|  |  |
| --- | --- |
| ICS  | 77.160 |
| CCS  | H 16 |

|  |
| --- |
| YS |

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T XXXXX—XXXX

粗氢氧化镍钴化学分析方法 第9部分：水分含量的测定

烘箱干燥法

Methods for chemical analysis of crude nickel cobalt hydroxide— Part 9：Determination of moisture content— Oven drying method

（本草案完成时间：2021.9.30）

XXXX - XX - XX发布

XXXX - XX - XX实施

中华人民共和国工业和信息化部  发布

1. 前言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是YS/T XXXX《粗氢氧化镍钴化学分析方法》的第9部分。YS/T XXXX分为以下9个部分：

——第1部分：镍含量的测定 丁二酮肟重量法；

——第2部分：铬、磷含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法；

——第3部分：氟离子含量的测定 离子选择性电极法；

——第6部分：盐酸不溶物含量的测定 重量法；

——第7部分：锰含量的测定 电位滴定法；

——第8部分：铜、铝、锂、锌、镉、铅、砷含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法；

——第9部分：水分含量的测定 烘箱干燥法。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会（SAC/TC 243）提出并归口。

本标准起草单位：

本标准主要起草人：

1. 引言

生产粗氢氧化镍钴的原料主要是废锂离子电池废料，通过预处理、酸溶、除杂、碱沉生产得到粗制氢氧化物产品。粗氢氧化镍钴产品的化学成分直接影响到产品质量的好坏，目前产品标准《粗氢氧化镍钴》已报批，预计2021年可发布，建立一套针对粗氢氧化镍钴化学成分的分析方法标准是十分必要的。

YS/T XXXX《粗氢氧化镍钴化学分析方法》由九个部分构成。

——第1部分：镍含量的测定 丁二酮肟重量法；

——第2部分：铬、磷含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法；

——第3部分：氟离子含量的测定 离子选择性电极法；

——第6部分：盐酸不溶物含量的测定 重量法；

——第7部分：锰含量的测定 电位滴定法；

——第8部分：铜、铝、锂、锌、镉、铅、砷含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法；

——第9部分：水分含量的测定 烘箱干燥法。

本文件的制定为科学、准确的测定粗氢氧化镍钴的化学成分提供了依据，对于提高粗氢氧化镍钴产品质量及减少供应商和客户之间因检测误差造成的商业纠纷具有重要作用，有力的促进了粗氢氧化镍钴产业化发展。

粗氢氧化镍钴化学分析方法 第9部分：水分含量的测定

烘箱干燥法

* 1. 范围

本文件规定了粗氢氧化镍钴中水分含量的测定方法。

本文件适用于粗氢氧化镍钴中水分含量的测定。测定范围：5.00%～70.00%。

* 1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

YS/T 1460—2021 粗氢氧化镍钴

* 1. 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

* 1. 原理

将一定量的试料置于烘箱内，于105 ℃ ± 2 ℃烘干至恒重，测定质量损失，计算水分的含量。

* 1. 仪器设备

电子天平：量程不小于2000 g，精度不低于0.1 g。

电热恒温干燥箱：温度可控制在105 ℃ ± 2 ℃。

盛样盘：表面光滑、清洁不锈钢金属盘或搪瓷盘（如底面积约600 cm2，深约3 cm）。

* 1. 样品

按YS/T 1460—2021中7.4的要求进行取样与制样。

* 1. 试验步骤
		1. 平行试验

平行做三份试验。

* + 1. 测定

将盛样盘（5.3）置于105 ℃ ± 2 ℃电热恒温干燥箱（5.2）中干燥30 min。

取出后趁热用电子天平（5.1）称量，记录盛样盘的质量（*m*1）。

往盛样盘（7.2.2）中盛放1000 g～1500 g样品（6），将样品平铺于盛样盘中，记录盛样盘和样品的总质量（*m*2）。

将盛有样品的盛样盘（7.2.3）置于105 ℃ ± 2 ℃电热恒温干燥箱（5.2）中干燥24 h。

取出后趁热用电子天平（5.1）称量，将盛有样品的盛样盘再次置于105 ℃ ± 2 ℃电热恒温干燥箱（5.2）中干燥3 h，取出，趁热用电子天平（5.1）称量，反复操作，直至干燥至质量恒定，记录最后一次盛样盘和样品的总质量（*m*3）。

反复操作，直至干燥至质量恒定（两次称量之差不大于初始质量的0.05 %），记录最后一次称量质量（*m*2）。得到试样A，保留此试样A可用于后续项目的检测。

1. 电子天平上宜垫隔热材料，如泡沫、纸皮等。
2. 7.2.2和7.2.3两个步骤应在短时间内完成。
3. 两次称量之差不大于0.5 g即可视为质量恒定。
	1. 试验数据处理

试样中水分含量以*w*计，按公式（1）计算：

........................................................（1）

式中：

*m*2——干燥前试料和盛样盘的质量的数值，单位为克（g）；

*m*3——干燥后试料和盛样盘的质量的数值，单位为克（g）；

*m*1——盛样盘的质量的数值，单位为克（g）。

计算结果表示到小数点后两位，按GB/T 8170的规定进行修约。

* 1. 精密度
		1. 重复性

在重复性条件下获得的两次独立测试结果的测定值，精密度实验原始数据参见附录A。在表1给出的平均值范围内，两个测试结果的绝对差值不超过重复性限（*r*），超过重复性限（*r*）的情况不超过5%，重复性限（*r*）按表1数据采用线性内插法或外延法求得：

1. 重复性限

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| *w*/% |  |  |  |
| *r*/% |  |  |  |

* + 1. 再现性

在再现性条件下获得的两次独立测试结果的测定值，精密度实验原始数据参见附录A。在表2给出的平均值范围内，两个测试结果的绝对差值不超过再现性限（*R*），超过再现性限（*R*）的情况不超过5%，再现性限（*R*）按表2数据采用线性内插法或外延法求得：

1. 再现性限

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| *w*/% |  |  |  |
| *r*/% |  |  |  |

* 1. 试验报告

试验报告应包含以下几个方面的内容：

——试验对象；

——本文件编号；

——分析结果及其表示；

——与基本分析步骤的差异；

——观察到的异常现象；

——试验日期。

1.
2. （资料性）
精密度试验原始数据

精密度数据是在2021年由XX家实验室对X个不同水平的样品进行共同试验确定的。每个实验室对每个水平的样品在重复性条件下独立测定7～11次。测定的原始数据见表A.1。

* 1. 精密度试验原始数据

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 实验室 | 水平数 | *n* |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

