**标准征求意见稿意见汇总处理表**

标准项目名称：有色金属矿山高浓度膏体充填智能系统技术规范 技术承办人： 邵长锋 共4页第1页

标准项目负责起草单位：中国恩菲工程技术有限公司 电话：13683156741 2023年3月31日填写

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章节  编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 1 | 3.2 | “充填智能系统”术语解释不严谨，建议将“该系统通过智能化手段实现充填作业”改为“该系统通过智能化手段进行充填作业” | 矿冶科技集团有限公司 | 采纳 | 已修改 |
| 2 | 4.2 | 现场层包括设备、阀门、仪表等，“传感器”一词范围太小，摄像头及视频监控系统建议单独成条 | 矿冶科技集团有限公司 | 采纳 | 1. 已修改为：设备与执行层包含工艺设备、阀门、仪表、电气及视频监控设备等。 |
| 3 | 4.1 | 数据采集与存储改为“数据采集、传输与存储” | 北方矿业有限责任公司 | 采纳 | 已修改 |
| 4 | 4.2 | “现场层”是否可改为“应用层”或“执行层” | 北方矿业有限责任公司 | 采纳 | 已修改，改为“设备与执行层” |
| 5 | 5.1 | 建议“视频监视”改为“视频监控” | 北方矿业有限责任公司 | 采纳 | 已修改 |
| 6 | 5.1 | 建议数据采集增加“采用机制砂、尾砂滤饼等方式的供料计量”相关内容 | 矿冶科技集团有限公司 | 采纳 | 已修改 |
| 7 | 5.1 | 建议删除管路磨损，管路磨损监测存在技术难度，智能化系统对该项进行监测意义不大 | 矿冶科技集团有限公司 | 采纳 | 已修改 |
| 8 | 5.1 | 建议明确采场充填设施状态包含哪些数据以及采集方式 | 矿冶科技集团有限公司 | 采纳 | 删除该条内容，充填设施状态已在上文中描述，此处不再赘述 |
| 9 | 6 | 建议增加智能控制软件方面的内容 | 北京科技大学 | 采纳 | 智能控制软件内容见“7.5充填智能配比”相关描述 |
| 10 | 6 | 文中所述“在规定的操作条件下，控制系统应保证设备能够全负荷、连续、安全、稳定地运行，平均无故障利用率≥99.99%”的表述应商榷，自动化控制系统只是监测及控制设备，无法保证设备全负荷、连续、安全、稳定运行，其由设备本身性能决定。 | 矿冶科技集团有限公司 | 采纳 | 已修改 |
| 11 | 6 | 建议对全文中类似“控制系统保证充填效果、充填质量”的表述进行更改。充填效果、充填质量由充填工艺技术本身、控制系统等多因素决定，控制系统的主要作用是提高管理水平、降低劳动强度。 | 矿冶科技集团有限公司 | 采纳 | 已修改 |
| 12 | 6 | “系统功能应包含”建议改为“系统功能宜包含” | 矿冶科技集团有限公司 | 采纳 | 已修改 |
| 13 | 7.2,7.3 | 智能巡检、视频识别是不是更应该关注充填工艺本身 | 北京科技大学 | 采纳 | 已修改补充巡检、视频识别内容 |
| 14 | 7.5 | 明确“充填智能配比专家库”的含义，具体指什么？“系统应能够自动统计、记录配比数据变化和指标变化等，构建充填配比模型”的表述不清晰。 | 矿冶科技集团有限公司 | 采纳 | 已修改 |
|  |  | 回函同意，无意见 | 长沙矿山研究院有限责任公司 |  |  |
|  |  | 回函同意，无意见 | 云南驰宏锌锗股份有限公司 |  |  |
|  |  | 回函同意，无意见 | 鞍钢矿业集团有限公司 |  |  |
|  |  | 回函同意，无意见 | 招金集团股份有限公司 |  |  |
|  |  | 回函同意，无意见 | 大冶有色金属集团控股有限公司 |  |  |
|  |  | 回函同意，无意见 | 宝武资源有限公司 |  |  |
|  |  | 回函同意，无意见 | 金川集团股份有限公司 |  |  |
|  |  | 回函同意，无意见 | 江西铜业集团银山矿业有限责任公司 |  |  |
|  |  | 回函同意，无意见 | 云南磷化集团有限公司 |  |  |
|  |  | 回函同意，无意见 | 铜陵有色金属集团有限公司冬瓜山铜矿 |  |  |
|  |  | 回函同意，无意见 | 香格里拉市云矿红牛矿业有限公司 |  |  |

说明：（1）发送《征求意见稿》的单位数：14个；

（2）收到《征求意见稿》后，回函的单位数：14个；

（3）收到《征求意见稿》后，回函并有建议或意见的单位数：3个；

（4）没有回函的单位数：0个。