附件2：

**ISO 10251：2006修订-水分测定试验方案**

1、质量损失速率曲线测定

1.1试验目的：对不同类别、不同水分含量的铜、铅、锌、镍精矿进行水分测定，得出干燥时间的修订依据；

1.2试验单位：国内以铜、铅、锌、镍精矿为原料的相关单位；

1.3试验对象：铜、铅、锌、镍精矿（每类精矿最多合计15次，具体见表1）；

表1 试验对象分类

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 水分 类别 | 6%-8% | ＞8%-10% | ＞10%-12% | ＞12%-14% | ＞14%-16% |
| 硫化矿 |  |  |  |  |  |
| 氧化矿 |  |  |  |  |  |
| 混合矿 |  |  |  |  |  |
| 注：若没有符合以上对应条件的精矿类型，可不开展。 | | | | | |

1.4试验方法：每次试验水分试样的采取、制备及水分测定依据GB/T 14260《散装重有色金属浮选精矿取样、制样通则》或各单位现行规定执行；每次水分测定过程中要求每30min称量一次重量直至恒重，恒重后继续干燥并每1h称量一次重量直至总干燥时间达16h。

1.5试验记录：见附件3。