附件2： 粉末冶金分标委会审定、预审和讨论的标准项目

| **序号** | **标准项目名称** | **项目计划编号** | **起草及相关单位** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 金属粉末 用圆柱形压坯的压缩测定压坯强度的方法 | 国标委发〔2020〕6号  20200749-T-610 | 钢铁研究总院、有研粉末新材料股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、西安赛隆金属材料有限责任公司、中南大学、西北有色金属研究院、有研亿金新材料有限公司、深圳市注成科技股份有限公司 | 审定 |
|  | 镍锰酸锂化学分析方法 第1部分：镍量的测定 丁二酮肟重量法 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0433T-YS | 广东邦普循环科技有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、清远佳致新材料研究有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、江西省锂电产品质量监督检验中心、浙江华友钴业股份有限公司、金川集团股份有限公司、北矿检测技术有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、国合通用（青岛）测试评价认证公司、深圳清华大学研究院、贵州省分析测试研究院、紫金矿冶测试评价有限公司、广东佳纳能源科技有限公司、天齐锂业股份有限公司、赣州源滙通锂业股份有限公司等 | 审定 |
|  | 镍锰酸锂化学分析方法 第2部分：锰量的测定 电位滴定法 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0434T-YS | 审定 |
|  | 镍锰酸锂化学分析方法 第3部分：锂量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0435T-YS | 审定 |
|  | 镍锰酸锂化学分析方法 第4部分：硫酸根量的测定 硫酸钡浊度法 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0436T-YS | 审定 |
|  | 镍锰酸锂化学分析方法 第5部分：氯离子量的测定 离子选择性电极法 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0437T-YS | 审定 |
|  | 镍锰酸锂化学分析方法 第6部分：钾、钠、钙、铁、铜、铬、镉、铅、硅量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0438T-YS | 审定 |
|  | 硬质合金显微组织的金相测定 第4部分：孔隙度、非化合碳缺陷和脱碳相的金相测定 | 国标委发〔2019〕29号  20193125-T-610 | 厦门金鹭特种合金有限公司、株洲硬质合金集团有限公司、深圳市注成科技股份有限公司、崇义章源钨业股份有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、南昌硬质合金有限责任公司、江西省钨与稀土产品质量监督检验中心、国标（北京）检验认证有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、 国合通用（青岛）测试评价有限公司 | 预审 |
|  | 热喷涂用氧化铬粉末 | 工信厅科函〔2020〕263号  2020-1505T-YS | 矿冶科技集团有限公司、北矿新材科技有限公司、广东省科学院工业分析检测中心等 | 讨论 |
|  | 镍钴铝酸锂 | 工信厅科函〔2020〕263号  2020-1564T-YS | 湖南杉杉能源科技股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、江西省锂电产品质量监督检验中心、万华化学集团股份有限公司、荆门市格林美新材料有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、金驰能源材料有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、清远佳致新材料研究院有限公司、广东佳纳能源科技有限公司 | 讨论 |