

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T XXXX—20XX

钼合金靶材

Molybdenum alloy target

(预审稿)

20XX-XX-XX发布

20XX-XX-XX实施

中华人民共和国工业和信息化部发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会（SAC/TC 243）提出并归口。

本文件负责起草单位：金堆城钼业股份有限公司、福建阿石创新材料股份有限公司、洛阳高新四丰电子材料有限公司、广西晶联光电材料有限责任公司、宁波江丰电子材料股份有限公司、安泰天龙钨钼科技有限公司等。

本文件主要起草人：

钼合金靶材

1 范围

本文件规定了钼合金靶材的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存和运输、质量证明书及订货单内容。

本文件适用于以钼合金粉为原料粉末冶金法制备的钼合金坯料及经轧制或锻造后加工生产的板状靶材。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过稳重的规范性引用而构成文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 1031 产品几何技术规范（GPS） 表面结构 轮廓法 表面粗糙度参数及其数值
- GB/T 3850 致密烧结金属材料与硬质合金 密度测定方法
- GB/T 4325 （所有部分）钼的化学分析方法
- GB/T 8651 金属板材超声板波探伤方法
- GB/T 41080 钼及钼合金金相检验方法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 分类

4.1 产品牌号及分类

产品按照钼合金成分分为MoNb、MoNi、MoTa 三个牌号。不同牌号的产品对应的规格见表1。

表1 产品牌号及分类

单位为毫米

牌号	状态	规格					推荐用途
		方形			圆形		
		厚度	宽度	长度	厚度	直径	
MoNb	轧制状态 (R)	5~30	100~2000	300~4000	5~20	50~500	TFT-LCD、等离子显示屏、薄膜太阳能电池、隔热屏等领域。
MoTa							
MoNi	烧结状态 (S)						主要应用于电子器件的封装领域。

4.2 产品标记及示例

产品标记按产品名称、文件编号、牌号、状态、规格的顺序表示。

示例 1:

用 Mo10Nb 合金制造的、状态为轧制态、厚度为 6mm、宽度为 80mm、长度为 400mm 的钼靶材，标记为：

靶材 YS/T XXXX-Mo10Nb-R, 6×80×400