**《铜及铜合金板带箔材残余应力检验方法 蚀刻分条法》**

**标准编制试验方案**

一 标准草案制定

中铝洛阳铜加工有限公司编制标准草稿，发送标准起草参与单位，进行修改补充后，确定本标准草案。完成时间2022年2月28日。

二 试验方案

1、材 料

铜及铜合金板带箔材。

2、试 验

2.1 试验方法

采用挠曲高度、侧弯、扭转角度评定残余应力，主要参数：δ、ΔB、θ。

2.2 试验要求

a 试样尺寸：厚度0.1～0.8mm，宽度12-80mm，长度200mm。

b. 试样要求：表面不允许有磕碰伤、弯折、裂纹、扭曲，取样过程中不允许有附加应力。

c 制样部位尺寸：细条宽度2±0.2mm，长度100±0.5mm，切口宽度0.2～1.5mm。

d. 测量前对仪器进行矫正。测量值误差应在仪器要求的范围内。

e 按照表1测量δ、ΔB、θ

f 每家单位提供20-30个样品的数据。

g 完成时间2022年6月底。

表1 试验结果

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 牌号 | 规格（mm） | 状态 | δ | ΔB | θ | 试验条件 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

《铜及铜合金板带箔材残余应力检验方法蚀刻分条法》

 标准编制组

 2021-12-8