**附件1**

**标准征求意见稿意见汇总处理表**

标准项目名称：蚀刻铜及铜合金带箔材 承办人：王梦娜 共1页 第 1 页

标准项目负责起草单位：中铝洛阳铜加工有限公司 电话：0379-64939163 2022年3月13日填写

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章条编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 1 | 名称 | 建议标准名称由“蚀刻铜合金带箔材”调整为“蚀刻铜及铜合金带箔材” | 有色标委会 | 采纳 | 回函有意见的单位 |
| 2 | 2 | 规范性引用文件中引用文件“GB/T 10610”调整为“T/CNIAXXX－铜及铜合金加工材表面粗糙度触针式测量方法” | 安徽鑫科铜业有限公司安徽楚江科技新材料有限公司 | 采纳 |
| 3 | 3.2 | “挠曲高度”定义中“分切后的细条向上或向下…”调整为“蚀刻分切后的细条向上或向下…” | 中铝沈阳有色金属加工有限公司 | 采纳 |
| 4 | 4.1 | 建议增加C19040/C19210产品牌号和物理性能、电性能、化学成分等内容。 | 山西春雷铜材有限责任公司 | 采纳 |
| 5 | 4.1 | 表1中厚度由“0.10-1.00”调整为“0.06-1.00” | 浙江天宁合金材料有限公司 | 未采纳因0.06-0.10范围厚度未实现批量供货，故暂未拓宽厚度范围 |
| 6 | 4.1 | 表1中 QSn6.5-0.1状态“H02”“H04”调整为“HR02”“HR04” | 长沙有色冶金设计研究院有限公司 | 采纳 |
| 7 | 5.5.1 | “内应力”调整为“残余应力” | 中国恩菲工程技术有限公司 | 采纳 |
| 8 | 5.5.2 | “带箔材蚀刻后水平挠曲高度≤0.5mm” | 安徽金池新材料有限公司 | 采纳 |
| 9 | 5.5.2 | “带箔材蚀刻后水平挠曲高度≤0.5mm”调整为“带箔材蚀刻后水平挠曲高度≤0.5mm/300mm” | 金川集团股份有限公司 | 未采纳提出此性能指标要求与检测方法不符 |
| 10 | 5.6 | 表10 表面粗糙度分普通级和高精级列于表格中 | 云南铜业股份有限公司西南铜业分公司 | 采纳 |
| 11 | 5.7.2 | 表11 表面缺陷尺寸“直径”调整为“宽度（直径）” | 宁波博威合金材料股份有限公司 | 采纳 |
| 12 |  |  | 湖北精益高精铜板带有限公司 |  | 回函无意见的单位 |
| 13 |  |  | 有研工程技术研究院有限公司 |  |
| 14 |  |  | 富威科技（吴江）有限公司 |  |
| 15 |  |  | 浙江力博实业股份有限公司 |  |
|  |  |  |  |  | 未回函单位 |
|  |  |  |  |  |

说明：①发送《征求意见稿》的单位数：16个；

 ②收到《征求意见稿》后，回函的单位数：16个；

 ③收到《征求意见稿》后，回函并有建议或意见的单位数：12个

 ④没有回函的单位数：0个。