附件1：

重金属标准工作会议审定、预审和任务落实的标准

| 序号 | 标准项目名称 | 项目计划编号 | 起草单位及相关单位 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 第一组 | | | | |
|  | 铜合金护套无缝盘管 | 国标委发[2020]37号20202825-T-610 | 无锡隆达金属材料有限公司、江西耐乐铜业有限公司、聊城市产品质量监督检验所 | 审定 |
|  | 铜及铜合金海水冲刷腐蚀试验方法 | 国标委发[2020]37号20202821-T-610 | 国合通用测试评价认证股份公司、国标（检验）检验认证有限公司、浙江海亮股份有限公司、中铝洛阳铜加工有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、有研工程技术研究院有限公司、湖南天麓新材料有限公司 | 审定 |
|  | 镍及镍合金 术语和定义 | 国标委发[2021]12号  20210810-T-610 | 金川集团股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、中铝沈阳有色金属加工有限公司、宝钛集团有限责任公司 | 审定 |
|  | 舰船用耐蚀黄铜锻制棒材和饼材 | 工信厅科函[2020]263号  2020-1498T-YS | 沈阳华泰铜业有限公司、渤海造船厂集团有限公司（431厂）、中国船舶工业物资东北有限公司 | 审定 |
|  | 耐高温软化铜合金线材 | 工信厅科函[2020]263号  2020-1499T-YS | 浙江力博实业股份有限公司、有研工程技术研究院有限公司、绍兴市质量监督检测院、绍兴市特种设备检测院、信承瑞技术有限公司、江西康成特导新材股份有限公司、常州市利多合金材料有限公司 | 审定 |
|  | 电力机车接触材料用铜及铜合金线坯 | 国标委发[2021]12号  20210811-T-610 | 中铜（昆明）铜业有限公司、宁波金田铜业（集团）股份有限公司、信承瑞技术有限公司、有研工程技术研究院有限公司、西安斯瑞先进铜合金科技有限公司、浙江力博实业股份有限公司、中铁建电气化局集团康远新材料有限公司 | 审定 |
|  | 海水淡化装置用铜合金无缝管 | 国标委发[2021]19号20211896-T-610 | 浙江海亮股份有限公司、苏州富瑞合金科技股份有限公司、中铝洛阳铜加工有限公司、桂林璃佳金属有限公司、绍兴市质量技术监督检测院 | 审定 |
| 第二组 | | | | |
|  | 含砷烟灰砷资源综合回收技术规范 | 工信厅科函[2020]181号[2020-0723T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSJNZT11952020) | 山东恒邦冶炼股份有限公司、中国恩菲工程技术有限公司、富民薪冶工贸有限公司、云南铜业西南铜业分公司、矿冶科技集团有限公司、中南大学、河南豫光金铅股份有限公司 | 审定 |
|  | 电镀用纯镍 | 工信厅科函[2020]263号  2020-1271T-YS | 金川集团股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司 | 审定 |
|  | 有色金属工业测量设备A、B、C分类管理规范 | 工信厅科函[2020]181号[2020-0684T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPXT06682020) | 白银有色集团股份有限公司、江西铜业股份有限公司、云南铜业（集团）有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、阳谷祥光铜业有限公司、江西耐乐铜业有限公司 | 审定 |
|  | 绿色设计产品评价技术规范 镍钴二元素复合氢氧化物 | 中色协科字[2022]2号2022-013-T/CNIA | 湖南长远锂科股份有限公司、金驰能源材料有限公司、格林爱科（荆门）新能源材料有限公司、中伟新材料股份有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、华友新能源科技（衢州）有限公司、广东邦普循环科技有限公司、江苏当升材料科技有限公司、南通金通储能动力新材料有限公司 | 审定 |
|  | 硫酸镍钴混合溶液 | 中色协科字[2021]88号2021-011-T/CNIA | 衢州华友资源再生科技有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、金川集团股份有限公司、中伟新材料股份有限公司、格林美股份有限公司 | 预审 |
| 第三组 | | | | |
|  | 锌精矿化学分析方法 第25部分：铟含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 国标委发[2020]37号20202894-T-610 | 深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、北矿检测技术有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、云南云铜锌业股份有限公司、华南理工大学、中国检验认证集团广西有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、广东先导稀材股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、富民薪冶工贸有限公司、广西壮族自治区分析测试研究中心、紫金铜业有限公司、江西华赣瑞林稀贵金属科技有限公司、云锡文山锌铟冶炼有限公司、防城港市东途矿产检测有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、中铝郑州有色金属研究院有限公司、国家钨与稀土产品质量监督检验中心 | 审定 |
|  | 铅精矿化学分析方法 第11部分：汞含量的测定 原子荧光光谱法和固体进样直接法 | 国标委发[2021]12号  20210816-T-610 | 防城海关综合技术服务中心、中国检验认证集团广西有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、兰州海关技术中心、广西壮族自治区分析测试研究中心、广西冶金产品质量检验站、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、连云港海关综合技术中心、山东省地质矿产勘查开发局第六地质大队、大冶有色设计研究院有限公司、锦州海关综合技术服务中心、株洲冶炼集团股份有限公司、葫芦岛锌业股份有限公司 | 审定 |
|  | 高硫渣化学分析方法 第1部分：硫含量的测定 燃烧法 | 工信厅科函[2020]263号2020-1544T-YS | 云南驰宏锌锗股份有限公司、呼伦贝尔驰宏矿业有限公司、昆明冶金研究院有限公司、云南驰宏资源综合利用有限公司、河南豫光金铅股份有限公司、北矿检测技术有限公司、广东省工业分析检测中心、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、北方铜业股份有限公司、紫金铜业有限公司、广东先导稀材股份有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、中国检验认证集团广西有限公司 | 审定 |
|  | 高硫渣化学分析方法 第2部分：银含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函[2020]263号2020-1545T-YS | 云南驰宏锌锗股份有限公司、呼伦贝尔驰宏矿业有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、河南豫光金铅股份有限公司、湖南有色金属研究院、北矿检测技术有限公司、昆明冶金研究院有限公司、云南驰宏资源综合利用有限公司、北方铜业股份有限公司、广东省工业分析检测中心、紫金铜业有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司、中国检验认证集团广西有限公司、广东先导稀材股份有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、云南华联锌铟股份有限公司、长沙矿冶研究院有限责任公司、湖南有色金属研究院 | 审定 |
|  | 废电路板化学分析方法 第3部分：铅、锌、镍和锡含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 中色协科字[2020]8号2020-017-T/CNIA | 江西华赣瑞林稀贵金属科技有限公司、北矿检测技术有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、金川集团股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、山西北方铜业有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、郴州市产商品质量监督检验所、紫金铜业有限公司、格林美股份有限公司 | 审定 |
|  | 废电路板化学分析方法 第4部分：氟、氯、溴含量的测定 氧弹燃烧-离子色谱法 | 中色协科字[2020]8号2020-018-T/CNIA | 江西华赣瑞林稀贵金属科技有限公司、广东中金岭南环保工程有限公司、瑞士万通中国有限公司、大冶有色设计研究院有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、中国检验认证集团广东有限公司黄埔分公司、紫金铜业有限公司 | 审定 |
|  | 高纯铋化学分析方法 第2部分： 痕量杂质元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0104T-YS | 国标（北京）检验认证有限公司、国合通用测试评价认证股份公司、包头稀土研究院、 苏州博飞克分析技术服务有限公司 | 任务  落实 |
|  | 铋精矿化学分析方法 第2部分： 铅含量的测定Na2EDTA滴定法和火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0207T-YS | 株洲冶炼集团股份有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司 | 任务  落实 |
|  | 铋精矿化学分析方法 第6部分： 铁含量的测定 重铬酸钾滴定法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0208T-YS | 长沙矿冶研究院有限责任公司、株洲冶炼集团股份有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司、北矿检测技术有限公司、广东省科学院工业分析检测中心 | 任务  落实 |
|  | 铋精矿化学分析方法 第11部分： 银含量和金含量的测定火焰原子吸收光谱法和火试金法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0209T-YS | 广东省科学院工业分析检测中心、长沙矿冶研究院有限责任公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司、北矿检测技术有限公司 | 任务  落实 |
|  | 铋精矿化学分析方法 第12部分： 铅、 锌、 铜、 砷、 锑和镉含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0440T-YS | 株洲冶炼集团股份有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司 | 任务  落实 |
|  | 混合铅锌精矿化学分析方法第4部分： 砷含量的测定 碘滴定法和原子荧光光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0213T-YS | 深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、白银有色集团股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司凡口铅锌矿、北矿检测技术有限公司、河南豫光金铅股份有限公司、连云港海关综合技术中心、鲅鱼圈海关综合技术服务中心 | 任务  落实 |
|  | 湿法炼锌浸出液化学分析方法 第2部分： 杂质元素的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0216T-YS | 云南云铜锌业股份有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司 | 任务  落实 |
|  | 粗铅化学分析方法 第11部分：铜、 锌、 砷、 锑、 铋、 锡含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2022]94号2022-0442T-YS | 北矿检测技术有限公司 | 任务  落实 |