征求意见稿意见汇总处理表

标准项目名称：铜及铜合金板带箔材表面清洁度检验方法

承办人：李绍文 共 2 页 第 01 页

标准项目负责起草单位：中铝洛阳铜加工有限公司 电话：15225550349 2023年8月15日填写

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章条编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 1. 1 | 前言 | 技术变化内容描述不够简洁，建议进一步提炼 | 宁波长振铜业有限公司 | 采纳 |  |
| 1. 1 | 前言 | 前言中无技术变化需涉及附录的相关内容 | 江西铜业铜板带有限公司 | 采纳 |  |
| 1. 2 | 前言 | 在前言中增加关于专利的声明。 | 浙江海亮股份有限公司 | 采纳 |  |
| 1. 8 | 1.范围 | 将“本文件规定了……”修改为“本文件描述了” | 宁波博威合金板带有限公司 | 采纳 |  |
|  | 1.范围 | 试样厚度太大本方法不适用，建议增加对试样厚度上限的描述 | 苏州金江铜业有限公司 | 不采纳 | 样品厚度取决于天平的称量范围，不同型号的天平所适用的最大试样厚度不同，在后文中对此作出了明确的描述 |
|  | 3.术语和定义 | 在术语“表面清洁度”中无需描述其计量单位，建议删除相应的内容 | 河南科技大学 | 采纳 |  |
|  | 全文 | 表面洗净率的内容与本文件相关性不大，建议删除 | 宁波长振铜业有限公司 | 部分采纳 | 将表面洗净率的内容放在资料性附录中进行描述 |
|  | 6.试验仪器 | 建议将烧杯的容积由500mL修改为1L，更便于操作 | 安徽楚江高精铜带有限公司 | 采纳 |  |
|  | 8 试验步骤 | 第8章的各章节编号错误，应进行更正 | 国标(北京）检验认证有限公司 | 采纳 |  |
|  | 8 实验步骤 | 对试片的具体尺寸和形状应作出明确的描述 | 宁波长振铜业有限公司 | 不采纳 | 实际操作中，剪切出规则形状试片比较困难，且对结果没有影响，规定试片的总表面积即可 |
| 1. 3 | 8 实验步骤 | 8.1.2章节中出现了悬置段，建议对段落格式调整规范 | 绍兴市质量技术监督检测院 | 采纳 |  |

征求意见稿意见汇总处理表

标准项目名称：铜及铜合金板带箔材表面清洁度检验方法

承办人：李绍文 共 2 页 第 02 页

标准项目负责起草单位：中铝洛阳铜加工有限公司 电话：15225550349 2023年8月15日填写

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 8.2.3 结果计算 | 为防止连续修约，应删除计算结果按照GB/T 8170修约的描述 | 宁波博威合金板带有限公司 | 采纳 |  |
| 1. 9 | 9.结果判定 | 建议制成表格格式，可以表示的更清晰 | 宁波博威合金板带有限公司 | 采纳 |  |
| 1. 1 |  | 回函无意见 | 新疆有色金属研究所 |  |  |
| 1. 1 |  | 回函无意见 | 五矿铍业股份有限公司 |  |  |
|  |  | 回函无意见 | 金龙铜管集团上海龙阳精密复合铜管有限公司 |  |  |
|  |  | 回函无意见 | 宁波金田铜业（集团）股份有限公司 |  |  |
|  |  | 回函无意见 | 芜湖精艺铜业有限公司 |  |  |
|  |  | 回函无意见 | 绍兴市特种设备检测院 |  |  |
|  |  | 回函无意见 | 佛山市华鸿铜管有限公司 |  |  |
|  |  | 回函无意见 | 阜阳市产品质量监督检验所 |  |  |
|  |  | 回函无意见 | 江苏萃隆精密铜管股份有限公司 |  |  |
|  |  | 回函无意见 | 山西北铜新材料科技有限公司 |  |  |
|  |  | 回函无意见 | 山西北铜新材料科技有限公司 |  |  |
|  |  | 回函无意见 | 云南铜业股份有限公司 |  |  |

说明 ：①发送《征求意见稿》的单位数：20个；

②收到《征求意见稿》后，回函的单位数：20个；

③收到《征求意见稿》后，回函并有建议或意见的单位数：8个；

④没有回函的单位数：0个。