2024年有色金属标准工作会议预安排（按项目顺序排列）

| 序号 | 标准名称 | 计划号 | 任务落实会（讨论会）月份 | 预审会月份 | 审定会月份 | 应报批时间 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TC243/SC1(轻金属)** |
|  | 碳排放核算与报告要求 第XX部分：工业硅生产企业 | 国标委发[2023]67号 20232551-T-610 | 4（1） | 7 | 10 | 2025.6.29 |
|  | 阳极炭块堆垛机组 | 工信厅科函[2023]291号2023-1547T-YS | - | 5 | 8 | 2025.4.23 |
|  | 铝用炭素材料检测方法 第5部分：有压下底部炭块钠膨胀率的测定 | 工信厅科[2023]18号2023-0401T-YS | - | 5 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 铝用炭素材料检测方法 第18部分：水分含量的测定 | 工信厅科[2023]18号2023-0402T-YS | - | 5 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 铝用炭素材料检测方法 第21部分：阴极糊 焙烧膨胀/收缩性的测定 | 工信厅科[2023]18号2023-0403T-YS | - | 5 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 铝用炭素材料检测方法 第28部分：预焙阳极碳含量的测定 | 工信厅科[2023]18号2023-0404T-YS | - | 5 | 8 | 2025.5.15 |
|  | 氧化铝生产专用设备热平衡测定与计算方法（焙烧回转窑） | 工信厅科函[2023]291号2023-1548T-YS | 3（1） | 7 | 12 | 2025.4.23 |
|  | 冰晶石化学分析方法和物理性能测定方法 第2部分 灼烧减量的测定 | 工信厅科[2023]18号2023-0393T-YS | - | - | 3（1） | 2024.11.15 |
|  | 氟化钠化学分析方法 第2部分 氟含量的测定 蒸馏-硝酸钍滴定容量法 | 工信厅科[2023]18号2023-0394T-YS | - | 5 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 铝土矿石化学分析方法 第4部分 重铬酸钾滴定法测定三氧化二铁量 | 工信厅科[2023]18号2023-0399T-YS | - | 5 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法　第5部分 火焰原子吸收光谱法测定钠含量 | 工信厅科[2023]18号2023-0395T-YS | - | 5 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法　第6部分 钼蓝分光光度法测定二氧化硅含量 | 工信厅科[2023]18号2023-0396T-YS | - | 5 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法　第10部分 X射线荧光光谱分析法测定硫含量 | 工信厅科[2023]18号2023-0397T-YS | - | 5 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 表盘及装饰用铝及铝合金板 | 工信厅科[2023]18号2023-0240T-YS | 4（2） | 6 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 机械行业用铝合金锻件 | 工信厅科[2023]18号2023-0241T-YS | 4（2） | 6 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 铝及铝合金彩色涂层板、带材 | 工信厅科[2023]18号2023-0242T-YS | 4（2） | 6 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 铝塑复合管用铝及铝合金带、箔材 | 工信厅科[2023]18号2023-0243T-YS | 4（2） | 6 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 铁道货车、公路货车用铝合金板材 | 工信厅科[2023]18号2023-0247T-YS | 4（2） | 6 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 车身覆盖件用铝合金板材 | 工信厅科函[2022]94号 2022-0037T-YS | - | 3（1） | 4（1） | 2024.5.13 |
|  | 航空飞行器用铜包铝线材 | 工信厅科函[2022]94号 2022-0038T-YS | - | - | 3（2） | 2024.5.13 |
|  | 航空用铝及铝合金拉（轧）制管材 | 工信厅科函[2022]312号 2022-1291T-YS | - | 5 | 9 | 2024.11.22 |
|  | 镁及镁合金挤制矩形棒材 | 工信厅科[2023]18号2023-0244T-YS | - | 3（2） | 7 | 2024.11.15 |
|  | 变形镁及镁合金扁铸锭 | 工信厅科[2023]18号2023-0239T-YS | - | 3（2） | 7 | 2024.11.15 |
|  | 镁及镁合金铸轧板材 | 工信厅科[2023]18号2023-0245T-YS | - | 3（2） | 7 | 2024.11.15 |
|  | 电解铝生产全氟化碳排放量测定方法 | 工信厅科函[2023]42号 2023-0906T-YS | - | 4（1） | 7 | 2025.1.26 |
|  | 再生镓原料 | 工信厅科函[2023]42号 2023-0907T-YS | - | 3（1） | 7 | 2025.1.26 |
|  | 熔融态铝及铝合金 | 工信厅科[2023]18号2023-0246T-YS | 3（1） | 7 | 9 | 2024.11.15 |
|  | 铝灰、渣化学分析方法 第1部分：氟含量的测定 | 工信厅科函[2023]42号 2023-0907T-YS | - | - | 4（2） | 2025.1.26 |
|  | 铝灰、渣物相分析 X射线衍射法 | 工信厅科函[2022]312号2022-2011T-YS | - | - | 4（2） | 2024.5.22 |
|  | 变形铝合金铸锭超声检测方法 | 工信厅科[2023]18号2023-0392T-YS | 4（2） | 6 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 双辊式铝带连续铸轧机 | 工信厅科函[2022]312号2022-1704T-YS | - | - | 4（2） | 2024.5.22 |
|  | 空调器散热片用铝及铝合金带、箔材 第 1 部分：基材 | 工信厅科函[2022]312号2022-1698T-YS | - | - | 3（2） | 2024.5.22 |
|  | 空调器散热片用铝及铝合金带、箔材 第 2 部分：涂层带、箔 | 工信厅科函[2022]312号2022-1699T-YS | - | - | 3（2） | 2024.5.22 |
|  | 半导体键合用铝-1%硅细丝 | 工信厅科函[2022]312号2022-1314T-YS | - | - | 3（2） | 2024.5.22 |
|  | 煤矿用铝合金挤压棒材 | 工信厅科函[2022]312号2022-1702T-YS | - | - | 3（2） | 2024.5.22 |
|  | 变形铝及铝合金热处理 | 工信厅科函[2022]312号2022-1697T-YS | - | 3（2） | 4（2） | 2024.5.22 |
|  | 烟包装用铝箔 | 工信厅科函[2022]312号2022-1703T-YS | - | - | 3（2） | 2024.5.22 |
|  | 镁冶炼生产企业节能诊断技术规范 | 工信厅科函[2022]312号 2022-1982T-YS | - | - | 6 | 2024.11.22 |
|  | 镁冶炼行业节能监察技术规范 | 工信厅科函[2022]312号 2022-1983T-YS | - | - | 6 | 2024.11.22 |
|  | 镁冶炼渣回收处理技术规范 | 工信厅科函[2022]312号 2022-2012T-YS | - | - | 6 | 2024.11.22 |
|  | 赤泥回收硅铝粉 | 工信厅科函[2023]291号 2023-1432T-YS | - | - | 3（1） | 2025.10.23 |
|  | 赤泥回收硅铁粉 | 工信厅科函[2023]291号 2023-1433T-YS | - | - | 3（1） | 2025.10.23 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 铍、铝、钙、钛、铬、锰、铁、镍、铜、锌、砷、镉、锡、汞、铅含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 中色协科字[2023]14号 2023-003-T/CNIA | - | - | 3（2） | 2024.8 |
|  | 电解处理铝硅质大修渣资源化循环利用方法 | 中色协科字[2023]95号 2023-020-T/CNIA | - | 4（1） | 7 | 2024.12 |
|  | 海洋工程用5E83铝合金板材 | 中色协科字[2023]72号 2023-016-T/CNIA | - | 4（2） | 6 | 2024.12 |
|  | 铝加工卷材立式智能仓库调度管理系统技术规范 | 中色协科字[2022]17号2022-021-T/CNIA | - | - | 4（1） | 2023.12（延期） |
|  | 5XXX系铝合金中第二相的形貌及电子衍射花样图谱 | 中色协科字[2021]88号2021-006-T/CNIA | - | 9 | 12 | 2022.12（延期） |
|  | 6XXX系铝合金时效析出相的形貌与电子衍射图谱 | 中色协科字[2022]85号2022-042-T/CNIA | - | 9 | 12 | 2022.12（延期） |
|  | 碳排放核算与报告要求 第XX部分：工业硅生产企业（外文版） | 国标委发[2023]67号W20233725 | - | - | 11 | 2025.6.29 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第20部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法（外文版） | 国标委发[2022]22号W20222367 | - | - | 3（2） | 与中文版同步 |
| **TC243/SC2(重金属)** |
|  | 镍铬合金蒸发料 | 工信厅科函[2022]94号2022-0050T-YS | - | - | 3（1） | 2024.5.13 |
|  | 高纯镍靶材 | 国标委发[2022]22号20220333-T-610 | - | - | 3（1） | 2024.5.19 |
|  | 高纯硫化镉 | 工信厅科函[2022]312号2022-1711T-YS | - | - | 3（1） | 2024.5.22 |
|  | 氧化锌铝靶材 | 国标委发[2022]39号20221008-T-610 | - | - | 3（1） | 2024.10.13 |
|  | 氧化铟锡靶材 | 国标委发[2022]39号20220979-T-610 | - | - | 3（1） | 2024.4.13 |
|  | 氧化铟镓锌靶材 | 工信厅科函[2022]312号2022-1315T-YS | - | - | 3（1） | 2024.11.22 |
|  | 高纯铜铸锭 | 工信厅科[2023]18号2023-0248T-YS | - | 3（1） | 6 | 2024.11.15 |
|  | 高纯铜蒸发料 | 工信厅科[2023]18号2023-0077T-YS | - | 6 | 12 | 2025.5.15 |
|  | 氧化锌铝靶材（外文版） | 国标委发[2022]39号W20222596 | - | - | 3（1） | 2024.10.13 |
|  | 氧化铟锡靶材（外文版） | 国标委发[2022]39号W20222597 | - | - | 3（1） | 2024.4.13 |
|  | 铜-钢复合金属复合质量及各向异性的试验 冲杯试验方法 | 工信厅科函[2020]114号2020-0210T-YS | - | - | 3（2） | 2024.6.30 |
|  | 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1717T-YS | - | - | 3（2） | 2024.5.22 |
|  | 船舶压缩机零件用铝白铜棒 | 工信厅科函[2022]312号2022-1708T-YS | - | - | 3（2） | 2024.5.22 |
|  | 复合触点材料用铜及铜合金带材 | 工信厅科函[2022]312号2022-1710T-YS | - | 3（2） | 4（2） | 2024.5.22 |
|  | 计算机散热器用铜型材 | 工信厅科函[2022]312号2022-1713T-YS | - | - | 3（2） | 2024.5.22 |
|  | 电机换向器用铜及铜合金梯形型材 | 工信厅科函[2022]312号2022-1709T-YS | - | - | 3（2） | 2024.5.22 |
|  | 接插件用铜及铜合金异型带 | 工信厅科函[2022]312号2022-1714T-YS | - | - | 3（2） | 2024.5.22 |
|  | 覆铜陶瓷基板用无氧铜带 | 工信厅科函[2022]94号2022-0040T-YS | - | - | 3（2） | 2024.5.22 |
|  | 车载用铜及铜合金镀锡带 | 工信厅科[2016]58号2016-0312T-YS | - | 3（2） | 4（2） | 2024.6.30 |
|  | 高速铁路用青铜板带 | 工信厅科[2010]74号2010-0400T-YS | - | 3（2） | 4（2） | 2024.6.30 |
|  | 高速铁路用青铜棒 | 工信厅科[2010]74号2010-0401T-YS | - | 3（2） | 4（2） | 2024.6.30 |
|  | 高性能铜镍锡合金带箔材 | 工信厅科函[2022]312号2022-1293T-YS | - | 5 | 7 | 2024.11.22 |
|  | 铜加工废水循环利用技术规范 | 工信厅科函[2022]312号2022-1992T-YS | - | 5 | 7 | 2024.11.22 |
|  | 铜及铜合金铸造和加工制品组织检验方法 | 工信厅科函[2023]291号2023-1541T-YS | 4(1) | 6 | 12 | 2025.4.23 |
|  | 铜米粒 | 工信厅科函[2023]291号2023-1542T-YS | 4(1) | 6 | 12 | 2025.4.23 |
|  | 包覆铁青铜粉 | 工信厅科函[2023]291号2023-1528T-YS | 4(1) | 6 | 12 | 2025.4.23 |
|  | 铜及铜合金散热管 | 国标委发[2023]63号20232193-T-610 | 4(1) | 6 | 12 | 2025.4.28 |
|  | 再生铜及铜合金棒线材 | 国标委发[2023]63号20232200-T-610 | 4(1) | 6 | 12 | 2025.4.28 |
|  | 超导线材用铜槽线 | 工信厅科[2023]18号2023-0076T-YS | - | 5 | 7 | 2025.5.15 |
|  | 镍中间合金 | 工信厅科[2023]18号2023-0078T-YS | 4(1) | 6 | 12 | 2025.5.15 |
|  | 汽车连接器用高强导电铜合金线材 | 工信厅科[2023]18号2023-0079T-YS | - | 5 | 7 | 2025.5.15 |
|  | 铜铝复合板带 | 国标委发[2023]63号20232201-T-610 |  | 5 | 7 | 2025.4.28 |
|  | 铜及铜合金散热管(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233647 | - | - | 12 | 2025.4.28 |
|  | 铜铝复合板带(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233642 | - | - | 12 | 2025.4.28 |
|  | 再生铜及铜合金棒线材(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233645 | - | - | 12 | 2025.4.28 |
|  | 重有色金属精矿产品中有害元素的限量规范（外文版同步） | 国标委发[2022]22号20220710-T-610 | - | - | 4（2） | 2024.5.19 |
|  | 重有色金属精矿产品中有害元素的限量规范（外文版） | 国标委发[2022]22号W20222370 | - | - | 4（2） | 2024.5.19 |
|  | 有色重金属选矿、冶炼平衡管理规范（原名：有色金属平衡管理规范 第 4 部分：锡选矿冶炼） | 工信厅科函[2022]312号2022-1718T-YS | - | - | 4（2） | 2024.5.22 |
|  | 有色金属行业固体废物分类 第1部分：重金属 | 中色协科字[2023]14号2023-006-T/CNIA | - | 4（1） | 7（1） | 2024.12（已延期） |
|  | 铜冶炼废水循环利用技术规范 | 工信厅科函[2022]94号2022-0070T-YS | - | - | 3（2） | 2024.5.13 |
|  | 钴冶炼企业废水循环利用技术规范 | 工信厅科函[2023]291号2023-1434T-YS | 3（2） | 12 | 2025.3 | 2025.10.23 |
|  | 镍冶炼企业废水循环利用技术规范 | 工信厅科函[2023]291号2023-1436T-YS | 3（2） | 12 | 2025.3 | 2025.10.23 |
|  | 铜、铅、锌和镍精矿 矿浆取样 | 国标委发[2023]63号20232199-T-610 | 4（2） | 7 | 9 | 2025.4.28 |
|  | 重有色冶金炉窑热平衡测定和计算方法（塔式锌精馏炉） | 工信厅科函[2023]291号2023-1550T-YS | 5 | 7 | 9 | 2025.4.23 |
|  | 重有色冶金炉窑热平衡测定与计算方法（铅锌密闭鼓风炉） | 工信厅科函[2023]291号2023-1551T-YS | 5 | 7 | 9 | 2025.4.23 |
|  | 重有色冶金炉窑热平衡测定与计算方法（烟化炉） | 工信厅科函[2023]291号2023-1552T-YS | 5 | 7 | 9 | 2025.4.23 |
|  | [再生铅及铅合金锭](http://zxd.sacinfo.org.cn/gb/gbdetail/loadview?projectId=1013081" \t "http://zxd.sacinfo.org.cn/gb/plan/tb/stddraft/_blank)(外文版同步） | 国标委发[2023]58号20231263-T-610 | - | 4（2） | 9 | 2025.4.1 |
|  | 镍圆饼 | 工信厅科函[2022]94号2022-0059T-YS | - | - | 3（2） | 2024.5.13 |
|  | 高冰钴 | 工信厅科函[2022]94号2022-0077T-YS | - | 3（2） | 4（2） | 2024.5.13 |
|  | 有色重金属冶炼渣回收铁精粉 | 工信厅科[2023]42号2023-0908T-YS | - | 6 | 8 | 2025.1.26 |
|  | 电解镍 | 国标委发[2023]63号20232208-T-610 | 3（2） | 6 | 8 | 2025.4.28 |
|  | 锡球 | 工信厅科[2023]18号2023-0249T-YS | - | 6 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 三氧化二铋 | 工信厅科函[2023]291号2023-1534T-YS | 5 | 8 | 12 | 2025.4.23 |
|  | 三氧化二砷(外文版同步） | 国标委发[2023]63号20232210-T-610 | 5 | 8 | 2025.3 | 2025.4.28 |
|  | 选矿药剂 仲辛基黄药 | 工信厅科[2023]18号2023-0250T-YS | - | 6 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 丁氧羰基异丁基硫代氨基甲酸酯 | 工信厅科函[2022]312号2022-1292T-YS | - | - | 8 | 2024.11.22 |
|  | 异辛酸亚锡 | 工信厅科函[2022]312号2022-1294T-YS | - | - | 8 | 2024.11.22 |
|  | 选矿药剂 苯甲羟肟酸 | 工信厅科[2023]18号2023-0411T-YS | - | 6 | 8 | 2025.5.15 |
|  | 选矿药剂 巯基乙酸异辛酯 | 工信厅科[2023]18号2023-0412T-YS | - | 6 | 8 | 2025.5.15 |
|  | 有色金属加工智能工厂通用技术要求 | 工信厅科函[2022]312号2022-1575T-YS | - | 4（1） | 10（1） | 2024.11.22 |
|  | 散装有色重金属精矿智能取样系统技术规范 | 工信厅科函[2022]312号2022-1574T-YS | - | 4（1） | 10（1） | 2024.11.22 |
|  | 有色金属矿山矿用车联网管控平台技术规范 | 工信厅科函[2022]312号2022-1576T-YS | - | 4（1） | 10（1） | 2024.11.22 |
|  | 有色金属行业数字仿真通用技术要求 | 工信厅科函[2022]312号2022-1578T-YS | - | 4（1） | 10（1） | 2024.11.22 |
|  | 有色金属智能冶炼工厂通用技术要求 | 工信厅科函[2022]312号2022-1579T-YS | - | 4（1） | 10（1） | 2024.11.22 |
|  | 有色金属采选业物联网信息统一编码通用技术规范 | 工信厅科[2023]18号2023-0342T-YS | - | 4（1） | 10（1） | 2025.5.15 |
|  | 有色金属采选业智能工厂通用技术要求 | 工信厅科[2023]18号2023-0343T-YS | - | 4（1） | 10（1） | 2025.5.15 |
|  | 有色金属地采矿井智能通风系统通用技术规范 | 中色协科字[2023]14号2023-008-T/CNIA | - | - | 4（1） | 2024.7 |
|  | 有色金属加工行业智能二氧化碳灭火系统技术规范 | 中色协科字[2022]85号2022-045-T/CNIA | - | - | 4（1） | 2024.7 |
|  | 有色金属行业动态实时优化算法库开发技术规范 | 中色协科字[2023]95号2023-028-T/CNIA | - | 4（1） | 10（1） | 2024.12 |
|  | 锡化学分析方法 第1部分：铜、铅、锌、镉、银、镍和钴含量的测定 火焰原子吸收光谱法（原计划名称：锡化学分析方法 第11部分：银、镍、钴含量的测定 火焰原子吸收光谱法） | 国标委发[2022]22号20220742-T-610 | - | - | 3（2） | 2024.5.19 |
|  | 粗铅化学分析方法 第 11 部分：铜、锌、砷、锑、铋、锡含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0073T-YS | - | - | 3（2） | 2024.5.13 |
|  | 镍精矿化学分析方法 第 8 部分：硫含量的测定 燃烧-中和滴定法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0079T-YS | - | - | 3（2） | 2024.5.13 |
|  | 镍精矿化学分析方法 第 9 部分：氟含量的测定 离子选择性电极法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0080T-YS | - | - | 3（2） | 2024.5.13 |
|  | 四氧化三钴化学分析方法 第6部分 ：铜锌异物含量的测定 氨浸出-电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]158号2022-1023T-YS | - | - | 3（2） | 2024.7.1 |
|  | 高纯铅化学分析方法 第 1部分：银、镉、锰、铜、铋、铝、镍、锡、镁、锌和铁含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1712T-YS | - | - | 3（2） | 2024.5.22 |
|  | 粗碲化学分析方法 第 4 部分：硒含量的测定 重量法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1719T-YS | - | - | 3（2） | 2024.11.22 |
|  | 铸造轴承合金化学分析方法 第 3 部分：锑含量的测定 硫酸铈滴定法和溴酸钾自动电位滴定法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1736T-YS | - | - | 3（2） | 2024.5.22 |
|  | 硫精矿化学分析方法 有效硫含量的测定 高温红外吸收法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1715T-YS | - | 3（2） | 7 | 2024.11.22 |
|  | 复合氧化铜粉中铜、氧化亚 铜、氧化铜组分的测定 氧化还原滴定法和差减法 | 工信厅科[2023]18号2023-0406T-YS | - | 5 | 7 | 2025.5.15 |
|  | 高纯钴化学分析方法 杂质元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 工信厅科[2023]18号2023-0407T-YS | - | 5 | 7 | 2024.11.15 |
|  | 高纯镍化学分析方法 杂质元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 工信厅科[2023]18号2023-0408T-YS | - | 5 | 7 | 2024.11.15 |
|  | 混合铅锌精矿化学分析方法 第8部分：铜含量的测定 火焰原子吸收光谱法和碘量法 | 工信厅科[2023]18号2023-0409T-YS | - | 5 | 7 | 2024.11.15 |
|  | 混合铅锌精矿化学分析方法 第9部分：银和金含量的测定 火焰原子吸收光谱法和火试金法 | 工信厅科[2023]18号2023-0410T-YS | - | 5 | 7 | 2024.11.15 |
|  | 铅锌冶炼水淬渣化学分析方法 多元素的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2023]291号2023-1437T-YS | - | 2025.1 | 2025.3 | 2025.10.23 |
|  | 冰铜化学分析方法 第 9 部 分：总铁和四氧化三铁量的测定 | 工信厅科函[2023]291号2023-1529T-YS | - | 9 | 11 | 2025.4.23 |
|  | 镍钴锰三元前驱体化学分析方法 第 4 部分：铁、钙、镁、铜、锌、硅、铝、钠、铅和硫含量的测定 电感耦合等 离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2023]291号2023-1532T-YS | - | 9 | 11 | 2025.4.23 |
|  | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第 1 部分：铜含量的测定 碘量法 | 工信厅科函[2023]291号2023-1535T-YS | - | 9 | 11 | 2025.4.23 |
|  | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第 2 部分：铅和锌含量的测定 Na2EDTA 滴定 法 | 工信厅科函[2023]291号2023-1536T-YS | - | 9 | 11 | 2025.4.23 |
|  | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第 3 部分：铜、铅、 锌、镍、钴、镉、锰、镁和 银含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函[2023]291号2023-1537T-YS | - | 9 | 11 | 2025.4.23 |
|  | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第 4 部分：硫含量的测定 高频红外吸收法、燃 烧中和滴定法和硫酸钡重量法 | 工信厅科函[2023]291号2023-1538T-YS | - | 9 | 11 | 2025.4.23 |
|  | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第 5 部分：磷含量的测定 钼蓝分光光度法 | 工信厅科函[2023]291号2023-1539T-YS | - | 9 | 11 | 2025.4.23 |
|  | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第 6 部分：铜、铅、 锌、镍、钴、镉、镁、锰、砷和钼含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2023]291号2023-1540T-YS | - | 9 | 11 | 2025.4.23 |
|  | 锑精矿化学分析方法 锡含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科[2009]104号2009-0248T-YS | - | 3（2） | 4（2） | 2024.6 |
|  | 铅精矿化学分析方法 第6部分：铋含量的测定 | 国标委发[2023]37号20230646-T-610 | - | 5 | 7 | 2024.12.6 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第1部分：铜含量的测定 碘量法和电解法 | 国标委发[2023]63号20232181-T-610 | 3（2） | 9 | 2025.1 | 2025.4.28 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第2部分：金和银含量的测定 原子吸收光谱法和火试金法 | 国标委发[2023]58号20231259-T-610 | - | 9 | 2025.1 | 2025.4.1 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第3部分：硫含量的测定 重量法和燃烧滴定法(外文版同步） | 国标委发[2023]63号20232185-T-610 | 3（2） | 9 | 2025.1 | 2025.4.28 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第4部分：铅、锌、镉、镍和氧化镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法(外文版同步） | 国标委发[2023]63号20232205-T-610 | 3（2） | 9 | 2025.1 | 2025.4.28 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第7部分：铅和锌含量的测定 Na2EDTA滴定法(外文版同步） | 国标委发[2023]63号20232186-T-610 | 3（2） | 9 | 2025.1 | 2025.4.28 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第9部分：砷、锑和铋含量的测定(外文版同步） | 国标委发[2023]63号20232207-T-610 | 3（2） | 9 | 2025.1 | 2025.4.28 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第15部分：总铁和四氧化三铁含量的测定(外文版同步） | 国标委发[2023]63号20232196-T-610 | 3（2） | 9 | 2025.1 | 2025.4.28 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第16部分：二氧化硅含量的测定 氟硅酸钾滴定法和重量法(外文版同步） | 国标委发[2023]63号20232203-T-610 | 3（2） | 9 | 2025.1 | 2025.4.28 |
|  | 镍合金化学分析方法 第3部分：铌含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2023]58号20231331-T-610 | - | 7 | 11 | 2025.4.1 |
|  | 镍合金化学分析方法 第9部分：总硼含量的测定 姜黄素分光光度法 | 国标委发[2023]63号20232189-T-610 | 3（2） | 7 | 11 | 2025.4.28 |
|  | 镍合金化学分析方法 第10部分：痕量元素含量的测定 辉光放电质谱法(外文版同步） | 国标委发[2023]63号20232191-T-610 | 3（2） | 7 | 11 | 2025.6.28 |
|  | 产品碳足迹 产品种类规则 铅锭 | 工信厅科函[2023]291号2023-1429T-YS | 4（1） | 7（2） | 10（1） | 2025.10.23 |
|  | 产品碳足迹 产品种类规则 锌锭 | 工信厅科函[2023]291号2023-1430T-YS | 4（1） | 7（2） | 10（1） | 2025.10.23 |
|  | 产品碳足迹 产品种类规则 阴极铜 | 工信厅科函[2023]291号2023-1431T-YS | 4（1） | 7（2） | 10（1） | 2025.10.23 |
|  | 碳排放核算与报告要求 第XX部分：铜冶炼企业 | 国标委发[2023]67号20232552-T-610 | 4（1） | 7（2） | 10（1） | 2024.12.31 |
|  | 碳排放核算与报告要求 第XX部分：铅冶炼企业 | 国标委发[2023]67号20232554-T-610 | 4（1） | 7（2） | 10（1） | 2024.12.31 |
|  | 碳排放核算与报告要求 第XX部分：锌冶炼企业 | 国标委发[2023]67号20232556-T-610 | 4（1） | 7（2） | 10（1） | 2024.12.31 |
|  | [再生铅及铅合金锭](http://zxd.sacinfo.org.cn/gb/gbdetail/loadview?projectId=1013081" \t "http://zxd.sacinfo.org.cn/gb/plan/tb/stddraft/_blank)(外文版） | 国标委发[2023]58号W20233575 | - | - | 11 | 2025.4.1 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第3部分：硫含量的测定 重量法和燃烧滴定法(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233650 | - | - | 2025.3 | 2025.4.28 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第4部分：铅、锌、镉、镍和氧化镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233644 | - | - | 2025.3 | 2025.4.28 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第7部分：铅和锌含量的测定 Na2EDTA滴定法(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233649 | - | - | 2025.3 | 2025.4.28 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第9部分：砷、锑和铋含量的测定(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233638 | - | - | 2025.3 | 2025.4.28 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第15部分：总铁和四氧化三铁含量的测定(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233646 | - | - | 2025.3 | 2025.4.28 |
|  | 铜精矿化学分析方法 第16部分：二氧化硅含量的测定 氟硅酸钾滴定法和重量法(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233643 | - | - | 2025.3 | 2025.4.28 |
|  | 镍合金化学分析方法 第10部分：痕量元素含量的测定 辉光放电质谱法(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233648 | - | - | 2025.3 | 2025.6.28 |
|  | 三氧化二砷(外文版） | 国标委发[2023]63号W20233639 | - | - | 2025.3 | 2025.4.28 |
|  | 铜火法冶炼用石英熔剂 | 中色协科字[2023]95号2023-025-T/CNIA | - | 5 | 8 | 2024.12 |
|  | 铜尾矿砂 | 中色协科字[2023]95号2023-026-T/CNIA | - | 5 | 8 | 2024.12 |
|  | 锂离子电池正极材料前驱体副产 硫酸钠 | 中色协科字[2023]95号2023-027-T/CNIA | - | 6 | 8 | 2024.12 |
|  | 绿色设计产品评价技术规范 镍钴锰三元前驱体 | 中色协科字[2023]95号2023-023-T/CNIA | - | 6 | 8 | 2024.12 |
| **TC243/SC3(稀有金属)** |
|  | 钨精矿化学分析方法 第19部分：氟含量的测定 离子选择电极法 | 国标委发[2022]22号20220737-T-610 | - | - | 3 | 2024.5.19 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第20部分：汞含量的测定 固体进样直接测定法 | 国标委发[2022]22号20220740-T-610 | - | - | 3 | 2024.5.19 |
|  | 液态金属物理性能测定方法 第3部分：粘度的测定 | 国标委发[2022]22号20220734-T-610 | - | - | 3 | 2024.5.19 |
|  | 碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第1部分：碳酸锂含量的测定 滴定法 | 国标委发[2022]51号20221723-T-610 | - | - | 3 | 2024.4.30 |
|  | 碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂中磁性异物金属颗粒的测定 洁净度仪测试法 | 国标委发[2022]39号20221724-T-610 | - | 3 | 6 | 2024.10.30 |
|  | 钛合金组织定量分析方法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0058T-YS | - | - | 3 | 2024.5.13 |
|  | 铪及铪合金高低倍组织检验方法 | 工信厅科函[2022]158号2022-1025T-YS | - | - | 3 | 2024.7.1 |
|  | 板式换热器用钛带材 | 工信厅科函[2022]312号2022-1295T-YS | - | 4 | 7 | 2024.11.22 |
|  | 全钒液流电池用电解液化学分析方法 第1部分：钒含量的测定 电位滴定法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1296T-YS | - | 3 | 6 | 2024.11.22 |
|  | 全钒液流电池用电解液化学分析方法 第2部分：硫酸根含量的测定 重量法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1297T-YS | - | 3 | 6 | 2024.11.22 |
|  | 柔性显示屏用钛箔材 | 工信厅科函[2022]312号2022-1298T-YS | - | 4 | 7 | 2024.11.22 |
|  | 高纯钛铝合金靶材 | 工信厅科函[2022]312号2022-1316T-YS | - | 4 | 7 | 2024.11.22 |
|  | 锆及锆合金加工产品的包装、标志、运输和贮存 | 工信厅科函[2022]312号2022-1720T-YS | - | 4 | 7 | 2024.11.22 |
|  | 海绵锆表面氯含量测定方法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1721T-YS | - | 4 | 7 | 2024.11.22 |
|  | 钼钒铝铬中间合金 | 工信厅科函[2022]312号2022-1722T-YS | - | 4 | 7 | 2024.11.22 |
|  | 钛及钛合金孔隙率的测定 X射线CT检测方法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1723T-YS | - | 4 | 7 | 2024.11.22 |
|  | 钽铁、铌铁精矿化学分析方法 第1部分：钽、铌含量的测定 重量法和X射线荧光光谱法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1724T-YS | - | - | 3 | 2024.5.22 |
|  | 钽铁、铌铁精矿化学分析方法 第13部分：杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1725T-YS | - | 5 | 8 | 2024.11.22 |
|  | 钨的发射光谱分析方法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1726T-YS | - | - | 3 | 2024.5.22 |
|  | 高纯五氧化二铌化学分析方法 痕量元素含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1727T-YS | - | 3 | 6 | 2024.11.22 |
|  | 回收铟原料化学分析方法 第3部分:杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]31号2022-2013T-YS | - | 3 | 6 | 2024.11.22 |
|  | 锂粉 | 工信厅科函[2022]31号2022-2032T-YS | - | 3 | 6 | 2024.11.22 |
|  | 锂化学分析方法 第12部分：杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2023]10号20230121-T-610 | - | 3 | 6 | 2024.9.21 |
|  | 高纯钽磁控溅射环 | 工信厅科[2023]18号2023-0080T-YS | 4 | 7 | 10 | 2025.5.15 |
|  | 纯钛型材 | 工信厅科[2023]18号2023-0251T-YS | - | 4 | 7 | 2024.11.15 |
|  | 电池级氟化锂 | 工信厅科[2023]18号2023-0252T-YS | - | 3 | 6 | 2024.11.15 |
|  | 二氟磷酸锂 | 工信厅科[2023]18号2023-0253T-YS | - | 3 | 9 | 2025.5.15 |
|  | 硝酸铯 | 工信厅科[2023]18号2023-0254T-YS | - | 3 | 6 | 2024.11.15 |
|  | 硫酸铷 | 工信厅科[2023]18号2023-0413T-YS | - | 3 | 6 | 2025.5.15 |
|  | 钼精矿化学分析方法 第8部分：杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科[2023]18号2023-0414T-YS | - | 5 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 钼精矿化学分析方法 第9部分：钾、钠含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科[2023]18号2023-0415T-YS | - | 5 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 铌及铌合金高低倍组织检验方法 | 工信厅科[2023]18号2023-0416T-YS | 3 | 7 | 10 | 2025.5.15 |
|  | 铍精矿、绿柱石化学分析方法 第7部分：水分含量的测定 重量法 | 工信厅科[2023]18号2023-0417T-YS | - | 5 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 钛合金β相转变温度测定 热分析法 | 工信厅科[2023]18号2023-0418T-YS | 3 | 7 | 10 | 2025.5.15 |
|  | 钽铁、铌铁精矿化学分析方法 第2部分：二氧化钛含量的测定 双安替吡啉甲烷分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科[2023]18号2023-0419T-YS | - | 5 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 锑铍芯块化学分析方法 第2部分：锑含量的测定 溴酸钾滴定法 | 工信厅科[2023]18号2023-0420T-YS | - | 5 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 锑铍芯块化学分析方法 第3部分：碳含量的测定 高频红外吸收法 | 工信厅科[2023]18号2023-0421T-YS | - | 5 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 氧化锆、氧化铪化学分析方法 第8部分：氧化锆中杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科[2023]18号2023-0422T-YS | - | 5 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 氧化锆、氧化铪化学分析方法 第9部分：氧化铪中杂质元素的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱 | 工信厅科[2023]18号2023-0423T-YS | - | 5 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 牙科种植体用钛锆合金棒材和丝材 | 中色协科字[2023]95号2023-029-T/CNIA | - | 4 | 7 | 2025.2.14 |
|  | 冷轧钛带卷 | 国标委发[2023]63号20232198-T-610 | 4（7） | 10 | 12 | 2025.4.28 |
|  | 钛及钛合金术语和图谱 | 国标委发[2023]63号20232192-T-610 | 4（7） | 10 | 12 | 2025.4.28 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第11部分 杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 修订GB/T 6150.11-2008待下计划 | 6 | 9 | - |  |
|  | 钨精矿化学分析方法 第16部分：铁、锰、硅、钙和钨含量的测定 X射线荧光光谱法 | 修订GB/T 6150.16-2008待下计划 | 6 | 9 | - |  |
|  | 锂化学分析方法 第1部分：钾、钠、钙、镍、铜、镁、铅含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 整合修订GB/T 20931.1-2007GB/T 20931.2-2007GB/T 20931.3-2007GB/T 20931.7-2007GB/T 20931.10-2007GB/T 20931.11-2007待下计划 | 6 | 9 | - |  |
|  | 钽铌化学分析方法 第14部分：氧和氮含量的测定 脉冲红外吸收法/热导法 | 整合修订GB/T 15076.13-2017GB/T 15076.14-2008待下计划 | 5 | 8 | 11 |  |
|  | 钽铌化学分析方法 第15部分：氢量的测定 脉冲红外吸收法 | 修订GB/T 15076.15-2008待下计划 | 5 | 8 | 11 |  |
|  | 无水氯化锂 | 修订GB/T 10575-2007待下计划 | 3 | 9 | - |  |
|  | 板式换热器用钛板 | 修订GB/T 14845-2007待下计划 | 4（7） | 10 | - |  |
|  | 回收钛原料 | 修订GB/T 20927-2007待下计划 | 4（7） | 10 | - |  |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第1部分：钨含量的测定 分光光度法 | 待下计划 | 4（6） | 11 | - |  |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第2部分：钼含量的测定 分光光度法 | 待下计划 | 4（6） | 11 | - |  |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第3部分：铋和锡含量的测定 原子荧光光谱法 | 待下计划 | 4（6） | 11 | - |  |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第4部分：氟化钙含量的测定 滴定法 | 待下计划 | 4（6） | 11 | - |  |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第5部分：碳酸盐含量的测定 滴定法 | 待下计划 | 4（6） | 11 | - |  |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第6部分：铁含量的测定 重铬酸钾滴定法 | 待下计划 | 4（6） | 11 | - |  |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第7部分：硫含量的测定 高频红外吸收法 | 待下计划 | 4（6） | 11 | - |  |
|  | 钨钼铋锡多金属矿化学分析方法 第8部分：多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 待下计划 | 4（6） | 11 | - |  |
|  | 高温钛合金紧固件用棒材和丝材 | 待下计划 | 4（7） | 10 | - |  |
|  | 偏钒酸钠 | 待下计划 | 4（7） | 10 | - |  |
| **TC243/SC4(粉末冶金)** |
|  | 增材制造用镍钛合金粉 | 国标委发[2022]22号20220748-T-610 | - | - | 3 | 2024.5.19 |
|  | 增材制造用铝合金粉 | 国标委发[2022]22号20220735-T-610 | - | - | 3 | 2024.5.19 |
|  | 增材制造用金属粉末的包装、标志、运输和贮存 | 国标委发[2022]22号20220736-T-610 | - | - | 3 | 2024.5.19 |
|  | 增材制造用银及银合金粉 | 国标委发[2023]37号20230647-T-610 | 3 | 5 | 8 | 2025.2.6 |
|  | 铝基硼化钛粉化学分析方法元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0235T-YS | - | - | 3 | 2024.5.13 |
|  | 硬质合金牌号 第2部分：凿岩及工程用硬质合金牌号 | 国标委发[2022]51号20221729-T-610 | - | - | 3 | 2024.4.30 |
|  | 整体硬质合金高速切削刀具 | 工信厅科函[2022]94号2022-0077T-YS | - | - | 3 | 2024.5.13 |
|  | 烧结钴片 | 工信厅科函[2022]312号2022-1732T-YS | - | - | 3 | 2024.5.22 |
|  | 热等静压致密化处理通则 | 国标委发[2022]22号20220763-T-610 | - | - | 3 | 2024.5.19 |
|  | 镍硼硅系自熔合金粉 | 工信厅科函[2022]312号2022-1731T-YS | - | - | 3 | 2024.5.22 |
|  | 金属热喷涂层表面洛氏硬度试验方法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1728T-YS | - | - | 3 | 2024.5.22 |
|  | 超粗晶粒硬质合金工程齿 | 国标委发[2022]39号20221012-T-610 | - | 3 | 7 | 2024.10.13 |
|  | 自熔合金粉固-液相线温度区间测定方法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1734T-YS | - | 3 | 4 | 2024.5.22 |
|  | 金属热喷涂层剪切强度测定方法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1729T-YS | - | 3 | 4 | 2024.5.22 |
|  | 金属热喷涂层抗拉强度测定方法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1730T-YS | - | 3 | 4 | 2024.5.22 |
|  | 烧结双金属材料剪切强度测定方法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1733T-YS | - | 3 | 4 | 2024.5.22 |
|  | 超精密光学模具用硬质合金制品 | 国标委发[2023]63号20232183-T-610 | 7 | 11 | - | 2025.6.28 |
|  | 硬质合金 显微组织的金相测定 第2部分：WC晶粒尺寸的测量 | 国标委发[2023]63号20232179-T-610 | 7 | 11 | - | 2025.4.28 |
|  | 金属粉末 有效密度的测定 液体浸透法 | 国标委发[2023]63号20232188-T-610 | 7 | 11 | 12 | 2025.4.28 |
|  | 微纳米铜粉 | 工信厅科函[2022]158号2022-0570T-YS | - | - | 4 | 2024.7.1 |
|  | 热敏打印用碳-碳化硅靶材 | 工信厅科函[2022]158号2022-0569T-YS | - | - | 4 | 2024.7.1 |
|  | 热等静压钛合金件通用技术规范 | 国标委发[2023]10号20230122-T-610 | - | 5 | 7 | 2024.9.21 |
|  | 富锂铁酸锂 | 国标委发[2023]10号20230125-T-610 | - | 5 | 7 | 2024.9.21 |
|  | 锂离子电池正极材料 水分含量的测定 卡尔费休库伦法 | 国标委发[2023]10号20230123-T-610 | - | 5 | 7 | 2024.9.21 |
|  | 锂离子电池正极材料粉末电阻率测定 | 国标委发[2022]39号20221460-T-610 | - | - | 7 | 2024.10.13 |
|  | 碳氮化钛基硬质材料 | 工信厅科函[2022]312号2022-1153T-YS | - | 5 | 8 | 2024.11.22 |
|  | 硬质合金涂层高温磨损试验球盘法 | 工信厅科[2023]18号2023-0261T-YS | 5 | 8 | 12 | 2025.5.15 |
|  | 绿色设计产品评价技术规范 镍钴锰酸锂 | 中色协科字[2023]95号2023-030-T/CNIA | 5 | 7 | 9 | 2024.12 |
|  | 钠离子电池用正极材料镍铜铁锰酸钠 | 中色协科字[2023]95号2023-031-T/CNIA | 5 | 7 | 9 | 2024.12 |
|  | 电池级碳酸钠 | 中色协科字[2023]95号2023-032-T/CNIA | 5 | 7 | 9 | 2024.12 |
|  | 钠离子电池用正极材料硫酸亚铁钠 | 中色协科字[2023]95号2023-033-T/CNIA | 5 | 7 | 9 | 2024.12 |
|  | 钠离子电池用正极材料铜铁锰酸钠 | 中色协科字[2023]95号2023-034-T/CNIA | 5 | 7 | 9 | 2024.12 |
|  | 钠离子电池用正极材料磷酸钒钠 | 中色协科字[2023]14号2023-009-T/CNIA | - | 7 | 9 | 2025.2 |
|  | 钠离子电池用正极材料焦磷酸磷酸铁钠 | 中色协科字[2023]14号2023-010-T/CNIA | - | 7 | 9 | 2025.2 |
|  | 钠离子电池用正极材料镍铁锰酸钠 | 中色协科字[2023]14号2023-011-T/CNIA | - | 7 | 9 | 2025.2 |
|  | 金属粉末 干筛分法测定粒度 | 国标委发[2023]10号20230124-T-610 | - | - | 4 | 2024.7.21 |
|  | 锰酸锂 | 工信厅科[2023]18号2023-0257T-YS | - | 6 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 镍钴锰酸锂 | 工信厅科[2023]18号2023-0258T-YS | - | 6 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 热喷涂用镍铬磷合金粉末 | 工信厅科[2023]18号2023-0259T-YS | - | 6 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 电阻式超高温真空炉 | 工信厅科[2023]18号2023-0255T-YS | - | 6 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 化学气相沉积炉 | 工信厅科[2023]18号2023-0256T-YS | - | 6 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 真空脱脂烧结炉 | 工信厅科[2023]18号2023-0262T-YS | - | 6 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 烧结用连续带式还原炉 | 工信厅科[2023]18号2023-0260T-YS | - | 6 | 8 | 2024.11.15 |
|  | 核级碳化硼化学分析方法 第1部分：总硼含量的测定 酸碱滴定法 | 工信厅科[2023]18号2023-0424T-YS | - | 6 | 9 | 2024.11.15 |
|  | 核级碳化硼化学分析方法 第2部分：总碳含量的测定 气体容量法和红外吸收法 | 工信厅科[2023]18号2023-0425T-YS | - | 6 | 9 | 2024.11.15 |
|  | 核级碳化硼化学分析方法 第3部分：游离硼含量的测定 酸碱滴定法 | 工信厅科[2023]18号2023-0426T-YS | - | 6 | 9 | 2024.11.15 |
|  | 核级碳化硼化学分析方法 第4部分：铁含量的测定 分光光度法和EDTA容量法 | 工信厅科[2023]18号2023-0427T-YS | - | 6 | 9 | 2024.11.15 |
|  | 核级碳化硼化学分析方法 第 5 部分：氧含量的测定 脉冲加热惰气熔融-红外吸收法 | 工信厅科[2023]18号[2023-0428T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=20230428TYS) | - | 6 | 9 | 2024.11.15 |
|  | 高熵合金粉化学分析方法 第 1 部分：铁、钴、镍、铬、锰、钛、铝、钼、磷含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1299T-YS | - | 7 | 9 | 2024.11.22 |
|  | 高熵合金粉化学分析方法 第 2 部分：碳含量和硫含量的测定 高频燃烧红外吸收法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1300T-YS | - | 7 | 9 | 2024.11.22 |
|  | 高熵合金粉化学分析方法 第 3 部分：氧含量和氮含量的测定 惰气熔融红外吸收法-热导法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1301T-YS | - | 7 | 9 | 2024.11.22 |
|  | 绿色设计产品评价技术规范 碳化钨粉 | 中色协科字[2023]14号2023-012-T/CNIA | - | 7 | 12 | 2025.2 |
|  | 锂离子电池正极材料再生原料比例核算与报告要求 | 工信厅科函[2023]291号2023-1435T-YS | 8 | 12 | - | 2025.10.23 |
| **TC243/SC5(贵金属)** |
|  | 超细金粉 | 国标委发[2023]63号20232206-T-610 | - | 6 | 9 | 2025.04.28 |
|  | 片状银粉 | 国标委发[2023]63号20232204-T-610 | - | 6 | 9 | 2025.04.28 |
|  | 银靶材 | 国标委发[2023]63号20232209-T-610 | - | 6 | 9 | 2025.04.28 |
|  | 贵金属电子浆料测试方法 | 国标委发[2023]63号20232202-T-610 | - | 6 | 9 | 2025.04.28 |
|  | 超细钯粉 | 国标委发[2023]63号20232197-T-610 | - | 6 | 9 | 2025.04.28 |
|  | 超细铂粉 | 国标委发[2023]63号20232195-T-610 | - | 6 | 9 | 2025.04.28 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第1部分：金含量的测定 | 国标委发[2023]63号20232190-T-610 | - | 11 | - | 2025.04.28 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第2部分：银含量的测定 | 国标委发[2023]63号20232184-T-610 | - | 11 | - | 2025.04.28 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第3部分：铂含量的测定 | 国标委发[2023]63号20232187-T-610 | - | 11 | - | 2025.04.28 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第4部分：钯含量的测定 | 国标委发[2023]63号20232194-T-610 | - | 11 | - | 2025.04.28 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第5部分：铑含量的测定 | 国标委发[2023]58号20231023-T-610 | - | 11 | - | 2025.04.01 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第6部分：铱含量的测定 | 国标委发[2023]63号20232213-T-610 | - | 11 | - | 2025.04.28 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第7部分：钌含量的测定 | 待下计划 | - | 11 | - |  |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第8部分:铜含量的测定 | 待下计划 | - | 11 | - |  |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第9部分：铟、锆含量的测定 | 待下计划 | - | 11 | - |  |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第10部分：镍含量的测定 | 待下计划 | - | 11 | - |  |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第11部分：锰含量的测定 | 待下计划 | - | 11 | - |  |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第12部分：钴含量的测定 | 待下计划 | - | 11 | - |  |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第13部分：锡含量的测定 | 待下计划 | - | 11 | - |  |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第14部分：钨含量的测定 | 待下计划 | - | 11 | - |  |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第15部分：钒、铼、钆、钇含量的测定 分光光度法 | 待下计划 | - | 11 | - |  |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第16部分：铜、锰、锑、镍含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 待下计划 | - | 11 | - |  |
|  | 贵金属合金化学分析方法 第17部分：多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 待下计划 | - | 11 | - |  |
|  | 工业用硝酸银 | 国标委发[2022]22号20220716-T-610 | - | - | 3 | 2024.5 |
|  | 铂铑合金漏板 | 工信厅科函[2022]158号2022-0571T-YS | - | - | 4 | 2024.7 |
|  | 超导材料用银及银合金管材 | 工信厅科函[2022]158号2022-0572T-YS | - | - | 3 | 2024.7 |
|  | 高温形状记忆合金化学分析方法 第 1 部分：钯含量的测定 丁二酮肟重量法 | 工信厅科函[2022]158号[2022-1026T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=20221026TYS) | - | - | 4 | 2024.7 |
|  | 高温形状记忆合金化学分析方法 第 2 部分：镍含量的测定 丁二酮肟重量法 | 工信厅科函[2022]158号[2022-1027T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=20221027TYS) | - | - | 4 | 2024.7 |
|  | 高温形状记忆合金化学分析方法 第 3 部分：钴、铜、铬、铁、铌和镍含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]158号[2022-1028T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=20221028TYS) | - | - | 4 | 2024.7 |
|  | 高温形状记忆合金化学分析方法 第 4 部分 ：痕量杂质元素的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函[2022]158号[2022-1029T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=20221029TYS) | - | - | 4 | 2024.7 |
|  | 银钨合金化学分析方法 第5部分：氧、氮含量的测定 惰性气体熔融-红外吸收法和热导法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1303T-YS | - | - | 3 | 2024.11 |
|  | 粗银化学分析方法 第4部 分：铅、铜、铋、锑、铁、钯、硒和碲含量的测定 电感 耦合等离子体发射光谱法 | 工信厅科函[2022]312号2022-1302T-YS | - | - | 3 | 2024.11 |
|  | 有色金属行业贵金属智能冶炼生产系统技术规范 | 工信厅科函[2022]312号2022-1577T-YS | - | 6 | 9 | 2024.11 |
|  | 金粒（修订YS/T 855-2012） | 工信厅科函[2022]312号2022-1737T-YS | - | - | 4 | 2024.5 |
|  | 银粒（修订YS/T 856-2012） | 工信厅科函[2022]312号2022-1738T-YS | - | - | 4 | 2024.5 |
|  | 点火电极用贵金属及其合金加工材 | 国标委发[2023]10号20230126-T-610 | - | - | 6 | 2024.9.21 |
|  | 医疗器械用铂及铂合金丝材 | 工信厅科[2023]18号2023-0081T-YS | - | - | 9 | 2025.4 |