

# 全国有色金属 标准化技术委员会

有色标委〔2021〕116号

## 关于召开《锆及锆合金化学分析方法》等30项 稀有金属、粉末冶金标准工作会议的通知

各相关单位：

根据国家标准化管理委员会、工业和信息化部及中国有色金属工业协会下达的有关标准制修订计划的要求，兹定于2021年11月16日～18日在广西壮族自治区南宁市召开《锆及锆合金化学分析方法》等30项稀有金属、粉末冶金标准工作会议。

现将会议各项内容通知如下：

### 一、会议内容

1、会议将对《锆及锆合金化学分析方法》《焙烧钼精矿化学分析方法》等20项稀有金属标准进行预审和讨论。

2、会议将对《磷酸铁锂电化学性能测试 首次放电比容量及首次充放电效率测试方法》《金属粉末流动性的测定 标准漏斗法（霍尔流速计）》等10项粉末冶金标准进行预审和讨论。

具体项目名称及起草单位见附件1和附件2。

请全国有色标委会以及稀有金属、粉末冶金分标委会委员参加会议；请以上项目负责起草单位的编制组人员、参加起草单位的有关人员携带相关资料参加会议；请相关单位、用户单位及第三方机构代表参加会议。

### 二、报到时间、地点及乘车路线

1、报到时间：2021年11月16日全天。

2、报到地点：南宁饭店（广西壮族自治区南宁市兴宁区民生路38号）。

3、乘车路线：①南宁东站：乘地铁1号线到朝阳广场站，步行340米

至酒店。乘出租车约 14 公里，约 40 元；②南宁站：乘地铁 1 号线到朝阳广场站，步行 340 米至酒店。乘出租车约 2 公里，约 10 元；③南宁吴圩国际机场：乘机场巴士 1 号线到火车站（民航酒店）站，步行 1200 米至酒店或换乘 32/21/9 路至朝阳广场站，步行 440 米至酒店。乘出租车约 35 公里，约 110 元。

### 三、联系方式

标委会会务组：010-62257692（缴费、发票）、meeting@cnsmq.com；

稀有金属分标委秘书处：010-62225125、tc243sc3@cnsmq.com；

粉末冶金分标委秘书处：010-62622231、tc243sc4@cnsmq.com；

南宁饭店：0771-2103399。

### 四、会议资料

请负责起草单位于 11 月 9 日前将相关标准稿件（包括编制说明）发送至分标委会秘书处邮箱，由秘书处挂网征求意见，相关单位可在有色金属标准信息网（www.cnsmq.com）“标准制定工作站”栏目下载会议资料。

### 五、会议报名

请参会代表务于 2021 年 11 月 9 日前登陆有色金属会议网在线报名系统 <http://www.ysmeeting.net/> 注册，并完善个人信息、住房需求及单位发票信息后报名。

本次会议收取会议费 900 元/人，会议期间食宿统一安排，住宿费自理。为有效保障会议用房的安排和会议资料的准备，11 月 9 日之后及现场缴费收取 1200 元/人。（单位汇款请注明：“11 月稀粉会议”、参会代表姓名；个人汇款请注明：“11 月稀粉会议”、单位简称、参会代表姓名）。

汇款账户信息如下：

收款单位：有色金属技术经济研究院有限责任公司

开 户 行：中国光大银行北京中关村支行

账 号：0875 0812 0100 3010 18526

附件 1：稀有金属分标委会预审和讨论的标准项目

附件 2：粉末冶金分标委会预审和讨论的标准项目

**重要提示：**

- (1) 请参加现场会议的人员报名前向所在工作单位报备，了解出发地及会议地具体防疫要求，经主管领导或防疫主管部门审批通过后方可外出；
- (2) 疫情防控不容松懈，请参会代表于参会途中、参会期间、返程途中务必按照相关疫情防控要求做好个人防护，并配合相关部门的防疫工作；
- (3) 报到时，请参会代表出示健康防疫码；
- (4) 因处于疫情高风险地区和中风险地区而无法出席会议的代表，可提前将反馈意见以书面形式提交至秘书处。



附件 1:

稀有金属分标委会预审和讨论的标准项目

| 序号 | 标准项目名称                                                  | 项目计划编号                            | 起草单位及相关单位                                                                                                                    | 备注 |
|----|---------------------------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 1  | 锆及锆合金化学分析方法 第 26 部分: 合金及杂质元素的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法         | 国标委发〔2020〕37 号<br>20202879-T-610  | 宝钛集团有限公司、国核锆锆理化检测有限公司、国标(北京)检验认证有限公司、西安汉唐分析检测有限公司、宝鸡钛业股份有限公司、宝鸡钛谷新材料检测公司、西部新锆核材料科技有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、国核通用青岛测试中心、广西分析测试研究中心等 | 预审 |
| 2  | 钨精矿化学分析方法 第 18 部分: 钨含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法               | 国标委发〔2020〕37 号<br>20202880-T-610  | 国家钨与稀土产品质量监督检验中心、赣州有色冶金研究所、湖南柿竹园有色金属有限责任公司、金堆城钼业股份有限公司、厦门钨业股份有限公司、洛阳栾川钼业集团股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司等                               | 预审 |
| 3  | 锆化合物化学分析方法 钙、钪、钛、钠、铁、铬、镉、锌、锰、铜、镍、铅含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发〔2020〕37 号<br>20202820-T-610  | 国家钨与稀土产品质量监督检验中心、江西晶安高科技股份有限公司、江西金源有色地质测试有限公司、英格瓷(浙江)锆业有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司等                                               | 预审 |
| 4  | 钨基高比重合金化学分析方法 第 1 部分: 钨含量的测定 辛克宁重量法                     | 工信厅科函〔2020〕181 号<br>2020-0696T-YS | 国合通用测试评价认证股份公司、国标(北京)检验认证有限公司等                                                                                               | 讨论 |
| 5  | 钨基高比重合金化学分析方法 第 2 部分: 铁、镍、铜含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法        | 工信厅科函〔2020〕181 号<br>2020-0697T-YS |                                                                                                                              | 讨论 |
| 6  | 钨基高比重合金化学分析方法 第 3 部分: 铝、镁、钙含量的测定 电感耦合等离子体质谱法            | 工信厅科函〔2020〕181 号<br>2020-0698T-YS |                                                                                                                              | 讨论 |
| 7  | 氧化锆、氧化钪化学分析方法 第 13 部分: 氧化钪中硼、钠、镁、                       | 工信厅科函〔2020〕181 号<br>2020-0699T-YS | 国合通用测试评价认证股份公司、国标(北京)检验认证有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、国核锆钪理化检                                                                         | 讨论 |

| 序号 | 标准项目名称                                                       | 项目计划编号                           | 起草单位及相关单位                                                                    | 备注 |
|----|--------------------------------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|----|
|    | 铝、硅、钙、钛、钒、铬、锰、铁、钴、镍、铜、锌、锆、铌、钼、镉、锡、锑、钽、钨、铅、铋含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 |                                  | 测有限公司、西部新锆核材料科技有限公司、有研资源环境技术研究院（北京）有限公司等                                     |    |
| 8  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第1部分：钼含量的测定 钼酸铅重量法                               | 工信厅科函〔2020〕181号<br>2020-0701T-YS | 金堆城钼业股份有限公司、西安汉唐分析检测有限公司、洛阳钼业集团股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、太钢不锈钢股份有限公司、酒泉钢铁有限责任公司等 | 讨论 |
| 9  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第2部分：氨不溶钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法                         | 工信厅科函〔2020〕181号<br>2020-0702T-YS |                                                                              | 讨论 |
| 10 | 焙烧钼精矿化学分析方法 第3部分：铋含量的测定 火焰原子吸收光谱法和X荧光光度法                     | 工信厅科函〔2020〕181号<br>2020-0703T-YS |                                                                              | 讨论 |
| 11 | 焙烧钼精矿化学分析方法 第4部分：锡含量的测定 原子荧光光谱法                              | 工信厅科函〔2020〕181号<br>2020-0704T-YS |                                                                              | 讨论 |
| 12 | 焙烧钼精矿化学分析方法 第5部分：锑含量的测定 原子荧光光谱法                              | 工信厅科函〔2020〕181号<br>2020-0705T-YS |                                                                              | 讨论 |
| 13 | 焙烧钼精矿化学分析方法 第6部分：铅、铜含量的测定 火焰原子吸收光谱法                          | 工信厅科函〔2020〕181号<br>2020-0706T-YS |                                                                              | 讨论 |
| 14 | 焙烧钼精矿化学分析方法 第7部分：钾含量的测定 火焰原子吸收光谱法                            | 工信厅科函〔2020〕181号<br>2020-0707T-YS |                                                                              | 讨论 |

| 序号 | 标准项目名称                               | 项目计划编号                           | 起草单位及相关单位                                                                    | 备注 |
|----|--------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|----|
| 15 | 焙烧钼精矿化学分析方法 第8部分：钙、镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法  | 工信厅科函〔2020〕181号<br>2020-0708T-YS | 金堆城钼业股份有限公司、西安汉唐分析检测有限公司、洛阳钼业集团股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、太钢不锈钢股份有限公司、酒泉钢铁有限责任公司等 | 讨论 |
| 16 | 焙烧钼精矿化学分析方法 第9部分：磷含量的测定 钼蓝分光光度法      | 工信厅科函〔2020〕181号<br>2020-0709T-YS |                                                                              | 讨论 |
| 17 | 焙烧钼精矿化学分析方法 第10部分：硅含量的测定 钼蓝分光光度法     | 工信厅科函〔2020〕181号<br>2020-0710T-YS |                                                                              | 讨论 |
| 18 | 焙烧钼精矿化学分析方法 第11部分：钨含量的测定 硫氰酸盐萃取光度法   | 工信厅科函〔2020〕181号<br>2020-0711T-YS |                                                                              | 讨论 |
| 19 | 焙烧钼精矿化学分析方法 第12部分：碳、硫含量的测定 高频燃烧红外吸收法 | 工信厅科函〔2020〕181号<br>2020-0712T-YS |                                                                              | 讨论 |
| 20 | 高纯锆化学分析方法 痕量杂质元素含量的测定 辉光放电质谱法        | 工信厅科函〔2020〕181号<br>2020-0713T-YS | 国合通用测试评价认证股份公司、国标（北京）检验认证有限公司、国核锆铪理化检测有限公司、集萃新材料研发有限公司、昆明冶金研究院、广东先导稀材股份有限公司等 | 讨论 |

## 附件 2:

## 粉末冶金分标委会预审和讨论的标准项目

| 序号 | 标准项目名称                          | 项目计划编号                          | 起草单位及相关单位                                                                                                                                                                                                                                                       | 备注 |
|----|---------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 1  | 磷酸铁锂电化学性能测试 首次放电比容量及首次充放电效率测试方法 | 国标委发〔2020〕37号<br>20202915-T-610 | 西安泰金工业电化学技术有限公司、西北有色金属研究院、北京当升材料科技股份有限公司、中伟新材料股份有限公司、国联汽车动力电池研究院有限责任公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、深圳清华大学研究院、合肥国轩高科动力能源有限公司、广东邦普循环科技有限公司、清远佳致新材料研究院有限公司                                                                                                     | 预审 |
| 2  | 磷酸铁锂电化学性能测试 放电平台容量比率及循环寿命测试方法   | 国标委发〔2020〕48号<br>20204109-T-610 | 西安泰金工业电化学技术有限公司、西北有色金属研究院、广东邦普循环科技有限公司、江西省锂电产品质量监督检验中心、蜂巢能源科技有限公司保定分公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、湖南杉杉能源科技有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、合肥国轩高科动力能源有限公司、万华化学集团股份有限公司                                                                                                  | 预审 |
| 3  | 金属粉末流动性的测定 标准漏斗法（霍尔流速计）         | 国标委发〔2020〕48号<br>20204061-T-610 | 钢铁研究总院、西部宝德科技股份有限公司、江苏威拉里新材料科技有限公司、江西省锂电产品质量监督检验中心、广东省科学院工业分析检测中心、矿冶科技集团有限公司、株洲硬质合金集团有限公司、成都易态科技有限公司、贵州省分析测试研究院、中南大学、西安欧中材料科技有限公司、西北有色金属研究院、深圳市注成科技股份有限公司、西安赛隆金属材料有限责任公司、北京科技大学、浙江亚通焊材有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、盘星新型合金材料（常州）有限公司、南昌硬质合金有限责任公司、广东佳纳能源科技有限公司、江苏当升材料科技有限公司 | 预审 |
| 4  | 硬质合金 总碳量的测定 高频燃烧红外吸收法/热导法       | 国标委发〔2020〕37号<br>20202888-T-610 | 崇义章源钨业股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、深圳市注成科技股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、广西壮族自治区分析测试研究中心                                                                                                                                                                                        | 预审 |

| 序号 | 标准项目名称                 | 项目计划编号                              | 起草单位及相关单位                                                                                                               | 备注 |
|----|------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 5  | 钨条                     | 国标委发(2020) 53 号<br>20204836-T-610   | 株洲硬质合金集团有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、钢铁研究总院、厦门虹鹭钨钼工业有限公司                                                                           | 预审 |
| 6  | 热喷涂用氧化铬粉末              | 工信厅科函(2020) 263 号<br>2020-1505T-YS  | 矿冶科技集团有限公司、北矿新材科技有限公司、广东省科学院工业分析检测中心等                                                                                   | 预审 |
| 7  | 无定形硼粉 总硼含量的测定          | 工信厅科函(2020) 263 号<br>2020-1563T-YS  | 矿冶科技集团有限公司、北矿新材科技有限公司、安徽相邦复合材料有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、北矿检测技术有限公司、国标(北京)检验认证有限公司                                             | 讨论 |
| 8  | 绿色设计产品评价技术规范 镍钴酸锂      | 中色协科字(2021) 88 号<br>2021-018-T/CNIA | 湖南长远锂科股份有限公司、金驰能源材料有限公司、广东邦普循环科技有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、格林美股份有限公司、江苏当升材料科技有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、中伟新材料股份有限公司、湖北万润新能源科技发展有限公司 | 讨论 |
| 9  | 绿色设计产品评价技术规范 球形氢氧化镍    | 中色协科字(2021) 88 号<br>2021-019-T/CNIA | 金驰能源材料有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、金川集团股份有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、浙江华友钴业股份有限公司                                                         | 讨论 |
| 10 | 锂离子电池正极材料前驱体行业绿色工厂评价要求 | 待下计划                                | 金驰能源材料有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、中伟新材料股份有限公司、格林美股份有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司等                                          | 讨论 |