标准征求意见稿意见汇总处理表

标准名称：烧结金属多孔材料 氯化腐蚀性能的测定 承办人：张伟 共1页 第1 页

标准负责起草单位：成都易态科技有限公司

 电话：15928145956 2023年11月6日填写

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章条编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理 意见 | 备注 |
| 1 | 4 | 1. 删除“通过模拟氯化工况条件”
2. 在“试验温度下”前增加“规定的”
 | 北京钢研高纳科技股份有限公司 | 采纳 |  |
| 2 | 5 | “试验中仅使用”改为“试验中应使用” | 广州天赐高新材料股份有限公司 | 采纳 |  |
| 3 | 5 | 1、将5.1和5.2合并改成“氯化盐”2、将8.1.2中溶液配制调到5中 | 自贡硬质合金有限公司 | 采纳 |  |
| 4 | 5.55.6 | 在“浓硫酸、浓盐酸”后面增加密度 | 有研亿金新材料有限公司 | 采纳 |  |
| 5 | 6.1 | 将“分析天平应具有足够的量程，称量样品的精度为±0.0001 g”改为“分析天平：分度值0.0001g” | 西安欧中材料科技有限公司湖南航天天麓新材料检测有限责任公司 | 采纳 |  |
| 6 | 6.26.3 | 将“应能满足试验所需加热工艺要求”改为“控温精度±5℃” | 荆门市格林美新材料有限公司  | 采纳 |  |
| 7 | 6.6 | 增加试验装置的说明 | 钢铁研究总院有限公司 | 采纳 |  |
| 8 | 8.1.18.2.1 | 增加样品烘干工艺 | 北京当升材料科技股份有限公司 | 采纳 |  |
| 9 | 8.1.4 | 将“自然降温”改为“随炉冷却” | 深圳奥睿新能源科技有限公司 | 采纳 |  |
| 10 | 8.2.4 | 删除“超声清洗器加热温度设定为60℃” | 湖南中伟新能源科技有限公司 | 采纳 |  |
| 11 | 9 | 1、公式采用公式编辑器编写2、将“重量”改为“质量” | 国标（北京）检验认证有限公司 | 采纳 |  |
| 12 | 9.1 | 删除“根据样品腐蚀前后的重量的变化” | 湖南长远锂科股份有限公司 | 采纳 |  |
| 13 | 9.3 | 1. 删除“如未规定具体要求”
2. 将“计算结果应按GB/T 8170的相关规定进行修约。”移到“保留小数点后两位数字”后面
 | 矿冶科技集团有限公司 | 采纳 |  |
|  14 | 10 | 删除“鉴定” | 全国有色粉末冶金标准化分技术委员会 | 采纳 |  |

说明：（1）发送《征求意见稿》的单位数：19个；

 （2）收到《征求意见稿》后，回函的单位数：19个；

 （3）收到《征求意见稿》后，回函并有建议或意见的单位数：15个；

 （4）没有回函的单位数：0个。