

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T XXXX. 6—20XX

焙烧钼精矿化学分析方法
第6部分：铅、铜含量的测定
火焰原子吸收光谱法

Methods for chemical analysis of roasted molybdenum concentrate—
Part 6: Determination of lead and copper content—
Flame atomic absorption spectrometry

(预审稿)

20××-××-××发布

20××-××-××实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 YS/T ××××《焙烧钼精矿化学分析方法》的第6部分。YS/T ××××分为如下部分：

- 第1部分：钼含量的测定；
- 第2部分：氨不溶钼含量的测定；
- 第3部分：铋含量的测定；
- 第4部分：锡含量的测定；
- 第5部分：锑含量的测定；
- 第6部分：铅、铜含量的测定；
- 第7部分：钾含量的测定；
- 第8部分：钙、镁含量的测定；
- 第9部分：磷含量的测定；
- 第10部分：硅含量的测定；
- 第11部分：钨含量的测定；
- 第12部分：碳、硫含量的测定。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会（SAC/TC 243）提出并归口。

本文件起草单位：金堆城钼业股份有限公司、洛阳钼业集团股份有限公司、酒泉钢铁有限公司
XXXXXX。

本文件主要起草人：XXX、XXX。

引 言

焙烧钼精矿，又名工业氧化钼、钼焙砂。焙烧钼精矿不仅是添加于合金的主要钼产品，而且是生产钼铁和生产钼酸铵的原料，属于国家战略储备物资。但国内外仍缺少焙烧钼精矿的检验标准，因此通过实验研究并建立一套完整且切实可行的焙烧钼精矿化学分析方法标准已是行业急需。本标准拟由十二部分组成。

——第 1 部分：钼含量的测定。目的在于建立重量法测定焙烧钼精矿中钼含量的方法。

——第 2 部分：氨不溶钼含量的测定。目的在于建立分光光度法测定焙烧钼精矿中氨不溶钼含量的方法。

——第 3 部分：铋含量的测定。目的在于建立火焰原子吸收光谱法和原子荧光光谱法测定焙烧钼精矿中铋含量的方法。

——第 4 部分：锡含量的测定。目的在于建立原子荧光光谱法测定焙烧钼精矿中锡含量的方法。

——第 5 部分：锑含量的测定。目的在于建立原子荧光光谱法测定焙烧钼精矿中锑含量的方法。

——第 6 部分：铅、铜含量的测定。目的在于建立火焰原子吸收光谱法测定焙烧钼精矿中铅、铜含量的方法。

——第 7 部分：钾含量的测定。目的在于建立火焰原子吸收光谱法测定焙烧钼精矿中钾含量的方法。

——第 8 部分：钙、镁含量的测定。目的在于建立火焰原子吸收光谱法测定焙烧钼精矿中钙、镁含量的方法。

——第 9 部分：磷含量的测定。目的在于建立分光光度法测定焙烧钼精矿中磷含量的方法。

——第 10 部分：硅含量的测定。目的在于建立分光光度法测定焙烧钼精矿中硅含量的方法。

——第 11 部分：钨含量的测定。目的在于建立电感耦合等离子体原子发射光谱法测定焙烧钼精矿中钨含量的方法。

——第 12 部分：碳、硫含量的测定。目的在于建立高频燃烧红外吸收法测定焙烧钼精矿中碳、硫含量的方法。

本标准填补了国内外在焙烧钼精矿检验领域的空白，对完善焙烧钼精矿的生产产业链，提高焙烧钼精矿的生产能力具有积极的指导意义。

焙烧钼精矿化学分析方法

第6部分：铅、铜含量的测定

火焰原子吸收光谱法

警示——使用本文件的人员应有正规实验室工作经验。本文件并未指出所有的安全问题。使用者有责任采取适当的的安全和健康措施，并保证符合国家有关法规规定的条件。

1 范围

本文件规定了焙烧钼精矿中铅、铜含量的测定方法。

本文件适用于焙烧钼精矿中铅、铜含量的测定。测定范围：Pb 0.0004%~2.0%、Cu 0.0004%~3.0%。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 原理

试料以王水分解，在稀盐酸介质中，于原子吸收光谱仪上波长为：铜 324.7nm、铅 283.3nm 处，用空气—乙炔火焰法测量吸光度。

5 试剂或材料

除非另有说明，在分析中仅使用确认为优级纯的试剂。

5.1 水，GB/T 6682，二级及以上。

5.2 硝酸（ $\rho=1.42\text{g/mL}$ ）。

5.3 盐酸（ $\rho=1.19\text{g/mL}$ ）。

5.4 硝酸溶液（1+1）。

5.5 盐酸溶液（1+1）。

5.6 王水（盐酸：硝酸=3:1），现用现配。

5.7 铜标准溶液：称取 0.1000g 金属铜（质量分数不小于 99.99%）于 250mL 烧杯中，缓缓加入 30mL 硝酸溶液（5.3），加热溶解后，冷却，移入 1000mL 容量瓶中，以水稀释至刻度，混匀。此溶液 1mL 含 100 μg 铜。或者购买相应浓度的有证标准物质。

5.8 铅标准溶液：称取 0.1000g 金属铅（质量分数不小于 99.99%）于 250mL 烧杯中，加入 30mL 硝酸溶液（5.3），加热溶解后，冷却，移入 1000mL 容量瓶中，以水稀释至刻度，混匀。此溶液 1mL 含 100 μg 铅。或者购买相应浓度的有证标准物质。

6 仪器设备

原子吸收光谱仪，附铜、铅空心阴极灯。

在仪器最佳工作条件下，凡能达到下列指标者均可使用：

- 特征浓度：在与测定试液的基体相一致的溶液中，铅的特征浓度应不大于 $0.16 \mu\text{g/mL}$ ；铅的特征浓度应不大于 $0.02 \mu\text{g/mL}$ ；
- 精密度：测量最高标准溶液 10 次，其吸光度的标准偏差应不超过平均吸光度的 1.0%；用最低浓度的标准溶液（不是“零”浓度标准溶液）测量 10 次吸光度，其标准偏差应不超过最高浓度标准溶液平均吸光度的 0.5%；
- 工作曲线线性：将工作曲线按浓度等分成五段，最高段的吸光度差值与最低段的吸光度差值之比，铅应不小于 1.0，铜应不小于 0.7。

7 样品

试料应粉碎并通过 0.090mm 的筛子，并在 $105^{\circ}\text{C} \sim 110^{\circ}\text{C}$ 烘至恒重。

8 试验步骤

8.1 试料

称取 0.2g 样品（7），精确至 0.0001g。

8.2 平行试验

平行做两份试验，试验结果取其平均值。

8.3 空白试验

随同试料做空白试验。

8.4 测定

8.4.1 将试料（8.1）置于 250mL 烧杯中，以水润湿，加入 20mL 王水（5.6），盖上表面皿，低温加热溶解，蒸发至干，冷却，加入 6mL 盐酸溶液（5.5），20mL 水，加热溶解盐类，冷却后移入 100mL 容量瓶中，以水稀释至刻度，混匀，干过滤。

8.4.2 按表 1 移取溶液（8.4.1）并补加 6mL 盐酸溶液（5.5）于 100mL 容量瓶中，以水稀释至刻度，混匀。

表 1 试料量及分取试液体积

测定元素	质量分数 %	移取溶液体积 mL
铜	0.005~0.20	全量
	>0.20~0.40	25.00
	>0.40~1.20	10.00
	>1.20~2.50	5.00
铅	0.010~0.40	全量
	>0.40~2.00	25.00
	>2.00~3.00	10.00

8.4.3 将溶液（8.4.2）于原子吸收光谱仪波长铜 324.7nm、铅 283.3nm 处，用空气—乙炔火焰，以“零”标准溶液调零，测量其吸光度。自工作曲线上分别查出相应的铜、铅浓度。

8.5 工作曲线的绘制

8.5.1 依次分别移取 0mL，1.00mL，1.50mL，2.00mL，2.50mL，3.00mL，4.00mL 铜标准溶液（5.7），0mL，1.00mL，2.00mL，4.00mL，6.00mL，8.00mL，10.00mL 铅标准溶液（5.8），并分别置于一组 100mL 容量瓶中，依次加入 6mL 盐酸溶液（5.5），以水稀释至刻度，混匀。

8.5.2 与试样测定相同的条件，测量标准溶液的吸光度，分别以铜、铅浓度为横坐标，吸光度为纵坐标，绘制工作曲线。

9 试验数据处理

锑含量以锑的质量分数 w_{Sb} 计，数值以%表示，按公式(1)计算：

$$w_{\text{Cu、Pb}} = \frac{(\rho_1 - \rho_2)V_0 \times V_2 \times 10^{-6}}{m_0 V_1} \times 100\% \dots\dots\dots (1)$$

式中：

ρ_1 ——自工作曲线上查得的测定溶液中铜、铅的浓度，单位为微克每毫升（ $\mu\text{g/mL}$ ）；

ρ_2 ——自工作曲线上查得的空白溶液中铜、铅的浓度，单位为微克每毫升（ $\mu\text{g/mL}$ ）；

V_0 ——试液总体积，单位为毫升（mL）；

V_1 ——移取试液体积，单位为毫升（mL）；

V_2 ——测定试液的体积，单位为毫升（mL）；

m_0 ——试料的质量，单位为克（g）。

当计算结果小于 0.0010%，保留一位有效数字；当计算结果不小于 0.0010%，保留两位有效数字。
按 GB/T 8170 的规定修约。

10 精密度

10.1 重复性

精密度数据是由 3 家实验室对铜、铅含量的 6 个不同水平样品进行共同试验确定的。每个实验室对每个水平的铜、铅含量在重复性条件下独立测定 11 次。测量的原始数据见表 A.1、A.2。在重复性条件下获得的两次独立测试结果的测定值，在表 2 给出的平均值范围内，两个测试结果的绝对差值不超过重复性限（ r ），超过重复性限（ r ）情况不超过 5%。重复性限（ r ）按表 2 数据采用线性内插法或外延法求得。

表 2 重复性限

$w_{\text{Cu}}\%$	0.045	0.166	0.178	0.200	0.846	3.03	2.42
$r/\%$	0.003	0.006	0.006	0.011	0.036	0.19	0.11
$w_{\text{Pb}}\%$	0.045	0.058	0.144	0.223	0.621	2.33	2.76
$r/\%$	0.004	0.005	0.008	0.011	0.017	0.16	0.20

10.2 再现性

在再现性条件下获得的两次独立测试结果的测定值，在表 3 给出的平均值范围内，两个测试结果的绝对差值不超过再现性限（ R ），超过再现性限（ R ）情况不超过 5%。再现性限（ R ）按表 3 数据采用线性内插法或外延法求得。

表 3 再现性

$w_{\text{Cu}}\%$	0.045	0.166	0.178	0.200	0.846	3.03	2.42
$R/\%$	0.003	0.010	0.016	0.023	0.048	0.22	0.12
$w_{\text{Pb}}\%$	0.045	0.058	0.144	0.223	0.621	2.33	2.76
$R/\%$	0.009	0.010	0.014	0.012	0.018	0.17	0.21

11 试验报告

试验报告至少应给出以下几个方面的内容：

- 试验对象；
- 使用的标准（包括发布或出版年号）；
- 使用的方法；
- 分析结果及其表示；

- e) 观察到的异常现象;
- f) 试验日期。

附录 A

(资料性)

精密度试验原始数据

铜精密度数据是在 2021 年由 3 家实验室对铜含量的 6 个不同水平样品进行共同试验确定的。铅精密度数据是在 2021 年由 3 家实验室对铅含量的 7 个不同水平样品进行共同试验确定的。每个实验室对每个水平的铜、铅含量在重复性条件下独立测定 11 次，测量的原始数据见表 A.1、A.2。

表 A.1 铜精密度试验原始数据

水平数	实 验 室	n										
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	1	0.044	0.045	0.045	0.044	0.045	0.045	0.045	0.045	0.045	0.045	0.047
	2	0.046	0.046	0.046	0.043	0.044	0.044	0.045	0.044	0.045	0.043	0.044
	3	0.045	0.045	0.044	0.045	0.043	0.045	0.047	0.046	0.046	0.045	0.046
2	1	0.195	0.196	0.197	0.196	0.2	0.198	0.198	0.195	0.193	0.199	0.198
	2	0.210	0.209	0.210	0.21	0.21	0.199	0.198	0.213	0.212	0.213	0.205
	3	0.193	0.195	0.188	0.193	0.201	0.19	0.186	0.204	0.202	0.197	0.201
3	1	0.161	0.161	0.16	0.161	0.163	0.162	0.163	0.162	0.163	0.162	0.161
	2	0.169	0.173	0.17	0.171	0.17	0.174	0.17	0.169	0.17	0.17	0.172
	3	0.161	0.164	0.162	0.162	0.158	0.159	0.16	0.161	0.161	0.159	0.168
4	1	0.834	0.842	0.838	0.842	0.839	0.838	0.838	0.842	0.841	0.838	0.833
	2	0.871	0.868	0.878	0.868	0.882	0.825	0.829	0.859	0.852	0.851	0.856
	3	0.82	0.821	0.839	0.841	0.841	0.831	0.83	0.836	0.849	0.848	0.849
5	1	0.179	0.179	0.178	0.178	0.176	0.176	0.178	0.177	0.179	0.178	0.18
	2	0.177	0.178	0.177	0.176	0.177	0.179	0.174	0.177	0.175	0.176	0.178
	3	0.178	0.183	0.180	0.179	0.181	0.185	0.183	0.184	0.18	0.182	0.172
6	1	2.95	2.88	3.05	3.08	3.12	2.99	2.9	2.88	3.12	3.11	2.95
	2	3.08	3.11	3.09	3.08	3.08	3.07	3.07	3.08	3.06	3.09	3.09
	3	2.99	2.91	3.03	3.05	2.89	3.06	3.07	3.07	3.06	3.1	2.99
7	1	2.4	2.41	2.35	2.33	2.5	2.52	2.35	2.43	2.3	2.41	2.39
	2	2.44	2.44	2.42	2.42	2.43	2.43	2.44	2.41	2.42	2.41	2.43
	3	2.44	2.44	2.42	2.42	2.43	2.43	2.44	2.41	2.42	2.41	2.43

表 A.2 铅精密度试验原始数据

水平数	实验室	n										
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	1	0.049	0.047	0.049	0.048	0.049	0.049	0.047	0.049	0.05	0.048	0.047
	2	0.04	0.041	0.041	0.042	0.044	0.038	0.038	0.037	0.04	0.042	0.041
	3	0.046	0.045	0.045	0.046	0.044	0.045	0.047	0.045	0.045	0.046	0.051
2	1	0.149	0.145	0.146	0.148	0.147	0.146	0.147	0.14	0.142	0.141	0.146
	2	0.148	0.141	0.141	0.141	0.141	0.144	0.145	0.15	0.143	0.149	0.142
	3	0.147	0.143	0.143	0.139	0.147	0.143	0.143	0.136	0.147	0.144	0.143
3	1	0.222	0.225	0.224	0.224	0.224	0.22	0.225	0.225	0.225	0.226	0.219
	2	0.229	0.225	0.226	0.224	0.225	0.218	0.22	0.219	0.221	0.224	0.222
	3	0.221	0.219	0.218	0.216	0.219	0.216	0.221	0.234	0.231	0.23	0.229
4	1	0.059	0.06	0.059	0.061	0.059	0.06	0.061	0.058	0.059	0.061	0.061
	2	0.053	0.054	0.055	0.055	0.054	0.054	0.057	0.054	0.055	0.057	0.054
	3	0.057	0.061	0.060	0.067	0.057	0.067	0.061	0.057	0.052	0.06	0.058
5	1	0.618	0.617	0.621	0.623	0.613	0.627	0.618	0.627	0.63	0.633	0.635
	2	0.616	0.614	0.625	0.62	0.631	0.629	0.626	0.617	0.619	0.624	0.625
	3	0.620	0.619	0.617	0.61	0.612	0.621	0.622	0.622	0.612	0.616	0.626
6	1	2.21	2.37	2.19	2.36	2.32	2.35	2.3	2.4	2.38	2.31	2.25
	2	2.38	2.38	2.38	2.36	2.36	2.38	2.36	2.38	2.36	2.36	2.38
	3	2.21	2.33	2.28	2.37	2.27	2.28	2.3	2.4	2.42	2.29	2.31
7	1	2.80	2.85	2.75	2.88	2.81	2.70	2.60	2.77	2.87	2.88	2.90
	2	2.76	2.78	2.76	2.78	2.74	2.76	2.74	2.74	2.76	2.76	2.77
	3	2.61	2.74	2.83	2.67	2.64	2.77	2.68	2.76	2.74	2.84	2.79