附件1： 2024年有色金属国家标准项目计划表

| **序号** | **计划编号** | **项目名称** | **标准****性质** | **制修****订** | **代替标准号** | **采用国际****标准** | **完成****时间** | **技术委员会或****技术归口单位** | **主要起草单位** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 国标委发[2023]37号 |
|  | 20230647-T-610 | 增材制造用银及银合金粉 | 推荐 | 制定 |  |  | 2025-02-06 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 西安赛隆金属材料有限责任公司、西北有色金属研究院 |
|  | 20230646-T-610 | 铅精矿化学分析方法 第6部分：铋含量的测定  | 推荐 | 修订 | GB/T 8152.6-1987,GB/T 8152.8-1987 |  | 2024-12-06 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 广西中检检测技术服务有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司 |
| 国标委发[2023]58号 |
|  | 20231331-T-610 | 镍合金化学分析方法 第3部分:铌含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 推荐 | 制定 |  | ISO 22033:2011 | 2025-04-01 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 北矿检测技术有限公司、酒泉钢铁（集团）有限责任公司、国标（北京）检验认证有限公司、太原钢铁（集团）有限责任公司、紫金矿业集团股份有限公司、广东省工业分析检测中心、广西分析测试研究中心 |
|  | 20231263-T-610 | 再生铅及铅合金锭 | 推荐 | 修订 | GB/T 21181-2017 |  | 2025-04-01 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 安徽凯铂环保科技有限公司、安徽华铂再生资源科技有限公司、河南豫光金铅股份有限公司、湖北金洋冶金股份有限公司、江苏新春兴再生资源有限公司、安徽省环境科学研究院 |
|  | 20231259-T-610 | 铜精矿化学分析方法 第2部分：金和银含量的测定 原子吸收光谱法和火试金法 | 推荐 | 修订 | GB/T 3884.2-2012,GB/T 3884.14-2012 |  | 2025-04-01 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 大冶有色设计研究院有限公司、北矿检测技术股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、江西铜业股份有限公司、山西北方铜业有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、紫金铜业有限公司、鹰潭市检验检测认证院 |
|  | 20231023-T-610 | 贵金属合金化学分析方法 第5部分：铑含量的测定 | 推荐 | 制定 |  |  | 2025-04-01 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 贵研铂业股份有限公司、贵研检测科技（云南）有限公司、云南贵金属实验室有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司 |
| 国标委发[2023]63号 |
|  | 20232192-T-610 | 钛及钛合金术语和图谱 | 推荐 | 修订 | GB/T 6611-2008 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 宝钛集团有限公司、宝鸡钛业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、西部超导材料科技股份有限公司、新疆湘润新材料科技有限公司、湖南湘投金天钛金属股份有限公司 |
|  | 20232198-T-610 | 冷轧钛带卷 | 推荐 | 修订 | GB/T 26723-2011 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 湖南湘投金天钛金属股份有限公司、湖南湘投金天科技集团有限责任公司、湖南湘投金天新材料有限公司、湖南华菱涟源钢铁有限公司、宝鸡钛业股份有限公司、西安汉唐分析检测有限公司、兰州兰石换热设备有限责任公司、西安庄信新材料科技有限公司、蓝星（北京）化工机械有限公司、西安泰金工业电化学技术有限公司 |
|  | 20232179-T-610 | 硬质合金 显微组织的金相测定 第2部分：WC晶粒尺寸的测量 | 推荐 | 修订 | GB/T 3488.2-2018 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 厦门金鹭特种合金有限公司、南昌硬质合金有限公司、深圳市注成科技有限公司、中南大学、广东省科学院新材料研究所、广东省科学院工业分析检测中心 |
|  | 20232188-T-610 | 金属粉末 有效密度的测定 液体浸透法 | 推荐 | 修订 | GB/T 5161-2014 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 广东省科学院新材料研究所、深圳市注成科技股份有限公司、北京有研粉末新材料研究院有限公司、中南大学、广东省科学院工业分析检测中心 |
|  | 20232183-T-610 | 超精密光学模具用硬质合金制品 | 推荐 | 制定 |  |  | 2025-06-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 厦门钨业股份有限公司、宁波舜宇车载光学技术有限公司、江苏浩纳光电股份有限公司 |
|  | 20232208-T-610 | 电解镍 | 推荐 | 修订 | GB/T 6516-2010 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 金川集团股份有限公司 |
|  | 20232210-T-610 | 三氧化二砷 | 推荐 | 修订 | GB/T 26721-2011 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 江西铜业股份有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、云南锡业股份有限公司、豫光金铅股份有限公司、中原黄金冶炼厂有限责任公司 |
|  | 20232181-T-610 | 铜精矿化学分析方法 第1部分：铜含量的测定 碘量法和电解法 | 推荐 | 修订 | GB/T 3884.1-2012,GB/T 3884.13-2012 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 大冶有色设计研究院有限公司、北矿检测技术股份有限公司、江西铜业股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、山西北方铜业有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、紫金铜业有限公司 |
|  | 20232185-T-610 | 铜精矿化学分析方法 第3部分：硫含量的测定 重量法和燃烧滴定法 | 推荐 | 修订 | GB/T 3884.3-2012 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 铜陵有色金属集团控股有限公司、江西铜业股份有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、北矿检测技术股份有限公司、山西北方铜业有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、紫金铜业有限公司、鹰潭市检验检测认证院 |
|  | 20232205-T-610 | 铜精矿化学分析方法 第4部分：铅、锌、镉、镍和氧化镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法  | 推荐 | 修订 | GB/T 3884.4-2012,GB/T 3884.6-2012 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 大冶有色设计研究院有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、北矿检测技术股份有限公司、湖南有色金属研究院有限责任公司、株洲冶炼集团股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、紫金铜业有限公司、鹰潭市检验检测认证院 |
|  | 20232186-T-610 | 铜精矿化学分析方法 第7部分：铅和锌含量的测定 Na2EDTA滴定法 | 推荐 | 修订 | GB/T 3884.7-2012,GB/T 3884.8-2012 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 北矿检测技术股份有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、山西北方铜业有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、紫金铜业有限公司 |
|  | 20232207-T-610 | 铜精矿化学分析方法 第9部分：砷、锑和铋含量的测定 | 推荐 | 修订 | GB/T 3884.9-2012,GB/T 3884.10-2012 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 江西铜业股份有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、北矿检测技术股份有限公司、云南铜业股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、紫金铜业有限公司 |
|  | 20232203-T-610 | 铜精矿化学分析方法 第16部分：二氧化硅含量的测定 氟硅酸钾滴定法和重量法 | 推荐 | 修订 | GB/T 3884.16-2014 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 广东省科学院工业分析检测中心、大冶有色设计研究院有限公司、山西北方铜业有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、北矿检测技术股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、紫金铜业有限公司 |
|  | 20232199-T-610 | 铜、铅、锌和镍精矿 矿浆取样 | 推荐 | 制定 |  | ISO 11794:2017 | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 江西铜业股份有限公司、铜陵有色集团股份有限公司、云南铜业股份有限公司、中金岭南有色金属股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、大冶有色金属有限责任公司、金川集团有限责任公司 |
|  | 20232196-T-610 | 铜精矿化学分析方法 第15部分：总铁和四氧化三铁含量的测定 | 推荐 | 修订 | GB/T 3884.15-2014 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 北矿检测技术股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、黑龙江紫金铜业有限公司、江西华赣瑞林稀贵金属科技有限公司、中铜东南铜业有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、宁波检验检疫科学技术研究院、北方铜业股份有限公司贵金属科技有限公司、中铜东南铜业有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、宁波检验检疫科学技术研究院、北方铜业股份有限公司 |
|  | 20232189-T-610 | 镍合金化学分析方法 第9部分：总硼含量的测定 姜黄素分光光度法 | 推荐 | 制定 |  | ISO 11436:1993 | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 河钢材料技术研究院、中国船舶重工集团公司第七二五研究所、广东省科学院工业分析检测中心、金川集团股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、北矿检测技术有限公司、广西壮族自治区冶金产品质量检验站、郴州市产商品质量监督检验所 |
|  | 20232191-T-610 | 镍合金化学分析方法 第10部分：痕量元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 推荐 | 制定 |  |  | 2025-06-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 国标（北京）检验认证有限公司、金川集团股份有限公司、国合通用测试评价认证股份公司、钢研纳克检测技术股份有限公司、昆明冶金研究院有限公司、峨嵋半导体材料研究所 |
|  | 20232200-T-610 | 再生铜及铜合金棒线材 | 推荐 | 修订 | GB/T 26311-2010 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 宁波金田铜业（集团）股份有限公司、宁波长振铜业有限公司 |
|  | 20232201-T-610 | 铜铝复合板带 | 推荐 | 修订 | GB/T 32468-2015 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 洛阳铜一金属材料发展有限公司、河南科技大学、珠海汉胜科技股份有限公司 |
|  | 20232193-T-610 | 铜及铜合金散热管 | 推荐 | 修订 | GB/T 8891-2013 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 浙江省冶金研究院有限公司、江苏仓环铜业股份有限公司、浙江省冶金产品质量检验站有限公司、浙江海亮股份有限公司、江西耐乐铜业有限公司 |
|  | 20232190-T-610 | 贵金属合金化学分析方法 第1部分：金含量的测定 | 推荐 | 修订 | GB/T 15072.1-2008 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 贵研铂业股份有限公司、贵研检测科技（云南）有限公司、云南贵金属实验室有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司 |
|  | 20232184-T-610 | 贵金属合金化学分析方法 第2部分：银含量的测定 | 推荐 | 修订 | GB/T 15072.2-2008,GB/T 15072.5-2008 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 贵研铂业股份有限公司、贵研检测科技（云南）有限公司、云南贵金属实验室有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司 |
|  | 20232187-T-610 | 贵金属合金化学分析方法 第3部分：铂含量的测定 | 推荐 | 修订 | GB/T 15072.3-2008 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 贵研铂业股份有限公司、贵研检测科技（云南）有限公司、云南贵金属实验室有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司 |
|  | 20232194-T-610 | 贵金属合金化学分析方法 第4部分：钯含量的测定 | 推荐 | 修订 | GB/T 15072.4-2008 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 贵研铂业股份有限公司、贵研检测科技（云南）有限公司、云南贵金属实验室有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司 |
|  | 20232213-T-610 | 贵金属合金化学分析方法 第6部分：铱含量的测定 | 推荐 | 修订 | GB/T 15072.6-2008 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 贵研铂业股份有限公司、云南贵金属实验室有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司 |
|  | 20232202-T-610 | 贵金属电子浆料测试方法 | 推荐 | 修订 | GB/T 17473.1-2008,GB/T 17473.2-2008,GB/T 17473.3-2008,GB/T 17473.4-2008,GB/T 17473.5-2008,GB/T 17473.6-2008,GB/T 17473.7-2022 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 贵研铂业股份有限公司、云南贵金属实验室有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司 |
|  | 20232206-T-610 | 超细金粉 | 推荐 | 修订 | GB/T 1775-2009 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 贵研铂业股份有限公司、云南贵金属实验室有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、贵研检测科技（云南）有限公司 |
|  | 20232197-T-610 | 超细钯粉 | 推荐 | 修订 | GB/T 1777-2009 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 贵研铂业股份有限公司、云南贵金属实验室有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、昆明贵金属研究所、贵研检测科技（云南）有限公司 |
|  | 20232204-T-610 | 片状银粉 | 推荐 | 修订 | GB/T 1773-2008 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 贵研铂业股份有限公司、云南贵金属实验室有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、中国船舶重工集团第712研究所，西安宏星电子浆料科技有限责任公司 |
|  | 20232195-T-610 | 超细铂粉 | 推荐 | 修订 | GB/T 1776-2009 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 贵研铂业股份有限公司、云南贵金属实验室有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司 |
|  | 20232209-T-610 | 银靶材 | 推荐 | 修订 | GB/T 26307-2010 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 有研亿金新材料有限公司 |
| 国标委发[2023]64号 |
|  | 20233951-T-610 | 非本征半导体单晶霍尔迁移率和霍尔系数测量方法 | 推荐 | 修订 | GB/T 4326-2006 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 有研国晶辉新材料有限公司、云南临沧鑫圆锗业股份有限公司、中国电子科技集团公司第十三研究所、中国科学院半导体研究所、中国电子科技集团公司第四十六研究所、广东先导微电子科技有限公司、大庆溢泰半导体材料有限公司 |
|  | 20233945-T-610 | 硅片径向电阻率变化测量方法 | 推荐 | 修订 | GB/T 11073-2007 |  | 2025-04-28 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 麦斯克电子材料股份有限公司、天津中环领先材料技术有限公司、南京国盛电子有限公司、中国电子科技集团公司第四十六研究所、浙江海纳半导体有限公司、浙江中晶科技股份有限公司、浙江金瑞泓科技股份有限公司、上海新昇半导体科技有限公司、上海合晶硅材料有限公司、乐山市产品质量监督检验所、有研半导体硅材料股份公司 |
| 国标委发[2023]67号 |
|  | 20232551-T-610 | 碳排放核算与报告要求 第XX部分：工业硅生产企业 | 推荐 | 制定 |  |  | 2025-06-29 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 有色金属技术经济研究院有限责任公司、云南永昌硅业股份有限公司、中国有色金属工业协会、合盛硅业股份有限公司、新疆昌吉吉盛新型建材有限公司、都江堰市天兴硅业有限责任公司、新安化工集团股份有限公司、宁夏荣华缘特种新材料有限公司 |
|  | 20232552-T-610 | 碳排放核算与报告要求 第XX部分：铜冶炼企业 | 推荐 | 制定 |  |  | 2025-06-29 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 江西铜业股份有些公司、有研资源环境技术研究院（北京）有限公司、中国有色金属工业协会、铜陵有色金属集团有限公司、有研科技集团有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、云南铜业股份有限公司、金川集团股份有限公司、大冶有色金属集团有限公司、宁波金田铜业（集团）股份有限公司 |
|  | 20232554-T-610 | 碳排放核算与报告要求 第XX部分：铅冶炼企业 | 推荐 | 制定 |  |  | 2025-06-29 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 中国恩菲工程技术有限公司、矿冶科技集团有限公司、中国有色金属工业协会、河南豫光金铅集团有限责任公司、湖南水口山有色金属集团有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、青海西豫有色金属有限公司、有研资源环境技术研究院（北京）有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司 |
|  | 20232556-T-610 | 碳排放核算与报告要求 第XX部分：锌冶炼企业 | 推荐 | 制定 |  |  | 2025-06-29 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 矿冶科技集团有限公司、中国恩菲工程技术有限公司、中国有色金属工业协会、云南驰宏锌锗股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司丹霞冶炼厂、南丹县南方有色金属有限责任公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、河南豫光锌业有限公司、新疆紫金有色金属有限公司、有研资源环境技术研究院（北京）有限公司 |