜及铜合金镀锡带 | 工信厅科〔2016〕58号2016-0312T-YS | 安徽鑫科铜业有限公司 | 预审 |
|  | 高速铁路用青铜板带 | 工信厅科〔2010〕74号2010-0400T-YS | 中铝洛阳铜加工有限公司 | 预审 |
|  | 高速铁路用青铜棒 | 工信厅科〔2010〕74号2010-0401T-YS | 中铝洛阳铜加工有限公司 | 预审 |
| 第二组 |
|  | 铜冶炼废水循环利用技术规范 | 工信厅科函〔2022〕94号2022-0337T-YS | 矿冶科技集团有限公司、山东中金岭南铜业有限责任公司、昆明理工大学、铜陵有色金属集团控股有限公司、云南铜业股份有限公司、北方铜业股份有限公司、湖南有色产业投资集团有限责任公司、中金嵩县嵩原黄金冶炼有限责任公司 | 审定 |
|  | 镍圆饼  | 工信厅科函〔2022〕94号2022-0214T-YS | 襄阳化通化工有限责任公司、金川集团股份有限公司、湖北文理学院 | 审定 |
|  | 高冰钴 | 工信厅科函〔2022〕94号2022-0446T-YS | 衢州华友钴新材料有限公司、长沙矿冶研究院有限责任公司、中国恩菲工程技术有限公司、广东邦普循环科技有限公司、格林美股份有限公司 | 讨论 |
|  | 钴冶炼企业废水循环利用技术规范 | 工信厅科函〔2023〕291号2023-1434T-YS | 广东邦普循环科技有限公司、中伟新材料股份有限公司、浙江华 友钴业股份有限公司、金川集团股份有限公司、格林美股份有限公司、广东佳纳能源科技有限公司、金驰能源材料有限公司、南通金通储能动力新材料有限公司、衢州华友钴新材料有限公司、湖南邦普循环科技有限公司 | 讨论 |
|  | 镍冶炼企业废水循环利用技术规范 | 工信厅科函〔2023〕291号2023-1436T-YS | 广西中伟新材料科技有限公司、中伟新材料股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、金川集团股份有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、格林美股份有限公司、贵州中伟资源循环产业发展有限公司 | 讨论 |
|  | 电解镍 | 国标委发〔2023〕63号20232208-T-610 | 金川集团股份有限公司 | 讨论 |
| 第三组 |
|  | 锡化学分析方法 第1部分：铜、铅、锌、镉、银、镍和钴含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 国标委发〔2022〕22号20220742-T-610 | 云南锡业股份有限公司、广西华锡有色金属股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、中国检验认证集团广西有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、昆明冶金研究院有限公司、格林美股份有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、郴州市产商品质量监督检验所、国标（北京）检验认证有限公司、云南省产品质量监督检验研究院、云南乘风有色金属股份有限公司 | 审定 |
|  | 四氧化三钴化学分析方法 第6部分：铜锌异物含量的测定 氨浸出-电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2022〕158号2022-1023T-YS | 金川集团股份有限公司、甘肃精普检测科技有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、荆门市格林美新材料有限公司、中伟新材料股份有限公司长沙、衢州华友钴新材料有限公司 | 审定 |
|  | 镍精矿化学分析方法 第 8 部分： 硫含量的测定 燃烧-中和滴定法 | 工信厅科函〔2022〕94号2022-0448T-YS | 北矿检测技术股份有限公司、金川集团股份有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、深圳中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、昆明冶金研究院有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、金隆铜业有限公司、紫金铜业有限公司、中国检验认证集团广西有限公司、郴州市商品质量监督检验所、广西分析测试研究中心 | 审定 |
|  | 镍精矿化学分析方法 第 9 部分： 氟含量的测定 离子选择性电极法 | 工信厅科函〔2022〕94号2022-0449T-YS | 金川集团股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、深圳中金岭南有色金属股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、国标（北京）检验认证有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、紫金铜业有限公司、广东邦普循环科技有限公司、中国检验认证集团广西有限公司、长沙矿冶研究院有限责任公司、金隆铜业有限公司、昆明冶金研究院有限公司、黑龙江紫金铜业有限公司、荆门市格林美新材料有限公司 | 审定 |
|  | 粗铅化学分析方法 第11部分： 铜、 锌、 砷、 锑、 铋、 锡含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2022〕94号2022-0442T-YS | 北矿检测技术股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、铜陵有色金属集团控股有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、阜阳市产品质量监督检验所、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、江西铜业股份有限公司、紫金铜业有限公司、湖南水口山有色金属有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、山西北方铜业有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、中国检验认证集团广西有限公司、呼伦贝尔驰宏矿业有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司、云南云铜锌业股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、山东恒邦冶炼股份有限公司、郴州市产商品质量监督检验所、江西华赣瑞林稀贵金属科技有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、广西南丹南方金属有限公司 | 审定 |
|  | 高纯铅化学分析方法 第1 部分：银、镉、锰、铜、铋、铝、镍、锡、镁、锌和铁含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函〔2022〕312号2022-1712T-YS | 东方电气(乐山)峨半高纯材料有限公司、深圳市中金岭南有色属股份有限公司韶关冶炼厂、湖南水口山有色金属有限责任公司、国标（北京）检验认证有限公司、阜阳市产品质量监督检验所、广东省科学院工业分析检测中心、山东恒邦冶炼股份有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、上海有色金属工业技术监测中心有限公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、安徽国家铜铅锌及制品质量监督检验中心、江西铜业铅锌金属有限公司 | 审定 |
|  | 粗碲化学分析方法 第4部分：硒含量的测定 重量法 | 工信厅科函〔2022〕312号2022-1719T-YS | 北矿检测技术股份有限公司、清远先导材料有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、深圳市中金岭南有色属股份有限公司韶关冶炼厂、大冶有色设计研究院有限公司、中国检验认证集团广西有限公司、昆明冶金研究院有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、山西北方铜业有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司 | 审定 |
|  | 铸造轴承合金化学分析方法 第3部分：锑含量的测定 硫酸铈滴定法和溴酸钾自动电位滴定法 | 工信厅科函〔2022〕312号2022-1736T-YS | 云南锡业矿冶检测中心有限公司、北矿检测技术股份有限公司、柳州华锡有色设计研究院有限责任公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司丹霞冶炼厂、锡矿山闪星锑业有限责任公司、昆明冶金研究院有限公司、云南锡业股份有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、中国检验认证集团广西有限公司、湖南省安化渣滓溪矿业有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司、云南锡业锡材有限公司 | 审定 |
|  | 锑精矿化学分析方法 锡含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科〔2009〕104号2009-0248T-YS | 锡矿山闪星锑业有限责任公司、长沙矿冶院检测技术有限责任公司、湖南辰州矿业有限责任公司、郴州市产商品质量监督检验所、湖南有色金属研究院有限责任公司、广西南丹南方有色金属有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、北矿检测技术股份有限公司、紫金铜业有限公司、江西铜信检验检测有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司 | 预审 |
|  | 硫精矿化学分析方法 有效硫含量的测定 高温红外吸收法 | 工信厅科函〔2022〕312号2022-1715T-YS | 云南驰宏锌锗股份有限公司、彝良驰宏矿业有限公司、昆明冶金研究院有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、云南黄金矿业集团贵金属检测有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、云南铜业股份有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、金川集团股份有限公司、北矿检测技术股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司 | 预审 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第1部分：铜含量的测定 碘量法和电解法 | 国标委发〔2023〕63号20232181-T-610 | 大冶有色设计研究院有限公司、北矿检测技术股份有限公司、江西铜业股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、山西北方铜业有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、紫金铜业有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司 | 任务落实 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第3部分：硫含量的测定 重量法和燃烧滴定法 | 国标委发〔2023〕63号20232185-T-610 | 铜陵有色金属集团控股有限公司、江西铜业股份有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、北矿检测技术股份有限公司、山西北方铜业有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、紫金铜业有限公司、鹰潭市检验检测认证院、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司 | 任务落实 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第4部分：铅、锌、镉、镍和氧化镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 国标委发〔2023〕63号20232205-T-610 | 大冶有色设计研究院有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、北矿检测技术股份有限公司、湖南有色金属研究院有限责任公司、株洲冶炼集团股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、紫金铜业有限公司、鹰潭市检验检测认证院、云南华联锌铟股份有限公司、云锡文山锌铟冶炼有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司 | 任务落实 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第7部分：铅和锌含量的测定 Na2EDTA滴定法 | 国标委发〔2023〕63号20232186-T-610 | 北矿检测技术股份有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、山西北方铜业有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、紫金铜业有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、云锡文山锌铟冶炼有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司 | 任务落实 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第9部分：砷、锑和铋含量的测定 | 国标委发〔2023〕63号20232207-T-610 | 江西铜业股份有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、北矿检测技术股份有限公司、云南铜业股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、紫金铜业有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司 | 任务落实 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第15部分：总铁和四氧化三铁含量的测定 | 国标委发〔2023〕63号20232196-T-610 | 北矿检测技术股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、黑龙江紫金铜业有限公司、江西华赣瑞林稀贵金属科技有限公司、中铜东南铜业有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、宁波检验检疫科学技术研究院、北方铜业股份有限公司贵金属科技有限公司、中铜东南铜业有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、宁波检验检疫科学技术研究院、北方铜业股份有限公司 、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司 | 任务落实 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第16部分：二氧化硅含量的测定 氟硅酸钾滴定法和重量法 | 国标委发〔2023〕63号20232203-T-610 | 广东省科学院工业分析检测中心、大冶有色设计研究院有限公司、山西北方铜业有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、北矿检测技术股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、紫金铜业有限公司、云锡文山锌铟冶炼有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司 | 任务落实 |
|  | 镍合金化学分析方法 第9部分：总硼含量的测定 姜黄素分光光度法 | 国标委发〔2023〕63号20232189-T-610 | 河钢材料技术研究院、中国船舶重工集团公司第七二五研究所、广东省科学院工业分析检测中心、金川集团股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、北矿检测技术有限公司、广西壮族自治区冶金产品质量检验站、郴州市产商品质量监督检验所、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司 | 任务落实 |
|  | 镍合金化学分析方法 第10部分：痕量元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 国标委发〔2023〕63号20232191-T-610 | 国标（北京）检验认证有限公司、金川集团股份有限公司、国合通用测试评价认证股份公司、钢研纳克检测技术股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、峨嵋半导体材料研究所 | 任务落实 |