ICS 77.120.99

H 01

XBox

**中华人民共和国稀土行业标准**

XB/T XXXX-202X

粘结钕铁硼

绿色工厂评价要求

Green Factory Evaluation Requirements for

Bonded Nd-Fe-B Permanent Magnets Factory

（预审稿）

**202X-XX-XX发布 202X-XX-XX实施**

**中华人民共和国工业和信息化部 发 布**

目次

[前言 I](#_Toc40971598)

[1 范围 1](#_Toc40971599)

[2 规范性引用文件 1](#_Toc40971600)

[3 术语和定义 3](#_Toc40971601)

[4 总则 3](#_Toc40971602)

[5 评价要求 5](#_Toc40971603)

[6 评价程序 10](#_Toc40971604)

[7 评价报告 10](#_Toc40971605)

[附录 A 12](#_Toc40971606)

[附录 B 20](#_Toc40971606)

[参考文献 23](#_Toc40971607)

# 前言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由全国稀土标准化技术委员会（SAC/TC 229）提出并归口。

本文件起草单位：上海三环磁性材料有限公司、有研稀土新材料股份有限公司、包头稀土研究院、福建省长汀金龙稀土有限公司、北京中科三环高技术股份有限公司、包头市金蒙汇磁材料有限责任公司、有研稀土（荣成）有限公司等

本文件主要起草人：饶晓雷、李纲、罗阳、闫文龙、王金凤、付建龙、马跃华、于晶雪、金国顺、曹朔豪、王志强、胡云忠、赵静、陈巍强、陈玮、郭晓燕、 汪云翔、詹庆镇、黄鹏斌、龚晖、周育红、王一伟等

粘结钕铁硼 绿色工厂评价要求

# 1 范围

本文件规定了粘结钕铁硼绿色工厂评价的术语和定义、总则、评价要求、评价程序及评价报告等

本文件适用于粘结钕铁硼永磁体工厂中从事粘结钕铁硼永磁体制造的企业生产单元的绿色工厂评价。

# 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2589 综合能耗计算通则

GB 3095 环境空气质量标准

GB 5085.7 危险废物鉴别标准 通则

GB 6566 建筑材料放射性核素限量

GB/T 7119 节水型企业评价导则

GB 11806 放射性物品安全运输规程

GB 14500 放射性废物管理规定

GB 14585 铀、钍矿冶放射性废物安全管理技术规定

GB/T 15587 工业企业能源管理导则

GB/T 15676 稀土术语

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

GB 18580 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

GB 18581 室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量

GB 18582室内装饰装修材料 内墙涂料有害物质限量

GB 18583 室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量

GB 18584 室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量

GB 18585 室内装饰装修材料 壁纸中有害物质限量

GB 18586 室内装饰装修材料 聚氯乙烯卷材地板中有害物质限量

GB 18587 室内装饰装修材料 地毯、地毯衬垫及地毯胶粘剂有害物质释放限量

GB 18597 危险废物贮存污染控制标准

GB 18599 一般工业固体废弃物贮存、处置场污染控制标准

GB 18613 中小型三相异步电动机能效限定值及能效等级

GB/T 18820 工业企业产品取水定额编制通则

GB 18871 电离辐射防护与辐射源安全基本标准

GB/T 19001 质量管理体系 要求

GB 19153 容积式空气压缩机能效限定值及能效等级

GB 19576 单元式空气调节机能效限定值及能效等级

GB 19577 冷水机组能效限定值及能效等级

GB 19761 通风机能效限定值及能效等级

GB 19762 清水离心泵能效限定值及节能评价值

GB 20052 三相配电变压器能效限定值及能效等级

GB/T 20862 产品可回收利用率计算方法导则

GB 21454 多联式空调(热泵)机组能效限定值及能源效率等级

GB/T 23331 能源管理体系 要求

GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南

GB/T 24256 产品生态设计通则

GB30981-2020 工业防护涂料

GB 24500 工业锅炉能效限定值及能效等级

GB 24789 用水单位水计量器具配备和管理通则

GB 26451 稀土工业污染物排放标准

GB 24790 电力变压器能效限定值及能效等级

GB/T 29115 工业企业节约原材料评价导则

GB/T 32150 工业企业温室气体排放核算和报告通则

GB/T 32161 生态设计产品评价通则

GB/T 32326 工业固体废物综合利用技术评价导则

GB/T 32327 工业废水处理与回用技术评价导则

GB/T 33000 企业安全生产标准化基本规范

GB/T 36000 社会责任指南

GB/T 36132 绿色工厂评价通则

GB/T 45001职业健康安全管理体系 要求及使用指南

GB 50034 建筑照明设计标准

GBZ 139-2019 稀土生产场所放射防护要求

GB/T 31962  污水排入城镇下水道水质标准

GB 12348  工业企业厂界环境噪声排放标准

GB 16297 大气污染物综合排放标准

GB/T 4754 国民经济行业分类

HJ1031-2019 排污许可证申请与核发技术规范 电子工业

中华人民共和国生态环境部令第11号 [固定污染源排污许可分类管理名录](http://www.mee.gov.cn/xxgk2018/xxgk/xxgk02/202001/W020200220415709177749.pdf)

# 3 术语和定义

GB/T 15676和GB/T 36132所界定的及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

绿色工厂 green factory

实现了用地集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化的工厂。

[GB/T 36132-2018，定义3.1]

3.2

相关方 interested party; stakeholder

可影响绿色工厂创建的决策或活动、受绿色工厂创建的决策或活动所影响、或自认为受绿色工厂创建的决策或活动影响的个人或组织。

[GB/T36132-2018，定义3.3]

3.3

粘结钕铁硼永磁体 bonded Nd-Fe-B permanent magnets

以钕铁硼磁性粉末与粘结剂混合成型的钕铁硼（Nd-Fe-B）粘结永磁体。

 [GB/T 15676-2015，定义6.1.10]

# 4 总则

4.1 评价边界

粘结钕铁硼绿色工厂的评价边界包含原料混练工序，成型工序，固化工序，研磨和清洗工序，切割工序，表面处理工序，充磁及检查等。常用的原料混练工序有V3混练和二轴混炼；成型工序包括有模压成型、注塑成型、挤出成型和压延成型；其中模压成型工艺后续还需要经过固化工序和研磨清洗工序。常见的表面处理工序包括电泳和喷涂；后续还有充磁及检查等，本标准界定的粘结钕铁硼绿色工厂至少包含一种成型工序，以及与该成型工序配套的若干工序组合。举例如下：

组合1：V3混练、模压成型、固化、研磨清洗、电泳或者喷涂、充磁及检查

组合2： 二轴混炼、注塑成型、充磁及检查

组合3： 二轴混炼、挤出成型、切割、研磨和清洗、电泳或者喷涂、充磁及检查

组合4： 注塑成型、充磁及检查

组合5：模压成型、固化、研磨清洗、电泳或者喷涂、充磁及检查

4.2 评价原则

4.2.1 一致性原则

评价总体结构与GB/T 36132提出的相关评价指标体系和要求保持一致，包括基本要求、基础设施、管理体系、能源与资源投入、产品、环境排放、绩效共7个一级指标。

粘结钕铁硼工厂绿色工厂评价体系框架如图1所示。

管理体系要求5.3

基础设施要求5.2

能源与资源投入要求5.4

产品要求 5.5

环境排放要求 5.6

绩效要求 5.7

生产过程

图1 粘结钕铁硼 绿色工厂评价体系框图

4.2.2 系统性原则

评价指标采取定性与定量相结合、过程与绩效相结合的方式，形成完整的综合性评价指标体系。

4.2.3 行业性原则

在满足GB/T 36132相关要求的基础上，突出粘结钕铁硼永磁体行业的特色。

4.3 评价指标

4.3.1 评价指标体系

评价指标体系包括三个层次，即一级指标、二级指标和具体评价要求。一级指标包括基本要求、基础设施、管理体系、能源与资源投入、产品、环境排放、绩效共7个方面；在每个一级指标下设二级指标，在每个二级指标下设具体评价要求。一级指标中的基本要求为工厂参与评价的基本条件，不参与评分，其他6个方面均参与评分，通过评分来判断工厂满足要求的程度。

具体评价要求分为必选要求和可选要求，必选要求为要求工厂应达到的基础性要求，必选要求不达标不能评价为绿色工厂，可选要求为希望工厂努力达到的提高性要求，具有先进性，依据受评工厂的实际情况确定可选要求的满足程度。

4.3.2 权重系数和指标分数

粘结钕铁硼永磁体工厂绿色工厂评价一级指标权重系数范围为：

——基本要求（5.1）采取一票否决制，应全部满足；

——基础设施（5.2）10%；

——管理体系（5.3）15%；

——能源与资源投入（5.4）15%；

——产品（5.5）10%；

——环境排放（5.6）25%；

——绩效（5.7）25%。

最终权重系数总和为100%，二级指标和具体评价要求见附录A。

4.4 评价方法

4.4.1 评价可由第一方、第二方或第三方组织实施。当评价结果用于对外宣告时，则评价方至少应包括独立于工厂、具备相应能力的第三方组织。

4.4.2 实施评价的组织应查看受评工厂的相关报告，包括并不限于统计报表、原始记录、声明文件、分析测试报告、相关第三方认证证书等支持性文件等；并根据实际情况，通过对相关人员的座谈、实地调查、抽样调查等方式收集评价证据，并对评价证据进行分析，确保受评工厂的评价结果对相关指标要求的符合性证据充分、完整、准确。

4.4.3 评价采用指标加权综合评分的方式，各指标加权综合评分的总分为100分。粘结钕铁硼绿色工厂评价指标表见附录A。对照附录A表A.1中具体条款，分值类型分为一票否决型、零整型和取值型：一票否决型为基本要求，无分值，任意一项不符合即可判定不符合绿色工厂要求；零整型得分根据符合与否取0分或满分，取值型指标根据符合程度按照附录B的要求在0分和满分之间取整数值。

4.4.4 评价应依据国家主管部门规定、粘结钕铁硼永磁体工厂先进水平或相关方要求确定评分标准，当工厂完全符合5.1基本要求的同时，指标加权综合评分在85分及以上时才具有评定绿色工厂的资格。

# 5 评价要求

5.1 基本要求

## 5.1.1合规性与相关方要求

5.1.1.1 粘结钕铁硼永磁体工厂应依法设立，实施生产至少一年以上，在建设和生产过程中应遵守有关法律、法规、政策和标准。

5.1.1.2 应具有良好信用，近三年（含成立不足三年）无严重违法失信、经营异常和行政处罚记录。

5.1.1.3 近三年（含成立不足三年）未发生工亡以上的生产安全事故、未受环保行政处罚、无较大质量事故。

5.1.1.4 对利益相关方的环境要求做出承诺的，应同时满足有关承诺的要求。

5.1.1.5能源消耗指标应满足粘结钕铁硼永磁体工厂执行的强制性能耗限额标准限定值的要求。

5.1.1.6 工厂各种污染物排放指标应符合国家、地方现行有关标准的要求。

## 5.1.2 基础管理职责

基础管理职责（包括最高管理者要求和工厂要求）应满足GB/T 36132中4.3的要求。

5.2 基础设施要求

## 5.2.1 建筑

工厂的建筑应满足国家和地方相关法律法规及标准的要求，并从建筑材料、建筑结构、采光照明、绿化及场地、再生资源及能源利用等方面进行建筑的节材、节能、节水、节地、无害化及可再生能源利用。适用时，工厂的厂房应采用多层建筑。

## 5.2.2 照明

5.2.2.1 厂区及各房间的照明应尽量利用自然光或节能灯，人工照明应符合GB 50034的规定。

5.2.2.2 不同场所的照明应进行分级设计。

5.2.2.3 大型厂房的照明系统应采用分区控制方式，辅助生产和生活福利设施的照明系统应适当增设照明控制开关，短时有人的场所应采取节能自熄措施。

## 5.2.3 设备设施

5.2.3.1 专用设备

专用设备应符合相关产业准入要求，降低能源与资源消耗，减少污染物排放。

5.2.3.2 通用设备

通用设备应符合以下要求：

a) 适用时，通用设备如压缩机、电动机、变压器、工业锅炉、离心泵、通风机、空调机、冷水机组等应达到GB 18613、GB 19153、GB 19576、GB 19577、GB 19761、GB 19762、GB 20052、GB 21454、GB 24500、GB 24790等标准中能效限定值的强制性要求。

b) 通用设备或其系统的实际运行效率或主要运行参数应符合该设备经济运行的要求。

c) 已明令禁止生产、使用的设备或能耗高、效率低的设备应限期淘汰更新。

d) 通用设备应采用效率高、能耗低、水耗低、物耗低的产品。

5.2.3.3 计量设备

a) 工厂应依据GB 17167、GB 24789等要求配备、使用和管理能源、水以及其他资源的计量器具和装置。进出用能单位、进出主要次级用能单位、主要用能设备计量器具配备率应满足相关标准要求。

b) 能源及资源使用的类型不同时，应进行分类计量。工厂若具有以下设备，需满足分类计量的要求：

1）照明系统；

2）冷水机组、相关用能设备的能耗计量和控制；

3）生产用水、生活用水、消防用水；

4）空气处理设备的流量和压力计量；

5）锅炉；

6）冷却塔。

5.2.3.4 污染物处理设施

工厂应投入适应的污染物治理设施，如废水和废气治理设施，以确保其污染物排放达到相关法律法规及标准要求。污染物处理设施的处理能力应与工厂生产排放相适应，并应正常运行。

粘结钕铁硼工厂污染物治理设施包括并不限于VOC处理装置，粉尘收集和处理装置，废水处理站等。

5.3 管理体系要求

## 5.3.1 质量管理体系

a）工厂应建立、实施并保持质量管理体系。定期组织实施内部审核，并形成相关文件和记录。

b）工厂的质量管理体系应满足GB/T 19001的要求。

c）工厂的质量管理体系应满足IATF16949的要求。

d）工厂应获得质量管理体系的第三方认证。

## 5.3.2职业健康安全管理体系

a）工厂应建立、实施并保持职业健康安全管理体系。定期组织实施内部审核，并形成相关文件和记录。

b）工厂的职业健康安全管理体系应满足GB/T45001的要求。

c）工厂应获得职业健康管理体系第三方认证。

## 5.3.3 环境管理体系

a）工厂应建立、实施并保持环境管理体系。定期组织实施内部审核，并形成相关文件和记录。

b）工厂的环境管理体系应满足GB/T 24001的要求。

c）工厂应获得环境管理体系第三方认证。

## 5.3.4 能源管理体系

a）工厂应建立、实施并保持能源管理体系。定期组织实施内部审核，并形成相关文件和记录。

b）工厂的能源管理体系应满足GB/T 23331的要求。

c）工厂应获得能源管理体系第三方认证。

## 5.3.5 安全生产标准化管理体系

a）工厂应建立、实施并保持安全生产标准化管理体系。定期组织实施内部审核，并形成相关文件和记录。

b）工厂的安全生产标准化管理体系应满足GB/T 33000的要求。

c）工厂应通过安全生产标准化管理体系外部评审，并获得应急管理部门颁发相应级别证书。

## 5.3.6 社会责任

工厂应按照GB/T 36000的要求，每年发布社会责任报告，说明履行利益相关方责任的情况，特别是环境社会责任的履行情况，报告公开可获得。

5.4 能源与资源投入要求

## 5.4.1 能源投入

5.4.1.1 工厂应优化用能结构，在保证安全、质量的前提下减少不可再生能源投入。

5.4.1.2工厂各工序工艺综合能耗应满足行业节能相关法律法规以及标准、绿色产品设计规范的要求。

5.4.1.3 工厂应使用可再生能源或低碳清洁的新能源。

5.4.1.4 工厂应充分利用余热余压，产生的二次能源应回收利用。

5.4.1.5 工厂应建能源管理中心。

## 5.4.2 资源投入

5.4.2.1工厂应按照GB/T 7119的要求对其开展节水评价工作。

5.4.2.2 工厂应减少原辅料及材料尤其是有毒有害物质的使用，评估有毒有害物质及化学品减量使用或替代的可行性。

5.4.2.3工厂应按照 GB/T 29115的要求对其原辅料及材料使用量的减少进行评价。

5.4.2.4应使用工厂内部产生的回收料如磁粉、颗粒料等可回收材料部分替代原生材料，使用可回收材料代替不可回收材料，应替代或减少全球增温潜势较高温室气体的使用。

## 5.4.3 采购

5.4.3.1 工厂应制定并实施包括节能环保要求的选择、评价和重新评价供方的准则。必要时，工厂向供方提供的采购信息应包括含有毒有害物质使用、可回收材料使用、能效等环保要求。

5.4.3.2 工厂应确定并实施检验或其他必要的活动，确保采购的产品满足规定的采购要求。

5.5 产品要求

5.5.1一般要求

工厂应生产符合绿色产品要求的产品。

5.5.2生态(绿色)设计

5.5.2.1 工厂应在产品设计中引入生态设计的理念。适用时，产品品种应按照对应品种的绿色产品评价标准进行评价。

5.5.2.2 未有对应标准的产品品种，工厂应按照GB/T 24256对生产的产品进行生态设计，并应按照GB/T 32161对生产的产品进行生态设计产品评价。

5.5.3有毒有害物质使用

5.5.3.1有毒有害物质的贮存、输送、生产和使用场所，应设置环境风险防范和应急处置设施，并配置相应的应急物资。

5.5.3.2应减少有毒有害物质的使用，应实现有毒有害物质替代。

5.5.3.3磁体表面处理工艺应使用水性涂料，减少或杜绝溶剂型涂料和稀释剂的使用。

## 5.5.4 减碳

工厂应采用适用的标准或规范对生产的产品进行碳足迹核算或核查，核算或核查的结果应对外公布，并利用核算结果对其产品的碳足迹进行改善。

## 5.5.5回收利用

a）应加强废却半成品、废却产品等资源综合利用，提高二次资源应用。

b）工厂应加强水资源管理，并加强城市中水、海水、雨水等非常规水资源利用，开展RO纯水制备产生的浓水的回收利用，减少淡水资源消耗。

c）适用时，工厂应按照GB/T 20862的要求计算其产品的可回收利用率，并应利用计算结果对产品的可回收利用率进行改善。

5.6 环境排放要求

## 5.6.1 大气、水体污染物

工厂的大气、水体污染物排放应符合相关国家标准、行业标准及地方标准的要求，并满足区域内排放总量控制要求。

## 5.6.2 一般工业固体废物

工厂一般工业固体废物的处置应符合GB 18599及相关标准的要求。工厂无法自行处理的，应将固体废物转交给具备相应能力和资质的处理单位进行处理。

## 5.6.3危险废弃物

工厂应按照国家相关法律法规规定对危险废弃物进行严格管理。工厂无处理能力和资质的，应将危险废弃物转移至具有相应能力和资质的危废处置单位进行处理。放射性固体废物的处置应符合GB 14500及GB 11806的要求。

## 5.6.4噪声

工厂厂界环境噪声排放应符合GB 12348等相关国家标准、行业标准及地方标准的要求。

## 5.6.5 温室气体

工厂应采用GB/T 32150或适用的标准对其厂界范围内的温室气体排放进行核算和报告，应进行核查，核查结果应对外公布。可行时，工厂应利用核算或核查结果对其温室气体的排放进行改善。

## 5.6.6环境监测

工厂应按照国家或地方的法律法规要求开展环境监测工作，并将监测结果进行公示。

5.7 绩效

5.7.1 一般要求

5.7.1.1应依据本文件提供的方法计算或评估绩效，并利用结果进行绩效改善。适用时，绩效指标应至少满足粘结钕铁硼永磁体工厂相应规范要求。

5.7.1.2绩效统计和计算应选取和覆盖能够反映工厂绩效水平的完整周期，至少包括不超过评价前一自然年度的连续的12个月。

5.7.2 用地集约化

5.7.2.1 建设项目用地应符合国家现行有关建设项目用地的规定，容积率应符合项目属地工业项目控制指标中的要求。

5.7.2.2 建筑密度应不低于50%。

5.7.2.3 单位用地面积产值不应低于地方发布的单位用地面积产值的要求。未发布单位用地面积产值的地区，单位用地面积产值应超过本年度所在省市的单位用地面积产值。

## 5.7.3 原料无害化

5.7.3.1 工厂应逐年降低有毒有害物质的使用率，实现有毒有害物质替代，替代物料应选自有毒有害原料（产品）替代目录，或利用再生资源及产业废弃物等作为原料。

5.7.3.2应使用工厂内回收的磁粉、颗粒料、磁体半成品等作为原材料进行资源综合利用，减少原辅材料使用量。

5.7.4 生产洁净化

包括单位产品主要污染物产生量（如化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、一般工业固体废物和危险废物等）、单位产品废气产生量、单位产品废水产生量等。

——必选要求：应达到粘结钕铁硼永磁体工厂相关绿色产品标准要求，未有绿色产品标准的应达到粘结钕铁硼永磁体工厂相关清洁生产指标体系中的II级标准要求和基本要求。

——可选要求：应达到粘结钕铁硼永磁体工厂相关清洁生产指标体系中的I级标准要求；未明确具体水平指标的，应采用其他对比方式，证明其达到国内领先水平。

5.7.5废物资源化

包括单位产品的主要原材料消耗量、工业固体废物综合利用率、废水回用率等。

——必选要求：应达到粘结钕铁硼永磁体工厂相关清洁生产指标体系中的II级标准要求或基本要求；未明确具体水平指标的，应采用其他对比方式，证明其达到国内先进水平。

——可选要求：应达到粘结钕铁硼永磁体工厂相关清洁生产指标体系中的I级标准要求；未明确具体水平指标的，应采用其他对比方式，证明其达到国内领先水平。

5.7.6 能源低碳化

包括单位产品综合能耗、单位产品碳排放量等。

对于单位产品综合能耗：

——必选要求：应优于粘结钕铁硼永磁体工厂相关的国家、行业或地方标准等的能耗限额限定值/准入值、应达到粘结钕铁硼永磁体工厂相关绿色产品标准要求，未有绿色产品标准的应达到粘结钕铁硼永磁体工厂清洁生产指标体系中的II级标准要求和基本要求。

——可选要求：应优于粘结钕铁硼永磁体工厂相关的国家标准、行业标准或地方标准等的能耗限额先进值、应达到粘结钕铁硼永磁体工厂相关清洁生产评价指标体系中的I级标准要求，未明确具体水平指标的，应采用其他对比方式，证明其达到国内领先水平。

对于单位产品碳排放量应依据GB/T 32150进行测算，单位产品碳排放量应逐年下降。

5.7.7 计算方式

各类绩效指标计算方式见GB/T 36132附录A。

# 6 评价程序

实施评价的组织应建立规范的评价工作流程，包括但不限于评价准备、组建评价组、制定评价方案预评价（适用时）、现场评价、编制评价报告、技术评审等。

# 7 评价报告

评价报告内容包括但不限于：

a）实施评价的组织；

b）评价目的、范围及准则；

c）评价过程，主要包括评价组织安排、文件评审情况、现场评价情况、评价报告编制及内部技术评审情况；

d）评价内容，包括一般要求、基础设施、管理体系、能源资源投入、产品、环境排放、绩效等；

e）评价证据的核实情况，包括证明文件和数据真实性、计算范围及计算方法、相关计量设备和有关标准的执行等；

f）评价指标表，明确各评价指标得分情况及评价加权综合评分，并判定受评工厂是否符合评价要求；

g）发现的问题；

h）绿色工厂主要创建做法、工作亮点等；

i）对持续创建绿色工厂提出的下一步工作计划或建议；

j）相关支持材料。

# 附录 A

（规范性附录）

粘结钕铁硼 绿色工厂评价指标

表A.1 粘结钕铁硼 绿色工厂评价指标

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 一级指标 | 二级指标 | 具体评价要求 | 符合性说明及证明材料索引 | 要求类型 | 分值 | 权重 | 得分 |
| 0 | 基本要求 | 合规性与相关方要求 | 粘结钕铁硼永磁体工厂应依法设立，实施生产至少一年以上，在建设和生产过程中应遵守有关法律、法规、政策和标准。 |  | 一票否决 | - | 一票否决 | - |
| 应具有良好信用，近三年（含成立不足三年）无严重违法失信、经营异常和行政处罚记录。 |  | - | - |
| 近三年（含成立不足三年）未发生工亡以上的生产安全事故、未受环保行政处罚、无较大质量事故。。 |  | - | - |
| 对利益相关方的环境要求做出承诺的，应同时满足有关承诺的要求。 |  | - | - |
| 能源消耗指标应满足标准限定值的要求。 |  | - | - |
| 各种污染物排放指标应符合国家或行业相关标准的要求。 |  | - | - |
| 最高管理者要求 | 最高管理者在绿色工厂方面的领导作用和承诺应满足GB/T36132中4.3.1a)的要求。 |  | - | - |
| 最高管理者应确保在工厂内部分配并沟通与绿色工厂相关角色的职责和权限，且应满足GB/T36132中4.3.1b)的要求。 |  | - | - |
| 工厂要求 | 应设有绿色工厂管理机构，负责有关绿色工厂的制度建设、实施、考核及奖励工作，建立目标责任制。 |  | - | - |
| 应有开展绿色工厂的中长期规划及年度目标、指标和实施方案。可行时，指标明确且可量化。 |  | - | - |
| 应传播绿色制造的概念和知识，定期为员工提供绿色制造相关知识的教育、培训，并对教育和培训的结果进行考评，并形成记录。 |  | - | - |

| 序号 | 一级指标 | 二级指标 | 具体评价要求 | 符合性说明及证明材料索引 | 要求类型 | 分值 | 权重 | 得分 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 基础设施 | 建筑 | 工厂的建筑应满足国家或地方相关法律法规及标准的要求。 |  | 零整 | 4 | 10% |  |
| 新建、改建和扩建建筑时，应遵守国家“固定资产投资项目节能评估审查制度”、“三同时制度”、“工业项目建设用地控制指标”等产业政策和有关要求。 |  | 6 |  |
| 厂房内部装饰装修材料中醛、苯、氨、氡等有毒有害物质应符合国家和地方法律、GB 18580～18587和GB 6566等标准要求。 |  | 4 |  |
| 危化品仓库、有毒有害作间、危险废弃物仓库、一般工业固废仓库等产生、贮存污染物的房间应独立设置，并设置环境风险防范和应急处置设施，使其符合相关法律法规要求。 |  | 4 |  |
| 粘结钕铁硼磁粉混练或二轴混炼工序的车间应独立设置，作业时应封闭。 |  | 2 |  |
| 建筑材料选用蕴能低、 高性能、 高耐久性和本地建材， 减少建材在全生命周期中的能源消耗。 |  | 4 |  |
| 室内装饰装修材料满足国家标准 GB 18580～18588 和 GB 6566 的要求。 |  | 3 |  |
| 厂区绿化适应，应优先种植乡土植物，采用少维护、耐候性强的植物，减少日常维护的费用。 |  | 2 |  |
| 绿化总面积应达到工厂占地面积的20%。 |  | 4 |  |
| 室外透水地面面积占室外总面积的比例不小于30%。 |  | 2 |  |
| 已硬化的地面保护良好，无大面积损坏，排水功能完善。 |  | 2 |  |
| 可再生能源的使用占建筑总能耗（为保障室内建筑环境和生活所需的能耗，包括空调、通风、照明、采暖、炊事和生活热水等用能）的比例大于10%；  |  | 4 |  |
| 建筑结构：采用钢结构、砌体结构和木结构等资源消耗和环境影响小的建筑结构体系。见附录B.1。 |  | 取值 | 4 |  |
| 工厂的厂房应采用多层建筑。见附录B.2。 |  | 取值 | 4 |  |
| 照明 | 厂区及各房间或场所的照明应利用自然光或节能灯，人工照明应符合GB 50034规定。 |  | 零整 | 4 |  |
| 不同场所的照明应进行分级设计。 |  | 3 |  |
| 辅助生产和生活福利设施的照明系统增设照明控制开关，短时有人的场所应采取节能自熄措施。 |  | 2 |  |
| 大于3000m2的大型厂房的照明系统应采用分区控制方式。见附录B.3。 |  | 取值 | 2 |  |
| 节能灯等节能型照明设备的使用占比不低于60%。见附录B.4。 |  | 取值 | 3 |  |
| 设备和设施 | 专用设备应符合产业准入要求，降低能源与资源消耗，减少污染物排放。 |  | 零整 | 3 |  |
| 通用设备应达到相关标准中能效限定值的强制性要求。已明令禁止生产、使用的和能耗高、效率低的设备应限期淘汰更新。 |  | 3 |  |
| 通用设备或其系统的实际运行效率或主要运行参数应符合该设备经济运行的要求。 |  | 3 |  |
| 工厂应每年开展设备自动化改造，以提高生产效率。 |  | 4 |  |
| 应依据GB 17167、GB 24789等要求配备、使用和管理能源、水以及其他资源的计量器具和装置。进出用能单位、进出主要次级用能单位、主要用能设备计量器具配备率应满足GB 20902要求。 |  | 4 |  |
| 能源及资源使用的类型不同时，应进行分类计量。工厂若具有以下设备，应满足分类计量的要求：（1）照明系统；（2）冷水机组、相关用能设备的能耗计量和控制；（3）生产用水、生活用水、消防用水；（4）空气处理设备的流量和压力计量；（5）锅炉；（6）冷却塔。 |  | 4 |  |
| 应投入适应的污染物治理设施，以确保其污染物排放达到相关法律法规及标准要求。污染物处理设施的处理能力与工厂生产排放相适应，并应正常运行。 |  | 8 |  |
| 应建立完整的污染治理设施管理台账，并至少保存5年以上。 |  | 3 |  |
| 必要时，应安装在线监测装置，对工厂排放的废气、废水中的相关污染物因子进行适时监测。 |  | 3 |  |
| 通用设备应采用节能型产品或效率高、能耗低、水耗低、物耗低的产品。 |  | 2 |  |
| 2 | 管理体系 | 质量管理体系 | 工厂应建立、实施并保持质量管理体系。定期组织实施内部审核，并形成相关文件和记录。 |  | 零整 | 10 | 15% |  |
| 工厂的质量管理体系应满足GB/T 19001的要求。 |  | 5 |
| 工厂的质量管理体系应满足IATF16949的要求。 |  | 5 |
| 工厂应获得质量管理体系的第三方认证。 |  | 5 |
| 职业健康安全管理体系 | 工厂应建立、实施并保持职业健康安全管理体系。定期组织实施内部审核，并形成相关文件和记录。 |  | 零整 | 5 |  |
| 工厂的职业健康安全管理体系应满足GB/T 45001的要求。 |  | 3 |
| 工厂应获得职业健康管理体系第三方认证。 |  | 2 |
| 环境管理体系 | 工厂应建立、实施并保持环境管理体系。定期组织实施内部审核，并形成相关文件和记录。 |  | 零整 | 10 |  |
| 工厂的环境管理体系应满足GB/T24001的要求。 |  | 10 |
| 工厂应获得环境管理体系第三方认证。 |  | 5 |  |
| 能源管理体系 | 工厂应建立、实施并保持能源管理体系。定期组织实施内部审核，并形成相关文件和记录。 |  | 零整 | 10 |  |
| 工厂的能源管理体系应满足GB/T 23331的要求。 |  | 5 |  |
| 工厂应获得能源管理体系第三方认证。 |  | 5 |
| 安全标准化管理体系 | 工厂应建立、实施并保持安全生产标准化管理体系。定期组织实施内部审核，并形成相关文件和记录。 |  | 零整 | 5 |  |
| 工厂的安全生产标准化管理体系应满足GB/T 33000的要求。 |  | 3 |  |
| 工厂应通过安全生产标准化管理体系外部评审，并获得应急管理部门颁发相应级别证书。 |  | 2 |  |
| 社会责任 | 应按照GB/T 36000的要求，每年发布社会责任报告，说明履行利益相关方责任的情况，特别是环境社会责任的履行情况，报告公开可获得。 |  | 零整 | 10 |  |
| 3 | 能源资源投入 | 能源投入 | 工厂应建有能源管理部门并配有专职人员，建设有完整的能源管理制度。 |  | 零整 | 5 | 15% |  |
| 工厂应优化用能结构，每年开展节能小组活动，在保证安全、质量的前提下减少能源投入。 |  | 5 |  |
| 工厂各工序工艺综合能耗应满足行业节能相关法律法规以及标准、绿色产品设计规范的要求。 |  | 5 |  |
| 应使用可再生能源或低碳清洁的新能源。 |  | 零整 | 5 |  |
| 可再生能源或低碳清洁能源占工厂总耗能的10%以上。 |  | 10 |  |
| 应充分利用余热、余压产生的二次能源回收利用。 |  | 5 |  |
| 资源投入 | 应按照GB/T 7119的要求开展节水评价工作。 |  | 零整 | 10 |  |
| 采用节水器具和设备，节水率不低于10%。 |  | 5 |  |
| 产品设计阶段应考虑减少原辅料及材料尤其是有毒有害物质的使用，评估有毒有害物质及化学品减量使用或替代的可行性。 |  | 10 |  |
| 应按照 GB/T 29115的要求对其原辅料及材料使用量的减少进行评价。 |  | 5 |  |
| 使用工厂内部产生的回收料如磁粉、颗粒料等可回收材料部分替代原材料、使用可回收材料代替不可回收材料。 |  | 零整 | 10 |  |
| 替代或减少全球增温潜势较高温室气体的使用。 |  | 5 |  |
| 采购 | 应制定并实施包括环保要求的选择、评价和重新评价供方的准则。 |  | 零整 | 5 |  |
| 与客户签订《绿色采购协议》，每年更新合格供应商目录，按计划监察并形成文件或记录。 |  | 5 |  |
| 应确定并实施检验或其他必要的活动，以确保采购的产品满足规定的采购要求。 |  | 5 |  |
| 向供方提供的采购信息应包含有毒有害物质使用、可回收材料使用、能效等环保要求。 |  | 5 |  |
| 4 | 产品 | 生态设计 | 应在产品设计中引入生态设计的理念，产品品种应按照对应品种的绿色产品评价标准进行评价。 |  | 零整 | 15 | 10% |  |
| 未有对应标准的产品品种，应按照GB/T 24256对生产的产品进行生态设计，并应按照GB/T 32161对生产的产品进行生态设计产品评价。 |  | 10 |  |
| 有毒有害物质使用 | 有毒有害物质的贮存、输送、生产和使用场所，应设置环境风险防范和应急处置设施，并配置相应的应急物资。 |  | 零整 | 15 |  |
| 应减少有毒有害物质的使用，避免有毒有害物质泄漏，应实现有毒有害物质替代。 |  | 5 |  |
| 喷涂工序或电泳工序应使用水性涂料，减少或杜绝溶剂型涂料和稀释剂的使用。 |  | 10 |  |
| 当客户需要时，影响客户提供产品的Rohs报告。 |  | 5 |  |
| 减碳 | 应采用适用的标准或规范对产品进行碳足迹核算或核查。 |  | 零整 | 15 |  |
| 应利用核算或核查结果对其产品的碳足迹进行改善。核算或核查结果应对外公布。 |  | 5 |  |
| 回收利用 | 应加强废却半成品、废却产品等资源综合利用，提高二次资源应用。 |  | 零整 | 10 |  |
| 应加强水资源管理，并加强城市中水、海水、雨水等非常规水资源利用，开展RO纯水制备产生的浓水的回收利用，减少淡水资源消耗。 |  | 5 |  |
| 必要时，应按照GB/T 20862的要求计算其产品的可回收利用率，并应利用计算结果对产品的可回收利用率进行改善。 |  | 5 |  |
| 5 | 环境排放 | 排污许可证 | 应按照《固定污染源排污许可分类管理目录》和《HJ1031-2019 排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》的要求，按时取得排污许可证。 |  | 零整 | 15 | 25% |  |
| 严格按照国家《排污许可管理条例》实施管理。 |  | 5 |  |
| 环境应急预案 | 应编制企业环境应急预案，并通过环保局备案。 |  | 零整 | 10 |  |
| 按照应急预案的要求，每年组织实施消防和危化品泄露应急演练，并形成记录。 |  | 3 |  |
| 大气污染物 | 大气污染物排放应符合相关国家标准、行业标准及地方标准要求，并满足区域内排放总量控制要求。 |  | 零整 | 10 |  |
| 水污染物 | 水污染物排放应符合相关国家标准、行业标准及地方标准要求，并满足区域内排放总量控制要求。 |  | 零整 | 10 |  |
| 工业固体废物 | 工厂一般工业固体废物的处置应符合GB 18599及相关标准的要求。工厂无法自行处理的，应将固体废物转交给具备相应能力和资质的处理单位进行处理。 |  | 零整 | 3 |  |
| 工厂应按照国家相关法律法规规定对危险废弃物进行严格管理。工厂无处理能力和资质的，应将危险废弃物转移至具有相应能力和资质的危废处置单位进行处理。 |  | 3 |  |
| 建立完善的一般工业固体废物和危险废弃物管理制度并形成台账，落实责任到人。 |  | 3 |  |
| 制定切实可行的计划，逐年减少工业固体废物的排放量。 |  | 3 |  |
| 必要时，调漆或者清洗过程中产生的废稀释剂，应回收再利用。 |  | 3 |  |
| 危险废弃物的回收或者处置率为100%。 |  | 3 |  |
| 噪声 | 厂界环境噪声排放应符合GB 12348的要求。 |  | 零整 | 10 |  |
| 温室气体 | 应采用GB/T 32150或适用的标准或规范对其厂界范围内的温室气体排放进行核算和报告。 |  | 零整 | 3 |  |
| 应获得温室气体排放量第三方核算和报告。温室气体报告应每年对外公布。 |  | 3 |  |  |
| 应利用核查结果对其温室气体的排放进行改善。 |  | 3 |  |
| 环境监测 | 工厂应按照国家或地方的法律法规要求开展环境监测工作，并将监测结果进行公示。 |  | 零整 | 10 |  |
| 6 | 绩效 | 用地集约化 | 按照GB/T 36132附录A计算工厂容积率，指标应符合项目属地工业项目控制指标中的要求。 |  | 零整 | 5 | 25% |  |
| 按照GB/T 36132附录A计算工厂容积率，指标达到地方要求的1.2倍及以上。 |  | 5 |  |
| 按照GB/T 36132附录A计算工厂容积率，指标达到地方要求1.5倍及以上。 |  | 5 |  |
| 按照GB/T 36132附录A计算工厂建筑密度，指标符合项目属地工业项目控制指标中的要求。 |  | 5 |  |
| 按照GB/T 36132附录A计算工厂建筑密度，建筑密度达到50%。 |  | 5 |  |
| 工厂的单位用地面积产值不应低于地方发布的单位用地面积产值的要求；未发布单位用地面积产值的地区，单位用地面积产值应超过本年度所在省市的单位用地面积产值。 |  | 5 |  |
| 单位用地面积产值达到地方发布的单位用地面积产值的要求的1.2倍及以上；未发布单位用地面积产值的地区，单位用地面积产值达到本年度所在省市的单位用地面积产值1.2倍及以上。 |  | 5 |  |
| 单位用地面积产值达到地方发布的单位用地面积产值的要求的2倍及以上，未发布单位用地面积产值的地区，单位用地面积产值达到本年度所在省市的单位用地面积产值2倍及以上。 |  | 5 |  |
| 原料无害化 | 工厂应逐年降低有毒有害物质的使用率，制定规划并跟踪实施，实现有毒有害物质替代。 |  | 零整 | 4 |  |
| 应使用工厂内回收的磁粉、颗粒料、磁体半成品等作为原材料进行资源综合利用，减少原辅材料使用量。 |  | 4 |  |
| 物料应选自有毒有害原料（产品）替代目录，或利用再生资源及产业废弃物等作为原料。 |  | 4 |  |
| 工厂内产生的钕铁硼废料应100%回收。 |  | 4 |  |
| 生产洁净化 | 所有产品单位产品固体污染物产生量达到II级要求。 |  | 零整 | 3 |  |
| 所有产品单位产品固体污染物产生量应逐年减少。 |  | 3 |  |
| 所有产品单位产品废气产生量达到II级要求。 |  | 3 |  |
| 所有产品单位产品废气产生量应逐年减少。 |  | 3 |  |
| 所有产品单位产品废水指标达到II级要求。 |  | 3 |  |
| 所有产品单位产品废水产生量应逐年减少。 |  | 3 |  |
| 资源利用化 | 所有产品单位产品资源综合利用指标达到II级要求。 |  | 零整 | 4 |  |
| 单位产品主要原材料消耗量应逐年减少。 |  | 4 |  |
| 能源低碳化 | 所有产品单位产品综合能耗达到国家、行业标准中的准入值要求。 |  | 零整 | 4 |  |
| 未指定相关标准的，每年单位产品能耗应逐年减少。 |  | 4 |  |
| 应按照GB/T 36132附录A计算单位产品碳排放量。 |  | 5 |  |
| 单位产品碳排放量，需达到有关标准要求，并应逐年下降。 |  | 5 |  |
| 总分 |  |

附录 B

（规范性附录）

部分量化指标计算方法

B.1建筑结构评分

建筑结构评分按公式（B1）计算。

$Y\_{1}=\left[\frac{S\_{1}}{S\_{总}}×3\right]$ ………………(B1)

式中：

Y1——该——项分值，取整数；

S1——采用钢结构、砌体结构和木结构等资源消耗和环境影响小的建筑结构的面积；

S总——总建筑面积。

3——该项总分

B.2工厂多层建筑评分

工厂多层建筑评分按公式（B2）计算。

$Y\_{2}=\left[\frac{S\_{2}}{S\_{总}}×3\right]$ ………………(B2)

式中：

Y2——该项分值，取整数；

S2——为多层建筑的面积；

S总——为总建筑面积；

3——该项总分。

B.3照明系统分区控制

照明系统分区控制评分按公式（B3）计算。

$Y\_{3}=\left[\frac{S\_{3}}{S\_{总−3}}×4\right]$ ………………(B3)

式中：

Y3——该项分值，取整数；

S3——采用分区控制的3000平方米以上厂房面积；

S总-3 ——所有3000平方米以上厂房总面积；

4——该项总分。

无3000平方米以上厂房，该项为（4分）。

B.4 节能灯配备比例

即工厂使用的节能型普通照明灯具（光效≥60lm/W）占全部照明灯具的比例，按公式（B4）计算。

$Y\_{5}=\left[\frac{L\_{jn}}{L}×4\right]$………………(B4)

式中：

Y5——该项分值，取整数；

Ljn——使用的节能照明灯具（光效≥60lm/W）中数量；

L——工厂照明灯具安装总数；

4——该项总分。

#  参考文献

1、国土资发2008年第24号 工业项目建设用地控制指标

2、国务院2011年第612号令 放射性废物安全管理条例

3、工信部2012年第23号 稀土行业准入条件

4、工信部联节2016年第398号 国家鼓励的有毒有害原料（产品）替代品目录（2016年版）

5、工信部公告2016年第31号 稀土行业规范条件（2016年本）

6、工信厅节函2016年第586号 关于开展绿色制造体系建设的通知

7、工信部 绿色制造工程实施指南（2016-2020 年）

8、工信部公告2018年第26号 工业固体废物资源综合利用评价管理暂行办法

9、工信厅节函2018第257号 工业和信息化部办公厅关于推荐第三批绿色制造名单的通知 附件三 绿色工厂自评价报告及第三方评价报告

10、发展和改革委员会令2019年 第29号 产业结构调整指导目录（2019年本）

11、发改办环资2019年第44号 关于推进大宗固体废弃物综合利用产业集聚发展的通知

12、发改环资2019年第293号 绿色产业指导目录（2019版）

13、中华人民共和国生态环境部令第11号 [固定污染源排污许可分类管理名录](http://www.mee.gov.cn/xxgk2018/xxgk/xxgk02/202001/W020200220415709177749.pdf)