**标准征求意见稿意见处理汇总表**

标准名称：《锡精矿化学分析方法 第1部分：水分的测定 热干燥法》

承办人： 李鹏飞

标准项目负责起草单位：云南锡业股份有限公司

联系电话：15087312133 日期 2021.04.10

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章节编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 1 | 封面页页脚 | “中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局”，修改为 “国家市场监督管理总局” | 广东省工业分析检测中心 | 采纳 |  |
| 2 | 封面页文献分类 | 中国文献分类“H13”修改为“ CCS H 13” | 广东省工业分析检测中心 | 采纳 |  |
| 3 | 前言 | “GB/T 1.1-2009”应改为“GB/T1.1 2020” | 广东省工业分析检测中心 | 采纳 |  |
| 4 | 前言 | 标准变动部分前面的“——”修改为“a,b,c,d......” | 广东省工业分析检测中心 | 采纳 |  |
| 5 | 前言 | 欠缺专利说明 | 有色标委重金属分会 | 采纳 |  |
| 6 | 5.1分析天平 | 分析天平 见表1修改为：量程不小于2kg，精度为0.01g。 | 大冶有色金属集团控股有限公司 | 采纳 |  |
| 7 | 3.2恒温烤箱 | 有可使干燥箱内空气流动而不致吹走试样的鼓风装置 | 金川集团股份有限公司 | 采纳 |  |
| 8 | 测定4.3.4 | “取出立即称量”，此句与4.3.3冷却方式是否不同，建议修改 | 金川集团股份有限公司 | 采纳 |  |
| 9 | 附录A | 表A.1，排序混乱，建议按同一水平样品，不同实验室数据从小到大进行排序。 | 大冶有色金属集团控股有限公司 | 采纳 |  |
| 10 | 4 | 将“（105±5）℃”修改为“105℃±5℃” | 西北稀有金属材料研究院宁夏有限公司 | 未采纳，±相同。 |  |
| 11 | 4 | “测定水分含量”修改为“质量减量即为样品水分含量” | 西北稀有金属材料研究院宁夏有限公司 | 采纳 |  |
| 12 | 5.1 | 将“最大称样量≥2kg，精确至0.01g”修改为“量程不小于2 kg，精度为0.01 g” | 西北稀有金属材料研究院宁夏有限公司 | 未采纳，已采纳序号6 |  |
| 13 | 8 | 将“单位为（g）”修改为“单位为克(g)” | 西北稀有金属材料研究院宁夏有限公司 | 采纳 |  |
| 14 | 5.2 | “温度误差小于士5℃”改为“温度误差小于5℃” | 北方铜业股份有限公司 | 采纳 |  |
| 15 | 5.3 | 5.3盛样盘7.3.1干燥盘7.3.3称量盘,建议叫法统一 | 北方铜业股份有限公司 | 采纳 |  |
| 16 | 7.1 | “500～1000g”改为“500g～1000g” | 北方铜业股份有限公司 | 采纳 |  |
| 17 | 7.3.4  | “趁热立即称量或在干燥器中冷却后称量”改为“趁热立即称量或在干燥器中冷却后称量（与7.3.3款中第1次称量方式一致）”，确保称量方式不变。 | 锡矿山闪星锑业有限责任公司 | 未采纳，称量方式一致。 |  |
| 18 | 1、范围 | 测定范围建议改为0.10%-15% | 兰州金川科技园公司 | 未采纳，15%水分样品精密度很好。 |  |
| 19 | 4、原理 | 建议改为“方法提要” | 兰州金川科技园公司 | 采纳 |  |
| 20 | 8、分析结果的计算 | 公式中m1、m2、m3应为斜体。 | 兰州金川科技园公司 | 采纳 |  |
| 21 |  | 无意见 | 云南锡业股份铜业分公司 |  |  |
| 22 |  | 无意见 | 云天化股份有限公司 |  |  |
| 23 |  | 无意见 | 中华人民共和国防城港海关 |  |  |
| 24 |  | 无意见 | 白银有色集团股份有限公司 |  |  |
| 25 |  | 无意见 | 国标（北京）检验认证有限公司 |  |  |
| 26 |  | 无意见 | 昆明冶金研究院有限公司 |  |  |

说明:(1)发送<征求意见稿>的单位个数: 15个

 (2)收到<征求意见稿>后,回函的单位数: 15个

 (3)收到<征求意见稿>后,回函并有建议或意见的单位数: 6个

 (4)没有回函的单位数: 0个