附件1： 稀有金属分标委会审定、预审和讨论的标准项目

| **序号** | **标准项目名称** | **项目计划编号** | **起草单位及相关单位** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 第一组 | | | | |
|  | 钛及钛合金带、箔材 | 国标委发〔2021〕12号20210820-T-610 | 宝鸡钛业股份有限公司、宝钛集团有限公司、湖南金天钛业科技公司、新疆湘润新材料科技有限公司、中铝沈阳有色金属加工有限公司等 | 审定 |
|  | 钛及钛合金加工产品化学成分允许偏差 | 国标委发〔2021〕19号20211919-T-610 | 宝鸡钛业股份有限公司、宝钛集团有限公司、新疆湘润新材料科技有限公司、湖南金天钛业科技公司、中铝沈阳有色金属加工有限公司、湖南湘投金天新材料有限公司、西安庄信新材料科技有限公司等 | 审定 |
|  | 铍铝合金 | 国标委发〔2021〕19号20211918-T-610 | 西北稀有金属材料研究院宁夏有限公司、北京遥感设备研究所、中国科学院长春光学精密机械与物理研究所、中国四川光电技术研究所 | 审定 |
|  | 二硫化钼 | 国标委发〔2021〕19号20211915-T-610 | 金堆城钼业股份有限公司、洛阳栾川钼业集团股份有限公司、洛阳开拓者钼业有限公司、洛阳申雨钼业有限公司 | 审定 |
|  | 新能源动力电池壳及盖用钛及钛合金板、带材 | 工信厅科函〔2020〕263号  2020-1500T-YS | 宝鸡钛业股份有限公司、宝钛集团有限公司、湖南金天钛业科技公司、西安庄信新材料科技有限公司、国核宝钛锆业股份公司 | 审定 |
|  | 钨基高比重合金板材 | 国标委发〔2021〕19号20211920-T-610 | 西安瑞福莱钨钼有限公司、西部金属材料股份有限公司等 | 预审 |
|  | 宽幅钼板材 | 国标委发〔2021〕23号20213148-T-610 | 金堆城钼业股份有限公司、安泰天龙钨钼科技有限公司、宁波江丰电子材料股份有限公司、洛阳高科钼钨材料有限公司、 常州苏晶电子材料有限公司、洛阳高新四丰电子材料有限公司 | 预审 |
|  | 铝钼铬中间合金 | 工信厅科函〔2021〕25号2021-0127T-YS | 宝钛集团有限公司、宝钛特种金属有限公司、宝鸡钛业股份有限公司、大连融德特种材料有限公司、承德天大钒业有限责任公司 | 预审 |
|  | 造粒钼粉 | 工信厅科函〔2021〕25号2021-0398T-YS | 金堆城钼业股份有限公司、西安欧中材料科技有限公司、安泰天龙钨钼科技有限公司、无锡新科新材料有限公司 | 预审 |
|  | 氧氯化锆副产品 碱液 | 中色协科字〔2021〕88号2021-016-T/CNIA | 英格瓷（浙江）锆业有限公司、山东广通新材料有限公司、江西晶安高科技股份有限公司、广东东方锆业科技股份有限公司 | 预审 |
|  | 再生锆原料 | 中色协科字〔2022〕17号  2022-031-T/CNIA | 国核宝钛锆业股份公司、上海核工程设计研究有限公司、有研资源环境技术研究院（北京）有限公司、宝钛集团有限公司、西部新锆核材料科技有限公司 | 讨论 |
| 第二组 | | | | |
|  | 锆及锆合金中织构的测定 电子背散射衍射法 | 工信厅科函〔2020〕263号  2020-1552T-YS | 国核锆铪理化检测有限公司、国核宝钛锆业股份公司、宝钛集团有限公司、国家钛材产品质量监督检验中心、西安汉唐分析检测有限公司等 | 审定 |
|  | 锆合金管材两辊冷轧孔型检测方法 | 工信厅科函〔2020〕263号  2020-1559T-YS | 西部新锆核材料科技有限公司、嘉翔精密机械技术有限公司、成都术有科技有限公司、西安华领检测技术有限公司、西北有色金属研究院等 | 审定 |
|  | 碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第2部分：氢氧化锂含量的测定 酸碱滴定法 | 国标委发〔2021〕12号20210818-T-610 | 天齐锂业股份有限公司、江西赣锋锂业股份有限公司、四川雅化实业集团股份有限公司、江苏容汇通用锂业股份有限公司、江西南氏锂电新材料有限公司等 | 审定 |
|  | 碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第9部分：硫酸根含量的测定 硫酸钡浊度法 | 国标委发〔2021〕19号20211909-T-610 | 审定 |
|  | 碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第16部分：钙、镁、铜、铅、锌、镍、锰、镉、铝、铁、硫酸根含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发〔2021〕19号20211909-T-610 | 审定 |
|  | 锂硅合金化学分析方法 第1部分：锂含量的测定 重量法 | 工信厅科函〔2020〕263号  2020-1550T-YS | 国标（北京）检验认证有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、中铝材料应用研究院有限公司、天齐锂业股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、北矿检测技术有限公司、金川集团股份有限公司、宜春赣锋锂业有限公司 | 审定 |
|  | 锂硅合金化学分析方法 第2部分：铁、镍、铬含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2020〕263号  2020-1551T-YS | 国标（北京）检验认证有限公司、广东省工业分析检测中心、天齐锂业股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、国合通用（青岛）测试评价有限公司、中铝材料应用研究院有限公司、北矿检测技术有限公司、金川集团股份有限公司、湖南航天天麓新材料检测有限责任公司、宜春赣锋锂业有限公司 | 审定 |
|  | 钒铝、钼铝中间合金化学分析方法 第14部分：痕量杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函〔2020〕263号  2020-1557T-YS | 西安汉唐分析检测有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、西部超导材料科技股份有限公司、钢研纳克检测技术股份有限公司、金堆城钼业股份有限公司、昆明冶金研究院、立中四通轻合金集团股份有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、广西分析测试研究中心 | 预审 |
|  | 钨及钨合金板表面碳含量测定方法 | 工信厅科函〔2020〕263号  2020-1558T-YS | 西安汉唐分析检测有限公司、西安瑞福莱钨钼有限公司、宝钛集团有限公司、国核锆铪理化检测有限公司、国合通用测试评价认证股份公司 | 预审 |