附件2： 2021年第一批有色金属国家标准外文版项目计划表

| **序号** | **外文版项目**  **计划编号** | **国家标准/计划编号** | **国家标准/计划名称** | **语种** | **完成期限** | **归口单位** | **翻译单位** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 国标委发[2020]36号 | | | | | | | |
|  | W20201706 | GB/T 13748.21-2009 | 镁及镁合金化学分析方法 第21部分：光电直读原子发射光谱分析方法测定元素含量 | 英文 | 2021.8 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司 |
|  | W20201707 | GB/T 13748.20-2009 | 镁及镁合金化学分析方法 第20部分：ICP-AES测定元素含量 | 英文 | 2021.8 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司 |
|  | W20201708 | GB/T 38470-2009 | 再生黄铜原料 | 英文 | 2021.8 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 安徽楚江科技新材料股份有限公司 |
|  | W20201709 | GB/T 38472-2009 | 再生铸造铝合金原料 | 英文 | 2021.8 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 山东南山铝业股份有限公司 |
|  | W20201710 | GB/T 38471-2009 | 再生铜原料 | 英文 | 2021.8 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 宁波金田铜业（集团）股份有限公司 |
|  | W20201711 | GB/T 15072.5-2008 | 贵金属合金化学分析方法 金、钯合金中银量的测定 碘化钾电位滴定法 | 英文 | 2021.8 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 贵研铂业股份有限公司 |
|  | W20201712 | GB/T 15072.2-2008 | 贵金属合金化学分析方法 银合金中银量的测定 氯化钠电位滴定法 | 英文 | 2021.8 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 贵研铂业股份有限公司 |
|  | W20201713 | GB/T 15072.1-2008 | 贵金属合金化学分析方法 金、铂、钯合金中金量的测定 硫酸亚铁电位滴定法 | 英文 | 2021.8 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 贵研铂业股份有限公司 |
|  | W20201714 | GB/T 15072.14-2008 | 贵金属合金化学分析方法 银合金中铝和镍量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 英文 | 2021.8 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 贵研铂业股份有限公司 |
|  | W20201715 | GB/T 15072.13-2008 | 贵金属合金化学分析方法 银合金中锡、铈和镧量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 英文 | 2021.8 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 贵研铂业股份有限公司 |
|  | W20201716 | GB/T 15072.4-2008 | 贵金属合金化学分析方法 钯、银合金中钯量的测定 二甲基乙二醛肟重量法 | 英文 | 2021.8 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 贵研铂业股份有限公司 |
|  | W20201717 | GB/T 15072.7-2008 | 贵金属合金化学分析方法 金合金中铬和铁量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 英文 | 2021.8 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 贵研铂业股份有限公司 |
|  | W20201718 | GB/T 15072.17-2008 | 贵金属合金化学分析方法 铂合金中钨量的测定 三氧化钨重量法 | 英文 | 2021.8 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 贵研铂业股份有限公司 |
|  | W20201719 | GB/T 15072.12-2008 | 贵金属合金化学分析方法 银合金中钒量的测定 过氧化氢分光光度法 | 英文 | 2021.8 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 贵研铂业股份有限公司 |
|  | W20201721 | GB/T 15072.15-2008 | 贵金属合金化学分析方法 金、银、钯合金中镍、锌和锰量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 英文 | 2021.8 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 贵研铂业股份有限公司 |
|  | W20201745 | 20200783-T-610 | 镁及镁合金热挤压型材 | 英文 | 与中文项目周期一致 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 东北轻合金有限责任公司 |
|  | W20201746 | 20200725-T-610 | 镁及镁合金热挤压棒材 | 英文 | 与中文项目周期一致 | 全国有色金属标准化技术委员会 | 东北轻合金有限责任公司 |