附件2：

粉末冶金分标委会审定、预审和讨论的标准项目

| **序号** | **标准项目名称** | **项目计划编号** | **起草单位** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 铜包石墨复合粉 | 工信厅科函〔2019〕276号  2019-1747T-YS | 北京有研粉末新材料研究院有限公司等 | 审定 |
|  | 碳氮化钛粉末 | 工信厅科函〔2019〕276号  2019-1750T-YS | 厦门金鹭特种合金有限公司等 | 预审 |
|  | 金属粉末（不包括硬质合金） 铜基浸渗粉检验方法 | 国标委发〔2020〕14号  20201522-T-610 | 中南大学、有研粉末新材料股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心 | 讨论 |
|  | 金属粉末 粉末锻造用金属粉末中非金属夹杂物的测定方法 | 国标委发〔2020〕14号  20201523-T-610 | 中南大学粉末冶金研究院、东睦新材料集团股份有限公司、西北有色金属研究院、西安欧中材料科技有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、西安赛隆金属材料有限责任公司、钢铁研究总院 | 讨论 |
|  | 硬质合金铣刨刀具 | 中色协科字[2020]8号  2020-020-T/CNIA | 自贡硬质合金有限责任公司 | 讨论 |
|  | 试验筛网孔尺寸与筛网目数对应关系 | 中色协科字[2020]8号  2020-022-T/CNIA | 矿冶科技集团有限公司、北矿新材科技有限公司、有研粉末新材料股份有限公司、西北有色金属研究院、西安欧中材料科技有限公司、西安赛隆金属材料有限责任公司、湖南长远锂科股份有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司 | 讨论 |
|  | 热喷涂用高纯氧化铝粉末 | 工信厅科函〔2020〕263号  2020-1504T-YS | 矿冶科技集团有限公司、北矿新材科技有限公司等、广东省科学院工业分析检测中心 | 讨论 |
|  | 磷酸铁锂电化学性能测试 首次放电比容量及首次充放电效率测试方法 | 国标委发〔2020〕37号  20202915-T-610 | 西安泰金工业电化学技术有限公司、西北有色金属研究院、北京当升材料科技股份有限公司、中伟新材料股份有限公司、国联汽车动力电池研究院有限责任公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、深圳清华大学研究院、合肥国轩高科动力能源有限公司、广东邦普循环科技有限公司、清远佳致新材料研究院有限公司 | 讨论 |
|  | 磷酸铁锂电化学性能测试 放电平台容量比率及循环寿命测试方法 | 国标委发[2020]48号  20204109-T-610 | 西安泰金工业电化学技术有限公司、西北有色金属研究院、广东邦普循环科技有限公司、江西省锂电产品质量监督检验中心、蜂巢能源科技有限公司保定分公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、湖南杉杉能源科技股份有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、合肥国轩高科动力能源有限公司、万华化学集团股份有限公司 | 讨论 |
|  | 有色金属加工产品质量分级评价 镍钴锰酸锂 | 中色协科字[2021]20号2021-003-T/CNIA | 国合通用测试评价认证股份公司、国联汽车动力电池研究院有限责任公司、国标（北京）检验认证有限公司、贵州振华新材料股份有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、宁波容百新能源科技股份有限公司、贝特瑞新材料集团股份有限公司、惠州比亚迪电池有限公司、北大先行科技产业有限公司、湖南杉杉能源科技股份有限公司、天津力神电池股份有限公司、天津市捷威动力工业有限公司、宁德时代新能源科技有限公司、广州能源检测研究院、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司 | 审定 |
|  | 有色金属加工产品质量分级评价 磷酸铁锂 | 中色协科字[2021]20号2021-004-T/CNIA | 审定 |