附件2： 2024年有色金属国家标准外文版项目计划表

| **序号** | **外文版计划号** | **标准名称（中文）** | **中文标准编号** | **项目类别** | **翻译语种** | **项目周期** | **归口单位** | **翻译单位** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 国标委发[2023]58号 |
|  | W20233575 | 再生铅及铅合金锭 | 20231263-T-610 | 中英文同步制定 | 英语 | 与中文国家标准项目周期一致 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 安徽凯铂环保科技有限公司 |
| 国标委发[2023]63号 |
|  | W20233638 | 铜精矿化学分析方法 第9部分：砷、锑和铋含量的测定 | 20232207-T-610 | 中英文同步制定 | 英语 | 与中文国家标准项目周期一致 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 江西铜业股份有限公司 |
|  | W20233639 | 三氧化二砷 | 20232210-T-610 | 中英文同步制定 | 英语 | 与中文国家标准项目周期一致 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 江西铜业股份有限公司  |
|  | W20233642 | 铜铝复合板带 | 20232201-T-610 | 中英文同步制定 | 英语 | 与中文国家标准项目周期一致 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 洛阳铜一金属材料发展有限公司 |
|  | W20233643 | 铜精矿化学分析方法 第16部分：二氧化硅含量的测定 氟硅酸钾滴定法和重量法 | 20232203-T-610 | 中英文同步制定 | 英语 | 与中文国家标准项目周期一致 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 广东省科学院工业分析检测中心 |
|  | W20233644 | 铜精矿化学分析方法 第4部分：铅、锌、镉、镍和氧化镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 20232205-T-610 | 中英文同步制定 | 英语 | 与中文国家标准项目周期一致 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 大冶有色设计研究院有限公司 |
|  | W20233645 | 再生铜及铜合金棒线材 | 20232200-T-610 | 中英文同步制定 | 英语 | 与中文国家标准项目周期一致 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 宁波金田铜业（集团）股份有限公司 |
|  | W20233646 | 铜精矿化学分析方法 第15部分：总铁和四氧化三铁含量的测定 | 20232196-T-610 | 中英文同步制定 | 英语 | 与中文国家标准项目周期一致 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 北矿检测技术股份有限公司 |
|  | W20233647 | 铜及铜合金散热管 | 20232193-T-610 | 中英文同步制定 | 英语 | 与中文国家标准项目周期一致 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 浙江省冶金研究院有限公司 |
|  | W20233648 | 镍合金化学分析方法 第10部分：痕量元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 20232191-T-610 | 中英文同步制定 | 英语 | 与中文国家标准项目周期一致 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 国标（北京）检验认证有限公司 |
|  | W20233649 | 铜精矿化学分析方法 第7部分：铅和锌含量的测定 Na2EDTA滴定法 | 20232186-T-610 | 中英文同步制定 | 英语 | 与中文国家标准项目周期一致 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 北矿检测技术股份有限公司 |
|  | W20233650 | 铜精矿化学分析方法 第3部分：硫含量的测定 重量法和燃烧滴定法 | 20232185-T-610 | 中英文同步制定 | 英语 | 与中文国家标准项目周期一致 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 铜陵有色金属集团控股有限公司 |
| 国标委发[2023]67号 |
|  | W20233725 | 碳排放核算与报告要求 第XX部分：工业硅生产企业 | 20232551-T-610 | 中英文同步制定 | 英语 | 与中文国家标准项目周期一致 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 有色金属技术经济研究院有限责任公司 |