



中华人民共和国国家标准

GB/T 3880.2—202X
代替 GB/T 3880.2-2012

一般工业用铝及铝合金板、带材 第2部分：力学性能

Wrought aluminium and aluminium alloy plates、 sheets and strips for general
engineering
-part2: Mechanical properties

(送审稿)

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上

202x-xx-xx 发布

202x-xx-xx 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 3880《一般工业用铝及铝合金板、带材》的第2部分。GB/T 3880 已经发布了以下部分：

- 第1部分：一般要求；
- 第2部分：力学性能；
- 第3部分：尺寸偏差。

本文件代替 GB/T 3880.2-2012《一般工业用铝及铝合金板、带材 第2部分：力学性能》，与 GB/T 3880.2-2012 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

——删除了“1050AH19、1050AF、1070AH112、1070AH111、1070AF、1080AO、1080AH12、1080AH22、1080AH14、1080AH24、1080AH16、1080AH26、1080AH18、1080AH112、1080AF、1145HO、1145H16、1145H26、1145H18、1145H112、1145F、1235O、1235H12、1235H22、1235H24、1235H26、1100H28、1200O、1200H111、1200H12、1200H19、1200F、1A97F、1A97H112、1A85F、1A85H112、1A97F、1A85F、2219T81、包铝 2219T81、2A11T3、2A11F、3003H28、3004H112、3004F、3005H18、3005H19、3005F、3103O、3103H111、3103H12、3103H22、3103H14、3103H24、3103H16、3103H26、3103H18、3103H28、3103H19、3103H112、3103F、3104H12、3104H22、3104H28、3104H29、3104H39、3104F、3105H111、3105H19、3105F、4006O、4006H12、4006H14、4006F、4007H111、4007F、4015O、4015H111、4015H12、4015H14、4015H16、4015H18、5005H12、5005H112、5005AH12、5005AH112、5040H24、5040H34、5040H26、5040H36、5049H12、5049H22、5049H32、5049H14、5049H24、5049H34、5049H16、5049H26、5049H36、5049H18、5049H28、5049H38、5049H112、5449O、5449H111、5449H22、5449H24、5449H26、5449H28、5050O、5050H111、5050H12、5050H16、5050H36、5050H18、5050H28、5050H38、5050H112、5050F、5082H18、5082H38、5082H19、5082H39、5082F、5086H22、5086H14、5086H24、5086H16、5086H26、5086H18、5086H321、5086H112、5154AO、5154AH111、5154AH112、5154AH12、5154AH22、5154AH32、5154A14、5154AH24、5154AH34、5154AH26、5154AH36、5154AH18、5154AH28、5154AH38、5154AH19、5154AF、5251H12、5251H14、5251H24、5251H34、5251H16、5251H36、5251H18、5251H28、5251H38、5251F、5383H22、5383H34、5383H112、5454H12、5454H22、5454H14、5454H26、5454H36、5454H28、5454H38、5454F、6A02F、包铝 7A04T1、包铝 7A04F、包铝 7A09T1、包铝 7A09F、7022T6、8A06O、8A06H14、8A06H24、8A06H18、8A06H112、8A06F、8011H26、8011AO、8011AH111、8011AH22、8011AH16、8011AH26 牌号状态的力学性能；（见 2012 版的表 1）

——增加了 1035O、1035H112、1035H18、1050H111、1060H32、1060H19、1235H19、1350O、1350H112、1A30O、1A90O、1A93O、1A99H112、1100H19、1110H16、1110H18、1110H19、2A11H14、2A11H16、2A11H18、2A12H18、2A12T351、2A12T451、2A14T4、2A14T651、2A16T1、2A16T6、2A70T1、2A70T651、2B06O、2B06T4、包铝 2B06O、包铝 2B06T4、2B25T351、2D12O、2D12T4、2D12T351、包铝 2D12O、包铝 2D12T4、2D70T4、2D70T351、2D70T651、2E12T4、包铝 2E12T4、2014T651、2024T1、2024T351、2024T451、2024T7451、2024T851、2017T451、2017T7451、2017AT451、2017AT7451、2219T1、2219T4、2219T6、2219T351、2219T8、2219T651、2219T851、2219C10SYU、3003H32、3003H29、3003H34、3003H44、3003H46、3102H19、3004H44、3004H46、3105H44、3105H46、3105H25、3105H17、3105H29、3105AH24、3105AH25、3105AH28、3A21H12、3A21H22、3A21H28、4A11O、4343F、5A01H112、5A02H32、5A06H34、5A12O、5A30H112、5A66H24、5E61O、5042H34、5042H26、5042H19、5251H112、5052H42、5052H44、5052H19、5052H39、5052H321、5052H321、5056O、5056F、5059H32、5059H34、5059H36、5059H38、5059H321、5059H116、5059H112、5059H111、5059O、5154O、5154H22、5154H24、5154H32、5182H32、5182H34、5182H26、5182H36、5182H18、5182H48、5252O、5252H32、5754H42、5754H44、5754H46、5754H48、5B05O、5B05H38、5L52H32、6101T6、6101T61、6101T64、6101T6A、6005AT6、6A02H18、6A16T4P、6013T6、6014T4、6014T4P、6016H18、6016T6、6016T61、6060T6、6060T651、6061T1、6061T351、6061T451、6061T651、6063T1、6063T651、6063TF、6082T61、6082T651、6111T61、6111T4、6111T4P、7005T6、7A04T651、7A04T9、7A09T651、7A09T9、7A05T6、7A05T651、7A19T1、

7A52T6、7A52T651、7B04O、7B04T1、7B04T4、7B04T6、7B04T73、7B04T74、包铝 7B04O、包铝 7B04T6、包铝 7B04T73、包铝 7B04T74、7D04T7451、7020T651、7021T6B、7021T651、7075T1、7075H18、7075T351、7075T651、7075T7351、7075T7451、7085T7451、7085T7651、7150T1、74750、7475T7351、8006H16、8011O、8011H12、8011H19、8011H22、8111H14、80140、8021H14、8021H18、8021BH16、8021BH18 牌号状态的力学性能；（见表 1）

——更改了 1XXX 系、2XXX 系、3XXX 系、4XXX 系、5XXX 系、6XXX 系、7XXX 系和 8XXX 系部分状态产品的厚度上、下限；（见表 1）

——删除了 2 系、7 系工艺包铝的力学性能值；（见 2012 版的表 1）

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会（SAC/TC 243）归口。

本文件起草单位：西南铝业（集团）有限责任公司 XXXX。

本文件主要起草人：XXXX。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——1983 年首次发布为 GB 3880-1983《铝及铝合金板材》；

——1997 年第一次修订时，更名为《铝及铝合金轧制板材》，并入了 GB 3193-1982《铝及铝合金热轧板》、GB 10568-1989《优质铝及铝合金热轧板》和 GB 10569-1989《优质铝及铝合金冷轧板》的内容；

——2006 年第二次修订时，更名为《一般工业用铝及铝合金板、带材 第 2 部分：力学性能》，并入了 GB/T 8544-1997《铝及铝合金冷轧带材》和 GB/T 16501-1996《铝及铝合金热轧带材》的内容（GB/T 8544-1997 代替的文件及历次版本发布情况为：GB 8544-1987《铝及铝合金带材》）；

——2012 年第三次修订；

——本次为第四次修订。

引 言

铝及铝合金的性能优良，广泛应用于建筑业、容器包装、交通运输、电力工业、食品工业、机械设备、耐用消费品等领域。GB/T 3880《一般工业用铝及铝合金板、带材》规定了一般工业用铝及铝合金板、带材的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则，便于生产方、采购方、检测方使用。GB/T 3880《一般工业用铝及铝合金板、带材》由3个部分构成：

——第1部分：一般要求。规定了一般工业用铝及铝合金板、带材的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单（或合同）内容等，明确了本标准的使用范围。

——第2部分：力学性能。规定了GB/T 3880.1《一般工业用铝及铝合金板、带材 第1部分：一般要求》中的牌号状态对应的拉伸力学性能及弯曲性能要求，并按不同开坯方式进行区分。

——第3部分：尺寸偏差。规定了不同轧制方式下得到的板、带材的厚度、宽度、长度、不平度、对角线等尺寸的偏差范围。

近年来，我国变形铝及铝合金板、带材的应用越来越广泛，为满足广大用户的使用需求及对标国内外先进标准，第1部分新增大量铝及铝合金板、带材牌号及状态。本文件以GB/T 3880.1-2012、GB/T 3880.2-2012为基础内容，相应增加目前生产工艺成熟的铝及铝合金板、带材牌号及状态的力学性能，部分牌号状态的开坯方式分为热轧、铸轧、连铸连轧，牌号状态加以区分，使本文件的适用性更广泛，同时有助于我国铝及铝合金板、带材工业产品的质量转型升级。

一般工业用铝及铝合金板、带材

第2部分：力学性能

1 范围

本文件规定了一般工业用铝及铝合金板、带材的力学性能。

本文件适用于一般工业用铝及铝合金热轧或冷轧板材（以下简称“板材”）、带材（以下简称“带材”）。

2 力学性能

板、带材的室温拉伸力学性能应符合表1的规定。弯曲性能试验执行的弯曲半径应符合表1的规定。厚度超过表1规定的板、带材，其力学性能应附实测结果。

表1 力学性能

牌号	供应状态	试样状态	厚度 mm	室温拉伸试验结果				弯曲半径 ^b		适用开坯方式 ^d
				抗拉强度 R_m MPa	规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$ MPa	断后伸长率 ^a %		90°	180°	
						A_{50mm}	$A_{5.65m}$ m			
				不小于 ^c						
1035	O	O	>0.20~0.80	— ^j						热轧
			>0.80~1.50	60~100	—	25	—	—	—	热轧
			>1.50~6.00	— ^j						热轧
	H112	H112	>6.00~30.00	70~110	30	25	30	—	—	热轧
	H18	H18	>0.2~0.5	130	—	2	—	—	—	热轧
			>0.5~6.0	— ^j						热轧
1050	O	O	>0.20~0.50	60~100	—	20	—	0t	—	热轧
			>0.50~0.80		—	25	—	0t	—	热轧
			>0.80~1.50		20	25	—	0t	—	热轧
			>1.50~6.00			30	—	0t	—	热轧
	H111	H111	>4.50~6.00	60~100	20	28	—	—	—	热轧
			>6.00~12.50			28	—	—	—	热轧
			>12.50~25.00			—	30	—	—	热轧
			>25.00~30.00			—	30	—	—	热轧
	H112	H112	>4.50~6.00	85	45	18	—	—	—	热轧
			>6.00~12.50	80	45	20	—	—	—	热轧
			>12.50~25.00	70	35	—	25	—	—	热轧
			>25.00~40.00	65	30	—	30	—	—	热轧
	H12	H12	>0.50~0.80	85~125	70	6	—	0t		热轧
			>0.80~1.50			6	—	0.5t		热轧
			>1.50~6.00			— ^j				
H22	H22	>0.50~1.50	— ^j						热轧	

			>1.50~3.00	80~125	65	10	—	—	—	热轧		
			>3.00~6.00			12	—	—	—	热轧		
	H24	H24	95~130	>0.50~0.80	75	—	6	—	0.5t	—	热轧	
				>0.80~1.50		8	—	1.0t	—	热轧		
				>1.50~3.00		8	—	1.0t	—	热轧		
				>3.00~6.00		10	—	1.0t	—	热轧		
	H14	H14	>0.20~0.50	— ^j								热轧
			>0.50~0.80	95~130	—	3	—	0.5t	—	热轧		
			>0.80~1.50	95~130	75	4	—	1.0t	—	热轧		
			>1.50~3.00	95~130	75	5	—	1.0t	—	热轧		
>3.00~8.00			95~130	75	6	—	1.0t	—	热轧			
H16	H16	>0.20~0.50	120~150	—	1	—	2.0t	—	热轧			
		>0.50~0.80		85	2	—	2.0t	—	热轧			
		>0.80~1.50		85	3	—	2.0t	—	热轧			
		>1.50~4.00	— ^j								热轧	
		>0.20~4.00	— ^j								铸轧	
		H26	H26	>0.20~0.80	— ^j							
>0.80~1.50	120~150			85	3	—	2.0t	—	热轧			
>1.50~4.00					5	—	2.0t	—	热轧			
H18	H18	>0.20~1.50	— ^j								热轧、铸轧	
		>1.50~3.00	130	—	4	—	—	—	热轧			
		>1.50~3.00	— ^j								铸轧	
		>3.00~6.00	— ^j								热轧、铸轧	
H19	H19	>0.20~1.50	140	—	1	—	—	—	热轧			
F	F	>2.50~10.00	— ^j								热轧	
1050A	O	O	>0.20~0.50	>65~95	20	20	—	0t	0t	热轧		
			>0.50~1.50			22	—	0t	0t	EN485-2016		
			>1.50~3.00			26	—	0t	0t	EN485-2016		
			>3.00~6.00			29	—	0.5t	0.5t	EN485-2016		
			>6.00~12.50			35	—	1.0t	1.0t	EN485-2016		
			>12.50~80.00			— ^j						
	H111	H111	>0.50~1.50	>65~95	20	22	—	0t	0t	EN485-2016		
			>1.50~3.00			26	—	0t	0t	EN485-2016		
			>3.00~6.00			29	—	0.5t	0.5t	EN485-2016		
			>6.00~12.50			35	—	1.0t	1.0t	EN485-2016		
			>12.50~80.00			—	32	—	—	热轧		
	H112	H112	>6.00~12.50	75	30	20	—	—	—	热轧		
			>12.50~50.00	70	25	—	25	—	—	热轧		
	H12	H12	>0.20~0.50	>80~125	65	2	—	0t	0.5t	EN485-2016		
			>0.50~1.50			4	—	0t	0.5t	EN485-2016		
			>1.50~3.00			5	—	0.5t	0.5t	EN485-2016		
			>3.00~4.00			7	—	1.0t	1.0t	EN485-2016		
			>0.20~4.00			— ^j						
H22	H22	>0.20~0.50	>85~125	55	4	—	0t	0.5t	EN485-2016			
		>0.50~1.50			5	—	0t	0.5t	EN485-2016			

1060			>1.50~3.00			6	—	0.5t	0.5t	EN485-2016		
			>3.00~4.00			11	—	1.0t	1.0t	热轧		
			>0.20~4.00	— ^j				铸轧				
	H14	H14		>0.20~0.50	>105~145	85	2	—	0t	1.0t	EN485-2016	
				>0.50~1.50			2	—	0.5t	1.0t	热轧	
				>1.50~3.00			4	—	1.0t	1.0t	EN485-2016	
				>3.00~4.00			5	—	1.5t	—	EN485-2016	
				>0.20~4.00			— ^j				铸轧	
	H24	H24		>0.20~0.50	>105~145	75	3	—	0t	1.0t	EN485-2016	
				>0.50~1.50			4	—	0.5t	1.0t	热轧	
				>1.50~3.00			5	—	1.0t	1.0t	热轧	
				>3.00~4.00			8	—	1.5t	1.5t	热轧	
				>0.20~4.00			— ^j				铸轧	
	H25	H25		>0.20~0.50	>120~160	90	2	—	—	—	铸轧	
	H16	H16		>0.20~0.50	>120~160	100	1	—	0.5t	—	EN485-2016	
				>0.50~1.50			2	—	1.0t	—	EN485-2016	
				>1.50~4.00			3	—	1.5t	—	EN485-2016	
				>0.20~4.00			— ^j				铸轧	
	H26	H26		>0.20~0.50	>120~160	90	2	—	0.5t	—	热轧 EN485-2016	
				>0.50~1.50		90	3	—	1.0t	—	EN485-2016	
				>1.50~4.00		90	4	—	1.5t	—	EN485-2016	
				>0.20~4.00		— ^j				铸轧		
	H18	H18		>0.20~0.50	140	120	1	—	1.0t	—	热轧	
				>0.50~1.50	140		2	—	2.0t	—	热轧	
				>1.50~3.00	140		2	—	3.0t	—	热轧	
	H28	H28		>0.20~0.50	140	110	2	—	1.0t	—	EN485-2016	
				>0.50~1.50			2	—	2.0t	—	EN485-2016	
				>1.50~3.00			3	—	3.0t	—	EN485-2016	
1060	O	O	>0.20~0.30	— ^j				热轧				
			>0.30~0.50	55~95	15	20	—	—	—	热轧		
			>0.50~1.50			25	—	—	—	热轧		
			>1.50~6.00			30	—	—	—	热轧		
			>6.00~12.50			30	—	—	—	热轧		
			>12.50~60.00			—	30	—	—	热轧		
			>0.20~60.00			— ^j				铸轧、连铸连轧		
	H112	H112				>6.00~12.50	75	40	20	—	—	—
				>12.50~25.00	70	35	—	25	—	—	热轧	
				>25.00~40.00	70	35	—	30	—	—	热轧	
				>40.00~80.00	60	30—	—	30	—	—	热轧	
				>80.00~200.00	— ^j				热轧			
	H12	H12		>0.20~0.50	— ^j				热轧			
				>0.50~1.50	80~120	60	6	—	—	—	热轧?	
				>1.50~7.00	— ^j				铸轧、连铸连轧			
H22	H22		>0.20~0.50	— ^j				连铸连轧				

1070		>0.50~1.50	80~120	60	10	—	—	—	连铸连轧	
		>1.50~7.00			12				连铸连轧	
	H13	H13	>0.20~1.50	— ^j						铸轧
			>1.50~7.00	85~125	65	10	—	—	—	铸轧
	H32	H32	>0.20~6.00	— ^j						热轧
	H14	H14	>0.20~0.30	— ^j						热轧
			>0.30~0.50	95~130	75	2	—	—	—	热轧
			>0.50~0.80			3	—	—	—	热轧
			>0.80~1.50			4	—	—	—	热轧
			>1.50~3.00			6	—	—	—	热轧
			>3.00~6.00			10	—	—	—	热轧
			>6.00~30.00	— ^j						热轧
	>0.20~30.00	— ^j						铸轧		
	H24	H24	>0.20~0.30	95~130	70	4	—	—	—	铸轧
			>0.30~0.50			4	—	—	—	铸轧
			>0.20~0.50	— ^j						热轧
			>0.50~0.80	95~130	70	6	—	—	—	热轧
			>0.80~1.50			8	—	—	—	热轧
			>1.50~3.00			10	—	—	—	热轧
			>3.00~6.00			12	—	—	—	热轧
			>0.50~30.00	— ^j						铸轧
	>6.00~30.00	— ^j						热轧		
	H16	H16	>0.20~0.30	95~130	75	1	—	—	—	ASTMB209-2021
			>0.30~0.50			2	—	—	—	ASTMB209-2021
			>0.50~0.80			4	—	—	—	ASTMB209-2021
			>0.80~1.50	110~155	80	2	—	—	—	热轧
			>1.50~4.00			5	—	—	—	热轧
			>0.20~4.00	— ^j						铸轧
	H26	H26	>0.20~0.30	95~130	75	1	—	—	—	ASTMB209-2021
			>0.30~0.50			2	—	—	—	ASTMB209-2021
			>0.50~0.80			4	—	—	—	ASTMB209-2021
			>0.80~1.50			4	—	—	—	ASTMB209-2021
>1.50~4.00			110~155	75	4	—	—	—	热轧	
>0.20~4.00			— ^j						铸轧	
H18	H18	>0.20~0.30	125	85	1	—	—	—	热轧	
		>0.20~0.30	— ^j						连铸连轧	
		>0.30~0.50	— ^j						连铸连轧	
		>0.30~0.50	125	85	2	—	—	—	热轧	
		>0.50~1.50	125	85	3	—	—	—	热轧、连铸连轧	
		>1.50~3.00	125	85	4	—	—	—	热轧、连铸连轧	
		>3.00~6.00	— ^j						热轧、连铸连轧	
H19	H19	>0.20~0.30	135	—	1	—	—	—	铸轧	
		>0.30~2.00	— ^j						铸轧	
F	F	>2.50~10.00	— ^j						热轧	
1070	O	O	— ^j						热轧	
			>0.50~0.80	55~95	15	25	—	0t	—	热轧

		>0.80~1.50			30	—	0t	—	热轧	
		>1.50~3.00			35	—	0t	—	热轧	
		>0.20~3.00	— ^j						铸轧	
H112	H112	>4.50~6.00	75	35	20	—	—	—	热轧	
		>6.00~12.50	70	35	20	—	—	—	热轧	
		>12.50~25.00	60	25	—	25	—	—	热轧	
		>25.00~100.00	55	15	—	30	—	—	热轧	
H12、H22	H12、H22	>0.20~7.00	— ^j						热轧	
H14	H14	>0.20~0.50	— ^j						热轧	
		>0.50~0.80	85~120	热轧	3	—	0.5t	—		
		>0.80~7.00	— ^j						热轧	
H24\H16\H26	H24\H16\H26	>0.20~7.00	— ^j						热轧	
H18	H18	>0.20~1.50	— ^j						热轧	
		>1.50~3.00	120	热轧	4	—	—	—		
		>1.50~3.00	— ^j						热轧	
		>3.00~8.00	— ^j						热轧	
H19	H19	>0.20~0.50	130	—	1	—	—	—	铸轧	
		>0.50~8.00	— ^j						铸轧	
F	F	>2.50~6.00	— ^j						热轧	
1070A	O	O	>0.20~0.50	60~90	15	23	—	0t	0t	EN485-2016
			>0.50~1.50			25	—	0t	0t	热轧
			>1.50~3.00			29	—	0t	0t	EN485-2016
			>3.00~6.00			32	—	0.5t	0.5t	EN485-2016
	H12	H12	>0.20~0.50	80~120	55	5	—	0t	0.5t	EN485-2016
			>0.50~1.50			6	—	0t	0.5t	EN485-2016
			>1.50~3.00			7	—	0.5t	0.5t	EN485-2016
	H22	H22	>0.20~0.50	80~120	50	7	—	0t	0.5t	EN485-2016
			>0.50~1.50			8	—	0t	0.5t	热轧
			>1.50~3.00			10	—	0.5t	0.5t	EN485-2016
	H14	H14	>0.20~0.50	100~140	70	4	—	0t	0.5t	EN485-2016
			>0.50~1.50			4	—	0.5t	0.5t	EN485-2016
			>1.50~3.00			5	—	1.0t	1.0t	EN485-2016
	H24	H24	>0.20~0.50	100~140	60	5	—	0t	0.5t	EN485-2016
			>0.50~1.50			6	—	0.5t	0.5t	热轧
			>1.50~3.00			7	—	1.0t	1.0t	EN485-2016
	H16	H16	>0.20~0.50	110~150	90	2	—	0.5t	1.0t	EN485-2016
			>0.50~1.50			2	—	1.0t	1.0t	EN485-2016
			>1.50~4.00			3	—	1.0t	1.0t	EN485-2016
	H26	H26	>0.20~0.50	110~150	80	3	—	0.5t	—	EN485-2016
			>0.50~1.50			3	—	1.0t	—	EN485-2016
			>1.50~4.00			4	—	1.0t	—	EN485-2016
	H18	H18	>0.20~0.50	125	105	2	—	1.0t	—	EN485-2016

			>0.50~1.50			2	—	2.0t	—	EN485-2016
			>1.50~3.00			2	—	2.5t	—	EN485-2016
			>3.00~7.00			2	—	—	—	热轧
			>0.20~7.00			— ^j				铸轧
1080A	H111	H111	>0.20~0.50	60~90	15	26	—	0t	0t	EN485-2016
			>0.50~1.50			28	—	0t	0t	EN485-2016
			>1.50~3.00			31	—	0t	0t	EN485-2016
			>3.00~6.00			35	—	0.5t	0.5t	EN485-2016
			>6.00~12.50			35	—	0.5t	0.5t	EN485-2016
			>12.50~35.00			— ^j				热轧
1235	H14	H14	>0.20~0.30	115~150	—	1	—	—	—	热轧、铸轧、连铸连轧
			>0.30~0.50			2	—	—	—	热轧
			>0.30~0.50			— ^j				铸轧
			>0.50~4.00			— ^j				热轧、铸轧
	H16	H16	>0.20~0.50	130~165	—	1	—	—	—	热轧
	H17	H17	>0.50~1.50	140	—	2	—	—	—	铸轧
	H18	H18	>0.20~0.50	145	—	1	—	—	—	热轧
			>0.50~3.00	— ^j				铸轧		
	H19	H19	>0.20~3.00	— ^j				热轧		
1145	H12\H22\H14\H24	H12\H22\H14\H24	>0.20~4.50	80~120	—	2	—	—	—	热轧、铸轧
	H15	H15	>0.20~0.30	95~150	—	1	—	—	—	铸轧
1350	O	O	>0.20~6.00	65~95	20	20	—	0t	0t	铸轧
	H112	H112	>6.00~30.00	75	30	20	—	—	—	热轧
			>6.00~30.00	— ^j				铸轧		
1100	O	O	>0.20~0.30	75~105	25	15	—	—	0t	ASTMB209-2021
			>0.20~0.30	— ^j				铸轧		
			>0.30~0.60	75~105	25	17	—	—	0t	热轧 (ASTMB209-2021) 铸轧
			>0.60~1.20			22	—	—	0t	热轧
			>1.20~6.00			30	—	—	0t	热轧
			>6.00~12.50			28	—	—	0t	热轧
			>12.50~25.00			—	28	—	0t	热轧
			>25.00~40.00			—	28	—	0t	热轧
			>40.00~80.00			—	28	—	0t	热轧
	>0.60~80.00	— ^j				铸轧				
	H112	H112	>6.00~12.50	90	50	12	—	—	—	热轧
			>12.50~40.00	85	40	—	20	—	—	热轧
			>40.00~80.00	80	30	—	25	—	—	热轧
	H12	H12	>0.20~0.60	95~130	75	3	—	—	0t	热轧
>0.60~1.20			5			—	—	0t	ASTMB209-2021	
>1.20~6.00			8			—	—	0t	热轧	

	H22	H22	>0.20~0.60	95~130	75	3	—	—	0t	ASTMB209-2021	
			>0.60~1.20			5	—	—	0t	ASTMB209-2021	
			>1.20~6.00			8	—	—	0t	热轧	
	H14	H14	>0.20~0.30	110~145	95	1	—	—	0t	热轧	
			>0.20~0.30	— ^j				铸轧			
			>0.30~0.60	110~145	95	2	—	—	0t	热轧、铸轧	
			>0.60~1.20			3	—	—	0t	热轧	
			>1.20~6.00			5	—	—	0t	热轧	
			>0.60~6.00	— ^j				铸轧			
	H24	H24	>0.20~0.30	110~145	95	1	—	—	0t	ASTMB209-2021	
			>0.20~0.30	— ^j				铸轧			
			>0.30~0.60	110~145	95	2	—	—	0t	热轧	
			>0.30~0.60			6	—	—	0t	铸轧	
			>0.60~1.20			3	—	—	0t	热轧、铸轧	
			>1.20~6.00	5	—	—	0t	热轧			
			>1.20~6.00	— ^j				铸轧			
	H15	H15	>0.20~0.30	120~155	105	2	—	—	—	铸轧	
			>0.30~0.60	— ^j				铸轧			
	H16	H16	>0.20~0.30	130~165	115	1	—	—	4t	ASTMB209-2021	
			>0.30~0.60			2	—	—	4t	ASTMB209-2021	
			>0.60~1.20			3	—	—	4t	ASTMB209-2021	
			>1.20~4.00			4	—	—	4t	热轧	
			>0.20~4.00	— ^j				铸轧			
	H26	H26	>0.20~0.30	130~165	115	1	—	—	4t	热轧	
			>0.30~0.60			2	—	—	4t	热轧	
			>0.60~1.20			3	—	—	4t	ASTMB209-2021	
			>1.20~6.00			4	—	—	4t	热轧	
H17	H17	>0.30~0.60	140	—	1	—	—	—	铸轧		
H18	H18	>0.20~0.30	150	—	1	—	—	—	热轧、铸轧		
		>0.30~0.60			1	—	—	—	热轧		
		>0.60~1.20			2	—	—	—	热轧		
		>1.20~4.00			4	—	—	—	热轧		
		>0.30~4.00	— ^j				铸轧				
H19	H19	>0.20~0.30	160	—	1	—	—	—	铸轧		
		>0.30~0.60			3	—	—	—	铸轧		
		>0.60~4.00	— ^j				铸轧				
F	F	>4.50~30.00	— ^j				热轧				
1200	H112	H112	>6.00~12.00	85	35	16	—	—	—	EN485-2016	
	H14	H14	>0.20~0.50	105~155	95	1	—	0t	1.0t	热轧	
			>0.50~1.50	115~155		3	—	0.5t	1.0t	EN485-2016	
			>1.50~3.00			4	—	1.0t	1.0t	EN485-2016	
			>3.00~6.00			5	—	1.5t	1.5t	EN485-2016	
			>0.20~6.00	— ^j				铸轧			
	H22	H22	>0.20~0.50	95~135	65	4	—	0t	0.5t	EN485-2016	
			>0.50~1.50			6	—	0t	0.5t	热轧	
			>1.50~3.00			8	—	0.5t	0.5t	热轧	

	H24	H24	>3.00~6.00	115~155	90	10	—	1.0 t	1.0 t	EN485-2016
			>0.20~0.50			3	—	0 t	1.0 t	EN485-2016
			>0.50~1.50			4	—	0.5 t	1.0 t	EN485-2016
			>1.50~3.00			5	—	1.0 t	1.0 t	热轧
			>3.00~6.00			7	—	1.5 t	—	热轧
	H16	H16	>0.20~0.50	120~170	110	1	—	0.5 t	—	EN485-2016
			>0.50~1.50	130~170	115	2	—	1.0 t	—	EN485-2016
			>1.50~4.00			3	—	1.5 t	—	EN485-2016
	H26	H26	>0.20~0.50	130~170	105	2	—	0.5 t	—	EN485-2016
			>0.50~1.50			3	—	1.0 t	—	EN485-2016
			>1.50~4.00			4	—	1.5 t	—	EN485-2016
	H18	H18	>0.20~0.50	150	130	1	—	1.0 t	—	EN485-2016
			>0.50~1.50			2	—	2.0 t	—	EN485-2016
			>1.50~3.00			2	—	3.0 t	—	EN485-2016
	1110	H16\H19	H16\H19	>0.20~3.00	— ^j				热轧	
H18		H18	>0.20~0.50	155~230	145~220	1	—	—	—	热轧
1A30	O	O	>0.2~1.00	65~85	—	28	—	—	—	热轧
			>0.2~1.00	— ^j				铸轧		
1A90	O	O	>0.20~12.50	— ^j				热轧		
			H112	H112	>4.50~12.50	— ^j				热轧
					>12.50~20.00	65	—	—	18	—
			>20.00~140.00	— ^j				热轧		
1A93	O	O	>0.20~12.50	— ^j				热轧		
			H112	H112	>4.50~140.00	— ^j				热轧
1A99	H112	H112	>6.00~12.50	60	—	14	—	—	—	热轧
			>12.50~20.00			—	20	—	—	热轧
			>6.00~20.00			— ^j				铸轧
2014	O	O	>0.40~1.50	≤220	≤140	12	—	0 t	0.5 t	ASTMB209-2021 EN485-2016
			>1.50~3.00			13	—	1.0 t	1.0 t	EN485-2016
			>3.00~6.00			16	—	1.5 t	—	热轧
			>6.00~9.00			16	—	2.5 t	—	EN485-2016
			>9.00~12.50			16	—	4.0 t	—	EN485-2016
			>12.50~25.00			—	10	—	—	ASTMB209-2021 EN485-2016
	T42°	T42°	>0.40~6.00	395	230	14	—	—	—	EN485-2016
			>6.00~12.50	400	235	14	—	—	—	EN485-2016
			>12.50~25.00	400	235	—	12	—	—	EN485-2016
	T3	T3	>0.40~1.50	395	245	14	—	—	—	ASTMB209-2021 EN485-2016
			>1.50~6.00	400	245	14	—	—	—	ASTMB209-2021 EN485-2016
	T4	T4	>0.40~1.50	395	240	14	—	3.0 t	3.0 t	ASTMB209-2021 EN485-2016
			>1.50~6.00			14	—	5.0 t	5.0 t	热轧
			>6.00~12.00			14	—	8.0 t	—	EN485-2016

	T6	T6	>0.40~1.50	440	390	6	—	5.0t	—	ASTMB209-2021	
			>1.50~6.00			7	—	7.0t	—	EN485-2016	
			>6.00~12.50	450	395	7	—	10.0t	—	ASTMB209-2021	
			>12.50~40.00	460	400	—	6	—	—	EN485-2016	
			>40.00~60.00	450	390	—	5	—	—	ASTMB209-2021	
	T651	T651	>6.00~12.50	450	390	7	—	10.0t	—	EN485-2016	
			>12.50~40.00	460	400	—	6	—	—	热轧	
			>40.00~60.00	460	390	—	5	—	—	EN485-2016	
			>60.00~80.00	435	380	—	4	—	—	EN485-2016	
			>80.00~100.00	420	360	—	4	—	—	EN485-2016	
			>100.00~125.00	410	350	—	4	—	—	EN485-2016	
	F	F	>125.00~160.00	390	340	—	2	—	—	EN485-2016	
			>4.50~150.00	— ^j						热轧	
包铝 2014	O	O	>0.40~10.00	≤205	≤95	16	—	—	—	ASTMB209-2021	
			T42°	>0.40~0.63	370	215	14	—	—	—	ASTMB209-2021
				>0.63~1.00	380	220	14	—	—	—	ASTMB209-2021
				>1.00~10.00	395	235	15	—	—	—	ASTMB209-2021
	T3	T3	>0.40~0.63	370	230	14	—	—	—	ASTMB209-2021	
			>0.63~1.00	380	235	14	—	—	—	ASTMB209-2021	
			>1.00~6.00	395	240	15	—	—	—	ASTMB209-2021	
	T4	T4	>0.40~0.63	370	215	14	—	—	—	ASTMB209-2021	
			>0.63~1.00	380	220	14	—	—	—	ASTMB209-2021	
			>1.00~6.00	395	235	15	—	—	—	ASTMB209-2021	
	T6	T6	>0.40~0.63	425	370	7	—	—	—	ASTMB209-2021	
			>0.63~1.00	435	380	7	—	—	—	ASTMB209-2021	
			>1.00~2.50	440	395	8	—	—	—	ASTMB209-2021	
			>2.50~6.30	440	395	8	—	—	—	ASTMB209-2021	
			>6.30~10.00	— ^j						热轧	
	F	F	>4.50~10.00	— ^j						热轧	
	包铝 2014A	O\T4 \T6	O\T4\ T6	>0.40~6.00	— ^j						热轧
	2014A	O	O	>0.40~0.50	≤235	≤110	—	—	1.0t	—	EN485-2016
				>0.50~1.50			14	—	2.0t	—	EN485-2016
				>1.50~3.00			16	—	2.0t	—	EN485-2016
>3.00~6.00				16			—	2.0t	—	EN485-2016	
T4		T4	>0.40~0.50	400	225	—	—	3.0t	—	EN485-2016	
			>0.50~1.50			13	—	3.0t	—	EN485-2016	
			>1.50~6.00			14	—	5.0t	—	EN485-2016	
T6		T6	>0.40~0.50	440	380	—	—	5.0t	—	EN485-2016	
			>0.50~1.50			6	—	5.0t	—	EN485-2016	
	>1.50~3.00		7			—	6.0t	—	EN485-2016		

2017	0	0	>3.00~6.00			8	—	6.0 t	—	EN485-2016
		T42°	>0.40~25.00	— ^j						热轧
	T3	T3	>0.40~0.50	— ^j						热轧
			>0.50~1.60	375	215	15	—	2.5 t	—	热轧
			>1.60~3.00	— ^j						热轧
	T4	T4	>0.40~0.50	— ^j						热轧
			>0.50~1.60	390	245	14	—	2.5 t	—	热轧
			>1.60~2.90			15	—	3 t	—	热轧
			>2.90~6.00			15	—	3.5 t	—	热轧
			>6.00~12.50	— ^j						热轧
	T451	T451	>12.50~30.00	390	250	—	12	—	—	热轧
			>25.50~40.00	390	250	—	12	—	—	热轧
			>40.00~60.00	385	245	—	12	—	—	热轧
			>60.00~80.00	370	240	—	7	—	—	热轧
	T7451	T7451	>80.00~130.00	— ^j						热轧
	T7451	T7451	>100.00~130.00	— ^j						热轧
F	F	>4.50~150.00	— ^j						热轧	
包铝 2017	0	0	>0.40~10.00	— ^j						热轧
		T42°	>0.40~10.00	— ^j						热轧
	T3	T3	>0.40~10.00	— ^j						热轧
	T4	T4	>0.40~0.50	— ^j						热轧
			>0.50~1.60	355	195	15	—	2.5 t	—	热轧
			>1.60~2.90			17	—	3 t	—	热轧
			>2.90~6.00			15	—	3.5 t	—	热轧
>6.00~10.00	14	—	—			—	热轧			
F	F	>4.50~10.00	— ^j						热轧	
2017A	0	0	>0.40~1.243	≤225	≤145	12	—	0 t	0.5 t	EN485-2016
			>1.50~3.00			14		1.0 t	1.0 t	EN485-2016
			>3.00~6.00			13		1.5 t	—	EN485-2016
			>6.00~9.00					2.5 t	—	EN485-2016
			>9.00~12.50					4.0 t	—	EN485-2016
			>12.50~25.00					—	12	—
	T42°	T42°	>0.40~3.00	390	235	14	—	—	—	EN485-2016
			>3.00~12.50			15		—	—	EN485-2016
			>12.50~25.00			—		—	—	EN485-2016
	T4	T4	>0.40~1.50	390	245	14	—	3.0 t	3.0 t	EN485-2016
			>1.50~6.00		245	15	—	5.0 t	5.0 t	EN485-2016
			>6.00~12.50		260	13	—	8.0 t	—	热轧
			>12.50~30.00		250	—	12	—	—	热轧
	T451	T451	>6.00~12.50	390	260	13	—	—	—	EN485-2016
>12.50~40.00			390	250	—	12	—	—	热轧	
>40.00~60.00			385	245	—	12	—	—	热轧	
>60.00~80.00			370	240	—	7	—	—	热轧	

			>80.00~120.00	360	240	—	6	—	—	EN485-2016
			>120.00~150.00	350	240	—	4	—	—	EN485-2016
			>150.00~160.00	330	220	—	2	—	—	EN485-2016
T745 1	T7451	>30.00~40.00	— ^j						热轧	
		>40.00~80.00	375	240	5	—	—	—	热轧	
包铝 2017A	0\T4	0\T4	>0.40~10.00	— ^j						热轧
2219	0	0	>0.50~12.50	≤220	≤110	12	—	—	—	ASTM B209-2021
			>12.50~50.00	≤220	≤110	—	10	—	—	ASTM B209-2021
			>50.00~140.00	≤220	≤110	—	10	—	—	热轧
		T62°	>0.50~1.00	370	250	6	—	—	—	ASTM B209-2021
			>1.00~6.00			7	—	—	—	热轧
			>6.00~12.50			8	—	—	—	热轧
	>12.50~25.00		—			7	—	—	热轧	
	>25.00~140.00	—	6	—	—	热轧				
	T1	T62°	>12.00~12.50	— ^j						热轧
			>12.50~25.00	370	250	—	7	—	—	热轧
			>25.00~50.00			—	6	—	—	热轧
			>50.00~140.00			—	6	—	—	热轧
		>140.00~200.00	— ^j						热轧	
	T8	T8	>6.00~12.50	425	315	6	—	—	—	按 T81 性能
			>12.50~25.00	425	315	—	6	—	—	按 T81 性能
	T4	T4	>6.00~50.00	— ^j						热轧
	T6	T6	>1.50~2.50	380	285	7	—	—	—	热轧
			>2.50~12.50	425	315	7	—	—	—	热轧
			>12.50~25.00	425	315	—	7	—	—	热轧
			>25.00~200.00	370	250	—	6	—	—	热轧
	T351	T351	>6.00~10.00	315	195	10	—	—	—	ASTM B209-2021
	T651	T651	>6.00~12.50	425	315	7	—	—	—	热轧
			>12.50~25.00			—	7	—	—	热轧
			>25.00~150.00	370	250	—	6	—	—	热轧
	T851	T851	>12.00~25.00	425	315	—	7	—	—	ASTM B209-2021
			>25.00~50.00			—	6	—	—	ASTM B209-2021
>50.00~80.00			425	310	—	5	—	—	ASTM B209-2021	
>80.00~100.00			415	305	—	4	—	—	ASTM B209-2021	
>100.00~130.00			405	295	—	4	—	—	ASTM B209-2021	
>130.00~160.00			395	290	—	3	—	—	ASTM B209-2021	
T87	T87	>4.50~6.30	440	350	6	—	—	—	热轧	
		>6.30~12.50			7	—	—	—	热轧	

	T89A 51	T89A5 1	>12.50~20.00			—	6	—	—	ASTM B209-2021
			>5.00~12.50	440	350	6	—	—	—	热轧
			>12.50~35.00			—	6	—	—	热轧
包铝 2219	T87	T87	>0.50~10.00	≤220	≤110	12	—	—	—	ASTM B209-2021
			0.5~1.00	— ^j				热轧		
			>1.00~2.50	395	315	6	—	—	—	ASTM B209-2021
			>2.50~6.30	415	330	6	—	—	—	ASTM B209-2021
			>6.30~10.00			7	—	—	—	ASTM B209-2021
2024	0	0	>0.20~1.50	≤220	≤140	12	—	0 t	0.5 t	热轧
			>1.50~3.00			13		1.0 t	2.0 t	热轧
			>3.00~6.00					1.5 t	3.0 t	热轧
			>6.00~12.50					2.5 t	—	ASTM B209-2021
			>12.50~40.00					4.0 t	—	ASTM B209-2021
		T42°	>0.20~0.50	425	260	12	—	—	—	ASTM B209-2021
			>0.50~6.00	425		15	—	—	—	ASTM B209-2021
			>6.00~12.50	425		12	—	—	—	ASTM B209-2021
			>12.50~25.00	420		—	7	—	—	ASTM B209-2021
		T62°	>0.40~12.50	440	345	5	—	—	—	ASTM B209-2021
	>12.50~25.00		435	—		4	—	—	ASTM B209-2021	
	T1	T42	>4.50~12.50	425	260	12	—	—	—	ASTM B209-2021
			>12.50~25.00	420	260	—	7	—	—	ASTM B209-2021
			>25.00~40.00	415	260	—	6	—	—	ASTM B209-2021
			>40.00~50.00			—	5	—	—	ASTM B209-2021
			>50.00~80.00	400	260	—	3	—	—	ASTM B209-2021
			>80.00~200.00	— ^j				热轧		
	T3	T3	>0.20~1.50	435	290	12	—	4.0 t	4.0 t	热轧 EN 485-2016
			>1.50~3.00			14	—	4.0 t	4.0 t	热轧 EN 485-2016
			>3.00~6.00	440		14	—	5.0 t	5.0 t	热轧 EN 485-2016
			>6.00~12.50			13	—	8.0 t	—	EN 485-2016
			>12.50~15.00			430	—	11	—	—
	T351	T351	>1.20~1.50	435	290	12	—	4.0 t	4.0 t	EN 485-2016
			>1.50~3.00			14	—	4.0 t	4.0 t	EN 485-2016
>3.00~6.00			440	290	14	—	5.0 t	5.0 t	EN 485-2016	
>6.00~12.50			440	290	13	—	8.0 t	—	热轧 EN 485-2016	
>12.50~40.00			435		—	11	—	—	热轧	
>40.00~80.00			420		—	8	—	—	EN 485-2016	
>80.00~100.00			400		—	7	—	—	热轧 EN 485-2016	
>100.00~120.00			380		—	5	—	—	热轧 EN 485-2016	
>120.00~150.00	360	250	—	5	—	—	热轧 EN 485-2016			

	T4	T4	>0.40~1.50	425	275	12	—	—	4.0t	热轧 EN 485-2016
			>1.50~6.00			14	—	—	5.0t	热轧 EN 485-2016
			>6.00~150.00			— ^j			热轧	
	T451	T451	>15.00~170.00	— ^j			热轧			
	T7451	T7451	>6.00~60.00	— ^j			热轧			
	T8	T8	>0.40~1.50	460	400	5	—	—	—	EN 485-2016
			>1.50~6.00	460	400	6	—	—	—	EN 485-2016
			>6.00~12.50	460	400	5	—	—	—	EN 485-2016
			>12.50~25.00	455	400	—	4	—	—	EN 485-2016
			>25.00~40.00	455	395	—	4	—	—	EN 485-2016
T851	T851	>6.00~12.50	460	400	5	—	—	—	热轧 EN 485-2016	
		>12.50~25.00	455		—	4	—	—	热轧 EN 485-2016	
		>25.00~40.00		395	—	4	—	—	EN 485-2016	
		>40.00~120.00	— ^j			热轧				
F	F	>4.50~400.00	— ^j			热轧				
包铝 2024	0	0	>0.20~0.25	≤205	≤95	10	—	—	—	ASTM B209-2021
			>0.25~1.60			12	—	—	—	热轧
			>1.60~10.00			≤220	≤95	—	—	—
		T42°	>0.20~0.25	380	235	10	—	—	—	ASTM B209-2021
			>0.25~0.50	395	235	12	—	—	—	ASTM B209-2021
			>0.50~1.60	395	235	15	—	—	—	ASTM B209-2021
	>1.60~6.30		415	250	15	—	—	—	ASTM B209-2021	
	>6.30~10.00		415	250	12	—	—	—	ASTM B209-2021	
	T3	T3	>0.20~0.25	400	270	10	—	—	—	ASTM B209-2021
			>0.25~0.50	405	270	12	—	—	—	ASTM B209-2021
			>0.50~1.60	405	270	15	—	—	—	ASTM B209-2021
			>1.60~3.20	420	275	15	—	—	—	ASTM B209-2021
			>3.20~6.00	420	275	15	—	—	—	ASTM B209-2021
			>6.00~10.00	— ^j			热轧			
	T4	T4	>0.40~0.50	400	245	12	—	—	—	ASTM B209-2021
			>0.50~1.60	400	245	15	—	—	—	ASTM B209-2021
			>1.60~3.20	420	260	15	—	—	—	ASTM B209-2021
			>3.20~10.00	— ^j			热轧			
	F	F	>4.50~10.00	— ^j			热轧			
	2B06 包铝 2B06	0	0	>0.50~1.60	≤225	—	—	10	—	—
>1.60~8.00				≤235	—	—	—		—	其他标准
T4		T4	>0.50~1.60	395	260	—	13	—	—	其他标准
			>1.60~8.00	415	265	—	11	—	—	其他标准
2A11	T1	T42	>2.00~4.50	— ^j			热轧			
			>4.50~10.00	355	195	15	—	—	—	GB/T3880-2012
			>10.00~12.50	370	215	11	—	—	—	GB/T3880-2012
			>12.50~25.00	370	215	—	11	—	—	GB/T3880-2012
			>25.00~40.00	330	195	—	8	—	—	GB/T3880-2012

			>40.00~70.00	310	195	—	6	—	—	GB/T3880-2012
			>70.00~80.00	285	195	—	4	—	—	GB/T3880-2012
	T4	T4	>0.20~0.50	— ^j						热轧
			>0.50~3.00	360	185	15	—	—	—	热轧
			>3.00~10.00	370	195	15	—	—	—	热轧
	H14\H16	H14\H16	>0.20~4.00	— ^j						热轧
H18	H18	>0.20~6.00	— ^j						热轧	
包铝 2A11	0	0	>0.20~0.50	— ^j						热轧
			>0.50~3.00	≤225	—	12	—	—	—	热轧
			>3.00~10.00	≤235	—	12	—	—	—	热轧
		T42°	>0.50~3.00	350	185	15	—	—	—	热轧
			>3.00~10.00	355	195	15	—	—	—	GB/T3880-2012
	T1	T42	>0.20~4.50	— ^j						热轧
			>4.50~10.00	355	195	15	—	—	—	GB/T3880-2012
	T3	T3	>0.50~1.50	375	215	15	—	—	—	GB/T3880-2012
			>1.50~3.00			17	—	—	—	GB/T3880-2012
			>3.00~10.00			15	—	—	—	GB/T3880-2012
	T4	T4	>0.20~0.50	— ^j						热轧
			>0.50~3.00	350	185	16	—	—	—	GB/T3880-2012
>3.00~10.00			370	195	15	—	—	—	GB/T3880-2012	
2A12	0	0	>0.50~4.50	≤215	—	14	—	—	—	GB/T3880-2012
			>4.50~10.00	≤235	—	12	—	—	—	GB/T3880-2012
			>10.00~30.00	— ^j						热轧
		T42°	>0.50~3.00	390	245	15	—	—	—	GB/T3880-2012
			>3.00~10.00	410	265	12	—	—	—	GB/T3880-2012
			>10.00~30.00	— ^j						热轧
	H18	H18	>0.20~3.00	— ^j						热轧
	T1	T42	>4.50~10.00	410	265	12	—	—	—	GB/T3880-2012
			>10.00~12.50	420	275	7	—	—	—	GB/T3880-2012
			>12.50~25.00	420	275	—	7	—	—	GB/T3880-2012
			>25.00~40.00	390	255	—	5	—	—	GB/T3880-2012
			>40.00~70.00	370	245	—	4	—	—	GB/T3880-2012
			>70.00~80.00	345	245	—	3	—	—	GB/T3880-2012
			>80.00~300.00	— ^j						热轧
	T3	T3	>0.20~0.50	375	215					热轧
>0.50~1.50			15			—	—	—	GB/T3880-2012	
>1.50~3.00			17			—	—	—	GB/T3880-2012	
>3.00~10.00			15			—	—	—	GB/T3880-2012	
T4	T4	>0.20~0.50	— ^j						热轧	
		>0.50~10.00	425	273	12	—	—	—	热轧	
		>10.00~400.00	— ^j						热轧	
T351	T351	>6.00~12.50	440	290	—	12	—	—	热轧	
		>12.50~100.00	435	—	7	—	—	—	无数据	
		>25.00~40.00	425	—	6	—	—	—	无数据	

			>40.00~50.00	425	—	5	—	—	—	无数据	
			>50.00~80.00	415	—	3	—	—	—	无数据	
			>80.00~100.00	395	285	3	—	—	—	无数据	
F	F		>1.50~165.00	— ^j					热轧		
包铝 2A12	0	0	>0.20~0.50	— ^j					热轧		
			>0.50~4.50	≤215	—	14	—	—	—	热轧	
			>4.50~10.00	≤235	—	12	—	—	—	热轧	
	T42°	T42°	>0.50~3.00	390	245	15	—	—	—	热轧	
			>3.00~10.00	410	265	12	—	—	—	热轧	
	T1	T42	>0.20~4.50	— ^j					热轧		
			>4.50~10.00	410	265	12	—	—	—	GB/T3880-2012	
	T3	T3	>0.50~1.60	405	270	15	—	—	—	GB/T3880-2012	
			>1.60~10.00	420	275	15	—	—	—	GB/T3880-2012	
	T4	T4	>0.50~3.00	405	270	13	—	—	—	热轧	
			>3.00~10.00	425	275	12	—	—	—	GB/T3880-2012	
	2D12 包铝 2D12	0	0	>0.50~3.00	≤245	—	—	12	—	—	无数据
>3.00~6.00				—			10	—	—	无数据	
T42°			T42°	>0.50~3.00	390	255	—	15	—	—	无数据
				>3.00~6.00	410	265	—	12	—	—	无数据
T4		T4	>0.50~3.00	400	245	—	12	—	—	无数据	
			>3.00~10.00	415	265	—	10	—	—	无数据	
2E12 包铝 2E12	T3	T3	0.80~1.50	405	270	—	15	—	5.0 t	无数据	
			>1.50~3.00	≥420	275	—	15	—	5.0 t	无数据	
			>3.00~6.00	425	275	—	15	—	8.0 t	无数据	
2A14	0	0	0.50~10.00	≤245	—	10	—	—	—	热轧	
			>10.00~12.50	≤220	—	15	—	—	—	热轧	
			>12.50~30.00	≤220	—	—	13	—	—	热轧	
	T1	T62°		>6.00~300.00	— ^j					热轧	
	T4	T4	0.50~3.00	390	240	7	—	—	—	热轧	
			>3.00~70.00	— ^j					热轧		
	T6	T6	0.50~1.50	430	340	5	—	—	—	热轧	
			>1.50~3.00			6	—	—	—	热轧	
			>3.00~6.00			5	—	—	—	热轧	
			>6.00~12.50			5	—	—	—	热轧	
			>12.50~200.00			—	5	—	—	热轧	
	T651	T651	>6.00~12.50	430	340	5	—	—	—	热轧	
>12.50~140.00			—			5	—	—	热轧		
F	F		>6.00~300.00	— ^j					热轧		
2A16	T1	T1	>6.00~50.00	— ^j					热轧		
	T6	T6	>0.40~6.00	— ^j					热轧		
2B25	T351	T351	>30.00~85.00	— ^j					热轧		
2A70	T1	T1	>6.00~70.00	— ^j					热轧		
	T651	T651	>6.00~40.00	— ^j					热轧		
2D70	T4	T4	>12.00~80.00							热轧	

	T351 T65 1	T351\ T651	>12.00~12.50	400	325	6	—	—	—	热轧
			>12.50~80.00				6	—	—	—
3102	H18	H18	>0.20~0.50	160	—	3	—	—	—	GB/T3880-2012
			>0.50~3.00		—	2	—	—	—	GB/T3880-2012 热轧、铸轧
			>0.20~0.50		— ^j				铸轧	
	H19	H19	>0.20~0.50	180	—	1	—	—	—	铸轧
			>0.20~0.50	— ^j				热轧		
3003	O	O	>0.20~0.50	95~135	35	15	—	0t	0t	热轧
			>0.20~0.50	— ^j				连铸连轧		
			>0.50~1.50	95~135	35	17	—	0t	0t	热轧、连铸连轧
			>1.50~3.00			20	—	0t	0t	热轧、连铸连轧
			>3.00~6.00			23	—	1.0t	1.0t	热轧、连铸连轧
			>6.00~12.50			24	—	1.5t	—	热轧
			>12.50~25.00	—	23	—	—	GB/T3880-2012		
			>6.00~25.00	— ^j				连铸连轧		
	H111	H111	>3.00~6.00	95~135	35	23	—	1.0t	1.0t	EN 485-2016
			>6.00~12.50	95~135	35	24	—	1.5t	—	EN 485-2016
	H112	H112	>6.00~12.50	115	70	10	—	—	—	热轧
			>12.50~30.00	100	40	—	18	—	—	热轧
	H12	H12	>0.20~0.50	120~160	90	3	—	0t	1.5t	GB/T3880-2012
			>0.50~1.50	120~160	90	4	—	0.5t	1.5t	GB/T3880-2012
	H22	H22	>0.20~0.50	120~160	80	6	—	0t	1.0t	EN 485-2016
			>0.50~1.50			8	—	0.5t	1.0t	热轧
			>1.50~3.00			8	—	1.0t	1.0t	热轧
			>3.00~6.00			9	—	1.0t	—	EN 485-2016
			>6.00~12.50			11	—	2.0t	—	EN 485-2016
	H32\ H34	H32\ H34	>0.20~12.50	— ^j				热轧		
	H14	H14	>0.20~0.50	145~195	125	2	—	0.5t	2.0t	热轧
			>0.50~1.50			3	—	1.0t	2.0t	热轧
			>1.50~3.00			3	—	1.0t	2.0t	GB/T3880-2012
			>3.00~6.35			4	—	2.0t	—	GB/T3880-2012
			>0.20~6.35	— ^j				铸轧、连铸连轧		
	H24	H24	>0.20~0.50	145~195	115	4	—	0.5t	1.5t	热轧、铸轧
>0.50~1.50			4			—	1.0t	1.5t	热轧、铸轧	
>1.50~3.00			7			—	1.0t	1.5t	热轧、铸轧	
>3.00~6.00			8			—	2.0t	—	热轧、铸轧	
>6.00~12.50			145~185	8	—	2.5t	—	EN 485-2016		
H16	H16	>0.20~0.50	170~210	150	1	—	1.0t	2.5t	热轧 (GB/T3880-2012) 铸轧	
		>0.50~1.50			3	—	1.5t	2.5t	热轧 (GB/T3880-2012) 铸轧	
		>1.50~4.00			3	—	2.0t	2.5t	EN 485-2016	

		>1.50~4.00	— ^j				铸轧			
H26	H26	>0.20~0.50	170~210	140	2	—	1.0t	2.0t	EN 485-2016	
		>0.50~1.50			3	—	1.5t	2.0t	EN 485-2016	
		>1.50~4.00			3	—	2.0t	2.0t	EN 485-2016	
H17	H17	>0.20~0.50	180~230	160	1	—	—	—	铸轧\连铸连轧	
H18	H18	>0.20~0.50	190	170	1	—	1.5t	—	EN 485-2016	
		>0.50~1.50			2	—	2.5t	—	热轧	
		>1.50~3.00			2	—	3.0t	—	热轧	
H19	H19	>0.20~0.50	210	180	1	—	—	—	EN 485-2016	
		>0.50~1.50			2	—	—	—	热轧、连铸连轧	
		>1.50~3.00			2	—	—	—	EN 485-2016	
		>0.20~3.00			— ^j				铸轧、连铸连轧	
H29	H29	>0.20~4.00	— ^j				铸轧			
H34	H34	>0.20~3.00	— ^j				铸轧			
H44	H44	>0.20~0.50	— ^j				铸轧			
		>0.50~1.50	150	120	4	—	—	—	铸轧	
H46	H46	>0.20~1.50	160	130	4	—	—	—	热轧	
		>0.20~1.50	— ^j				铸轧			
F	F	>4.50~10.00	— ^j				热轧			
3004	O	O	155~200	60	>0.20~0.50	13	—	0t	0t	热轧
					>0.50~1.50	14	—	0t	0t	热轧
					>1.50~3.00	15	—	0t	0.5t	GB/T3880-2012
					>3.00~6.00	16	—	1.0t	1.0t	GB/T3880-2012
					>6.00~12.50	16	—	2.0t	—	GB/T3880-2012
					>12.50~50.00	—	14	—	—	GB/T3880-2012
	H111	H111	155~200	60	>0.20~0.50	13	—	0t	0t	GB/T3880-2012
					>0.50~1.50	14	—	0t	0t	热轧
					>1.50~3.00	15	—	0t	0.5t	GB/T3880-2012
					>3.00~6.00	16	—	1.0t	1.0t	GB/T3880-2012
					>6.00~12.50	16	—	2.0t	—	GB/T3880-2012
					>12.50~50.00	—	14	—	—	GB/T3880-2012
	H12	H12	190~240	155	>0.20~0.50	2	—	0t	1.5t	GB/T3880-2012
					>0.50~1.50	3	—	0.5t	1.5t	GB/T3880-2012
					>1.50~3.00	4	—	1.0t	2.0t	GB/T3880-2012
					>3.00~6.00	5	—	1.5t	—	GB/T3880-2012
	H22	H22	190~240	145	>0.20~0.50	4	—	0t	1.0t	GB/T3880-2012
					>0.50~1.50	5	—	0.5t	1.0t	热轧
					>1.50~3.00	6	—	1.0t	1.5t	GB/T3880-2012
					>3.00~6.00	7	—	1.5t	—	GB/T3880-2012
	H32	H32	190~240	145	>0.20~0.50	4	—	0t	1.0t	热轧
					>0.50~1.50	5	—	0.5t	1.0t	热轧
					>1.50~3.00	6	—	1.0t	1.5t	GB/T3880-2012
					>3.00~6.00	7	—	1.5t	—	GB/T3880-2012
H14	H14	220~265	180	>0.20~0.50	1	—	0.5t	2.5t	热轧	
				>0.50~1.50	2	—	1.0t	2.5t	GB/T3880-2012	
				>1.50~3.00	2	—	1.5t	2.5t	GB/T3880-2012	

			>3.00~6.00			3	—	2.0 t	—	GB/T3880-2012		
H34	H34		>0.20~0.50	220~265	170	3	—	0.5 t	2.0 t	热轧		
			>0.50~1.50			4	—	1.0 t	2.0 t	GB/T3880-2012		
			>1.50~3.00			4	—	1.5 t	2.0 t	GB/T3880-2012		
			>0.20~0.50			3	—	1.0 t	3.0 t	热轧		
H26	H26		>0.50~1.50	240~285	190	3	—	1.5 t	3.0 t	热轧		
			>1.50~4.00			3	—	2.5 t	—	EN 485-2016		
			>0.20~4.00			— ^j				铸轧		
			>0.20~0.50			3	—	1.0 t	3.0 t	ASTMB209-2021 EN 485-2016		
H36	H36		>0.50~1.50	240~285	190	3	—	1.5 t	3.0 t	ASTMB209-2021 EN 485-2016		
			>1.50~3.00			3	—	2.5 t	—	ASTMB209-2021 EN 485-2016		
			>0.20~0.50			1	—	1.5 t	—	热轧		
H18	H18		>0.50~1.50	260	230	1	—	2.5 t	—	热轧		
			>1.50~3.00			2	—	—	—	GB/T3880-2012		
			>0.20~0.50			3	—	0.5 t	2.0 t	GB/T3880-2012		
H24	H24		>0.20~0.50	220~265	170	3	—	0.5 t	2.0 t	GB/T3880-2012		
			>0.20~0.50			— ^j				铸轧		
			>0.50~1.50			4	—	1.0 t	2.0 t	热轧、铸轧		
			>1.50~3.00			4	—	1.5 t	2.0 t	GB/T3880-2012		
			>1.50~3.00			— ^j				铸轧		
H16	H16		>0.20~0.50	240~285	200	1	—	1.0 t	3.5 t	热轧		
			>0.50~1.50			1	—	1.5 t	3.5 t	热轧		
			>1.50~4.00			2	—	2.5 t	—	GB/T3880-2012		
H28	H28		>0.20~0.50	260	220	2	—	1.5 t	—	GB/T3880-2012		
			>0.50~1.50			3	—	2.5 t	—	GB/T3880-2012		
H38	H38		>0.20~0.50	260	220	2	—	1.5 t	—	GB/T3880-2012		
			>0.50~1.50			3	—	2.5 t	—	GB/T3880-2012		
H19	H19		>0.20~0.50	270	240	1	—	—	—	GB/T3880-2012		
			>0.50~1.50			1	—	—	—	GB/T3880-2012		
H44	H44		>0.20~0.50	— ^j				铸轧				
			>0.50~1.50	180	150	5	—	—	—	铸轧		
H46	H46		>0.20~0.50	— ^j				铸轧				
			>0.50~1.50	190	160	5	—	—	—	铸轧		
3104	O	O	>0.20~0.50	155~195	—	10	—	0 t	0 t	热轧		
			>0.50~0.80			14	—	0 t	0 t	热轧		
			>0.80~1.30			60	16	—	0.5 t	0.5 t	热轧	
			>1.30~3.00			60	18	—	0.5 t	0.5 t	热轧	
	H111	H111		>0.20~0.50	155~195	—	10	—	0 t	0 t	GB/T3880-2012	
				>0.50~0.80			14	—	0 t	0 t	GB/T3880-2012	
				>0.80~1.30			60	16	—	0.5 t	0.5 t	GB/T3880-2012
				>1.30~3.00			60	18	—	0.5 t	0.5 t	GB/T3880-2012
	H32	H32		>0.20~0.50	195~245	—	3	—	—	—	热轧	
				>0.50~0.80			3	—	0.5 t	0.5 t	GB/T3880-2012	
				>0.80~1.30			145	4	—	1.0 t	1.0 t	GB/T3880-2012
				>1.30~3.00			145	5	—	1.0 t	1.0 t	GB/T3880-2012

	H14	H14	>0.20~0.50	225~265	—	1	—	1.0t	1.0t	热轧	
			>0.50~0.80			3	—	1.5t	1.5t	GB/T3880-2012	
			>0.80~1.30			175	3	—	1.5t	1.5t	GB/T3880-2012
			>1.30~3.00				4	—	1.5t	1.5t	GB/T3880-2012
	H24	H24	>0.20~0.50	225~265	—	2	—	1.0t	1.0t	热轧	
			>0.50~0.80			3	—	1.5t	1.5t	GB/T3880-2012	
			>0.80~1.30			165	3	—	1.5t	1.5t	GB/T3880-2012
			>1.30~3.00				4	—	1.5t	1.5t	GB/T3880-2012
	H34	H34	>0.20~0.50	225~265	—	1	—	1.0t	1.0t	GB/T3880-2012	
			>0.50~0.80			3	—	1.5t	1.5t	GB/T3880-2012	
			>0.80~1.30			175	3	—	1.5t	1.5t	GB/T3880-2012
			>1.30~3.00				4	—	1.5t	1.5t	GB/T3880-2012
	H16	H16	>0.20~0.50	245~285	—	1	—	2.0t	2.0t	GB/T3880-2012	
			>0.50~0.80			2	—	2.0t	2.0t	GB/T3880-2012	
			>0.80~1.30			195	3	—	2.5t	2.5t	GB/T3880-2012
			>1.30~3.00				4	—	2.5t	2.5t	GB/T3880-2012
	H26	H26	>0.20~0.50	245~285	—	2	—	2.0t	2.0t	热轧	
			>0.50~0.80			2	—	2.0t	2.0t	GB/T3880-2012	
			>0.80~1.30			185	3	—	2.5t	2.5t	GB/T3880-2012
>1.30~3.00			4				—	2.5t	2.5t	GB/T3880-2012	
H36	H36	>0.20~0.50	245~285	—	1	—	2.0t	2.0t	GB/T3880-2012		
		>0.50~0.80			2	—	2.0t	2.0t	GB/T3880-2012		
		>0.80~1.30			195	3	—	2.5t	2.5t	GB/T3880-2012	
		>1.30~3.00				4	—	2.5t	2.5t	GB/T3880-2012	
H18	H18	>0.20~0.50	265	215	1	—	—	—	GB/T3880-2012		
H38	H38	>0.20~0.50	265	215	1	—	—	—	热轧		
H19	H19	>0.20~0.50	275	225	1	—	—	—	热轧		
3005	O	O	>0.20~0.50	115~165	45	12	—	0t	0t	GB/T3880-2012	
			>0.50~1.50			14	—	0t	0t	GB/T3880-2012	
			>1.50~3.00			16	—	0.5t	1.0t	GB/T3880-2012	
			>3.00~6.00			19	—	1.0t	—	GB/T3880-2012	
	H111	H111	>0.20~0.50	115~165	45	12	—	0t	0t	GB/T3880-2012	
			>0.50~1.50			14	—	0t	0t	GB/T3880-2012	
			>1.50~3.00			16	—	0.5t	1.0t	GB/T3880-2012	
			>3.00~6.00			19	—	1.0t	—	GB/T3880-2012	
	H12	H12	>0.20~0.50	145~195	125	3	—	0t	1.5t	GB/T3880-2012	
			>0.50~1.50			4	—	0.5t	1.5t	热轧	
			>1.50~3.00			4	—	1.0t	2.0t	GB/T3880-2012	
			>3.00~6.00			5	—	1.5t	—	GB/T3880-2012	
	H22	H22	>0.20~0.50	145~195	110	5	—	0t	1.0t	GB/T3880-2012	
			>0.50~1.50			5	—	0.5t	1.0t	热轧	
			>1.50~3.00			6	—	1.0t	1.5t	GB/T3880-2012	
	H14	H14	>0.20~0.50	170~215	150	1	—	0.5t	2.5t	GB/T3880-2012	
			>0.20~0.50	— ^j				铸轧			
			>0.50~1.50	170~215	150	2	—	1.0t	2.5t	热轧	
			>0.50~1.50			3	—	—	—	铸轧	

			>1.50~3.00			3	—	1.5 t	—	热轧			
			>3.00~6.00			3	—	2.0 t	—	GB/T3880-2012			
			>1.50~6.00	— ^j				铸轧					
	H24	H24		>0.20~0.50	170~215	130	4	—	0.5 t	1.5 t	GB/T3880-2012		
				>0.50~1.50			4	—	1.0 t	1.5 t	热轧		
				>1.50~3.00			4	—	1.5 t	—	热轧		
				>0.20~3.00			— ^j				铸轧		
	H16	H16		>0.20~0.50	195~240	175	2	—	1.0 t	—	热轧		
				>0.50~1.50			2	—	1.5 t	—	GB/T3880-2012		
				>1.50~4.00			2	—	2.5 t	—	GB/T3880-2012		
				>0.20~4.00			— ^j				铸轧		
	H17	H17		>0.20~0.50	205~260	180	2	—	—	—	铸轧		
				>0.50~1.50			2	—	—	—	铸轧		
				>1.50~4.00			— ^j				铸轧		
	H26	H26		>0.20~0.50	195~240	160	3	—	1.0 t	—	热轧、铸轧		
				>0.50~1.50			3	—	1.5 t	—	热轧		
				>1.50~3.00			3	—	2.5 t	—	GB/T3880-2012		
				>0.50~3.00			— ^j				铸轧		
	H28	H28		>0.20~0.50	220	190	2	—	1.5 t	—	热轧、铸轧		
				>0.50~1.50			2	—	2.5 t	—	GB/T3880-2012		
				>1.50~3.00			3	—	—	—	GB/T3880-2012		
	3105	0	0	>0.20~0.50	100~155	40	14	—	—	0 t	GB/T3880-2012		
				>0.50~1.50			15	—	—	0 t	GB/T3880-2012		
				>1.50~3.00			17	—	—	0.5 t	GB/T3880-2012		
H12		H12		>0.20~0.50	130~180	105	3	—	—	1.5 t	GB/T3880-2012		
				>0.50~1.50			4	—	—	1.5 t	GB/T3880-2012		
				>1.50~3.00			4	—	—	1.5 t	GB/T3880-2012		
H22		H22		>0.20~0.50	130~180	105	6	—	—	—	GB/T3880-2012		
				>0.50~1.50			6	—	—	—	热轧		
				>1.50~3.00			7	—	—	—	GB/T3880-2012		
H14		H14		>0.20~0.50	150~200	130	2	—	—	2.5 t	热轧、铸轧		
				>0.50~1.50			2	—	—	2.5 t	热轧 (GB/T3880-2012)、铸轧		
				>1.50~3.00			2	—	—	2.5 t	热轧 (GB/T3880-2012)、铸轧		
H16		H16		>0.20~0.50	175~225	160	1	—	—	—	热轧、铸轧		
				>0.50~1.50			2	—	—	—	热轧、铸轧		
				>1.50~4.00			2	—	—	—	GB/T3880-2012		
				>1.50~4.00			— ^j				铸轧		
H18		H18		>0.20~3.00	195	180	1	—	—	—	GB/T3880-2012		
				>3.00~4.00	— ^j				热轧				
				>0.20~4.00	— ^j				铸轧				
H24		H24		>0.20~0.50	150~200	120	4	—	—	2.5 t	热轧、铸轧		
				>0.50~1.50			4	—	—	2.5 t	热轧、铸轧		
				>1.50~3.00			5	—	—	2.5 t	GB/T3880-2012		

			>1.50~3.00	— ^j					铸轧	
			>3.00~4.00	— ^j					热轧、铸轧	
	H26	H26	>0.20~0.50	175~225	150	3	—	—	—	热轧
			>0.20~0.50	— ^j					铸轧	
			>0.50~1.50	175~225	150	3	—	—	—	热轧、铸轧
			>1.50~3.00			3	—	—	—	热轧
			>1.50~3.00	— ^j					铸轧	
			>3.00~4.00	— ^j					热轧、铸轧	
	H44	H44	>0.20~0.50	— ^j					铸轧	
			>0.50~1.50	150	140	6	—	—	—	铸轧
	H46	H46	>0.20~0.50	170	150	6	—	—	—	铸轧
			>0.50~1.50	— ^j					铸轧	
	H25	H25	>0.20~0.50	160~210	140	4	—	—	—	铸轧
	H17	H17	>0.20~0.50	185	165	1	—	—	—	铸轧
H28	H28	>0.20~1.50	195	170	2	—	—	—	热轧、铸轧	
H29	H29	>0.20~1.50	200	180	4	—	—	—	热轧	
		>0.20~1.50	— ^j					铸轧		
3105A	H24	H24	>0.20~1.00	170~220	150	4	—	—	—	铸轧
	H25	H25	>0.20~0.50	180~230	160	4	—	—	—	铸轧
	H28	H28	>0.20~0.50	200	180	2	—	—	—	铸轧
3A21	O	O	>0.20~0.80	100~150	—	19	—	—	—	热轧
			>0.80~4.50			23	—	—	—	热轧
			>4.50~12.50			21	—	—	—	热轧
			>12.50~25.00			—	20	—	—	热轧
	H112	H112	>4.50~12.50	110	—	16	—	—	—	热轧
			>12.50~25.00	120		—	16	—	—	热轧
			>25.00~125.00	110		—	16	—	—	热轧
	H12	H12	>1.00~12.00	— ^j					热轧	
	H22	H22	>1.00~1.50	130~180	—	6	—	0t	1.5t	热轧
			>1.50~3.00	130~180	—	7	—	0.5t	1.5t	热轧
			>3.00~12.00	— ^j					热轧	
	H14	H14	>0.80~1.30	145~200	—	6	—	—	—	热轧
			>1.30~4.50			6	—	—	—	热轧
			>4.50~6.00	— ^j					热轧	
	H24	H24	>0.20~1.30	145~200	—	6	—	—	—	热轧
			>1.30~4.50			6	—	—	—	热轧
			>4.50~6.00	— ^j					热轧	
	H18	H18	>0.20~0.50	185	—	1	—	—	—	GB/T3880-2012
			>0.50~0.80			2	—	—	—	GB/T3880-2012
			>0.80~1.30	195	—	3	—	—	—	热轧
>1.30~4.50			4			—	—	—	热轧	
>4.50~6.00			— ^j					热轧		
H28	H28	>0.20~1.30	— ^j					热轧		
		>1.30~4.50	195	热轧	4	—	—	—	热轧	
		>4.50~6.00	— ^j					热轧		

	F	F	>4.00~20.00	— ^j					热轧	
4007	O	O	>0.20~0.50	110~150	45	15	—	—	—	GB/T3880-2012
			>0.50~1.50			16	—	—	—	GB/T3880-2012
			>1.50~3.00			19	—	—	—	GB/T3880-2012
			>3.00~6.00			21	—	—	—	GB/T3880-2012
			>6.00~12.50			25	—	—	—	GB/T3880-2012
	H12	H12	>0.20~0.40	140~180	110	4	—	—	—	GB/T3880-2012
4343	F	F	>0.20~60.00	— ^j					热轧	
4A11	O	O	>0.20~6.00	— ^j					热轧	
5005 、 5005A	O	O	>0.20~0.50	100~145	35	15	—	0t	0t	热轧
			>0.50~1.50			19	—	0t	0t	热轧
			>1.50~3.00			20	—	0t	0.5t	热轧
			>0.20~3.00			— ^j				
	H111	H111	>0.20~0.50	100~145	35	15	—	0t	0t	GB/T3880-2012
			>0.50~1.50			19	—	0t	0t	GB/T3880-2012
			>1.50~3.00			20	—	0t	0.5t	GB/T3880-2012
			>3.00~6.00			22	—	1.0t	1.0t	GB/T3880-2012
			>6.00~12.50			24	—	1.5t	—	GB/T3880-2012
			>12.50~50.00			—	20	—	—	GB/T3880-2012
	H22	H22	>0.20~0.50	125~165	80	4	—	0t	1.0t	GB/T3880-2012
			>0.50~1.50			7	—	0.5t	1.0t	热轧
			>1.50~3.00			8	—	1.0t	1.5t	热轧
	H32	H32	>0.20~0.50	125~165	80	4	—	0t	1.0t	GB/T3880-2012
			>0.50~1.50			7	—	0.5t	1.0t	热轧
			>1.50~3.00			8	—	1.0t	1.5t	热轧
			>3.00~6.00			10	—	1.0t	—	热轧
	H14	H14	>0.20~0.50	145~185	120	2	—	0.5t	2.0t	热轧
			>0.50~1.50			2	—	1.0t	2.0t	热轧
			>1.50~3.00			3	—	1.0t	2.5t	热轧
			>3.00~6.00			4	—	2.0t	—	GB/T3880-2012
	H24	H24	>0.20~0.50	145~185	110	3	—	0.5t	1.5t	热轧
			>0.50~1.50			4	—	1.0t	1.5t	热轧
			>1.50~3.00			5	—	1.0t	2.0t	热轧
			>3.00~6.00			6	—	2.0t	—	热轧
	H34	H34	>0.20~0.50	145~185	110	3	—	0.5t	1.5t	GB/T3880-2012
			>0.50~1.50			4	—	1.0t	1.5t	热轧
			>1.50~3.00			5	—	1.0t	2.0t	热轧
			>3.00~6.00			6	—	2.0t	—	热轧
	H16	H16	>0.20~0.50	165~205	145	1	—	1.0t	—	热轧
>0.50~1.50			2			—	1.5t	—	热轧	
>1.50~3.00			3			—	2.0t	—	GB/T3880-2012	
>3.00~4.00			3			—	2.5t	—	GB/T3880-2012	
H26	H26	>0.20~0.50	165~205	135	2	—	1.0t	—	热轧	
		>0.50~1.50			3	—	1.5t	—	热轧	
		>1.50~3.00			4	—	2.0t	—	GB/T3880-2012	
		>3.00~4.00			4	—	2.5t	—	GB/T3880-2012	

	H36	H36	>0.20~0.50	165~205	135	2	—	1.0t	—	热轧
			>0.50~1.50			3	—	1.5t	—	GB/T3880-2012
			>1.50~3.00			4	—	2.0t	—	GB/T3880-2012
			>3.00~4.00			4	—	2.5t	—	GB/T3880-2012
	H18	H18	>0.20~0.50	185	165	1	—	1.5t	—	GB/T3880-2012
			>0.50~1.50			2	—	2.5t	—	GB/T3880-2012
			>1.50~3.00			2	—	3.0t	—	GB/T3880-2012
	H28	H28	>0.20~0.50	185	160	1	—	1.5t	—	GB/T3880-2012
			>0.50~1.50			2	—	2.5t	—	GB/T3880-2012
			>1.50~3.00			3	—	3.0t	—	GB/T3880-2012
	H38	H38	>0.20~0.50	185	160	1	—	1.5t	—	GB/T3880-2012
			>0.50~1.50			2	—	2.5t	—	GB/T3880-2012
>1.50~3.00			3			—	3.0t	—	GB/T3880-2012	
H19	H19	>0.20~0.50	205	185	1	—	—	—	GB/T3880-2012	
		>0.50~1.50			2	—	—	—	GB/T3880-2012	
		>1.50~3.00			2	—	—	—	GB/T3880-2012	
F	F	>4.50~6.00	— ^j				热轧			
5042	H34	H34	>0.20~6.00	— ^j				热轧		
	H26	H26	>0.20~0.50	260~320	210	4	—	—	—	热轧
			>0.50~3.00	— ^j				热轧		
	H19	H19	>0.20~0.33	350~390	320~370	4	—	—	—	热轧
			>0.34~0.50	340~380	310~360	4	—	—	—	EN485-2016
>0.50~3.00			— ^j				热轧			
5049	0、 H111	0、 H111	>0.20~0.50	190~240	80	12	—	0t	0.5t	GB/T3880-2012
			>0.50~1.50			14	—	0.5t	0.5t	热轧
			>1.50~3.00			16	—	1.0t	1.0t	GB/T3880-2012
	H22\ H32	H22\ H32	>0.20~0.50	155~195	110	4	—	0t	1.0t	GB/T3880-2012
			>0.50~1.50			5	—	0.5t	1.0t	GB/T3880-2012
			>1.50~3.00			7	—	1.0t	1.5t	GB/T3880-2012
			>3.00~6.00			10	—	1.5t	—	GB/T3880-2012
	H14	H14	>0.20~0.50	175~215	150	2	—	0.5t	—	GB/T3880-2012
			>0.50~1.50			2	—	1.0t	—	GB/T3880-2012
			>1.50~3.00			3	—	1.5t	—	GB/T3880-2012
			>3.00~6.00			4	—	2.0t	—	GB/T3880-2012
	H24	H24	>0.20~0.50	175~215	135	3	—	0.5t	1.5t	GB/T3880-2012
			>0.50~1.50			4	—	1.0t	1.5t	GB/T3880-2012
			>1.50~3.00			5	—	1.5t	2.0t	GB/T3880-2012
			>3.00~6.00			8	—	2.0t	—	GB/T3880-2012
	H34	H34	>0.20~0.50	175~215	135	3	—	0.5t	1.5t	GB/T3880-2012
			>0.50~1.50			4	—	1.0t	1.5t	GB/T3880-2012
	H26	H26	>0.20~0.50	195~235	160	4	—	1.0t	—	热轧
			>0.50~1.50			4	—	1.5t	—	GB/T3880-2012
			>1.50~3.00			4	—	2.5t	—	GB/T3880-2012
>3.00~4.00			6			—	3.0t	—	GB/T3880-2012	
5251	0 H111	0 H111	>0.20~0.50	160~200	60	13	—	0t	0t	GB/T3880-2012
			>0.50~1.50			14	—	0t	0t	GB/T3880-2012
			>1.50~3.00			16	—	0.5t	0.5t	热轧

			>3.00~6.00			18	—	1.0t	—	热轧	
			>6.00~12.50			18	—	2.0t	—	GB/T3880-2012	
			>12.50~50.00			—	18	—	—	GB/T3880-2012	
	H112	H112	>0.20~10.00	— ^j				热轧			
	H22、 H32	H22、 H32	190~230	120	>0.20~0.50	4	—	0t	1.5t	GB/T3880-2012	
					>0.50~1.50	6	—	1.0t	1.5t	热轧	
					>1.50~3.00	8	—	1.0t	1.5t	热轧	
					>3.00~6.00	10	—	1.5t	—	热轧	
	H26	H26	230~270	170	>0.20~0.50	3	—	1.0t	3.0t	GB/T3880-2012	
					>0.50~1.50	4	—	1.5t	3.0t	热轧	
					>1.50~3.00	5	—	2.0t	3.0t	GB/T3880-2012	
					>3.00~4.00	7	—	3.0t	—	GB/T3880-2012	
	5052	O	O	170~215	>0.20~0.50	65	12	—	0t	0t	热轧
					>0.50~1.50		14	—	0t	0t	热轧
					>1.50~3.00		16	—	0.5t	0.5t	热轧
>3.00~6.00					18		—	1.0t	—	热轧	
>6.00~12.50				19	—		2.0t	—	热轧		
				>12.50~50.00	—		18	—	—	热轧	
H111		H111	170~215	65	>1.50~3.00	16	—	0.5t	0.5t	GB/T3880-2012	
					>3.00~6.00	18	—	1.0t	—	GB/T3880-2012	
			165~215		>6.00~12.50	19	—	2.0t	—	热轧	
					>12.50~20.00	—	18	—	—	热轧	
H112		H112	190	70	>6.00~12.50	10	—	—	—	热轧	
			170		>12.50~40.00	—	10	—	—	GB/T3880-2012	
					>40.00~80.00	—	14	—	—	热轧	
					>80.00~400.00	—	16	—	—	热轧	
H12		H12	210~260	160	>0.20~0.50	4	—	—	—	GB/T3880-2012	
	>0.50~1.50				5	—	—	—	热轧		
	>1.50~3.00				6	—	—	—	GB/T3880-2012		
	>3.00~6.00				8	—	—	—	GB/T3880-2012		
H22	H22	210~260	130	>0.20~0.50	5	—	0.5t	1.5t	GB/T3880-2012		
				>0.50~1.50	6	—	1.0t	1.5t	GB/T3880-2012		
				>1.50~3.00	7	—	1.5t	1.5t	GB/T3880-2012		
				>3.00~6.00	10	—	1.5t	—	GB/T3880-2012		
H14	H14	230~280	180	>0.20~0.50	3	—	—	—	热轧		
				>0.50~1.50	3	—	—	—	GB/T3880-2012		
				>1.50~3.00	4	—	—	—	热轧		
				>3.00~6.00	4	—	—	—	GB/T3880-2012		
H24	H24	230~280	150	>0.20~0.50	4	—	0.5t	2.0t	热轧		
				>0.50~1.50	5	—	1.5t	2.0t	热轧		
				>1.50~3.00	6	—	2.0t	2.0t	GB/T3880-2012		
				>3.00~6.00	7	—	2.5t	—	热轧		
H34	H34	230~280	150	>0.20~0.50	4	—	0.5t	2.0t	热轧		
				>0.50~1.50	5	—	1.5t	2.0t	热轧		

		>1.50~3.00			6	—	2.0 t	2.0 t	热轧		
		>3.00~6.00			7	—	2.5 t	—	GB/T3880-2012		
H16	H16	>0.20~0.50	250~300	210	2	—	—	—	热轧		
		>0.50~1.50			3	—	—	—	GB/T3880-2012		
		>1.50~3.00			3	—	—	—	GB/T3880-2012		
		>3.00~6.00			3	—	—	—	GB/T3880-2012		
H26	H26	>0.20~0.50	250~300	180	3	—	1.5 t	—	热轧		
		>0.50~1.50			4	—	2.0 t	—	热轧		
		>1.50~3.00			5	—	3.0 t	—	GB/T3880-2012		
		>3.00~6.00			6	—	3.5 t	—	GB/T3880-2012		
		>6.00~8.00			— ^j				热轧		
H36	H36	>0.20~0.50	250~300	180	3	—	1.5 t	—	GB/T3880-2012		
		>0.50~1.50			4	—	2.0 t	—	GB/T3880-2012		
		>1.50~3.00			5	—	3.0 t	—	热轧		
		>3.00~6.00			6	—	3.5 t	—	热轧		
		>6.00~8.00			— ^j				热轧		
H32	H32	>0.20~0.50	210~260	130	5	—	0.5 t	1.5 t	热轧		
		>0.50~1.50			6	—	1.0 t	1.5 t	热轧		
		>1.50~3.00			7	—	1.5 t	1.5 t	热轧		
		>3.00~6.00			10	—	1.5 t	—	热轧		
H34	H34	>0.20~0.50	230~280	150	4	—	0.5 t	2.0 t	热轧		
		>0.50~1.50			5	—	1.5 t	2.0 t	热轧		
		>1.50~3.00			6	—	2.0 t	2.0 t	热轧		
		>3.00~6.00			7	—	2.5 t	—	GB/T3880-2012		
H42	H42	>0.20~1.50	— ^j				热轧、铸轧				
		>0.50~1.50	210~260	130	7	—	—	—	热轧		
H44	H44	>0.20~1.00	— ^j				热轧、铸轧				
		>0.50~1.00	230~280	150	5	—	—	—	热轧		
H18	H18	>0.20~0.50	270	240	1	—	—	—	GB/T3880-2012		
		>0.50~1.50			2	—	—	—	热轧		
		>1.50~3.00			2	—	—	—	热轧		
		>3.00~6.00			— ^j				热轧		
H28	H28	>0.20~0.50	270	210	3	—	—	—	GB/T3880-2012		
		>0.50~1.50			3	—	—	—	GB/T3880-2012		
		>1.50~3.00			4	—	—	—	GB/T3880-2012		
		>3.00~6.00			— ^j				热轧		
H38	H38	>0.20~0.50	270	210	3	—	—	—	GB/T3880-2012		
		>0.50~1.50			3	—	—	—	热轧		
		>1.50~3.00			4	—	—	—	热轧		
		>3.00~6.00			— ^j				热轧		
H19	H19	>0.20~0.50	280	250	2	—	—	—	热轧		
H39	H39	>0.20~0.50	280	220	3	—	—	—	热轧		
H321	H321	>0.20~12.70	— ^j				热轧				
F	F	>6.00~410.00	— ^j				热轧				
5252	0	0	>0.20~3.00	— ^j				热轧			
	H32	H32	>0.20~0.50	180~240	140	6	—	—	—	热轧	

			>0.50~1.50			8	—	—	—	热轧		
			>1.50~3.00			8	—	—	—	热轧		
			>0.20~6.00			— ^j				热轧		
5154	0	0	>0.20~0.50	215~275	85	— ^j				热轧		
			>0.50~1.50			13	—	0.5t	0.5t	ASTM B209-2021		
			>1.50~3.00			16	—	1.0t	1.0t	ASTM B209-2021		
			>3.00~6.00			16	—	—	1.5t	热轧		
			>6.00~12.50			18	—	—	2.5t	ASTM B209-2021		
	>12.50~100.00	—	16	—	—	ASTM B209-2021						
	H22\H32	H22\H32	>0.20~0.50	— ^j				ASTM B209-2021 EN485-2016				
H24	H24	>0.20~0.50	270~320	200	4	—	2.5t	1.0t	ASTM B209-2021			
5L52R			0.20~0.50	— ^j				热轧				
			H32	H32	>0.50~1.50	200~250	150	6	—	—	—	热轧
					>1.50~3.00	— ^j				热轧		
5454	0	0	>0.20~0.50	215~275	85	12	—	0.5t	0.5t	EN485-2016		
			>0.50~1.50			13	—	0.5t	0.5t	EN485-2016		
			>1.50~3.00			15	—	1.0t	1.0t	EN485-2016		
			>3.00~6.00			17	—	1.5t	—	热轧		
			>6.00~12.50			18	—	2.5t	—	热轧		
			>12.50~80.00			—	16	—	—	EN485-2016		
	H111	H111	>0.20~0.50	215~275	85	12	—	0.5t	0.5t	EN485-2016		
			>0.50~1.50			13	—	0.5t	0.5t	EN485-2016		
			>1.50~3.00			15	—	1.0t	1.0t	EN485-2016		
			>3.00~6.00			17	—	1.5t	—	热轧		
			>6.00~12.50			18	—	2.5t	—	EN485-2016		
			>12.50~80.00			—	16	—	—	热轧		
	H32	H32	>0.20~0.50	250~305	180	5	—	0.5t	1.5t	EN485-2016		
			>0.50~1.50			6	—	1.0t	1.5t	热轧		
			>1.50~3.00			7	—	2.0t	2.0t	热轧		
			>3.00~6.00			8	—	2.5t	—	热轧		
			>6.00~12.50			10	—	4.0t	—	EN485-2016		
			>12.50~16.00			—	9	—	—	EN485-2016		
	H24	H24	>0.20~0.50	270~325	200	4	—	1.0t	2.5t	EN485-2016		
			>0.50~1.50			5	—	2.0t	2.5t	EN485-2016		
>1.50~3.00			6			—	2.5t	3.0t	热轧			
>3.00~6.50			7			—	3.0t	—	热轧			
H112	H112	6.00~12.50	220	125	8	—	—	—	热轧			
		>12.50~40.00	215	90	—	9	—	—	EN485-2016			
		>40.00~120.00			—	13	—	—	EN485-2016			
5754	0	0	>0.20~0.50	190~240	80	12	—	0t	0.5t	热轧		
			>0.50~1.50			14	—	0.5t	0.5t	热轧		
			>1.50~3.00			16	—	1.0t	1.0t	热轧		
			>3.00~6.00			18	—	1.0t	1.0t	热轧		

		>6.00~12.50			18	—	2.0 t	—	热轧
		>12.50~110.00			—	17	—	—	GB/T3880-2012
H111	H111	>0.20~0.50	190~240	80	12	—	0 t	0.5 t	GB/T3880-2012
		>0.50~1.50			14	—	0.5 t	0.5 t	热轧
		>1.50~3.00			16	—	1.0 t	1.0 t	热轧
		>3.00~6.00			18	—	1.0 t	1.0 t	热轧
		>6.00~12.50			18	—	2.0 t	—	热轧
		>12.50~110.00			—	17	—	—	热轧
H112	H112	3.00~6.00	190	100	12	—	—	—	热轧
		>6.00~12.50			12	—	—	—	热轧
		>12.50~25.00		90	—	12	—	—	热轧
		>25.00~40.00		80	—	12	—	—	热轧
		>40.00~55.00			—	14	—	—	热轧
H12	H12	>0.20~0.50	220~270	170	4	—	—	—	GB/T3880-2012
		>0.50~1.50			5	—	—	—	热轧
		>1.50~3.00			6	—	—	—	GB/T3880-2012
		>3.00~6.00			7	—	—	—	热轧
H22	H22	>0.20~0.50	220~270	130	7	—	0.5 t	1.5 t	GB/T3880-2012
		>0.50~1.50			8	—	1.0 t	1.5 t	热轧
		>1.50~3.00			10	—	1.5 t	2.0 t	热轧
		>3.00~6.00			11	—	1.5 t	—	热轧
		>6.00~12.50			10	—	2.5 t	—	EN485-2016
		>12.50~20.00			—	9	—	—	EN485-2016
H32	H32	>0.20~0.50	220~270	130	7	—	0.5 t	1.5 t	热轧
		>0.50~1.50			8	—	1.0 t	1.5 t	热轧
		>1.50~3.00			10	—	1.5 t	2.0 t	热轧
		>3.00~6.00			11	—	1.5 t	—	热轧
H14	H14	>0.20~0.50	240~280	190	3	—	—	—	GB/T3880-2012
		>0.50~1.50			3	—	—	—	热轧
		>1.50~3.00			4	—	—	—	GB/T3880-2012
		>3.00~6.00			4	—	—	—	热轧
H24	H24	>0.20~0.50	240~280	160	6	—	1.0 t	2.5 t	热轧
		>0.50~1.50			6	—	1.5 t	2.5 t	热轧
		>1.50~3.00			7	—	2.0 t	2.5 t	热轧
		>3.00~6.00			8	—	2.5 t	—	热轧
H26	H26	>0.20~0.50	265~305	190	4	—	1.5 t	—	热轧
		>0.50~1.50			4	—	2.0 t	—	热轧
		>1.50~3.00			5	—	3.0 t	—	热轧
		>3.00~6.00			6	—	3.5 t	—	GB/T3880-2012
H16	H16	>0.20~0.50	265~305	220	2	—	—	—	EN485-2016
		>0.50~1.50			3	—	—	—	EN485-2016
		>1.50~3.00			3	—	—	—	EN485-2016
		>3.00~6.00			3	—	—	—	EN485-2016
H36	H36	>0.20~0.50	265~305	220	2	—	—	—	EN485-2016

			>0.50~1.50			3	—	—	—	
			>1.50~3.00			3	—	—	—	EN485-2016
			>3.00~6.00			3	—	—	—	EN485-2016
	H34	H34	>0.20~0.50	240~280	160	6	—	1.0t	2.5t	
			>0.50~1.50			6	—	1.5t	2.5t	EN485-2016
			>1.50~3.00			7	—	2.0t	2.5t	EN485-2016
			>3.00~6.00			8	—	2.5t	—	EN485-2016
	H18	H18	>0.20~0.50	290	250	1	—	—	—	EN485-2016
			>0.50~1.50			2	—	—	—	
			>1.50~3.00			2	—	—	—	
	H28	H28	>0.20~0.50	290	230	3	—	—	—	EN485-2016
			>0.50~1.50			3	—	—	—	EN485-2016
			>1.50~3.00			4	—	—	—	
	H38	H38	>0.20~0.50	290	230	3	—	—	—	EN485-2016
			>0.50~1.50			3	—	—	—	EN485-2016
			>1.50~3.00			4	—	—	—	EN485-2016
	H42	H42	>0.20~0.50							无数据
			>0.50~1.50							无数据
			>1.50~3.00							无数据
			>3.00~6.00							无数据
	H44	H44	>0.20~0.50	240	190	9	—	—	—	
			>0.50~1.50							无数据
			>1.50~3.00							无数据
			>3.00~6.00							无数据
	H46	H46	>0.20~0.50	260	210	8	—	—	—	
			>0.50~1.50							无数据
			>1.50~3.00							无数据
			>3.00~6.00							无数据
	H48	H48	>0.20~0.50	270	220	9	—	—	—	
			>0.50~1.50							无数据
			>1.50~3.00							无数据
			>3.00~6.00							无数据
	F	F	3.00~6.00	—	—	—	—	—	—	无数据
5056	0	0	>0.50~1.50							无数据
			>1.50~3.00							无数据
	F	F	>0.50~3.00	—	—	—	—	—	—	无数据
5456	0	0	>0.20~0.50	290~365	130~205	16	—			
			>0.50~1.50			16	—	2.5t		
			>1.50~3.00			16	—	2.5t		
			>3.00~6.00			16	—	2.5t		
			>6.00~12.50	285~360	125~205	16	14	—		
			>12.50~16.00			16	14	—		
	H34	H34	>4.50~6.00							无数据
	H116	H116	>4.50~12.50	315~405	230	10	—	4t	—	

			>12.50~30.00	315~385	230	—	10	—	—		
			>30.00~40.00	305~385	315	—	10	—	—		
			>40.00~50.00	285~370	200	—	10	—	—		
	H321	H321	>4.50~12.50	330~405	235	12	—	—	—	EN485-2016	
			>12.50~40.00	305~385	215	—	10	—	—	EN485-2016	
			>40.00~50.00	285~370	200	—	10	—	—		
5059	0、 H111	0、 H111	>3.00~6.00	330~380	160	24	—	—	1.5t		
			>6.00~12.50			24	—	—	4.0t		
			>12.50~50.00			—	24	—	—		
	H112	H112	>3.00~6.00	330~380	160	20	—	—	2.0t		
			>6.00~12.50			20	—	—	4.0t		
			>12.50~50.00			—	20	—	—		
	H32	H32	0.20~1.00	320~410	170	9	—	—	—		
	H34	H34	0.20~1.00	330~420	180	5	—	—	—		
	H36	H36	0.20~1.00	340~430	190	4	—	—	—		
	H38	H38	0.20~1.00	350~440	2000	3	—	—	—		
	H116	H116	>3.00~6.30	370~440	270	10	—	—	3.0t	铸轧无数据	
			>6.30~12.50			10	—	—	6.0t	铸轧无数据	
			>12.50~20.00			—	10	—	—	铸轧无数据	
			>20.00~50.00			—	10	—	—	铸轧无数据	
	H321	H321	>3.00~6.30	370~440	270	10	—	—	3.0t	铸轧无数据	
			>6.30~12.50			10	—	—	6.0t	铸轧无数据	
			>12.50~20.00			—	10	—	—	铸轧无数据	
			>20.00~50.00			—	10	—	—	铸轧无数据	
	5182	0	0	>0.2~0.50	255~315	110	11	—	—	1.0t	
				>0.50~1.50			12	—	—	1.0t	
>1.50~3.00				13			—	—	1.0t		
>3.00~6.00				14			—	—	1.0t		
H111		H111	>0.2~0.50	255~315	110	11	—	—	1.0t		
			>0.50~1.50			12	—	—	1.0t		
			>1.50~3.00			13	—	—	1.0t		
			>3.00~6.00			14	—	—	—		
			>6.00~12.50			15	—	—	—	无数据	
			>12.50~20.00			16	—	—	—	无数据	
H32		H32	>0.2~0.50							无数据	
			>0.50~1.50							无数据	
	>1.50~3.00								无数据		
	>3.00~6.00								无数据		
H34	H34	>0.2~0.50	290~350	200	9	—	—	—			
		>0.50~1.50			10	—	—	—			
		>1.50~3.00							无数据		
		>3.00~6.00							无数据		
H26	H26	>0.2~0.50							无数据		
		>0.50~1.50							无数据		
		>1.50~3.00							无数据		
		>3.00~6.00							无数据		

	H36	H36	>0.2~0.50	340~380	280	3	—	—	—			
			>0.50~1.50								无数据	
			>1.50~3.00									无数据
			>3.00~6.00									无数据
	H18	H18	>0.2~0.50								无数据	
			>0.50~1.50								无数据	
			>1.50~3.00									无数据
	H19	H19	>0.20~1.50	380	320	1	—	—	—			
	H48	H48	>0.20~0.50	360	300	6	—	—	—			
	5083	0	0	>0.20~0.50	275~350	125	11	—	0.5 t	1.0 t	ASTM B209-2021 EN485-2016	
>0.50~1.50				12			—	1.0 t	1.0 t	ASTM B209-2021 EN485-2016		
>1.50~3.00				13			—	1.0 t	1.5 t	ASTM B209-2021 EN485-2016		
>3.00~6.30				15			—	1.5 t	—	ASTM B209-2021 EN485-2016		
>6.30~12.50				270~345	115	16	—	2.5 t	—	ASTM B209-2021 EN485-2016		
>12.50~50.00						—	15	—	—	ASTM B209-2021 EN485-2016		
>50.00~80.00						—	14	—	—	ASTM B209-2021 EN485-2016		
>80.00~ 120.00						260	110	—	12	—	—	ASTM B209-2021 EN485-2016
>120.00~ 200.00				255	105	—	12	—	—	ASTM B209-2021 EN485-2016		
H111				H111	>0.20~0.50	275~350	125	11	—	0.5 t	1.0 t	
		>0.50~1.50	12		—			1.0 t	1.0 t			
		>1.50~3.00	13		—			1.0 t	1.5 t			
		>3.00~6.30	15		—			1.5 t	—			
		>6.30~12.50	270~345		115	16	—	2.5 t	—			
		>12.50~50.00				—	15	—	—			
		>50.00~80.00				—	14	—	—			
		>80.00~ 120.00				260	110	—	12	—	—	
		>120.00~ 200.00	255		105	—	12	—	—			
		H112	H112		>3.00~6.00	275	125	11	—	—	—	无数据
>6.00~12.50				12	—			—	—			
>12.50~40.00				275	125	—	10	—	—			
>40.00~80.00				270	115	—	10	—	—			
>40.00~ 160.00				260	110	—	10	—	—			
H22		H22	>0.20~0.50	305~380	215	5	—	0.5 t	2.0 t	EN485-2016		
			>0.50~1.50			6	—	1.5 t	2.0 t	EN485-2016		
			>1.50~3.00			7	—	2.0 t	3.0 t			
			>3.00~6.00			8	—	2.5 t	—			

			>6.00~12.00			10	—	3.5t	—	EN485-2016
H12	H12	315~375	250	>0.20~0.50	3	—	—	—		
				>0.50~1.50	4	—	—	—		
				>1.50~3.00	5	—	—	—		
				>3.00~6.00	6	—	—	—		
				>6.00~12.00	7	—	—	—		
H32	H32	305~380	215	>0.20~0.50	5	—	0.5t	2.0t	EN485-2016	
				>0.50~1.50	6	—	1.5t	2.0t	EN485-2016	
				>1.50~3.00	7	—	2.0t	3.0t		
				>3.00~6.00	8	—	2.5t	—		
				>6.00~12.00	9	—	—	—		
H14	H14	340~400	280	>0.20~0.50	2	—	—	—	EN485-2016	
				>0.50~1.50	3	—	—	—	EN485-2016	
				>1.50~3.00	3	—	—	—		
				>3.00~10.00	3	—	—	—	EN485-2016	
H24	H24	340~400	250	>0.20~0.50	4	—	1.0t	—	EN485-2016	
				>0.50~1.50	5	—	2.0t	—	EN485-2016	
				>1.50~3.00	6	—	2.5t	—		
				>3.00~10.00	7	—	3.5t	—	EN485-2016	
H34	H34	340~400	250	>0.20~0.50	4	—	1.0t	—	EN485-2016	
				>0.50~1.50	5	—	2.0t	—	EN485-2016	
				>1.50~3.00	6	—	2.5t	—		
				>3.00~10.00	7	—	3.5t	—	EN485-2016	
H16	H16	360~420	300	>0.20~0.50	1	—	—	—	EN485-2016	
				>0.50~1.50	2	—	—	—		
				>1.50~3.00	2	—	—	—		
				>3.00~6.00	2	—	—	—		
H26	H26	360~420	300	>0.20~0.50	2	—	—	—	EN485-2016	
				>0.50~1.50	3	—	—	—	EN485-2016	
				>1.50~3.00	3	—	—	—		
				>3.00~6.00	3	—	—	—		
H36	H36	360~420	300	>0.20~0.50	1	—	—	—	EN485-2016	
				>0.50~1.50	2	—	—	—	EN485-2016	
				>1.50~3.00	2	—	—	—		
				>3.00~6.00	2	—	—	—		
H116	H116	305	215	1.50~3.00	8	—	2.0t	—		
				>3.00~6.00	10	—	2.5t	—	EN485-2016	
				>6.00~12.50	12	—	4.0t	6.0t	EN485-2016	
				>12.50~40.00	—	10	—	6.0t	EN485-2016	
		>40.00~80.00	285	200	—	10	—	—	EN485-2016	
H321	H321	305	215	1.50~3.00	8	—	2.0t	—		
				>3.00~6.00	10	—	2.5t	—		
				>6.00~12.50	12	—	4.0t	—		
				>12.50~40.00	—	10	—	—		
		>40.00~130.00	285	200	—	10	—	—	无数据	

	F	F	>0.20~10.00	—	—	—	—	—	—	—	无数据
5383	0、 H111	0、 H111	>0.20~0.50	290~360	145	11	—	0.5 t	1.0 t	EN485-2016	
			>0.50~1.50			12	—	1.0 t	1.0 t	EN485-2016	
			>1.50~3.00			13	—	1.0 t	1.5 t	EN485-2016	
			>3.00~6.00			15	—	1.5 t	—	EN485-2016	
			>6.00~12.50			16	—	2.5 t	—	EN485-2016	
			>12.50~50.00			—	15	—	—	EN485-2016	
			>50.00~80.00	285~355	135	—	14	—	—	EN485-2016	
			>80.00~ 120.00	275	130	—	12	—	—	EN485-2016	
			>120.00~ 150.00	270	125	—	12	—	—	EN485-2016	
	H32	H32	H32	>0.20~0.50	305~380	220	5	—	0.5 t	2.0 t	EN485-2016
				>0.50~1.50			6	—	1.5 t	2.0 t	EN485-2016
				>1.50~3.00			7	—	2.0 t	3.0 t	EN485-2016
				>3.00~6.00			8	—	2.5 t	—	EN485-2016
	H24	H24	H24	>0.20~0.50	340~400	270	4	—	1.0 t	—	EN485-2016
				>0.50~1.50			5	—	2.0 t	—	EN485-2016
				>1.50~3.00			6	—	2.5 t	—	EN485-2016
				>3.00~6.00			7	—	3.5 t	—	EN485-2016
	H321	H321	H321	1.50~3.00	305	220	8	—	2.0 t	3.0 t	EN485-2016
				>3.00~6.00			10	—	2.5 t	—	EN485-2016
				>6.00~12.50			12	—	4.0 t	—	EN485-2016
				>12.50~40.00			—	10	—	—	EN485-2016
				>40.00~80.00	285	205	—	10	—	—	EN485-2016
	H116	H116	H116	1.50~3.00	305	220	8	—	2.0 t	3.0 t	EN485-2016
				>3.00~6.00			10	—	2.5 t	—	
				>6.00~12.50			12	—	4.0 t	—	
				>12.50~40.00			—	10	—	—	
				>40.00~80.00			—	10	—	—	EN485-2016
	H111	H111	H111	>0.20~0.50	240~310	100	11	—	0.5 t	1.0 t	EN485-2016
>0.50~1.50				12			—	1.0 t	1.0 t	EN485-2016	
>1.50~3.00				13			—	1.0 t	1.0 t		
>3.00~6.00				15			—	1.5 t	1.5 t		
>6.00~12.50				17			—	2.5 t	—		
>12.50~ 150.00				—			16	—	—	EN485-2016	
5086	0	0	>0.20~0.50	240~310	100	11	—	0.5 t	1.0 t	EN485-2016	
			>0.50~1.50			12	—	1.0 t	1.0 t	ASTM B209-2021 EN485-2016	
			>1.50~3.00			13	—	1.0 t	1.0 t	ASTM B209-2021 EN485-2016	
			>3.00~6.00			15	—	1.5 t	1.5 t	ASTM B209-2021 EN485-2016	
			>6.00~12.50			17	—	2.5 t	—	ASTM B209-2021 EN485-2016	
			>12.50~			—	16	—	—		

			150.00									
	H12	H12	>0.20~0.50	275~335	200	3	—	—	—	EN485-2016		
			>0.50~1.50					4	—	—	—	EN485-2016
			>1.50~3.00					5	—	—	—	
			>3.00~6.00					6	—	—	—	EN485-2016
	H32	H32	>0.20~0.50	275~335	185	5	—	0.5 t	2.0 t	EN485-2016		
			>0.50~1.50					6	—	1.5 t	2.0 t	
			>1.50~3.00					7	—	2.0 t	2.0 t	
			>3.00~6.00					8	—	2.5 t	—	
	H34	H34	>0.20~0.50	300~360	220	4	—	1.0 t	2.5 t	EN485-2016		
			>0.50~1.50					5	—	2.0 t	2.5 t	EN485-2016
			>1.50~3.00					6	—	2.5 t	2.5 t	EN485-2016
			>3.00~6.00					7	—	3.5 t	—	EN485-2016
	H36	H36	>0.20~0.50	325~385	250	2	—	—	—	EN485-2016		
			>0.50~1.50					3	—	—	—	EN485-2016
			>1.50~3.00					3	—	—	—	EN485-2016
			>3.00~4.00					3	—	—	—	EN485-2016
	H116	H116	1.50~3.00	275	195	8	—	2.0 t	2.0 t	EN485-2016		
			>3.00~6.00					9	—	2.5 t	—	
			>6.00~12.50					10	—	3.5 t	—	
			>12.50~50.00					—	9	—	—	
	F	F	>4.50~150.00	—	—	—	—	—	—	无数据		
5A01	H112	H112	>4.50~10.00							无数据		
	0	0	>0.50~1.00	165~225	—	17	—	—	—			
			>1.00~10.00					19	—	—	—	无数据
	H112	H112	>2.00~4.50	175	—	6	—	—	—	无数据		
			>4.50~12.50					7	—	—	—	
			>12.50~25.00					—	7	—	—	
			>25.00~80.00	155		—	6	—	—			
	H14	H14	>0.50~1.00	235	—	4	—	—	—	无数据		
			>1.00~4.50					6	—	—	—	
	H24	H24	>0.50~1.00	235	—	4	—	—	—			
			>1.00~4.50					6	—	—	—	
	H34	H34	>0.50~1.00	235	—	4	—	—	—	无数据		
			>1.00~4.50					6	—	—	—	无数据
	H18	H18	>0.50~1.00	265	—	3	—	—	—	无数据		
			>1.00~4.50					4	—	—	—	无数据
	H32	H32	>0.50~1.50							无数据		
			>1.50~3.00							无数据		
	F	F	>4.50~150.00	—	—	—	—	—	—	无数据		
	0	0	>0.50~4.50	195	100	16	—	—	—			
	H14	H14	>0.50~4.50	225	195	8	—	—	—			
	H24	H24	>0.50~4.50	225	195	8	—	—	—	无数据		
	H34	H34	>0.50~4.50	225	195	8	—	—	—	无数据		
	H112	H112	>4.50~10.00	185	80	16	—	—	—	无数据		

			>10.00~12.50	175	70	13	—	—	—	无数据	
			>12.50~25.00	175	70	—	13	—	—	无数据	
			>25.00~50.00	165	60	—	12	—	—	无数据	
	F	F	>4.50~50.00	—	—	—	—	—	—	无数据	
5A05	0	0	>0.50~4.50	195	100	16	—	—	—		
			>4.50~25.00			13	—	—	—	无数据	
	H112	H112	>4.50~10.00	185	80	16	—	—	—	无数据	
			>10.00~12.50	175	70	13	—	—	—	无数据	
			>12.50~25.00	175	70	—	13	—	—	无数据	
			>25.00~50.00	165	60	—	12	—	—	无数据	
	F	F	>4.50~130.00	—	—	—	—	—	—	无数据	
5A06	0	0	0.50~4.50	315	155	16	—	2.0t	—	无数据	
			>4.50~25.00	195	100	16	—	—	—		
			>25.00~100.00			13	—	—	—	无数据	
	H112	H112	>3.00~10.00	315	155	16	—	—	—		
			>10.00~12.50	305	145	12	—	—	—		
			>12.50~25.00	305	145	—	12	—	—		
			>25.00~265.00	295	135	—	6	—	—		
	H34	H34	>1.20~3.00	370~420	240						无数据
			>3.00~6.00			10	—	—	—		
			>6.00~12.50			11					
>12.50~20.00										无数据	
F	F	>4.50~120.00	—	—	—	—	—	—	无数据		
5A12	0	0	>0.50~3.00							无数据	
5A30	H112	H112	>30.00~200.00							无数据	
5A66	H24	H24	>0.50~3.00							无数据	
5B05	0	0	>0.50~3.00							无数据	
	H38	H38	>0.50~3.00							无数据	
5L52	H32	H32	0.20~3.00	210~260	130	5	—	—	—		
6101	T6	T6	>4.50~6.00	180	150	12	—	—	—		
			>6.00~12.50			13	—	—	—		
			>12.50~80.00			—	13	—	—		
	T61	T61	>1.00~4.50	170	120						无数据
			>4.50~6.00			12	—	—	—		
			>6.00~10.00			13	—	—	—		
	T6A	T6A	>1.00~4.50	185	150	22	—	—	—		
			>4.50~6.00			23	—	1.0t	—		
			>6.00~10.00			23	—	—	—	无数据	
	T64	T64	>1.00~4.50	105	55	23	—	—	—		
>4.50~6.00			24								
>6.00~10.00			25								
6005A	T6	T6	>0.50~1.50	240	230	11	—	—	8.0t	无数据	
			>1.50~3.00			10	—	—	—		
			>3.00~6.00			9	—	—	—	无数据	

			>6.00~10.00			8	—	—	—	
6111	T4	T4	>0.40~0.50	250	115~170	18	—	—	—	无数据
			>0.50~1.50			19	—	—	—	无数据
			>1.50~3.00			18	—	—	—	
	T4P	T4P	>0.20~0.50	250	115~170	18	—	—	—	无数据
			>0.50~1.50			19	—	—	—	无数据
			>1.50~3.00			18	—	—	—	
T61	T61	0.40~3.00							海南铝提供标准值	
6013	T6	T6	>0.50~1.50	320~360	290	10	—	—	—	无数据
			>1.50~3.00			11	—	—	—	
			>3.00~6.00			12	—	—	—	无数据
			>6.00~10.00			13	—	—	—	无数据
6014	T4	T4	0.40~3.00							无数据
	T4P	T4P	0.40~3.00	175	90-130	23	175	—	—	
6016	H18	H18	>0.50~1.50							无数据
			>1.50~3.00							无数据
	T4	T4	0.40~3.00	170~250	80~140	24	—	0.5 t	0.5 t	
			>3.00~6.00				—	—	—	无数据
	T4P	T4P	0.40~3.00	234	124	28.5	—	—	1.0 t	
			>3.00~6.00				—	—	—	
	T6	T6	0.40~3.00	260~300	180~260	10	—	—	7.0 t	
			>3.00~6.00				—	—	—	
T61	T61	0.40~3.00	200~290	140	8	—	—	—		
		>3.00~6.00				—	—	—	无数据	
6060	T6	T6	>4.50~12.50	270~310	190~270	7	—	—	—	
			>12.50~40.00			—	7	—	—	
			>40.00~70.00			—	8	—	—	
	T651	T651	>4.50~12.50	270~310	220~290	7	—	—	—	
			>12.50~40.00			—	7	—	—	
			>40.00~70.00			—	8	—	—	
6061	0	0	0.40~1.50	≤150	≤85	14	—	0.5 t	1.0 t	
			>1.50~3.00			16	—	1.0 t	1.0 t	
			>3.00~6.00			19	—	1.0 t	—	
			>6.00~12.50			16	—	2.0 t	—	
			>12.50~25.00			—	16	—	—	
			>25.00~150.00			—	14	—	—	
T1	T1	T1	0.40~1.50	320	280	12	—	—	—	
			>1.50~3.00			13	—	—	—	
			>3.00~6.00			14	—	—	—	
			>6.00~12.50			15	—	—	—	
			>12.50~25.00			—	15	—	—	
			>25.00~150.00			—	16	—	—	
	T4	T4	0.40~1.50	205	110	12	—	1.0 t	1.5 t	

			>1.50~3.00			14	—	1.5 t	2.0 t	ASTMB209-2021 EN485-2016
			>3.00~6.00			16	—	3.0 t	—	
			>6.00~10.00			18	—	4.0 t	—	
	T6	T6	290	240	0.40~1.50	6	—	2.5 t	—	
					>1.50~3.00	7	—	3.5 t	12.0 t	
					>3.00~6.00	10	—	4.0 t	—	
					>6.00~12.50	9	—	5.0 t	—	
					>12.50~40.00	—	8	—	—	
					>40.00~80.00	—	6	—	—	
					>80.00~ 100.00	—	5	—	—	
	>100.00~ 280.00	—	4	—	—					
	T351	T351	205	110	5.00~6.00	16	—	—	—	无数据
					>6.00~12.50	18	—	—	—	
					>12.50~40.00	—	15	—	—	无数据
					>40.00~80.00	—	14	—	—	无数据
					>80.00~ 290.00	—	13	—	—	无数据
	T451	T451	205	110	5.00~6.00	16	—	3.0 t	—	ASTMB209-2021 EN485-2016
					>6.00~12.50	18	—	4.0 t	—	ASTMB209-2021 EN485-2016
					>12.50~40.00	—	15	—	—	ASTMB209-2021 EN485-2016
					>40.00~80.00	—	14	—	—	
					>80.00~ 290.00	—	13	—	—	无数据
	T651	T651	290	240	5.00~12.50	9	—	5.0 t	—	
					>12.50~40.00	—	8	—	—	
>40.00~80.00					—	6	—	—		
275			240	>80.00~ 100.00	—	5	—	—		
				>100.00~ 150.00	—	5	—	—		
				>150.00~ 250.00	—	4	—	—		
				>250.00~ 290.00	—	4	—	—		
265	230									
260	220									
F	F	—	—	—	—	—	—	无数据		
6063	0	0	≤130	—	0.50~5.00	20	—	—	—	
					>5.00~12.50	15	—	—	—	
					>12.50~20.00	—	15	—	—	
					>20.00~ 150.00	—	14	—	—	

6082	T62 ^f	0.50~5.00	230	180	—	8	—	—	无数据	
		>5.00~12.50	220	170	—	6	—	—	无数据	
		>12.50~20.00	220	170	6	—	—	—	无数据	
	T1	T62	0.50~5.00							无数据
			>5.00~12.50							无数据
			>12.50~20.00							无数据
			>20.00~150.00							无数据
	T4	T4	0.50~5.00	150	—	10	—	—	—	
			5.00~10.00	130		10	—	—	—	
			>10.00~55.00			—	9	—	—	
			>55.00~170.00			—	8	—	—	
	T6	T6	0.50~5.00		240	190	8	—	1.5t	—
			>5.00~10.00	230	180	8	—	—	—	
			>10.00~55.00			—	7	—	—	
			>55.00~170.00			—	6	—	—	
	T651	T651	6.00~12.50			200	180	10	—	—
			>12.50~25.00	—	11			—	—	
			>25.00~60.00	—	12			—	—	
	F	F	0.50~150.00	—	—	—	—	—	—	无数据
	6082	0	0	≤150	≤85	0.40~1.50	14	—	—	—
>1.50~3.00						16	—	—	—	
>3.00~6.00						18	—	—	—	
>6.00~25.00						19	—	—	—	
T4		T4	205	110	0.40~1.50	12	—	—	—	
					>1.50~3.00	14	—	—	—	
					>3.00~80.00	16	—	—	—	EN485-2016
T6		T6	310	260	0.40~1.50	6		2.5t		
					>1.50~3.00	7		3.5t		
					>3.00~6.00	10	—	4.5t	—	
					>6.00~12.50	9	—	—	—	
					>12.50~40.00	10	—	—	—	
					>40.00~80.00	11	—	—	—	
					>80.00~150.00	12	—	—	—	
>150.00~200.00		14	—	—	—					
T61		T61	280	205	>0.50~1.50	10	—	2.0t	—	
					>1.50~3.00	11	—	2.5t	—	EN485-2016
					>3.00~6.00	11	—	4. t	—	EN485-2016
					>6.00~10.00	12	—	5.0t	—	EN485-2016
T651		T651	1.50~3.00	310	260	7	—	3.5t	—	EN485-2016

			>3.00~6.00			10	—	4.5t	—	
			>6.00~12.50	300	255	9	—	6.0t	—	
			>12.50~40.00	295	240	—	8	—	—	
			>40.00~100.00			—	7	—	—	
			>100.00~150.00	275	240	—	6	—	—	
			>150.00~175.00	275	230	—	4	—	—	
			>175.00~200.00	260	220	—	2	—	—	
F	F	>4.50~25.00	—	—	—	—	—	—	—	无数据
6A02	0	T42 ^s	>0.50~4.50	≤145	—	21	—	—	—	
			>4.50~10.00	≤145	—	16	—	—	—	
		T62 ^s	>0.50~4.50	295	—	11	—	—	—	无数据
			>4.50~10.00			8	—	—	—	无数据
	T4	T4	>0.50~2.90	195	—	21	—	—	—	
			>2.90~4.50	195	—	19	—	—	—	
			>4.50~10.00	175	—	17	—	—	—	
	T6	T6	>0.50~4.50	295	—	11	—	—	—	
			>4.50~10.00	295	—	8	—	—	—	
	H18	H18	>0.20~1.00	230	—	5	—	—	—	
	T1	T1	>4.50~6.00							无数据
			>6.00~12.50							无数据
			>12.50~25.00	260	200	—	13	—	—	
			>25.00~50.00			—	14	—	—	
>50.00~90.00			—			15	—	—		
6A16	T4P	T4P	0.40~1.50							无数据
			>1.50~3.00							
7005	T6	T6	1.50~3.00	450	420	12	—	—	—	无数据
			>3.00~6.00			13	—	—	—	
			>6.00~12.50			14	—	—	—	无数据
			>12.50~25.00			—	15	—	—	
7020	0	0	0.40~1.50	≤220	≤140	13	—	2.0t	—	EN485-2016
			>1.50~3.00			13	—	2.5t	—	
			>3.00~6.00			15	—	3.5t	—	EN485-2016
			>6.00~12.50			12	—	5.0t	—	EN485-2016
	T4	T4 ^h	>0.40~1.50	320	210	10	—	—	—	EN485-2016
			>1.50~3.00			12	—	—	—	
			>3.00~6.00			14	—	—	—	EN485-2016
			>6.00~12.50			14	—	—	—	EN485-2016
	T6	T6	>0.40~1.50	350	280	6	—	—	—	EN485-2016
			>1.50~3.00			8	—	—	—	
			>3.00~6.00			10	—	—	—	
			>6.00~12.50			10	—	—	—	
			>12.50~40.00			—	9	—	—	

	T651	T651	>40.00~60.00	340	270	—	8	—	—		
			>0.40~1.50	350	280	7	—	—	—	EN485-2016	
			>1.50~3.00			8	—	—	—	EN485-2016	
			>3.00~6.00			10	—	—	—	EN485-2016	
			>6.00~12.50			10	—	—	—		
			>12.50~40.00			—	9	—	—		
			>40.00~60.00			—	8	—	—		
7021	T6	T6	1.50~3.00			400	350	7	—	—	—
			>3.00~6.00	6	—			—	—		
	T6B	T6B	>1.50~3.00							无数据	
			>3.00~6.00								无数据
	T651	T651	>1.50~3.00								无数据
			>3.00~6.00								无数据
7150	T1	T1	>12.00~81.00							无数据	
7075	0	0	>0.40~0.80	≤275	≤145	10	—	—	—		
			>0.80~1.50			11	—	—	—		
			>1.50~3.00			12	—	2.5t	—		
			>3.00~6.00			13	—	—	—		
			>6.00~12.50			14	—	—	—		
			>12.50~30.00			15	—	—	—		
		T62 ^f	>0.40~1.50	540	460	6	—	—	—		
			>1.50~3.00	540	470	7	—	—	—		
			>3.00~6.00	545	475	8	—	—	—		
			>6.00~12.50	540	460	8	—	—	—		
			>12.50~25.00	540	470	—	6	—	—		
			>25.00~50.00	530	460	—	5	—	—		
	>50.00~60.00	—	4			—	—				
				>60.00~75.00	495	420	—	4	—	—	
	H18	H18	>0.20~1.50								无数据
			>1.50~3.00								无数据
	T1	T62	>4.50~6.00	515	440	8	—	—	—	无数据	
			>6.00~12.50	515	445	9	—	—	—		
			>12.50~25.00	540	470	—	6	—	—		
			>25.00~200.00	530	460	—	5	—	—		
	T6	T6	0.40~1.50	540	470	6	—	—	—		
			>1.50~3.00	540	470	7	—	—	—		
			>3.00~6.00	545	475	8	—	—	—		
			>6.00~12.50	540	460	8	—	—	—		
			>12.50~25.00	540	470	—	6	—	—		
			>25.00~50.00	530	460	—	5	—	—		
			>50.00~60.00	525	440	—	4	—	—		
>60.00~200.00	—	3	—			—					
T351	T351	>1.50~3.00								无数据	
		>3.00~6.00								无数据	

		>6.00~12.50								无数据
		>12.50~25.00								无数据
		>25.00~50.00								无数据
		>50.00~60.00								无数据
		>60.00~203.00								无数据
T651	T651	>1.50~3.00	540	470	7	—	6.5t	—		
		>3.00~6.00	545	475	8	—	8.0t	—	EN485-2016	
		>6.00~12.50	540	460	8	—	12.0t	—		
		>12.50~25.00	540	470	—	6	—	—		
		>25.00~50.00	530	460	—	5	—	—		
		>50.00~60.00	525	440	—	4	—	—		
		>60.00~80.00	495	420	—	4	—	—		
		>80.00~90.00	490	390	—	4	—	—		
		>90.00~100.00	460	360	—	3	—	—		
		>100.00~120.00	410	300	—	2	—	—		
		>120.00~150.00	360	260	—	2	—	—		
		>150.00~203.00	360	240	—	2	—	—		
T735 1	T7351	>1.50~12.50	475	390	—	7	—	—	ASTM B209-2021 EN485-2016	
		>12.50~25.00			—	6	—	—		
		>25.00~50.00			—	5	—	—		
		>50.00~60.00			—	4	—	—		
		>60.00~203.00			—	3	—	—		
T745 1	T7451	>1.50~3.00							无数据	
		>3.00~6.00							无数据	
		>6.00~12.50							无数据	
		>12.50~25.00							无数据	
		>25.00~50.00							无数据	
		>50.00~60.00							无数据	
		>60.00~203.00							无数据	
T73	T73	>1.50~3.00	460	385	7	—	—	—		
		>3.00~6.00			8	—	—	—		
		>6.00~12.50			9	—	—	—	EN 485-2016	
		>12.50~25.00			10	—	—	—	EN 485-2016	
		>25.00~50.00			11	—	—	—	EN 485-2016	
		>50.00~60.00			12	—	—	—	EN 485-2016	
		>60.00~80.00	440	340	—	5	—	—		
		>80.00~100.00	430	340	—	5	—	—		

	T76	T76	>1.50~3.00	500	425	7	—	—	—		
			>3.00~6.00	500	425	8	—	—	—		
			>6.00~12.50	490	415	7	—	—	—		
	F	F	>6.00~200.00	—	—	—	—	—	—	无数据	
包铝 7075	0	0	>0.40~1.00	≤275	≤145	10	—	—	—	ASTMB209-2021	
			>1.00~1.60			11	—	—	2.0t		
			>1.60~3.20			12	—	—	3.0t	ASTMB209-2021	
			>3.20~4.80			13	—	—	4.0t	ASTMB209-2021	
			>4.80~6.50			14	—	—	4.0t	ASTMB209-2021	
			>6.50~10.00			15	—	—	—	无数据	
	T6	T6	>0.40~0.80	525	460	8	—	—	—		
			>0.80~3.00	540	470	9	—	—	—		
			>3.00~6.00	550	475	9	—	—	—	ASTMB209-2021	
			>6.00~10.00				—	—	—	无数据	
	T76	T76	>0.40~0.80							无数据	
			>0.80~1.50	460	385	8	—	—	—	ASTMB209-2021	
			>1.50~3.00	470	395	8	—	—	—	ASTMB209-2021	
			>3.00~6.00	485	405	8	—	—	—	ASTMB209-2021	
			>6.00~10.00							无数据	
	F	F	>0.40~10.00	—	—	—	—	—	—	无数据	
	7475	0	0	>0.40~1.00	≤110	≤100	17	—	—	—	
				>1.00~1.60			18	—	—	—	
				>1.60~3.20			19	—	—	—	
				>3.20~4.80			20	—	—	—	
>4.80~6.50				21			—	—	—		
>6.50~12.50				22			—	—	—	无数据	
>12.50~25.00				—			22	—	—	无数据	
>25.00~75.00				—			23	—	—	无数据	
T6		T6	>0.35~6.00	515	440	9	—	—	—	无数据	
T735 1		T7351	>5.00~40.00	490	414	9	—	—	—		
			>40.00~75.00	490	414	8	—	—	—		
T76 、 T761 ⁱ		T76、 T761 ⁱ	>1.00~6.5	470	400	9	—	—	—	6.0t	无数据
			>1.60~2.30				—	—	—	7.0t	
			>2.30~3.20				—	—	—	8.0t	无数据
	>3.20~4.80		—				—	—	9.0t	无数据	
	>4.80~6.50		—				—	—	9.0t	无数据	
包铝	0	0	>0.40~1.00							无数据	

7475			>1.00~1.60							无数据		
			>1.60~3.20								无数据	
			>3.20~4.80									无数据
			>4.80~6.50									无数据
			>6.50~10.00									无数据
	T761 ⁱ	T761 ⁱ	>0.40~6.00	455	379	9	—	—	—			
			>6.00~10.00	469	393	9	—	—	—			
7085	T745 ₁	T7451	>60.00~200.00							无数据		
	T765 ₁	T7651	>60.00~200.00							无数据		
7A04、7A09	T1	T62	>4.50~6.00	490	410	7	—	—	—	无数据		
			>6.00~12.50			4	—	—	—			
			>12.50~25.00			-	3	—	—			
			>25.00~75.00			-	3	—	—			
			>75.00~100.00			—	3	—	—			
	0	0	>0.50~6.00	≤245	-	10	—	—	—	无数据		
			>6.00~155.00			8	—	—	—	无数据		
		T62 ^f	>0.50~6.00	480	400	7	—	—	—	无数据		
			>6.00~155.00			6	—	—	—	无数据		
	T6	T6	>0.50~2.50	480	410	7	—	—	—			
			>2.50~155.00	490	420	7	—	—	—			
	T651	T651	>6.00~12.50								无数据	
			>12.50~25.00								无数据	
>25.00~50.00											无数据	
>50.00~60.00											无数据	
>60.00~100.00											无数据	
T9	T9	>0.50~6.00	520	460	6	—	—	—	无数据			
F	F	>4.50~150.00	—	—	—	—	—	—	无数据			
包铝7A04、包铝7A09	0	0	>0.50~10.00	≤245	-	10	—	—	—			
	T6	T6	>0.50~10.00	480	410	7	—	—	—			
	T9	T9	>0.50~6.00	520	460	6	—	—	—	无数据		
7B04	0	0	>0.50~100.00							无数据		
		T62 ^f	>0.50~100.00							无数据		
	T1	T62	>6.00~50.00							无数据		
	T4	T4	>1.00~100.00							无数据		
	T6	T6	>1.00~100.00							无数据		
	T73	T73	>0.50~100.00							无数据		
T74	T74	>0.50~100.00							无数据			
包铝7B04	0	T62 ^f	>0.50~100.00	480	400	6	—	—	—	其他标准		
	T6	T6	>1.00~6.00	490	410	7	—	—	—	其他标准		
			>6.00~100.00			6	—	—	—	其他标准		
	T73	T73	>0.50~6.00	440~510	355~430	8	—	—	—	其他标准		
			>6.00~100.00	450~520	375~450	8	—	—	—	其他标准		
	T74	T74	>0.50~100.00	480~560	400~480	8	—	—	—	其他标准		
>6.00~100.00			470~550	390~470	8	—	—	—	其他标准			
7D04	T745	T7451	>40.00~85.00	500~580	440~520	6	—	—	—	无数据		

	1		>85.00~100.00	490~580	430~520	6	—	—	—	无数据	
7A05	T6	T6	>1.50~100.00							无数据	
	T651	T651	>1.50~100.00							无数据	
7A19	T1	T1	>4.50~200.00							无数据	
7A52	T6	T6	>1.50~3.00	410	345	7	—	—	—	无数据	
			>3.00~12.50	410	345	7	—	—	—		
			>12.50~100.00	410	345	—	7	—	—		
	T651	T651	>1.50~3.00								无数据
			>3.00~6.00								无数据
			>6.00~12.50								无数据
			>12.50~25.00								无数据
			>25.00~60.00						无数据		
8006	H16	H16	>0.20~0.50	135~180	—	2	—	—	—		
8011	0	0	>0.20~0.50	≤100	—	27	—	—	—		
	H12	H12	>0.20~5.00							无数据	
	H14	H14	>0.20~0.50	125~165	—	2	—	—	—	连铸连轧无数据	
			>0.50~1.50			3	—	—	—	热轧、铸轧、连铸连轧无数据	
			>1.50~3.00			4	—	—	—	热轧、铸轧、连铸连轧无数据	
	H16	H16	>0.20~0.50	130~185	—	1	—	—	—	铸轧无数据	
			>0.50~1.50			2	—	—	—	热轧、铸轧、连铸连轧无数据	
			>1.50~3.00			3	—	—	—	热轧、铸轧、连铸连轧无数据	
	H24	H24	>0.20~0.50	125~165	—	3	—	—	—	连铸连轧无数据	
			>0.50~1.50			4	—	—	—	铸轧、连铸连轧无数据	
			>1.50~3.00			5	—	—	—	铸轧、连铸连轧无数据	
	H18	H18	>0.20~3.50	165	—	1	—	—	—	无数据	
	H19	H19	>0.20~0.50	210	—	4	—	—	—		
	H22	H22	>0.20~0.50	105~145	90	5	—	—	—		
>0.50~1.50			6			—	—	—	铸轧无数据		
>1.50~3.50			7			—	—	—	铸轧、连铸连轧无数据		
8011A	H14、H24	H14、H24	>0.20~0.50	120~170	110	1	—	—	—	铸轧、连铸连轧无数据	
			>0.50~6.00			2	—	—	—	铸轧、连铸连轧无数据	
	H16、H26	H16、H26	>0.20~0.50							铸轧、连铸连轧无数据	
			>0.50~6.00							铸轧、连铸连轧无数据	
	H18	H18	>0.20~0.50	160	145	1	—	—	—		
			>0.50~3.00			2	—	—	—	铸轧、连铸连轧无数据	
F	F	>0.20~6.00	—	—	—	—	—	—			
8111	H14	H14	>0.20~0.50	130	—	2	—	—	—		

8014	0	0	>0.20~0.60							无数据
8021	H14	H14	>0.20~0.50	130	110	1	—	—	—	铸轧无数据
	H18	H18	>0.20~0.50	160	145	1	—	—	—	
8021B	H14	H14	>0.20~0.50							无数据
	H18	H18	>0.20~0.50							无数据
8079	H13	H13	>0.20~0.50	115~165	—	2	—	—	—	铸轧
8079	H14	H14	>0.20~0.50	125~175	—	2	—	—	—	

- ^a 当 A_{50mm} 和 A 两栏均有数值时, A_{50mm} 适用于厚度不大于 12.5mm 的板材, A 适用于厚度大于 12.5mm 的板材。
- ^b 弯曲半径中的 t 表示板材的厚度, 对表中既有 90° 弯曲也有 180° 弯曲的产品, 当需方未指定采用 90° 弯曲或 180° 弯曲时, 弯曲半径由供方任选一种。
- ^c 2 系、6 系、7 系的 0 态的抗拉强度和规定非比例延伸强度不适用。
- ^d 未注明时默认适用于热轧开坯。
- ^e 对于 2A11、包铝 2A11、2A12、包铝 2A12、2D12、包铝 2D12、2024、包铝 2024、2017、包铝 2017、2017A、2014、包铝 2014 合金的 0 状态板材, 需要 T42 或 T62 状态的性能值时, 应在订货单(或合同)中注明, 未注明时, 不检测该性能。
- ^f 对于 6A02、6063、7A04、7A09、7075 和 7B04 合金的 0 状态板材, 需要 T62 状态的性能值时, 应在订货单(或合同)中注明, 未注明时, 不检测该性能。
- ^g 对于 6A02 合金 T1 状态的板材, 当需方未注明需要 T62 或 T42 状态的性能时, 由供方任选一种。
- ^h 应尽量避免订购 7020 合金 T4 状态的产品。T4 状态产品的性能是在室温下自然时效 3 个月后才能达到规定的稳定的力学性能, 将淬火后的试样在 60℃~65℃ 的条件下持续 60h 后也可以得到近似的自然时效性能值。
- ⁱ T761 状态专用于 7475 合金薄板和带材, 与 T76 状态的定义相同, 是在固溶热处理后进行人工过时效以获得良好的抗剥落腐蚀性能的状态。
- ^j 性能值由供需双方商定, 并在订货单和合同中注明。

