**《蚀刻铜合金带箔材》**

**编制说明（讨论稿）**

**1 工作简况**

**1.1任务来源**

根据工信厅科[2021]234号《2021年第三批行业标准制修订计》，其中《蚀刻铜合金带箔材》（计划号:2021-0874T-YS）行业标准由中铝洛阳铜加工有限公司负责起草制定，完成年限2024年。

**1.2立项目的和意义**

此产品属于《战略性新兴产业分类（2018）》中的七、重点产品和服务目录中的3.2.2.3高品质铜材制造3240\*“集成电路引线框架用精密铜带” 。《中国制造2025》中把新一代电子信息产业、节能与新能源汽车、新材料等产业作为重点发展领域；新材料是实现产业结构优化升级和提升装备制造业水平的保证，是支撑制造业强国的三大基础之一。

我国已成为全球最大的芯片及相关材料的生产基地和消费市场，2020年国内芯片载体及相关材料市场规模预计将接近1700亿元。铜加工产品的发展趋势是性能上要求高强、高导，品质上要求高精度、低应力。目前我国电子信息用铜合金材料主要以中低端产品为主，关键材料长期依赖进口。受制于美国、欧洲、日本等发达国家的技术封锁，蚀刻铜合金芯片载体材料成为我国重大战略工程强力推进过程中“卡脖子”因素。

新一代电子信息的快速发展，铜合金芯片载体材料深加工技术也发生着重大变革，蚀刻铜合金芯片载体材料是当今世界铜加工行业最具代表性的高端产品之一。新一代电子信息产业对铜合金铜板带材的质量要求已不仅仅是尺寸精度高、厚度偏差小、板形是评判产品优劣的重要指标。

蚀刻铜合金带箔材通过板形、内应力关键共性技术、前沿技术研究使其具有高精度、低内应力的特点，被广泛应用于电子、通讯、手机背光板、半导体分立器件等多种行业的基材产品。蚀刻铜合金带箔材的研发成功，不仅可以与国际先进铜加工企业形成竞争力，加快蚀刻铜合金芯片载体材料进口替代步伐，也可提升中国铜业的影响力。国内铜加工企业近年来重点研究的是材料强度、导电率综合性能的提升，铜合金新材料、新的应用领域的出现。蚀刻铜合金带箔材的研发成功，形成板形与内应力的控制技术，并推广应用到其它产品，形成在行业领先优势。与之相对应的产品标准在国内还处于空白。

目前，国内外尚无蚀刻铜合金板带箔材专用技术标准。本标准根据市场需求、订货单和实际生产情况进行制定，标准规定了蚀刻铜合金带箔材材料需要达到的共性要求，从带箔材的状态、规格、化学成分、板形、力学性能、电性能、表面粗糙度、内应力、翘曲度指标等均有严格规定，可以更好的满足使用要求，提高产品竞争力，保证国家关键材料安全。该标准不仅可起到规范市场、引导市场的作用，而且可填补国内标准空白，加快国内蚀刻去应力铜板带箔开发及产业化，对推动蚀刻去应力铜合金带箔材的应用和产业化有着重要的意义。

**1.3项目编制组及其所作工作**

标准制订计划任务正式下达后，中铝洛阳铜加工有限公司牵头成立了标准编制小组，并落实起草任务，确定标准的主要起草人，拟定该标准的工作计划。编制组分工明确，紧密合作，共同完成标准的修订工作。编制组负责市场和同行业信息收集、资料汇总及执笔，分工明确，紧密合作，对蚀刻铜合金板带箔材料进行了全面的市场调研、查阅了国内外有关的技术资料，收集了大量的产品测试结果和不同用户使用方面的相关技术数据，比较全面和准确地了解了蚀刻铜合金带箔材的应用等领域的需求及其技术要求，共同完成该标准的修订工作。

中铝洛阳铜加工有限公司（以下简称洛阳铜加工）是国际知名铜加工企业，国内具影响力的综合性铜加工企业，拥有拥有“国内领先、世界一流”的高精度电子铜带生产（引进美国、德国、意大利、日本等国家具有国际领先水平的先进生产装备）、铜及铜合金板带加工生产、铜及铜合金管棒加工生产、铝镁材加工生产等多条生产线，产品涉及铜及铜合金板、带、箔、管、棒、型材、铝镁板带材。广泛应用于电子信息通讯、新能源、汽车、海洋工程、轨道交通、电力装备等领域，为神州系列飞船、大推力火箭、区域电子对抗、JT等国家重大战略工程提供了关键材料保障。拥有国家级企业技术中心、国家实验室认证认可监督管理委员会认可的实验室、中国有色金属工业重金属加工材质检站、河南省铜镁材料和加工技术工程研究中心、中铝集团高性能铜板带加工技术重点实验室、有色行业铜及铜合金材料与加工工程技术研究中心。先后从德国、美国、法国、日本、英国、意大利等十二个国家引进了80台(套)先进的设备和检测仪器，为有色金属产品的研制和生产打下了坚实的基础。公司拥有一支高素质的科研技术研发队伍，具备丰富的生产技术经验和技术能力。蚀刻铜合金带箔材生产技术成熟，产品质量稳定、性能满足用户使用要求，有较好的技术基础和能力。

**1.4主要工作过程**

**1.4.1标准起草阶段**

接到标准修订任务后，立即成立了标准编制组，并落实起草任务，确定标准的主要起草人，拟定该标准的工作计划。编制组分工明确，紧密合作，共同完成标准的修订工作。

蚀刻铜合金带箔材通过板形、内应力关键共性技术、前沿技术研究使其具有高精度、低内应力的特点，被广泛应用于电子、通讯、手机背光板、半导体分立器件等多种行业的基材产品。本标准根据市场需求、订货单和实际生产情况进行制定。

在标准起草修订过程中，我们查阅了国内外有关蚀刻铜合金带箔材的信息和相关标准。通过信息收集，发现关于蚀刻铜合金带箔材，国内外目前相对应的产品的专用标准在国内外还处于空白。关于引线框架带箔材的标准GB/T20254.1－2015《引线框架用铜及铜合金带材 第一部分：平带》中含有引线框架铜合金带箔材的相关标准，但不适合本标准。本标准是根据国内外的市场需求、订货要求和实际生产情况，并结合铜加工铜带的发展趋势进行的制定。本标准编制组确定后，在标准讨论稿起草期间，由中铝洛阳铜加工有限公司组织召集标准组成员，通过电话、微信和视频会议的方式，对标准中的数据进行了商讨、确定及验证确定了条款项目及要求的数据。经过标准编制组及相关人员的共同努力，通过对国内外现状及发展趋势的分析，并结合国内客户使用的实际情况，2021年12月4日形成了《标准讨论稿》及其编制说明。

**2 标准编制原则**

1）本标准按照GB/T1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规则进行起草，并符合TCS2009《中国标准编写模板》国家标准的电子文本要求。

2）查阅相关标准和国内外客户的相关技术要求；

3）根据蚀刻铜合金带箔材应用领域的消费特点，力求做到标准的合理性与实用性；

4）根据产品工艺的成熟与完善、技术发展水平及测试数据确定技术指标取值范围；

5）完全按照GB/T 1.1和有色加工产品标准和国家标准编写示例的要求进行格式和结构编写。

6）标准由国内铜加工蚀刻铜合金带箔材生产厂家联合制定，反映了国内生产企业的先进生产技术，产品质量接近国际领先水平，便于生产，易于应用。

**3 标准的主要内容及确定依据**

**3.1标准题目与适用范围**

本标准立项名称为《蚀刻铜合金带箔材》，主要适用于制造电子、通讯、手机背光板、半导体分立器件等蚀刻铜合金带箔材。

**3.2 术语及定义**

根据国内生产情况，国内外没有蚀刻铜合金带箔材的标准，相关术语也没有，所以本文件中没有需要界定的术语和定义。

**3.3 要求**

**3.3.1产品分类**

产品分类是对蚀刻铜合金带箔材产品的牌号、状态和规格的规定，同时规定了产品标记方法。相关情况分别说明如下：

1）我国目前生产的蚀刻铜合金带箔材是以标称厚度、宽度来划分不同的规格。

2）通过调研，国内目前在蚀刻铜合金带箔材的实际生产中，主要有加工铜：TFe2.5、BSi3.2-0.7两个牌号，产品的供货状态：HR03、HR04、HR06、HR02。

3）尺寸规格：根据目前市场需求现状，确定本标准尺寸规格为：厚度0.1～1.0mm，宽度20～350mm；经供需双方协商，也可供应其他状态、规格的产品。

**3.3.2产品标示方法**

产品标记方法：按照GB/T 1.1-2020的规定，产品标记按产品名称、标准编号、牌号、状态、

规格的顺序表示，标准中给出了蚀刻铜合金带箔材的标记示例。

**3.3.3化学成分**

本标准的化学成分：TFe2.5、BSi3.2-0.7应符合GB/T 5231的相应规定。

**3.3.4外形尺寸及其允许偏差**

主要是根据产品应用领域、客户要求、国内生产工艺水平制定的。本标准除规定了带箔材厚度、宽度、横弯、毛刺外，增加了带箔材板形的规定，以保证带箔材的平整度，满足客户使用要求。尺寸允许偏差的规定，以GB/T20254.1-2015为基础，结合实际生产控制水平制定的，指标均严于GB/T20254.1-2015。

1. 厚度及其允许偏差见表1。

表1 带材厚度允许偏差 单位为mm

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 厚度 | 厚度允许偏差a | |
| 普通级 | 高精级 |
| ＞0.10～0.3 | ±0.008 | ±0.005 |
| ＞0.3～0.5 | ±0.010 | ±0.008 |
| ＞0.50～1.0 | ±0.015 | ±0.010 |
| a 允许偏差全为（+）或全为（-）时，其值为表中数值的2倍。 | | |

2）厚度及其允许偏差见表2。

表2 带材的宽度允许偏差 单位为毫米

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 厚度 | 带材宽度 | |
| ≤100 | ＞100 |
| 宽度允许偏差a | |
| 0.1～1.0 | ±0.05 | ±0.20 |
| a 当要求宽度允许偏差全为（+）或全为（-）单向偏差时，其值为表中数值的2倍。 | | |

3） 带箔材的侧边弯曲度见表3。

表3 侧边弯曲度

|  |  |
| --- | --- |
| 带材宽度/mm | 侧边弯曲度/(mm/m) |
| ≤100 | ≤1.0 |
| ＞100 | ≤1.5 |

4）横弯见表4。

表4 横弯

|  |  |
| --- | --- |
| 带材宽度 | 横弯 |
| ≤50 | ≤0.15 |
| ＞50～100 | ≤0.20 |

5）带箔材的板形≤5 I。

6）铜带的两边应切齐，无裂边和卷边，边缘毛刺高度应不超过0.02mm。

**3.3.5 力学性能**

力学性能是蚀刻铜合金带箔材的重要技术指标，力学性能通过拉伸试验或硬度试验两种方式加以检测。试验按GB/T 34505规定的方法进行。维氏硬度试验方法按GB/T 4340.1规定的方法进行。试验使用的电子万能试验机及维氏硬度计均是经过第三方机构校准合格的设备。

本标准规定，拉伸试验和硬度试验任选其一，未在合同中注明时，只提供拉伸试验。当选择拉伸试验时，如需方有要求硬度试验并在合同中注明时，还应进行硬度试验，硬度试验仅供参考；当选择硬度试验时，如需方有要求拉伸试验并在合同中注明时，还应进行拉伸试验，拉伸试验仅供参考。

蚀刻铜合金带箔材的室温力学性能见表5

表5 力学性能

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 牌号 | 状态 | 抗拉强度*R*m  MPa | 断后伸长率*A*11.3  % | 维氏硬度HV |
| TFe2.5 | HR03 | 390-470 | ≥8 | 120-140 |
| HR04 | 410-490 | ≥6 | 125-145 |
| HR06 | 430～520 | ≥5 | 130～150 |
| BSi3.2-0.7 | HR02 | 600～730 | ≥8 | 180～220 |

**3.3.6 电性能**

在 20℃温度下测试，TFe2.5导电率应不小于60%IACS，BSi3.2-0.7导电率应不小于40%IACS。

**3.3.7内应力**

带箔材内应力≤±50MPa。

**3.3.8翘曲度**

带箔材蚀刻后翘曲度≤0.5mm。

**3.3.9 表面粗糙度**

带箔材的表面粗糙度（Ra值）不大于0.1μm 。

**3.3.10 表面质量**

标准中给出了蚀刻铜合金带箔材的表面质量要求。

**3.4 标准主要指标试验验证情况分析**

**四 标准水平对比**

通过文献检索和网上查询和国内外关于蚀刻铜合金带箔材相关标准的对比发现，目前与之相对应的国内外产品标准还处于空白，尚无蚀刻铜合金板带箔材专用技术标准。目前国内蚀刻铜合金带箔材产品已经批量生产和广泛应用，其订货均按照客户要求或公司企业标准组织生产，为了满足国内、外市场对蚀刻铜合金材料的需要，保证产品质量和企业权益，制订该产品标准迫在眉睫。本标准根据蚀刻铜合金材料的不同力学性能、板形等特性结合国内蚀刻铜合金材料的生产现状进行起草制定。从各项技术指标分析看，本标准对蚀刻铜合金带箔材的各项性能指标及要求进行了详细、明确的规定，能更好的对产品进行规范，更能够满足蚀刻铜合金应用领域不同要求满足产品的适用性，促进蚀刻铜合金产品的的发展。实际生产产品的品质达到了国外同类产品实物水平，标准整体达到了国际先进水平，填补了我国没有蚀刻铜合金的行业标准空白。

**五 与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性**

目前，国内外没有标准是与蚀刻铜合金带箔材相关的。本标准的制定过程、技术指标的选定、检验项目的设置符合现行法律、法规和强制性国家标准的规定。

**六 重大分歧意见的处理经过和依据**

无

**七 作为强制性国家标准的建议**

本标准建议不作为强制性标准，而建议作为推荐性行业标准。

**八 贯彻标准的要求和措施建议**

本标准是以我国蚀刻铜合金产品生产的实际生产现状为基础，结合国内、外订货合同要求，在GB/T 5231《加工铜及铜合金牌号和化学成分》、GB/T 20254.1-2015《引线框架用铜及铜合金带材 第1部分》等国内标准基础上修改采用制定本标准。标准全面覆盖了蚀刻铜合金产品的一般要求，建议相关单位组织专项标准宣贯会进行系统学习。本标准发布后，各企业应积极宣传和贯彻，并立即采用新标准订货，以保证产品质量，满足国内、外市场及用户的需要。

**九 废止现行有关标准的建议**

无

**十 其它应予说明的事项**

本标准根据目前国内蚀刻铜合金带箔材的实际生产现状为基础，结合客户技术标准要求而制定的，采用的牌号、状态、规格和性能，考虑随着新材料的开发使用的更新，如果以后生产或订货合同中有其他牌号、规格或性能需求可在下一版中进行补充修订。本标准全面覆盖了蚀刻铜合金带箔材产品的技术要求，建议相关生产及使用单位组织专项标准宣贯会进行系统学习。本标准发布后，各企业应积极宣传和贯彻，并按照新标准进行组织生产，以保证产品质量，满足国内、外市场及用户的需要。

**十一 预期效果**

本标准涉及的蚀刻铜板带箔材具有很高的技术先进性，且产品的稳定性高，具有普遍性、广泛性、适用性、科学性，现已形成稳定的批量供货和产业化生产能力，填补了国内空白。随着电子信息的高速发展，蚀刻铜合金材料的使用被越来越多的企业和用户广泛关注。目前，我国铜加工处于新常态，也进入转型升级的关键时期，大力发展新型铜合金材料，对于我国有色金属工业改变传统模式、摆脱过剩产能，扩大有色金属应用将起到至关重要的作用。本标准发布后，将更好的规范我国蚀刻铜合金板带箔材产品的性能和技术要求，提高产品在国内、外市场上的竞争力，打破国外技术封锁，实现进口替代，给生产企业带来更大的经济效益，保障电子信息等领域关键材料安全，规范我国蚀刻去应力铜板带箔材生产和引导市场。

该标准的实施在未来几年内将满足蚀刻铜合金市场发展的需求。

《蚀刻铜合金带箔材》行业标准编制组

2021年12月7日