附件3：

稀有金属分标委会审定、预审、讨论和任务落实的标准项目

| **序号** | **标准项目名称** | **项目计划编号** | **起草单位及相关单位** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **不分组** | | | | |
|  | 钨化学分析方法 第2部分：铋和砷含量的测定 | 国标委发[2021]41号  20214661-T-610 | 湖南柿竹园有色金属有限责任公司郴州钨制品分公司、世泰科江钨特种钨（赣州）有限公司，赣州华兴钨制品有限公司 | 任务  落实 |
|  | 磁记录用铬钛合金溅射靶材 | 工信厅科函[2022]234号  2021-1177T-YS | 宁波江丰电子材料股份有限公司、宁波科铂新材料有限公司、有研亿金新材料有限公司 | 任务  落实 |
|  | 双程钛镍形状记忆合金丝材 | 工信厅科函[2022]234号  2021-1178T-YS | 有研医疗器械（北京）有限公司、北京时代蔽连科技有限公司、有研亿金新材料有限公司 | 任务  落实 |
|  | 钛锭熔炼行业绿色工厂评价要求 | 工信厅科函[2022]234号  2021-1243T-YS | 宝鸡钛业股份有限公司、宝钛集团有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司 | 任务  落实 |
|  | 再生钨原料 | 工信厅科函[2022]291号  2021-1763T-YS | 厦门钨业股份有限公司、矿冶科技集团有限公司、格林美股份有限公司、赣州豪鹏科技有限公司、荆门德威格林美钨资源循环利用有限公司、中国钨业协会 | 任务  落实 |
|  | 锆及锆合金焊管 | 国标委发[2021]41号  20214660-T-610 | 南京宝色股份公司、宝钛集团有限公司、国核宝钛锆业股份公司、国核锆铪理化检测有限公司、宝钛特种金属有限公司、宝鸡钛业股份有限公司 | 任务  落实 |
|  | 钨渣利用处置技术规范 | 中色协科字[2022]17号  2022-030-T/CNIA | 中国环境科学研究院、新疆生产建设兵团生态环境第五监测站、中国环境监测总站、中国钨业协会、生态环境部固体废物与化学品管理技术中心、郴州钻石钨制品有限责任公司、湖南长宏新能源材料有限责任公司 | 任务  落实 |
|  | 再生锆原料 | 中色协科字[2022]17号  2022-031-T/CNIA | 国核宝钛锆业股份公司、上海核工程设计研究有限公司、有研资源环境技术研究院（北京）有限公司、宝钛集团有限公司、西部新锆核材料科技有限公司 | 任务  落实 |
| **第一组** | | | | |
|  | 锆化合物化学分析方法 钙、铪、钛、钠、铁、铬、镉、锌、锰、铜、镍、铅含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2020]37号20202820-T-610 | 国家钨与稀土产品质量监督检验中心、江西晶安高科技股份有限公司、江西金源有色地质测试有限公司、英格瓷(浙江)锆业有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司 | 审定 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第26部分：合金及杂质元素的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2020]37号20202879-T-610 | 宝钛集团有限公司、宝鸡钛业股份有限公司、国核锆铪理化检测有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、西安汉唐分析检测有限公司、宝鸡钛谷新材料检测技术中心有限公司、西部新锆核材料科技有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、国合通用青岛测试中心、广西壮族自治区分析测试研究中心、新疆湘润新材料科技有限公司 | 审定 |
|  | 氧化锆、氧化铪化学分析方法 第13部分：氧化铪中硼、钠、镁、铝、硅、钙、钛、钒、铬、锰、铁、钴、镍、铜、锌、锆、铌、钼、镉、锡、锑、钽、钨、铅、铋含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函[2020]181号  2020-0699T-YS | 国合通用测试评价认证股份公司、国标（北京）检验认证有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、国核锆铪理化检测有限公司、西部新锆核材料科技有限公司、有研资源环境技术研究院（北京）有限公司 | 预审 |
|  | 高纯锆化学分析方法 痕量杂质元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 工信厅科函[2020]181号  2020-0713T-YS | 国合通用测试评价认证股份公司、国标（北京）检验认证有限公司、国核锆铪理化检测有限公司、集萃新材料研发有限公司、昆明冶金研究院、广东先导稀材股份有限公司 | 预审 |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第1部分：钼含量的测定 钼酸铅重量法 | 工信厅科函[2020]181号  2020-0701T-YS | 金堆城钼业股份有限公司、西安汉唐分析检测有限公司、洛阳钼业集团股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、太钢不锈股份有限公司、酒泉钢铁有限责任公司 | 预审 |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第2部分：氨不溶钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法 | 工信厅科函[2020]181号  2020-0702T-YS | 预审 |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第3部分：铋含量的测定 火焰原子吸收光谱法和X荧光光度法 | 工信厅科函[2020]181号  2020-0703T-YS | 预审 |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第4部分：锡含量的测定 原子荧光光谱法 | 工信厅科函[2020]181号  2020-0704T-YS | 金堆城钼业股份有限公司、西安汉唐分析检测有限公司、洛阳钼业集团股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、太钢不锈股份有限公司、酒泉钢铁有限责任公司 | 预审 |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第5部分：锑含量的测定 原子荧光光谱法 | 工信厅科函[2020]181号  2020-0705T-YS | 预审 |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第6部分：铅、铜含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函[2020]181号  2020-0706T-YS | 预审 |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第7部分：钾含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函[2020]181号  2020-0707T-YS | 预审 |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第8部分：钙、镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函[2020]181号  2020-0708T-YS | 预审 |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第9部分：磷含量的测定 钼蓝分光光度法 | 工信厅科函[2020]181号  2020-0709T-YS | 预审 |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第10部分：硅含量的测定 钼蓝分光光度法 | 工信厅科函[2020]181号  2020-0710T-YS | 预审 |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第11部分：钨含量的测定 硫氰酸盐萃取光度法 | 工信厅科函[2020]181号  2020-0711T-YS | 预审 |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第12部分：碳、硫含量的测定 高频燃烧红外吸收法 | 工信厅科函[2020]181号  2020-0712T-YS | 预审 |
| **第二组** | | | | |
|  | 钨精矿化学分析方法 第18部分：钡含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2020]37号20202880-T-610 | 国家钨与稀土产品质量监督检验中心、赣州有色冶金研究所、湖南柿竹园有色金属有限责任公司、金堆城钼业股份有限公司、厦门钨业股份有限公司、洛阳栾川钼业集团股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司 | 审定 |
|  | 钼酸铵化学分析方法 钼含量的测定 钼酸铅重量法 | 工信厅科函[2020]181号  2020-0700T-YS | 江西铜业股份有限公司、金堆城钼业股份有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、洛阳栾川钼业集团股份有限公司、国家钨与稀土产品质量监督检验中心、赣州有色冶金研究所、紫金矿业集团股份有限公司 | 预审 |
|  | 钨基高比重合金化学分析方法 第1部分：钨含量的测定 辛克宁重量法 | 工信厅科函[2020]181号  2020-0696T-YS | 国合通用测试评价认证股份公司、国标（北京）检验认证有限公司等 | 预审 |
|  | 钨基高比重合金化学分析方法 第2部分：铁、镍、铜含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2020]181号  2020-0697T-YS | 预审 |
|  | 钨基高比重合金化学分析方法 第3部分：铝、镁、钙含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函[2020]181号  2020-0698T-YS | 预审 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第1部分：三氧化钨含量的测定 钨酸铵灼烧重量法 | 国标委发[2021]19号20211913-T-610 | 赣州有色冶金研究所、郴州钻石钨制品有限责任公司、国家钨与稀土产品质量监督检验中心、赣州华兴钨制品有限公司、江西漂塘钨业有限公司 | 讨论 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第3部分：磷含量的测定 磷钼黄分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2021]19号20211912-T-610 | 赣州有色冶金研究所、国标（北京）检验认证有限公司、广东省工业分析测试中心、江铜集团德兴铜矿检化中心、江西下垄钨业有限公司 | 讨论 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第4部分：硫含量的测定 高频感应红外吸收法和燃烧-碘量法 | 国标委发[2021]19号20211911-T-610 | 赣州有色冶金研究所、湖南柿竹园有色金属有限责任公司、崇义章源钨业股份有限公司、江西漂塘钨矿有限公司 | 讨论 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第6部分：湿存水含量的测定 重量法 | 国标委发[2021]19号20211904-T-610 | 赣州有色冶金研究所、西安汉唐分析检测有限公司、郴州钻石钨制品有限责任公司、江西荡平钨业有限公司 | 讨论 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第8部分：钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法 | 国标委发[2021]19号20211905-T-610 | 赣州有色冶金研究所、西安汉唐分析检测有限公司、郴州钻石钨制品有限责任公司、江西荡平钨业有限公司 | 讨论 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第10部分：铅含量的测定 氢化物发生原子荧光光谱法和火焰原子吸收光谱法 | 国标委发[2021]19号20211906-T-610 | 赣州有色冶金研究所、广东省工业分析测试中心、国标（北京）检验认证有限公司、江钨世泰科钨品有限公、赣州华兴钨制品有限公司 | 讨论 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第12部分：二氧化硅含量的测定 硅钼蓝分光光度法和重量法 | 国标委发[2021]19号20211907-T-610 | 广东省工业分析检测中心、赣州有色冶金研究所、西安汉唐分析检测有限公司、国标（北京）检验认证有限公司 | 讨论 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第15部分：铋含量的测定 氢化物发生原子荧光光谱法和火焰原子吸收光谱法 | 国标委发[2021]19号20211908-T-610 | 赣州有色冶金研究所、国家钨与稀土产品质量监督检验中心、广东省工业分析测试中心、湖南柿竹园有色金属有限责任公司、江西下垄钨业有限公司、郴州钻石钨制品有限责任公司 | 讨论 |