**标准征求意见稿意见汇总处理表**

标准项目名称:铋精矿化学分析方法 第10部分：三氧化二铝含量的测定 承办人: 冯振华

标准项目负责起草单位: 北矿检测技术股份有限公司 电话: 010-59069661

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章条编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 1 |  | 在实验过程中2#样品有一点浸出不完全的情况，我们进行了二次熔融浸出（第一次浸出的坩埚，采用2g氢氧化钠熔融10min清洗坩埚内残留物，浸出物合并进100ml容量瓶）结果与北矿结果吻合，第一次浸出结果约为8.9%-9.0%，二次浸出后结果为9.20%，建议可以将二次熔融做为附注内容，对熔融过程样品粘底情况的补充 | 水口山有色金属有限责任公司 | 采纳 |  |
| 2 | 实验报告1.2.4.2条款 | 中浸出用水的体积建议增加为50-60mL，以便对银坩埚的浸没程度更高，便于熔块浸出完全 | 水口山有色金属有限责任公司 | 采纳 |  |
| 3 | 实验报告1.2.4.2条款 | 用水将坩埚冲洗两遍改为：加少量水用胶头玻璃棒多次擦洗，后用水洗入烧杯，直至熔块清洗完全。 | 水口山有色金属有限责任公司 | 采纳 |  |
| 4 |  | 计算公式改为 | 水口山有色金属有限责任公司 | 未采纳，公式中*f*为滴定度，无需在公示中加上50.98。 |  |
| 5 | 实验报告1.3.4.3条款 | 1.3.4.3后增加一条注释，以便于提高方法的操作性。大意如下：  注：在调节酸碱度时，可以先用盐酸将溶液滴至深黄色，再缓慢的滴至深黄色刚好消失，变成淡黄色。此时，溶液pH值在3.5附近 | 郴州市产商品质量监督检验所 | 采纳 |  |
| 6 |  | 将9试验数据处理中“三氧化二铝的含量的质量分数wAl2O3计，按公式（1）计算：”改成“三氧化二铝的含量的质量分数ωAl2O3计，按公式（1）计算：”，将字母“w”改成希腊字母“ω”。 | 中国有色桂林矿产地质研究院有限公司 | 采纳 |  |
| 7 |  | 将公式“”改成“”，即将字母“w”改成希腊字母“ω”，去掉%。 | 中国有色桂林矿产地质研究院有限公司 | 采纳 |  |
| 8 | 预审稿5.12 | 5.12准确称取0.6412g金属锌......应为称取0.6538g。 | 酒泉钢铁（集团）有限责任公司检验检测中心 | 未采纳，称取0.6412g金属锌，其配制为1000mL溶液后，其浓度为1mL溶液相当于0.5000mg三氧化二铝，方便计算。 |  |
| 9 |  | 无意见 | 赣州有色冶金研究所有限公司 |  |  |
| 10 |  | 无意见 | 国标(北京)检验认证有限公司 |  |  |
| 11 |  | 无意见 | 中国检验认证集团广西有限公司、 |  |  |
| 12 |  | 无意见 | 江西铜业股份有限公司贵溪治炼厂 |  |  |
| 13 |  | 无意见 | 深圳市中金岭南有色金属股份有限公司 |  |  |
| 14 |  | 无意见 | 山东恒邦治炼股份有限公司 |  |  |
| 15 |  | 无意见 | 昆明冶金研究院有限公司 |  |  |
| 16 |  | 无意见 | 绍兴市质量技术监督检测院 |  |  |
| 17 |  | 无意见 | 广东先导稀材股份有限公司 |  |  |

说明：

1. 发送征求意见函的单位：14个；
2. 收到征求意见函后，回复的单位：14个；
3. 收到征求意见函后，有意见和建议的单位：4 个；
4. 没有回复意见的单位：10个；
5. 预审会提出意见单位： 个；
6. 审定会提出意见单位： 个。