附件4：

粉末冶金分标委会审定、预审和讨论的标准项目

| **序号** | **标准项目名称** | **项目计划编号** | **起草单位** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 铝基氮化硼粉末中氮化硼含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0444T-YS | 矿冶科技集团有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、江苏威拉里新材料科技有限公司 | 审定 |
|  | 烧结金属多孔材料 阻尼性能的测定 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0445T-YS | 西北有色金属研究院、西安赛隆金属材料有限责任公司、西部宝德科技股份有限公司 | 审定 |
|  | 钨、钼及其合金棒材和管材超声检测方法 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0446T-YS | 西安瑞福莱钨钼有限公司、西北有色金属研究院、深圳市注成科技股份有限公司、安泰天龙钨钼科技有限公司、国标（北京）检验认证有限公司 | 审定 |
|  | 金属注射成形钛及钛合金异形件 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0471T-YS | 广东省材料与加工研究所、西安欧中材料科技有限公司、深圳市注成科技股份有限公司、北京科技大学 | 审定 |
|  | 镍锰酸锂化学分析方法 第1部分：镍量的测定 丁二酮肟重量法 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0433T-YS | 广东邦普循环科技有限公司等 | 预审 |
|  | 镍锰酸锂化学分析方法 第2部分：锰量的测定 电位滴定法 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0434T-YS | 广东邦普循环科技有限公司等 | 预审 |
|  | 镍锰酸锂化学分析方法 第3部分：锂量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0435T-YS | 广东邦普循环科技有限公司等 | 预审 |
|  | 镍锰酸锂化学分析方法 第4部分：硫酸根量的测定 硫酸钡浊度法 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0436T-YS | 广东邦普循环科技有限公司等 | 预审 |
|  | 镍锰酸锂化学分析方法 第5部分：氯离子量的测定 离子选择性电极法 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0437T-YS | 广东邦普循环科技有限公司等 | 预审 |
|  | 镍锰酸锂化学分析方法 第6部分：钾、钠、钙、铁、铜、铬、镉、铅、硅量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0438T-YS | 广东邦普循环科技有限公司等 | 预审 |
|  | 锂离子电池正极材料检测方法 磁性异物含量和残余碱含量的测定 | 国标委发〔2019〕40号20194101-T-610 | 北京当升材料科技股份有限公司、天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、湖南长远锂科股份有限公司、国轩高科股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、天津巴莫科技有限责任公司、中伟新材料股份有限公司、湖南杉杉能源股份有限公司、国联汽车动力电池研究院有限责任公司、四川新锂想能源科技有限责任公司、格林美(无锡)能源材料有限公司、浙江华友钴业股份有限公司、清远佳致新材料研究院有限公司、长沙矿冶研究院有限责任公司、深圳清华大学研究院、西北有色金属研究院等 | 讨论 |
|  | 金属粉末(不包括硬质合金粉末)在单轴压制中压缩性的测定 | 国标委发〔2020〕6号  20200747-T-610 | 深圳市注成科技股份有限公司、有研粉末新材料股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、西安赛隆金属材料有限责任公司、中南大学、钢铁研究总院、西北有色金属研究院、有研亿金新材料有限公司 | 讨论 |
|  | 金属粉末 用圆柱形压坯的压缩测定压坯强度的方法 | 国标委发〔2020〕6号  20200749-T-610 | 钢铁研究总院、有研粉末新材料股份有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、西安赛隆金属材料有限责任公司、中南大学、西北有色金属研究院、有研亿金新材料有限公司、深圳市注成科技股份有限公司 | 讨论 |
|  | 再生碳化钨粉 | 国标委发〔2020〕6号  20200748-T-610 | 自贡科瑞德新材料有限责任公司、自贡硬质合金有限责任公司 | 讨论 |
|  | 硬质合金废料 | 国标委发〔2020〕6号  20200750-T-610 | 自贡科瑞德新材料有限责任公司、厦门金鹭特种合金有限公司 | 讨论 |
|  | 硬质合金管状焊条 | 国标委发〔2020〕6号  20200751-T-610 | 自贡长城硬面材料有限公司等 | 讨论 |