标准征求意见稿意见汇总处理表

标准项目名称：氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第2部分 灼减量的测定 重量法

承办人：白万里 电话：0371-68918743 共 2 页 第 1 页

标准项目负责起草单位：中铝郑州有色金属研究院有限公司 2022年11月15日填写

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章条编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 1 | 前言 | 前言应完善已经发布内容的的标题和格式 | 有色金属技术经济研究院 | 采纳 |  |
| 2 | 前言 | 前言已发布18个部分，标题文字需要重新修改，个别有错误或与原版本不符合 | 洛阳香江万基铝业有限公司 | 采纳 |  |
| 3 | 5.2  | 单位“mm”和数字之间需要用空格 | 北京有色金属研究总院 | 采纳 |  |
| 4 | 5.4 | 单位“g”和数字之间需要用空格 | 北京有色金属研究总院 | 采纳 |  |
| 5 | 7.2 试料 | 中间句号应该为逗号 | 中铝山东有限公司 | 采纳 |  |
| 6 | 4 原理 | “试料在550℃±5℃灼烧30 min”建议将“550℃±5℃”修改为“550℃±10℃”因为部分设备达不到要求 | 包头铝业有限公司 | 未采纳 | 氟化铝灼减受温度影响明显，10℃温度控制过大 |
| 7 | 标准名称 | 建议将《氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第2部分 烧减量的测定》中“烧减量”修改为“灼减量”。 | 包头铝业有限公司 | 采纳 |  |
| 8 | 9.1重复性  | 建议重复性限增加一些 | 中铝中润铝业公司 | 采纳 |  |
| 9 | 9 精密度  | 2006年版本精密度数据规定太小，建议增大 | 内蒙古锦联铝材有限公司 | 采纳 |  |
| 10 | 9 精密度  | 老版本的实验之间和实验室内部的精密度规定太严格，极易超差，应该大一点 | 中铝连城铝业有限公司 | 采纳 |  |
| 11 | 7.3.4 | “试料一般不超过5个”能不能扩大一点 | 昆明冶金研究院有限公司 | 未采纳 | 测定中坩埚放到热电偶下方，放过多坩埚容易出现温度不一致现象 |
| 12 | 9 精密度 | 表格线条调整一下粗细 | 昆明冶金研究院有限公司 | 采纳 |  |

标准征求意见稿意见汇总处理表

标准项目名称：氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第2部分 灼减量的测定 重量法

承办人：白万里 电话：0371-68918743 共 2 页 第 1 页

标准项目负责起草单位：中铝郑州有色金属研究院有限公司 2022年11月15日填写

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章条编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 13 |  | 回函同意，无意见 | 广东省科学院工业分析检测中心 |  |  |
| 14 |  | 回函同意，无意见 | 山西华兴铝业 |  |  |

说明（1）发送《征求意见稿》的单位数：11个；

 （2）收到《征求意见稿》后，回函的单位数：11个；

（3）收到《征求意见稿》后，回函并有建议或意见的单位数：9个；

 （4）没有回函的单位数：0个。