**附件3：**

**稀有金属分标委会审定、预审和讨论的标准项目**

| 序号 | 标准项目名称 | 项目计划编号 | 起草单位及相关单位 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 第一组 | | | | |
| 1. | 电池级无水氢氧化锂 | 工信厅科函[2019]276号 2019-1605T-YS | 江西赣锋锂业股份有限公司等 | 审定 |
| 2. | 粗氯化锂 | 工信厅科函[2020]181号 2020-0443T-YS | 江西赣锋循环科技有限公司、奉新赣锋锂业有限公司等 | 预审 |
| 3. | 粗碳酸锂化学分析方法 第1部分：锂含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函[2020]181号 2020-0690T-YS | 广东邦普循环科技有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、格林美股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、北矿检测技术有限公司、清远佳致研究院有限公司、湖南邦普循环科技有限公司、金驰能源科技有限公司、天齐锂业股份有限公司、江西省锂电产品质量监督中心、衢州华友钴新材料有限公司、广东佳纳能源科技有限公司、四川致远锂业有限公司、江西赣锋锂业股份有限公司 | 预审 |
| 4. | 粗碳酸锂化学分析方法 第2部分：镍、钴、锰、铜、铝、铁、钙、镁、钠、钾、铅、镉、铬、砷、磷含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2020]181号 2020-0691T-YS | 预审 |
| 5. | 粗碳酸锂化学分析方法 第3部分：氟离子含量的测定 离子选择性电极法 | 工信厅科函[2020]181号 2020-0692T-YS | 预审 |
| 6. | 粗碳酸锂化学分析方法 第4部分：硫酸根含量的测定 硫酸钡比浊法 | 工信厅科函[2020]181号 2020-0693T-YS | 预审 |
| 7. | 粗碳酸锂化学分析方法 第5部分：氯离子含量的测定 氯化银比浊法 | 工信厅科函[2020]181号 2020-0694T-YS | 预审 |
| 7. | 粗碳酸锂化学分析方法 第6部分：盐酸不溶物含量的测定 重量法 | 工信厅科函[2020]181号 2020-0695T-YS | 预审 |
| 9. | 锂镁合金锭 | 工信厅科函[2020]263号 2020-1501T-YS | 奉新赣锋锂业有限公司、江西赣锋锂业股份有限公司等 | 讨论 |
| 10. | 电池级碳酸锂 | 工信厅科函[2020]263号 2020-1503T-YS | 天齐锂业股份有限公司、江西赣锋锂业股份有限公司、新疆有色金属研究所等 | 讨论 |
| 11. | 电池级草酸锂 | 工信厅科函[2020]263号 2020-1553T-YS | 江西赣锋锂业股份有限公司、新疆有色金属研究所等 | 讨论 |
| 第二组 | | | | |
| 1. | 铟二次资源 | 国标委发[2020]6号 20200745-T-610 | 广东先导稀材股份有限公司、成都中建材光电材料有限公司、广西德邦科技有限公司、广西晶联光电材料有限责任公司、广西壮族自治区冶金产品质量检验站 | 审定 |
| 2. | 一次柱式锂电池绝缘子 | 国标委发[2020]6号 20200738-T-610 | 西安赛尔电子材料科技有限公司等 | 审定 |
| 3. | 钛及钛合金方形和矩形管材 | 国标委发[2019]29号 20193121-T-610 | 宝钛集团有限公司、宝鸡钛业股份有限公司等 | 审定 |
| 4. | 钨铜合金板 | 工信厅科函[2019]276号 2019-1748T-YS | 安泰天龙（天津）钨钼科技有限公司等 | 审定 |
| 5. | 铌铝合金 | 工信厅科函[2019]276号 2019-1606T-YS | 大连融德特种材料有限公司等 | 预审 |
| 6. | 无缝薄壁钼管 | 国标委发[2020]14号20201521-T-610 | 金堆城钼业股份有限公司等 | 预审 |
| 7. | 高纯锆锭 | 工信厅科函[2020]114号 2020-0047T-YS | 国核宝钛锆业股份公司、有研工程技术研究院有限公司、南京佑天金属科技有限公司、西北锆管有限责任公司、国合通用测试评价认证股份公司、北京翠铂林有色金属技术开发中心有限公司等 | 预审 |
| 8. | 高纯氧化铪 | 工信厅科函[2020]114号 2020-0049T-YS | 有研工程技术研究院有限公司、国核宝钛锆业股份有限公司、北京翠铂林有色金属技术开发中心有限公司、国合通用测试评价认证股份公司等 | 预审 |
| 9. | 高纯铌锭 | 工信厅科函[2020]114号 2020-0050T-YS | 株洲硬质合金集团有限公司等 | 预审 |
| 10. | 包壳管激光标记通用要求 | 工信厅科函[2019]276号 2019-1749T-YS | 西部新锆核材料科技有限公司、中核建中核燃料元件有限公司等 | 预审 |
| 11. | 包壳管激光标记深度与热影响区测定方法 | 工信厅科函[2020]181号 2020-0714T-YS | 西部新锆核材料科技有限公司、中核建中核燃料元件有限公司、国核宝钛锆业股份公司、中国核动力研究设计院等 | 预审 |
| 12. | 锆及锆合金中织构的测定 电子背散射衍射法 | 工信厅科函[2020]263号 2020-1552T-YS | 国核锆铪理化检测有限公司、国核宝钛锆业股份公司、宝钛集团有限公司、国家钛材产品质量监督检验中心、西安汉唐分析检测有限公司等 | 讨论 |
| 13. | 锆合金管材两辊冷轧孔型检测方法 | 工信厅科函[2020]263号 2020-1559T-YS | 西部新锆核材料科技有限公司、嘉翔精密机械技术有限公司、成都术有科技有限公司、西安华领检测技术有限公司、西北有色金属研究院等 | 讨论 |
| 14. | 新能源动力电池壳及盖用钛及钛合金板、带材 | 工信厅科函[2020]263号 2020-1500T-YS | 宝鸡钛业股份有限公司、宝钛集团有限公司、湖南金天钛业科技公司等 | 讨论 |