直管绿色设计评价指标调研表

铜及铜合金直管材产品的评价指标由一级指标和二级指标组成，一级指标包括资源属性指标、能源属性指标、环境属性指标和产品属性指标，二级指标是对一级指标内容的细分要求，其基准值和判定依据应符合表1的规定。

**调研1---资源属性：**

**①请填写各基准值指标**

**②除了表格中二级指标，是否需要增加其他属于直管材的特色指标？**

**调研2----能源属性：**

**①达到GB/T XXXX-XXXX《铜及铜合金加工材单位产品能源消耗限额》 中二级及以上指标是否合适？**

**调研3----环境属性：**

**①请说明贵单位生产牌号及详细加工工艺，并描述该加工工艺过程产生的废水及废气种类；**

**②请说明当地监管要求；**

**③请选择表格中基准值要求指标，是否需增加其他指标？**

**调研4----产品属性：**

**①本次编制包括产品质量和有害物质限量要求两个指标，是否需增加其他特色指标？**

表1 铜及铜合金直管材绿色设计产品评价指标要求

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 一级 指标 | 二级指标 | | 单位 | 基准值（**2021年实测值**） | | | | 判定依据（**本次不需提供**） | 所属阶段 |
| 资源  属性 | 原材料 | 金属损耗率 | % | 紫铜 | 铸轧法 |  | | 按照1年生产为周期计算平均值 | 产品生产阶段 |
| 挤压法 |  | |
| 简单黄铜 | 铸轧法 |  | |
| 挤压法 |  | |
| 复杂黄铜 | 铸轧法 |  | |
| 挤压法 |  | |
| 青铜、高铜 | 挤压法 |  | |
| 白铜 | 铸轧法 |  | |
| 挤压法 |  | |
| 可利用再生原料率 | % | 紫铜 | |  | | 原材料获取 |
| 简单黄铜 | |  | |
| 复杂黄铜 | |  | |
| 白铜 | |  | |
| 青铜、高铜 | |  | |
| 水 | 重复利用率 | % |  | | | | 按照GB/T 27681的方法进行计算  （按照1年生产为周期计算平均值） | 产品生产阶段 |
| 能源  属性 | 单位产品综合能耗 | | kgce/t | 达到GB/T 铜及铜合金加工材单位产品能源消耗限额中二级及以上指标 | | | | 按照1年生产为周期计算 | 产品生产阶段 |
| 环境  属性 | 废水排放 | | 除 pH 值外均为 mg/L | pH 值 | | |  | 达到GB 8978三级标准 | 产品生产阶段 |
| CODcr | | |  |
| NH3-N\* | | |  |
| TP\* | | |  |
| SS | | |  |
| 石油类 | | |  |
| 总锌 | | |  |
| 总铜 | | |  |
| 总磷 | | |  | 达到DB33/887中的间接排放限值要求 |
| 氨氮 | | |  |
| 废气排放 | | 熔铸 | 烟（粉）尘最高允许排放浓度（mg/m3） | | |  | 达到GB 9078二级标准 |
| 铅尘  （mg/m3） | | |  |
| 排气筒最低允许高度  （m） | | |  |
| 烟气黑度 | | |  |
| 加工mg/m3 | 颗粒物 | | |  | 达到GB 16297二级标准 |
| 铜及其化合物 | | |  |
| 氧化锌 | | |  |
| 硫酸雾 | | |  |
| 非甲烷总烃 | | |  |
| 燃气锅炉mg/m3 | 颗粒物 | | |  | 达到GB 13271中表 3 燃气锅炉标准 |
| SO2 | | |  |
| NOX | | |  |
| 烟气黑度(林格曼黑度，级) | | |  |
| 产品  属性 | 产品质量 | |  | 请填写相关产品标准 | | | | 有资质单位提供的检测报告 | 产品生产阶段 |
| 有害物质限量要求 | | 镉 |  | | | | 符合ROSE指令要求 |
| 铅 |  | | | |
| 汞 |  | | | |
| 六价铬 |  | | | |