附件：

标准征求意见稿意见汇总处理表

标准项目名称：铜合金弹性带材平面弯曲疲劳试验方法

承办人：马肖 标准项目负责起草单位：西北稀有金属材料研究院宁夏有限公司

电话：0952-2098378 2023年3月1日填写 共 1 页 第 1 页

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章条编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 1 | 1 | 建议将厚度范围由“0.2～1.0mm”更改为“0.1~1.0mm” | 宁波博威合金板带有限公司 | 采纳 |  |
| 2 | 4 | 建议原理增加表示寿命的方式，参照JCBA日本标准以及国内标准进行调整。 | 有色标委会重金属分标委 | 采纳 |  |
| 3 | 5 | 优化试验条件描述；  建议增加“应力循环频率不应引起试样过热或试验机共振。”和“装在试验机上的试样不允许承受所需规定弯曲应力以外的其他应力。”的内容。 | 宁波博威合金板带有限公司 | 采纳 |  |
| 4 | 6 | 优化试验机结构形式，使试验机具有广泛适用性。 | 苏州金江铜业有限公司 | 采纳 |  |
| 5 | 7 | 试样增加条形试样，使试样具备广泛兼容性。 | 宁波兴业盛泰集团有限公司、宁波博威合金板带有限公司 | 采纳 |  |
| 6 | 8 | 调整试验步骤顺序，使更便于操作。 | 浙江方圆检测集团股份有限公司 | 采纳 |  |
| 7 | 8.1 | 建议去掉弯曲应力计算中数字修约按GB/T8170规定执行。 | 有色标委会重金属分标委 | 采纳 |  |
| 8 | 8.3 | 建议试样的夹持力应尽可能小，以降低试样于钳口内断裂的概率，可利用可调式扭力扳手将试样固定在夹具上（力矩推荐值3N·m）。 | 宁波兴业盛泰集团有限公司 | 采纳 |  |
| 9 | 正文 | 文中图示、字体、标引序号说明等按照GB/T 1.1-2020要求修改。 | 中铝洛阳铜加工有限公司 | 采纳 |  |
| 10 | 正文 | 建议参照软化温度标准对疲劳寿命表征方式进行修改，实现两个未知数、一个未知数下试验结果表示形式。增加“失效判据和试验终止”条款。 | 有色标委会重金属分标委 | 采纳 |  |
| 11 |  | 无意见 | 浙江惟精新材料股份有限公司 |  |  |
| 12 |  | 无意见 | 太原晋西春雷铜业有限公司 |  |  |
| 13 |  | 无意见 | 浙江力博实业股份有限公司 |  |  |
| 14 |  | 无意见 | 江铜板带、有研工程技术研究院有限公司 |  |  |
| 15 |  | 无意见 | 凯美龙精密铜板带（河南）有限公司 |  |  |

说明（1）发送《征求意见稿》的单位数：11个；

（2）收到《征求意见稿》后，回函的单位数：11个；

（3）收到《征求意见稿》后，回函并有建议或意见的单位数：6个；

（4）没有回函的单位数：0 个。