附件1： 稀有金属分标委会审定、预审和讨论的标准项目

| **序号** | **标准项目名称** | **项目计划编号** | **起草单位及相关单位** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 钨精矿化学分析方法 第2部分：锡含量的测定 碘酸钾滴定法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发〔2020〕6号20200744-T-610 | 赣州有色冶金研究所、国家钨与稀土产品质量监督检验中心、广东省科学院工业分析检测中心、西安汉唐分析检测有限公司、洛阳栾川钼业集团股份有限公司、长沙矿冶研究院分析检测中心、郴州钻石钨制品有限责任公司、金堆城钼业股份有限公司、湖南柿竹园有色金属有限责任公司等 | 审定 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第13部分：砷含量的测定 原子荧光光谱法和DDTC-Ag分光光度法 | 国标委发〔2020〕6号20200743-T-610 | 审定 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第17部分：锑含量的测定 原子荧光光谱法 | 国标委发〔2020〕6号20200742-T-610 | 审定 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第9部分：镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发〔2020〕6号20200741-T-610 | 西安汉唐分析检测有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、国合通用测试评价认证股份公司、西部新锆核材料科技有限公司、金堆城钼业集团有限公司、东方钽业股份有限公司、赣州有色金属研究所、有研亿金新材料有限公司、大连海关技术中心、国合通用（青岛）测试评价有限公司等 | 审定 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第10部分：钨含量的测定 硫氰酸盐分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发〔2020〕6号20200740-T-610 | 审定 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第18部分：钒含量的测定 苯甲酰苯基羟胺分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发〔2020〕6号20200739-T-610 | 审定 |
|  | 钼铼合金化学分析方法 第1部分：铼含量的测定 丁二酮肟分光光度法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1732T-YS | 国合通用测试评价认证股份公司、广东省科学院工业分析检测中心、金堆城钼业股份有限公司、赣州有色冶金研究所、有研亿金新材料有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、洛阳栾川钼业集团股份有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、西部新锆核材料科技有限公司、紫金铜业有限公司、中铝材料应用研究院有限公司、湖南火神仪器有限公司等 | 预审 |
|  | 钼铼合金化学分析方法 第2部分：钼含量的测定 钼酸铅重量法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1733T-YS | 预审 |
|  | 钼铼合金化学分析方法 第3部分：铝、钙、铜、铁、镁、锰、镍、硅、锡、钛、钨含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1734T-YS | 预审 |
|  | 钼铼合金化学分析方法 第4部分：铝、钙、铜、铁、镁、锰、镍、锡、钛、钨含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1735T-YS | 预审 |
|  | 钼铼合金化学分析方法 第5部分：碳和硫含量的测定 高频燃烧红外吸收法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1736T-YS | 预审 |
|  | 钼铼合金化学分析方法 第6部分：氧和氮含量的测定 惰性气体熔融-红外吸收法和热导法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1737T-YS | 预审 |
|  | 钼铼合金化学分析方法 第7部分：氢含量的测定 惰性气体熔融-红外吸收法和热导法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1738T-YS | 预审 |
|  | 钨铜合金化学分析方法 第1部分：铜含量的测定 碘量法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1739T-YS | 国合通用测试评价认证股份公司、广东省科学院工业分析检测中心、金堆城钼业股份有限公司、赣州有色冶金研究所、有研亿金新材料有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、洛阳栾川钼业集团股份有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、西部新锆核材料科技有限公司、紫金铜业有限公司、中铝材料应用研究院有限公司、湖南火神仪器有限公司等 | 预审 |
|  | 钨铜合金化学分析方法 第2部分：钨含量的测定 辛克宁重量法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1740T-YS | 预审 |
|  | 钨铜合金化学分析方法 第3部分：钴、铁、镍、锌含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1741T-YS | 预审 |
|  | 钨铜合金化学分析方法 第4部分：碳含量的测定 高频燃烧红外吸收法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1742T-YS | 预审 |
|  | 氧化锆、氧化铪化学分析方法 第12部分：氧化锆中硼、钠、镁、铝、硅、钙、钛、钒、铬、锰、铁、钴、镍、铜、锌、钼、镉、铪、铅、铋含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1743T-YS | 国合通用测试评价认证股份公司、国核锆铪理化检测有限公司、西部新锆核材料科技有限公司、 国合通用（青岛）测试评价有限公司、 有研亿金新材料有限公司、 广东省科学院工业分析检测中心、 有研资源环境技术研究院（北京）有限公司 | 预审 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第26部分：合金及杂质元素的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发〔2020〕37号20202879-T-610 | 宝钛集团有限公司、国核锆锆理化检测有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、西安汉唐分析检测有限公司、宝鸡钛业股份有限公司、宝鸡钛谷新材料检测公司、西部新锆核材料科技有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、国核通用青岛测试中心、广西分析测试研究中心 | 讨论 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第18部分：钡含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发〔2020〕37号20202880-T-610 | 国家钨与稀土产品质量监督检验中心、赣州有色冶金研究所、湖南柿竹园有色金属有限责任公司、金堆城钼业股份有限公司、厦门钨业股份有限公司、洛阳栾川钼业集团股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司 | 讨论 |