

202X-XX-XX实施

202X-XX-XX发布

钨精矿化学分析方法

第10部分：铅含量的测定

氢化物发生原子荧光光谱法和火焰原子

吸收光谱法

Methods for chemical analysis of tungsten concentrates —

Part 10：Determination of lead content —

Hydride generation atomic fluorescence spectrometry

and flame atomic absorption spectrometry

（讨论稿）

中华人民共和国国家标准

ICS 77.120.99

CCS H 14

C

GB/T 6150.10-202X

代替GB/T 6150.10-2008

**国家标准化管理委员会**

**国家市场监督管理总局**

发布

前  言

本文件按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是GB/T 6150《钨精矿化学分析方法》的第1部分。GB/T 6150已经发布了以下部分：

——第1部分：三氧化钨含量的测定 钨酸铵灼烧重量法；

——第2部分：锡含量的测定 碘酸钾滴定法和电感耦合等离子体原子发射光谱法；

——第3部分：磷量的测定 磷钼黄分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法；

——第4部分：硫量的测定 高频感应红外吸收法和燃烧-碘量法；

——钙量的测定 EDTA容量法和火焰原子吸收光谱法；

——第6部分：湿存水量的测定 重量法；

——钽铌量的测定 等离子体发射光谱法和分光光度法；

——第8部分：钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法；

——铜量的测定 火焰原子吸收光谱法；

——第10部分：铅量的测定 氢化物发生原子荧光光谱法和火焰原子吸收光谱法；

——锌量的测定 火焰原子吸收光谱法；

——第12部分：二氧化硅量的测定 硅钼蓝分光光度法和重量法；

——第13部分：砷含量的测定 原子荧光光谱法和DDTC－Ag分光光度法；

——锰量的测定 硫酸亚铁铵容量法和火焰原子吸收光谱法；

——第15部分：铋量的测定 氢化物发生原子荧光光谱法和火焰原子吸收光谱法；

——铁量的测定 磺基水杨酸分光光度法；

——第17部分：锑含量的测定 原子荧光光谱法。

本文件代替GB/T 6150.10-2008《钨精矿化学分析方法 铅含量的测定 火焰原子吸收光谱法》，与GB/T 6150.10-2008相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

a）更改了方法的测定范围，测定范围由0.005%～0.30%更改为0.0010%～0.50%（见第1章）；

b）增加了“规范性引用文件”（见第2章）。

c）增加了“术语和定义”（见第3章）。

d）增加了检测方法氢化物发生原子荧光光谱法（见第4章，2008年版的第1章）。

e）修改了火焰原子吸收法的称样量，由原来的“按表1称取0.5g～1.0g”调整为“称取0.2 g～0.3g试样，精确至0.000 1g”（见5.5.1，2008年版的6.1）。

f）将允许差更改为再现性（见4.7.3、5.7.3，2008年版的8.2）。

g）增加了试验报告条款（见第6章）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会（SAC/TC 243）归口。

本文件起草单位：

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——1985年首次发布为GB 6150.12-85，2008年第一次修订为GB/T 6150.10-2008；

——本次为第二次修订。

引  言

钨精矿是一种重要的战略资源，以其作为重要工业原料生产的钨及钨合金，由于具有高熔点、高比重、高硬度的特点，广泛应用于机械加工、冶金、采矿、电子电讯、建筑工业、兵器工业、航空航天等领域。GB/T 6150旨在通过实验研究建立一套完整、切实可行、且适应于钨精矿产品生产和贸易需求的化学成分分析的方法标准。限于文件篇幅、使用需求、适用范围以及各分析方法之间的技术独立性等方面原因，GB/T 6150拟由20个部分组成。

——第1部分：三氧化钨含量的测定 钨酸铵灼烧重量法。

——第2部分：锡含量的测定 碘酸钾滴定法和电感耦合等离子体原子发射光谱法。

——第3部分：磷含量的测定 磷钼黄分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法。

——第4部分：硫含量的测定 高频-红外吸收法和燃烧-碘量法。

——第5部分：钙含量的测定 EDTA容量法和火焰原子吸收光谱法。

——第6部分：湿存水含量的测定 重量法。

——第7部分：钽铌量的测定 等离子体发射光谱法和分光光度法。

——第8部分：钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法。

——第9部分：铜量的测定 火焰原子吸收光谱法。

——第10部分：铅量的测定 氢化物发生原子荧光光谱法和火焰原子吸收光谱法。

——第11部分：锌量的测定 火焰原子吸收光谱法。

——第12部分：二氧化硅含量的测定 硅钼蓝分光光度法和重量法。

——第13部分：砷含量的测定 原子荧光光谱法和DDTC-Ag分光光度法。

——第14部分：锰量的测定 硫酸亚铁铵容量法和火焰原子吸收光谱法。

——第15部分：铋量的测定 氢化物发生原子荧光光谱法和火焰原子吸收光谱法。

——第16部分：铁量的测定 磺基水杨酸分光光度法。

——第17部分：锑含量的测定 原子荧光光谱法。

——第18部分：钡含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法。

——第19部分：氟含量的测定 离子选择电极法。

——第20部分：汞含量的测定 催化热解–冷原子吸收分光光度法。

钨精矿化学分析方法序列标准化文件主要依据钨精矿产品标准中技术指标而起草。自1985年以来，先后发布了2个版本的GB/T 6150。GB/T6150.10-2008发布实施已十余年，期间其适用的产品标准已于2015年进行了一次修订（YS/T 231-2015），各项技术指标都有了新的变化，钨行业上下游客户对产品检测的也有了新的要求，分析检测技术也有了发展和进步，国家对各行业的环保也有了进一步的严格要求。鉴于此，确有必要对GB/T6150.10-2008进行修订，确保标准适应行业变化和市场需求。

本文件进一步提高了标准的适用性，在提升钨精矿产品质量、促进其生产、贸易及扩大应用需求方面具有重要意义。

钨精矿化学分析方法

第10部分：铅含量的测定

氢化物发生原子荧光光谱法和火焰原子吸收光谱法

1. 范围

本文件规定了钨精矿中铅含量的测定方法。

本文件适用于钨精矿中铅含量的测定，共包含两个方法：方法1氢化物发生原子荧光光谱法，方法2火焰原子吸收光谱法。方法1测定范围（质量分数）：0.001 %～0.30 %，方法2测定范围（质量分数）：0.10 %～0.50 %。当测定范围有重叠时，以方法1为仲裁方法。

1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 6379.2 测量方法与结果的准确度（正确度与精密度） 第2部分：确定标准测量方法重复性与再现性的基本方法

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

1. 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

1. 方法一：氢化物发生原子荧光光谱法

4.1　原理

试样以盐酸，硝酸，高氯酸加热溶解至冒浓白烟，在除去了大量钨基体的酸性溶液中，用草酸做干扰元素掩蔽剂，以铁氰化钾做氧化剂，在氢化物发生器中，铅被硼氢化钾还原为氢化物，于原子荧光光谱仪上测定其荧光强度。

4.2　试剂或材料

除另有说明，在分析中仅使用确认为分析纯的试剂和符合GB/T 6682规定的二级水。

4.2.1　硼氢化钾。

4.2.2　盐酸（优级纯，ρ=l.19 g/mL）。

4.2.3　硝酸（优级纯，ρ=l.44 g/mL）。

4.2.4　高氯酸（优级纯，ρ=l.67 g/mL）。

4.2.5　硝酸（1+1）。

4.2.6　草酸溶液100 g/L（优级纯）。

4.2.7　铁氰化钾溶液（100 g/L）:称取10 g铁氰化钾，加水溶解，定容至100 mL。

4.2.8　硼氢化钾还原液：称取1.00 g KOH溶于100 mL水中，搅拌溶解后，加入6.00 g硼氢化钾（4.2.1）搅拌溶解，移入200 mL容量瓶，以水稀释至刻度，混匀。此溶液硼氢化钾浓度为30 g/L，氢氧化钾浓度为5 g/L。

4.2.9　载流液：取2 mL草酸溶液（4.2.6）、3 mL铁氰化钾（4.2.7）及3 mL硝酸（4.2.5），以水稀释至100 mL，混匀。

4.2.10　铅标准贮存溶液：采用国内外可以量值溯源的有证溶液配制成1 mL含100 μg铅的贮存溶液或称取0.159 9g硝酸铅，用（1+9）的硝酸溶解，移入1 000 mL容量瓶中，以水稀释至刻度，混匀。此溶液1 mL含100 μg铅。

4.2.11　铅标准溶液：移取5.00 mL铅标准贮存溶液（4.2.10）溶液于100 mL容量瓶中，以水稀释至刻度。此溶液1 mL含5 μg铅。

4.2.12　铅标准溶液：移取5.00 mL铅标准贮存溶液（4.2.11）溶液于100 mL容量瓶中，以水稀释至刻度。此溶液1 mL含0.25 μg铅。

4.2.13　氩气[φ(Ar)>99.99%]。

4.3　仪器设备

4.3.1　氢化物发生原子荧光光谱仪。在仪器最佳工作条件下，凡能达到下列指标的原子荧光光谱仪均可使用：

——检出限：不大于1 ng∕mL；

——工作曲线线性：将工作曲线浓度等分成五段，最高段的荧光强度差值与最低段的荧光强度差值

的比应不小于0.90；

——精密度：最高浓度标准溶液荧光强度及“零”浓度溶液荧光强度相对于最高浓度标准溶液荧光

强度平均值的变异系数应分别不大于5.0％和1.0％。

4.3.2　铅高性能灯。

4.4　样品

4.4.1　样品粒度小于0.074 mm。

4.4.2　样品预先在105 ℃～110 ℃烘2 h，置于干燥器中冷却至室温。

4.5　试验步骤

4.5.1　试料

称取0.10 g样品，精确至0.000 1 g。

表1 试液移取体积

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 铅的质量分数（%） | 移取试液体积（mL） | 测定体积（mL） |
| 0.001～0.01 | 20.00 | 100 |
| >0.01～0.10 | 5.00 | 100 |
| >0.10～0.30 | 2.00 | 100 |

4.5.2　平行测定

平行进行两次测定，取其平均值。

4.5.3　空白试验

随同试料（4.5.1）进行空白试验。

4.5.4　分析试液的制备

4.5.4.1将试料（4.5.1）置于250 mL烧杯中，用水湿润，加入40 mL盐酸（4.2.2），置于沸水浴加热50 min，取下冷却，加入15 mL硝酸（4.2.3），5 mL高氯酸（4.2.4），加热至冒浓白烟至体积约为1 mL，取下冷却，用水洗表面皿和杯壁，加5 mL硝酸（4.2.5），煮沸使可溶性盐类溶解，冷却后移入100 mL容量瓶中，以水稀释至刻度，混匀。

4.5.4.2按表1移取一定体积的试液（4.5.4.1）于100 mL容量瓶中，加入3 mL草酸溶液（4.2.6），3 mL铁氰化钾溶液（4.2.7），1.5mL盐酸（4.2.2），以水稀释至刻度，混匀，放置30 min后测定。

4.5.5　系列标准溶液的配制

分别移取0 mL、1.00 mL、2.00 mL、5.00 mL、10.00 mL铅标准溶液（4.2.12）及1.00 mL、2.00 mL（4.2.11）于7个100 mL的容量瓶中，各加入3 mL草酸溶液（4.2.6），3 mL硝酸（4.2.5），3 mL铁氰化钾（4.2.7），以水稀释至刻度，混匀，放置30 min后测定。

4.5.6　测定

将空白试液（4.5.3）、分析试液（4.5.4.2）、系列标准溶液（4.5.5）依次在原子荧光光谱仪上测定其荧光强度。以系列标准溶液的铅浓度为横坐标，对应的荧光强度为纵坐标绘制工作曲线。

4.6　试验数据处理

铅含量以铅的质量分数*w*Pb计，按公式（1）计算：

$w\_{Pb}=\frac{\left(ρ\_{1}-ρ\_{0}\right)V\_{0}V\_{2}}{m\_{0}V\_{1}×10^{6}}×100\%$………………………………（1）

式中：

*ρ*1——自工作曲线上查得分析试液中铅的质量浓度，单位为微克每毫升(μg/mL)；

*ρ*0——自工作曲线上查得空白试液中铅的质量浓度，单位为微克每毫升(μg/mL)；

*V*0 ——试液定容的体积，单位为毫升（mL）；

*V*2 ——试液测定的体积，单位为毫升（mL）；

*m*0 ——试料的质量，单位为克（g）；

*V*1 ——试液分取的体积，单位为毫升（mL）。

计算结果保留小数点后两位有效数字，按GB/T 8170的规定修约。

4.7　精密度

4.7.1　精密度原始数据及统计分析

氢化物发生原子荧光光谱法精密度数据是由9家实验室对铅含量的5个不同水平样品进行共同试验确定的，数据统计按照GB/T 6379.2进行。每个实验室对每个水平的铅含量在重复性条件下独立测定11次，测量的原始数据见附录A。

4.7.2　重复性

在同一实验室，由同一操作者使用相同设备，按相同的测试方法，并在短时间内对同一被测对象相互独立进行测试获得的两次独立测试结果的测定值，在以下给出的平均值的范围内，这两个测试结果的绝对差值不超过重复性限（*r*），超过重复性限（*r*）的情况不超过5%，重复性限（*r*）按表2数据采用线性内插法或外延法求得。

表2 重复性

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *w*Pb/% |  |  |  |  |  |  |
| *r*/% |  |  |  |  |  |  |

4.7.3　再现性

在不同的实验室，由不同的操作者使用不同的设备，按相同的测试方法，对同一被测对象相互独立进行测试获得的两次独立测试结果的测定值，在以下给出的平均值的范围内，这两个测试结果的绝对差值不超过再现性限（*R*），超过再现性限（*R*）的情况不超过5%，再现性限（*R*）按表3数据采用线性内插法或外延法求得。

表3　再现性

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *w*Pb/% |  |  |  |  |  |  |
| *R*/% |  |  |  |  |  |  |

1. 方法二：火焰原子吸收光谱法

5.1　原理

试样在沸水浴上以盐酸分解，加入硝酸，高氯酸加热溶解至冒浓白烟，冷却，在硝酸介质中，于原子吸收光谱仪波长283.3 nm处，以空气-乙炔火焰测量铅的吸光度，用工作曲线法计算铅的含量。钨精矿中的杂质不干扰测定。

5.2　试剂或材料

除另有说明，在分析中仅使用确认为分析纯的试剂和符合GB/T 6682规定的二级水。

5.2.1　盐酸(ρ=l.19 g/mL)。

5.2.2　硝酸(ρ=l.42 g/mL)。

5.2.3　高氯酸(ρ= l.67 g/mL)。

5.2.4　硝酸溶液(1+1)。

5.2.5　硝酸溶液(1+24)。

5.2.6　铅标准贮存溶液：称取1.000 0 g金属铅[w（Pb）≥99.99 %]于300 mL烧杯中，加50 mL硝酸溶液（5.2.4）盖上表皿，低温加热至完全溶解，微沸驱除氮的氧化物，冷却，用硝酸溶液（5.2.5）移入1 000 mL容量瓶中。此溶液1 mL含1 000 μg铅。

5.2.7　铅标准溶液：移取铅标准贮存溶液（5.2.6）10.00mL于100 mL容量瓶中，用硝酸溶液（5.2.5）稀释至刻度，混匀。此溶液1 mL含100 μg铅。

5.3　仪器设备

5.3.1　原子吸收光谱仪。在仪器最佳工作条件下，凡能达到下列指标的原子荧光光谱仪均可使用：

——检出限：不大于1 ng∕mL；

——工作曲线线性：将工作曲线浓度等分成五段，最高段的荧光强度差值与最低段的荧光强度差值

的比应不小于0.90；

——精密度：最高浓度标准溶液荧光强度及“零”浓度溶液荧光强度相对于最高浓度标准溶液荧光

强度平均值的变异系数应分别不大于5.0％和1.0％。

5.3.2　铅空心阴极灯。

5.4　样品

5.4.1样品粒度小于0.074 mm。

5.4.2样品预先在105 ℃～110 ℃烘2 h,置于干燥器中冷却至室温。

5.5　试验步骤

5.5.1　试料

称取0.2～0.3 g试样，精确至0.000 1 g。

5.5.2　平行测定

平行进行两次测定，取其平均值。

5.5.3　空白试验

随同试料（5.5.1）进行空白试验。

5.5.4　分析试验的制备

将试料（5.5.1）置于250 mL烧杯中.，用水湿润，加入50 mL盐酸（5.2.1），置于沸水浴中，加热溶解50 min，取下稍冷，加入20 mL硝酸（5.2.2），2 mL高氯酸（5.2.3），加热至冒浓白烟，取下冷却，加入5 mL硝酸（5.2.4），用水洗表面皿和杯壁，煮沸使可溶性盐类溶解，冷却后，移入50 mL容量瓶中，以水定容，混匀，澄清。

5.5.5　系列标准溶液的配制

分别移取0.00 mL、1.00 mL、2.50 mL、5.00 mL铅标准溶液（5.2.7）和1.00 mL、2.00 mL、3.00 mL铅标准贮存溶液（5.2.6）于一系列100 mL的容量瓶中，各加入10 mL硝酸溶液（5.2.4），用水稀释至刻度，混匀。

5.5.6　测定

依次将空白试液（5.5.3）、分析试液（5.5.4）、系列标准溶液（5.5.5）在原子吸收光谱仪上，于波长283.3 nm处测定铅的吸光度。以铅浓度为横坐标，吸光度为纵坐标绘制工作曲线。

5.6　试验数据处理

铅含量以铅的质量分数*w*Pb计，按公式（2）计算：

$w\_{Pb}=\frac{\left(ρ\_{1}-ρ\_{0}\right)V\_{1}}{m\_{0}×10^{6}}×100\%$………………………………………(2)

式中：

*ρ*1——自工作曲线上查得分析试液中铅的质量浓度，单位为微克每毫升(μg/mL)；

*ρ*0——自工作曲线上查得空白试液中铅的质量浓度，单位为微克每毫升(μg/mL)；

*V*1 ——试液测定的体积，单位为毫升（mL）；

*m*0 ——试料的质量，单位为克（g）；

计算结果保留小数点后两位有效数字，按GB/T 8170的规定修约。

5.7精密度

5.7.1　精密度原始数据及统计分析

火焰原子吸收光谱法给出的精密度数据是基于9家实验室针对铅含量的3水平样品进行试验确定的，数据统计按照GB/T 6379.2进行。每个实验室对每个水平的铅含量在重复性条件下独立测定11次。测量的原始数据见附录A。

5.7.2　重复性

在重复性条件下获得的两次独立测试结果的测定值，在以下给出的平均值范围内，这两个测试结果的绝对差值不超过重复性限（*r*），超过重复性限（*r*）的情况不超过5%，重复性限（*r*）按表5数据采用线性内插法或外延法求得。

表5 重复性

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| *w*Pb/% |  |  |  |
| *r*/% |  |  |  |

5.7.3　再现性

在再现性条件下获得的两次独立测试结果的测定值，在以下给出的平均值范围内，这两个测试结果的绝对差值不超过再现性限（*R*），超过再现性限（*R*）的情况不超过5%，再现性限（*R*）按表6数据采用线性内插法或外延法求得。

表6 再现性

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| *w*Pb/% |  |  |  |
| *R*/% |  |  |  |

1. 试验报告

试验报告应包括以下内容：

——试验对象；

——所使用的标准（包括发布或出版年号）；

——所使用的方法（如果标准中包括几个方法）；

——分析结果及其表示；

——观测到的异常现象；

——试验日期。

附 录 A

（资料性）

精密度试验原始数据

A.1 氢化物发生原子荧光光谱法精密度数据是在2020-2021年由9家实验室对铅含量的5个不同水平样品进行共同试验确定的。每个实验室对每个水平的铅含量在重复性条件下独立测定11次。测量的原始数据见表A.1。

表A.1 精密度试验原始数据（氢化物发生原子荧光光谱法）

| 实验室 | 测定数 | 不同水平下铅的质量分数/%，（n=11） |
| --- | --- | --- |
| 水平1 | 水平2 | 水平3 | 水平4 | 水平5 |
| 1 | 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |
| 2 | 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |
| 3 | 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |

表A.1 精密度试验原始数据（氢化物发生原子荧光光谱法）(续)

| 实验室 | 测定数 | 不同水平下铅的质量分数/%，（n=11） |
| --- | --- | --- |
| 水平1 | 水平2 | 水平3 | 水平4 | 水平5 |
| 3 | 10 |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |
| 4 | 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |
| 5 | 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |
| 6 | 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |
| 7 | 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |

 表A.1 精密度试验原始数据（氢化物发生原子荧光光谱法）(续)

| 实验室 | 测定数 | 不同水平下铅的质量分数/%，（n=11） |
| --- | --- | --- |
| 水平1 | 水平2 | 水平3 | 水平4 | 水平5 |
| 7 | 7 |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |
| 8 | 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

A.2 火焰原子吸收光谱法精密度数据是在2022年由9家实验室对铅含量的3个不同水平样品进行共同试验确定的。每个实验室对每个水平的铅含量在重复性条件下独立测定11次。测量的原始数据见表A.2。

表A.2 精密度试验原始数据（火焰原子吸收光谱法）

| 实验室 | 测定数 | 不同水平下铅的质量分数/%，（n=11） |
| --- | --- | --- |
| 水平1 | 水平2 | 水平3 |
| 1 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

表A.2 精密度试验原始数据（火焰原子吸收光谱法）（续）

| 实验室 | 测定数 | 不同水平下铅的质量分数/%，（n=11） |
| --- | --- | --- |
| 水平1 | 水平2 | 水平3 |
| 1 | 7 |  |  |  |
| 8 |  |  |  |
| 9 |  |  |  |
| 10 |  |  |  |
| 11 |  |  |  |
| 2 | 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |
| 8 |  |  |  |
| 9 |  |  |  |
| 10 |  |  |  |
| 11 |  |  |  |
| 3 | 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |
| 8 |  |  |  |
| 9 |  |  |  |
| 10 |  |  |  |
| 11 |  |  |  |
| 4 | 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |
| 8 |  |  |  |
| 9 |  |  |  |
| 10 |  |  |  |
| 11 |  |  |  |

表A.2 精密度试验原始数据（火焰原子吸收光谱法）（续）

| 实验室 | 测定数 | 不同水平下铅的质量分数/%，（n=11） |
| --- | --- | --- |
| 水平1 | 水平2 | 水平3 |
| 5 | 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |
| 8 |  |  |  |
| 9 |  |  |  |
| 10 |  |  |  |
| 11 |  |  |  |
| 6 | 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |
| 8 |  |  |  |
| 9 |  |  |  |
| 10 |  |  |  |
| 11 |  |  |  |
| 7 | 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |
| 8 |  |  |  |
| 9 |  |  |  |
| 10 |  |  |  |
| 11 |  |  |  |

表A.2 精密度试验原始数据（火焰原子吸收光谱法）（续）

| 实验室 | 测定数 | 不同水平下铅的质量分数/%，（n=11） |
| --- | --- | --- |
| 水平1 | 水平2 | 水平3 |
| 8 | 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |
| 8 |  |  |  |
| 9 |  |  |  |
| 10 |  |  |  |
| 11 |  |  |  |
| 9 | 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |
| 8 |  |  |  |
| 9 |  |  |  |
| 10 |  |  |  |
| 11 |  |  |  |