附件2

**YS/T 1088-2015湿法冶金锌电积用阴极板**

**修订调研表**

标准项目名称： 湿法冶金锌电积用阴极板 标准负责起草单位： 云南大泽电极科技股份有限公司

回复单位： 经办人： 电 话： 日期： 2023 年 月 日

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 章条编号 | 调研内容 | 反馈意见 |
| 1 |  | 1）（极板生产单位填写）生产能力： 吨/年2）（极板使用单位填写）生产能力：锌 万吨/年极板使用量： 锌阴极板 片/年（折合 吨/年） |
| 2 | 4.2 | 征询：“焊接材料应符合GB/T 10858中SAL1070——1200型号间的规定”是否符合实际生产情况 |  |
| 3 | 5.1.2 | 产品按照板面面积大小分类为：大于等于2.6m²以上的为大型阴极板，小于2.6m²为小型阴极板阴极板征询：按面积分类大小板的界定值是否合理 |  |
| 4 | 5.2 | 表 1 产品板面材质、状态和物理规格

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 牌号 | 板面状态 | 规格/mm |
| 厚度 | 宽度 | 长度 |
| 1060 | H18 | 3.0~10.0 | 400~1200 | ≥500 |
| 1070 |
| 注：可根据需方要求按照供需合同生产其他板材、规格尺寸的阴极板。 |

征询：物理规格覆盖是否全面，表述是否恰当 |  |
| 序号 | 章条编号 | 调研内容 | 反馈意见 |
| 5 | 6.2.1.1 | 阴极板面厚度允许偏差应符合表2的规定。 表 2 厚度允许偏差 单位为毫米

|  |  |
| --- | --- |
| 厚度 | 下列宽度上的厚度允许偏差  |
| 400~1000 | ＞1000~1200 |
| 3.0~4.0 | ±0.15 | ±0.18 |
| ＞4.0~5.0 | ±0.23 | ±0.24 |
| ＞5.0~6.0 | ±0.25 | ±0.26 |
| ＞6.0~10.0 | ±0.30 | ±0.35 |

征询：厚度分级是否过细，是否需要调整减少厚度分级 |  |
| 6 | 6.3 | 阴极板板面的力学性能应符合表7规定。表 7阴极板面的力学性能

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 牌号 | 拉伸试验 | 硬度试验 |
| 抗拉强度Rm / MPa | 伸长率A /% | 布氏硬度HB |
| 1060 | ≥120 | ≥4 | ≥25 |
| 1070 | ≥120 | ≥4 | ≥20 |

征询：抗拉伸强度值是否符合规定范围 |  |
| 7 | 6.6.2  | 征询：阴极板机械损伤缺陷等的允许数量新增要求，“距板材边沿15mm范围内按板面单面面积每平米3个，总数所占面积不超过板面单面面积的5%”是否符合实际生产情况 |  |
| 8 | 8.1.2  | 征询：是否同意质量异议提出时间为1个月 |  |
| 9 | 8.5.3  | 征询：检验规则是否符合实际生产情况 |  |
| 10 | 其他 | 征求意见稿中的其他章条内容 |  |

共 页 第 页

注： 1、篇幅内容请自行增加

2、项目联系人：李剑 13078735941